

ГОСТ 13330—77

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й Й С Т А Н Д А Р Т

---

**ФИТИЛИ И ПЛАСТИНЫ ВОЙЛОЧНЫЕ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

Б3 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## ФИТИЛИ И ПЛАСТИНЫ ВОЙЛОЧНЫЕ

## Технические условия

Felt wicks and plates. Technical conditions

ГОСТ  
13330—77

ОКП 81 6318

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19 мая 1977 г. № 1255  
срок введения установлен

с 01.07.78

Настоящий стандарт распространяется на войлочные тонкошерстные цилиндрические и плоские фитили и пластины, применяемые в машиностроении для подачи смазки в узлы машин.

## 1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Войлочные фитили в зависимости от назначения подразделяют на виды: цилиндрические и плоские.

1.2. Цилиндрические фитили изготавливают в виде правильных цилиндров диаметром от 3 до 12 мм.

Номинальные размеры фитилей по длине и диаметру устанавливают в заказе потребителя.

1.3. Предельные отклонения от номинальных размеров цилиндрических фитилей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1  
мм

Номинальный размер цилиндрических фитилей	Предельное отклонение по	
	длине	диаметру
От 3 до 7	—	±0,3
Св. 7 » 12	—	±0,5
» 100 » 200	±2,0	—
» 200 » 400	±3,0	—

П р и м е ч а н и е. Предельное отклонение для фитилей длиной выше 400 мм устанавливаются ±1 мм на каждые 100 мм дополнительной сверх 400 мм длины.

## С. 2 ГОСТ 13330-77

1.4. Овальность фитилей не должна превышать предельных отклонений по диаметру.

1.5. Плоские фитили изготавливают из войлочных пластин толщиной от 2 до 5 мм путем нарезки их на полоски. Номинальные размеры фитилей устанавливают в заказе потребителя.

1.6. Предельные отклонения от номинальных размеров плоских фитилей должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

Номинальный размер плоских фитилей	Предельное отклонение по		
	длине	ширине	толщине
От 2 до 3	—	—	±0,3
Св. 3 * 5	+1,0 -0,5	±0,5	±0,5
* 5 * 10	+1,0 -0,5	±0,5	—
* 10 * 25	±1,0	+1,0 -0,5	—
* 25 * 100	±1,5	+1,5 -1,0	—
* 100 * 200	+2,0 -1,5	—	—
* 200 * 300	+3,0 -2,0	—	—
* 300 * 400	+5,0 -3,0	—	—

1.7. По соглашению с потребителем допускается поставка войлочных пластин для изготовления плоских фитилей без нарезки их на полоски. Номинальные размеры войлочных пластин устанавливают в заказе потребителя.

1.8. Предельные отклонения от номинальных размеров пластин должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

мм

Номинальный размер пластин	Предельное отклонение по	
	длине	ширине
Св. 100 до 200	+2,0 -1,5	+2,0 -1,5
* 200 * 300	+3,0 -2,0	+3,0 -2,0
* 300 * 400	+5,0 -3,0	+5,0 -3,0

П р и м е ч а н и е. Предельное отклонение для пластин длиной и шириной свыше 400 мм устанавливаются  $\pm 1$  мм на каждые 100 мм дополнительной сверх 400 мм длины и ширины.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Войлочные фитили и пластины должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Войлочные фитили по составу волокон в смеси должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

Вид фитилей	Вид волокна	Массовая доля волокон в смеси, %
Цилиндрические	Шерсть мериносовая 70 качества	100
Плоские	Шерсть мериносовая 60 качества	60
	Шерсть помесная полутонкая	15
	Шерсть меховая овчинная тонкая I, II, III длины.	25

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Цвет войлочных фитилей и пластин должен быть натуральным.

2.4. По физико-механическим и химическим показателям войлочные фитили и пластины должны соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Норма для	
	цилиндрических фитилей	плоских фитилей и пластин
Нормированная влажность, %	13	13
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,25 <sup>+0,02</sup> <sub>-0,05</sub>	0,28 <sup>+0,02</sup> <sub>-0,05</sub>
Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более	0,1	0,3
или свободной остаточной щелочи, %, не более	0,27	0,2
Массовая доля минеральных примесей (вместе с золой от растительных примесей), %, не более	0,05	0,12
Массовая доля растительных примесей, %, не более	0,2	0,7
Капиллярность за 5 мин, мм, не менее	30	27

П р и м е ч а н и я:

- Фактическая влажность фитилей и пластин не должна превышать нормированную.
- Допускается по соглашению с потребителем изменять плотность фитилей и пластин.
- Нормы по показателям плотности, содержанию свободной серной кислоты, свободной остаточной щелочи, содержанию растительных и минеральных примесей относятся к фитилям и пластинам с нормированной влажностью 13 %.

- 2.5. Войлочные фитили и пластины не должны расслаиваться.
- 2.6. Поверхность фитилей и пластин должна быть чистой, ровной, без рубцов и завалов.
- 2.7. Войлочные фитили и пластины не должны иметь надрывов, рваных мест, скосов и других механических повреждений.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- Правила приемки и методы испытаний — по ГОСТ 314 со следующими дополнениями.
  - Для определения размеров цилиндрических фитилей от партии отбирают 10 изделий.
  - Длину каждого изделия измеряют измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью не более 1 мм.

## С. 4 ГОСТ 13330-77

За длину фитилей принимают среднее арифметическое всех измерений, подсчитанное с точностью до 1 мм.

3.1.3. Диаметр каждого изделия измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166 в двух местах на расстоянии не менее 10 мм от концов с погрешностью не более 1 мм.

В каждом месте производят по два измерения во взаимно-перпендикулярных направлениях.

При измерении диаметра не допускается заметная деформация изделия.

За диаметр фитилей принимают среднее арифметическое всех измерений, подсчитанное с точностью до 1 мм.

3.1.1-3.1.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Приемку войлочных фитилей или пластин по количеству производят по кондиционной массе. Кондиционную массу ( $m_k$ ) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\phi} \frac{(100 + W_{\phi})}{(100 + W_{\phi}^*)},$$

где  $m_{\phi}$  — фактическая масса войлочных фитилей или пластин, кг;

$W_{\phi}^*$  — нормированная влажность, %;

$W_{\phi}$  — фактическая влажность, %.

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Войлочные фитили каждой партии складывают в пачки, упаковывают в бумагу по ГОСТ 8273, перевязывают веревкой по ГОСТ 1868 и обшивают тканью по ГОСТ 5530.

4.2. Войлочные пластины упаковывают в ящики по ГОСТ 10350, мешки из паковочной ткани по ГОСТ 5530 или паковочной ткани из химических нитей по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Масса каждой пачки, ящика или мешка войлочных фитилей или пластин не должна превышать 50 кг.

4.4. Каждая пачка, ящик или мешок с войлочными фитилями или пластинами должны иметь маркировку с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования фитилей или пластин;

размеров фитилей или пластин;

массы фитилей при нормированной влажности или количества пластин;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

4.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6. Каждая партия войлочных фитилей или пластин должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие продукции требованиям настоящего стандарта и содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименование продукции;

результаты проверки и испытаний продукции;

обозначение настоящего стандарта.

4.7. Войлочные фитили и пластины транспортируют автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах.

В соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.8. Войлочные фитили и пластины должны храниться в закрытом проветриваемом помещении в ящиках или на стеллажах.

4.9. При хранении войлочные фитили и пластины должны обрабатываться противомольным препаратом не реже одного раза в 6 месяцев.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

А. И. Жирнов (руководитель темы), З. С. Первухина, Е. М. Кудинова, Н. В. Половинкина

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.05.77 № 1255

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 13330-77

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта перечисления, приложения
ГОСТ 166-89	3.1.3
ГОСТ 314-72	3.1
ГОСТ 427-75	3.1.2
ГОСТ 1868-88	4.1
ГОСТ 5530-81	4.1, 4.2
ГОСТ 8273-75	4.1
ГОСТ 10350-81	4.2
ГОСТ 14192-96	4.5

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2 утвержденными в декабре 1982 г., феврале 1987 г. (ИУС 4-83, 5-87)

Редактор *М. И. Максимова*  
 Технический редактор *Б. Н. Прусакова*  
 Корректор *Е. Ю. Митрофанова*  
 Компьютерная верстка *Т. В. Александровой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.03.99. Подписано в печать 31.03.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,63.  
 Тираж 106 экз. С 2484. Зак. 656

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
 Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.  
 ПЛР № 040138