

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМКонструкция и размеры  
Guide pins of injection moulds.  
Design and dimensionsГОСТ  
22072-76\*

ОКП 39 6370

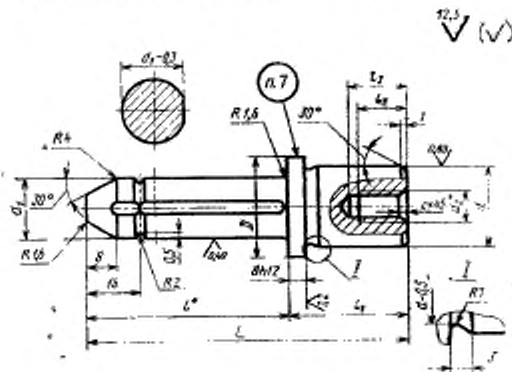
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в мае 1982 г., декабре 1985 г. (ИУС № 9-82, 4-86)

## Размеры, мм

Обозначение кодовки	Примечание модель	L	D	d (пред. откл. по 16)	d <sub>1</sub> (пред. откл. по 17)	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub> (пред. откл. по 11)	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	c	Масса, кг, не более
0602-0301		60	25	20	12	M8-7H	30	30	16	17,7		0,102
0602-0302	70	40						0,111				
0602-0303	80	40						0,135				
0602-0304	100	60					0,185					
0602-0305	80	30					0,120					
0602-0306	100	50					0,169					
0602-0307	110	60					0,194					
0602-0308	90	30					0,128					
0602-0309	120	60					0,202					
0602-0311	130	70					0,227					
0602-0312	110	70					0,162					
0602-0313	120	80					0,171					
0602-0314	60	30	0,166									
0602-0315	80	40	0,220									
0602-0316	90	40	0,236									
0602-0317	100	50	0,247									
0602-0318	100	40	0,251									
0602-0319	120	60	0,328									
0602-0321	110	70	0,267									
0602-0322	120	80	0,283									

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применение мест	L	D	d (пред. откл. по 16)	d <sub>1</sub> (пред. откл. по 17)	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub> (пред. откл. по 11)	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	c	Масса, кг, не более
0602-0323		60	40	32	20	M12-7H	30	30	25	27,3	1,6	0,235
0602-0324		80					40	40				0,352
0602-0325		100					50	50				0,439
0602-0326		110					60	60				0,464
0602-0327		120					70	50				0,527
0602-0328		130					80	50				0,488
0602-0329		80					40	40				0,566
0602-0332		100					50	50				0,712
0602-0333		120					60	60				0,858
0602-0334		130	70	50	0,808							
0602-0335		160	48	40	28	M16-7H	80	50	32	34,5	2,0	0,856
0602-0336		140					90	50				0,904
0602-0337		160					70	70				1,100
0602-0338		150					100	50				0,952
0602-0341		170					70	70				1,148
0602-0342		90					40	50				1,040
0602-0343		110					50	60				1,275
0602-0344		130					60	70				1,508
0602-0345		140					70	60				1,434
0602-0346		170	60	50	33	M20-7H	80	60	40	43,0	1,513	
0602-0347		150					90	90			1,973	
0602-0348		160					90	60			1,533	
0602-0349		160					100	60			1,671	

Пример условного обозначения направляющей колонки размерами  $L=60$  мм,  $d=20$  мм,  $l_1=40$  мм:

Колонка 0602-0301 ГОСТ 22072—76

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.
3. Твердость 49,5 . . 53 HRC<sub>2</sub>.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, прочих — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
5. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.
- 3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).
6. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.
7. Маркировать: обозначение направляющей колонки и товарный знак предприятия-изготовителя.