



11836-76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**БУМАГА АФИШНАЯ И БИЛЕТНАЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 11836—76**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва



## БУМАГА АФИШНАЯ И БИЛЕТНАЯ

## Технические условия

Printing paper for  
bills and tickets.  
Technical specifications.

# ГОСТ

## 11836-76\*

Взамен  
ГОСТ 11601-65,  
ГОСТ 11836-66

ОКП 54 3261

Проставлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 ноября 1976 г. № 2515 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.  
до 01.01. 1983 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания способом высокой печати афиш, билетов и абонементных талонов городского транспорта, а также различных бланков для коммунальных услуг.

### 1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества бумага должна выпускаться двух марок:

А — для печатания афиш;

Б — для печатания билетов, талонов городского транспорта, а также различных бланков для коммунальных услуг.

1.2. Бумага марки А должна выпускаться в рулонах и листах. Ширина рулонов должна быть 840, 700 и 600 мм. Форматы листовой бумаги устанавливаются по соглашению изготовителя с потребителем.

1.3. Бумага марки Б должна выпускаться в рулонах. Ширина рулонов должна быть 360, 420, 600, 720 и 840 мм. По соглашению изготовителей и потребителей допускается выпускать рулоны бумаги марок А и Б другой ширины.

Предельные отклонения по ширине рулонов и размерам листа не должны превышать  $\pm 2$  мм, косина листа не должна превышать 0,2%.

1.4. Диаметр рулонов должен быть  $800 \pm 50$  мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Перепечатание ноября 1980 г. с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г. (ИУС 2-1981 г.).

© Издательство стандартов, 1981

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По показателям качества бумага должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытаний
	А	Б	
1. Состав по волокну, %: целлюлоза сульфитная небеленая, не менее	60	70	По ГОСТ 7500-75
древесная масса белая, не более	40	30	
2. Масса 1 м <sup>2</sup> , г	40±2		По ГОСТ 13199-67
3. Разрывная длина, м, не менее: в машинном направлении	2600; 2800*	4100	По ГОСТ 13525.1-79
в среднем по двум направлениям	2600	—	
4. Гладкость с, не менее	30; 50*	—	По ГОСТ 12795-78
5. Степень проклейки, мм, не менее	0,5	—	По ГОСТ 8049-62
6. Сориность: число соринок на 1 м <sup>2</sup> площадью от 0,25 до 0,5 мм <sup>2</sup> , не более	400	—	По ГОСТ 13525.4-68
соринки площадью более 0,5 мм <sup>2</sup>	Не до- пуска- ются	—	
7. Зольность, %, не более	8	—	По ГОСТ 7629-77
8. Влажность, %	5-8	—	По ГОСТ 13525.19-71

Знаком \* отмечена норма для продукции с государственным Знаком качества.

Примечание. Допускается вводить в композицию бумаги целлюлозу сульфитную беленую; макулатуру марок МС-1 и МС-2 по ГОСТ 10700-75 взамен древесной массы при условии сохранения качества бумаги в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Бумага марки А должна выпускаться односторонней гладкости, марки Б — односторонней или машинной гладкости.

**2.1—2.2. (Измененная редакция, Иzm. № 1).**

2.3. Бумага должна выпускаться цвета естественного волокна. По соглашению изготовителя и потребителя допускается выпускать бумагу, окрашенную в светлые тона.

**2.4. Просвет бумаги должен быть ровным.**

2.5 В бумаге не допускаются: складки, морщины, залощенные и матовые полосы, пучки неразмолотой массы, посторонние включения, грязные пятна, надрывы и отверстия.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные складки, морщины, залощенные и прозрачные пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5-68, не превышает 2%.

2.6. Намотка рулонов должна быть равномерной и плотной, обрез кромок ровным и чистым.

2.7. Количество обрывов в рулоне не должно превышать трех, для бумаги с государственным Знаком качества — двух, места обрывов в рулоне должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047-78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047-78.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытание проводят по ГОСТ 13523-78 при относительной влажности воздуха  $50 \pm 2\%$  и температуре  $(23 \pm 2^\circ\text{C})$ . Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Определение размеров и косин бумаги по ГОСТ 21102-80.

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка бумаги — по ГОСТ 1641-75 со следующим дополнением:

упаковка листовой бумаги должна производиться в два щита или «рулончиком» — по соглашению сторон.

5.2. При транспортировании бумаги в контейнерах допускается мягкая упаковка в пачки.

5.3. Бумага должна транспортироваться в закрытых транспортных средствах.

5.4. Бумага должна храниться в закрытых складах.

**Изменение № 2 ГОСТ 11836—76 Бумага афишиная и билетная. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.05.87 № 1682**

**Дата введения 01.11.87**

Нанесение стандарта изложить в новой редакции: «Бумага для билетов. Технические условия

*Ticket paper. Technical specifications.*

Заменить код: ОКП 54 3261 на ОКП 54 3251.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания способом высокой печати билетов, абонементных талонов, различных бланков для коммунальных услуг».

По всему тексту стандарта заменить слова: «выпускаться» на «изготавливаться», «выпускать» на «изготавливать», «по соглашению изготовителей и потребителей» на «по согласованию с потребителем».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. В зависимости от назначения и показателей качества бумага должна изготавливаться двух марок:

А — для печатания театральных билетов;

Б — для печатания билетов городского транспорта, абонементных талонов, различных бланков для коммунальных услуг».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1а (перед п. 2.1): «2.1а. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке».

*(Продолжение см. с. 236)*

## (Продолжение изменения к ГОСТ 11836-76)

Пункт 2.1. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	А	Б	
1. Состав по волокну, %: целлюлоза сульфитная небеленая по нормативно-технической документации, не менее древесная масса белая по нормативно-технической документации, не более	60	70	По ГОСТ 7500-85
2. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	40	30	По ГОСТ 13199-67
3. Разрывная длина, м, не менее: в машинном направлении в среднем по двум направлениям	—	4100	По ГОСТ 13525.1-79
4. Гладкость (по стороне с большим значением), с, не менее	2600	—	По ГОСТ 12795-78
5. Сорность (число соринок на 1 м <sup>2</sup> ) площадью от 0,3 до 0,5 мм <sup>2</sup> , не более соринки площадью более 0,5 мм <sup>2</sup>	40	30	По ГОСТ 13525.4-68
6. Степень проклейки, мм, не менее	400	—	Не допускаются
7. Массовая доля золы, %, не более	0,4	—	По ГОСТ 8049-62
8. Влажность, %	8,0	—	По ГОСТ 7629-77 и п. 4.4 настоящего стандарта
	5,0—8,0	—	По ГОСТ 13525.19-71

(Продолжение см. с. 237)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 11836-76)*

Примечание изложить в новой редакции: «Допускается использовать в композиции бумаги до 30 % макулатуры марок МС-1 и МС-2 по ГОСТ 10700-84 взамен сульфитной небеленой целлюлозы».

Пункт 2.2 исключить.

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. В бумаге не допускаются: складки, морщины, залощенные и матовые полосы, лепестки, посторонние включения, грязные пятна, разрыв кромки бумаги, дырчатость.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные складки, морщины, залощенные и прозрачные пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по

*(Продолжение см. с. 238)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 11836-76)*

ГОСТ 13525.5-68, не превышает 2 %».

Пункт 2.7. Исключить слова: «для бумаги с государственным Знаком качества — двух».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4: «4.4. При определении массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть  $(800 \pm 25)^\circ\text{C}$ ».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641-75 со следующим дополнением: листовая бумага должна упаковываться в два щита или «рулончиком» — по согласованию с потребителем».

Пункты 5.3, 5.4 исключить.

(ИУС № 8 1987 г.)

---

Редактор С. Г. Вилькина

Технический редактор Ф. И. Шрайбштейн

Корректор Л. В. Вейнберг

Сдано в наб. 02.09.81 Полн. в печ. 02.11.81 0,379 л. л. 0,21 уч.-год л. Тир 6000 Цена 3 коп  
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д 557, Новоникольский пер., д. 2  
Библиографическая типография Издательства стандартов, ул. Чкаловская, 12/11 Зак. 539