



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

ЦЕПИ РОЛИКОВЫЕ ДЛИННОЗВЕННЫЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТЕРОВ И ЭЛЕВАТОРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4267-78

Издание официальное

**ЦЕПИ РОЛИКОВЫЕ ДЛИННОЗВЕННЫЕ
ДЛЯ ТРАНСПОРТЕРОВ И ЭЛЕВАТОРОВ**

Технические условия

**ГОСТ
4267-78**

Long-link roller chains for conveyors
and elevators. Technical conditions

ОКП 47 39000

Дата введения 01.07.79

Настоящий стандарт распространяется на роликовые длиннозвенные цепи для транспортеров и элеваторов, состоящие из специальных звеньев с лапками, предназначенными для крепления рабочих органов (планок, гребенок и т. д.) или из тех же звеньев, чередующихся в заданной последовательности со звеньями приводных роликовых длиннозвенных цепей по ГОСТ 13568.

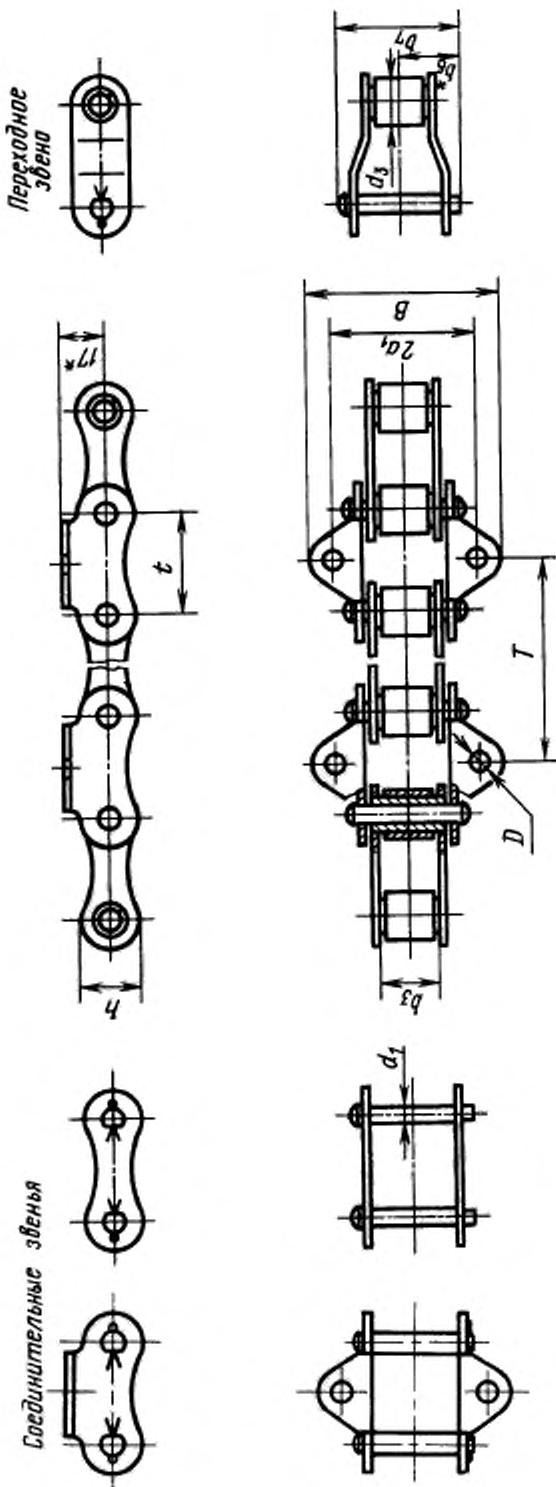
1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Цепи со специальными звеньями изготавливаются следующих типов:

- 1 — с двумя лапками, лежащими в плоскости, параллельной осям шарниров звена (исполнения 1, 2 и 3);
- 2 — с двумя лапками, лежащими в плоскости, перпендикулярной осям шарниров звена (исполнения 1 и 2);
- 3 — с одной лапкой, лежащей в плоскости, параллельной осям шарниров звена;
- 4 — с одной фигурной лапкой, лежащей в плоскости, параллельной осям шарниров звена (исполнения 1 и 2).

1.2. Основные размеры цепей должны соответствовать указанным на черт. 1—8 и в таблице.

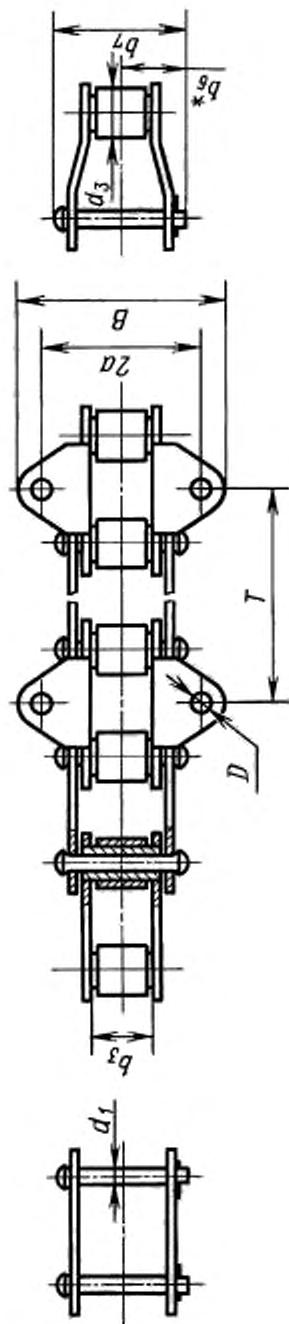
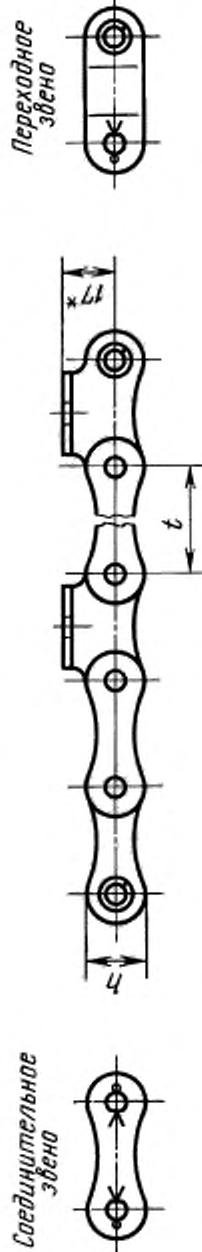
Тип 1. Исполнение 1



Черт. 1

* Размер для справок.

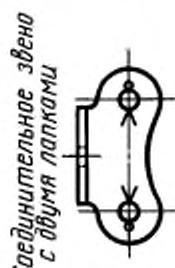
Тип 1. Исполнение 2



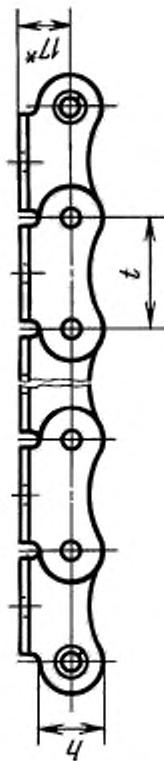
Черт. 2

* Размер для справок.

Тип 1. Исполнение 3



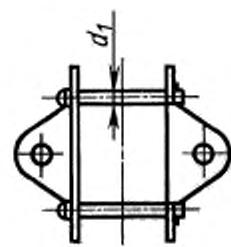
Соединительное звено
с двумя пальцами



17*

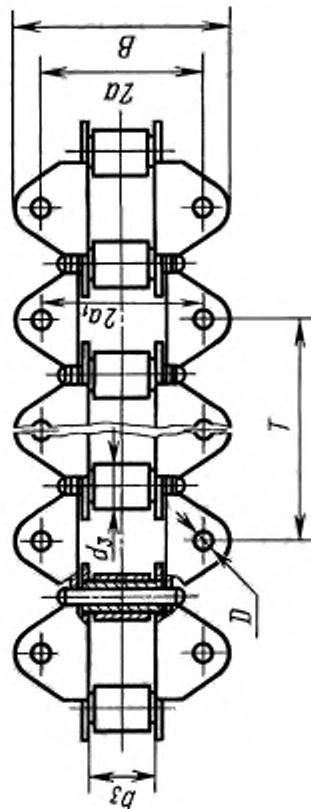
q

t



d_1

q



B

$2a$

$2a_1$

D

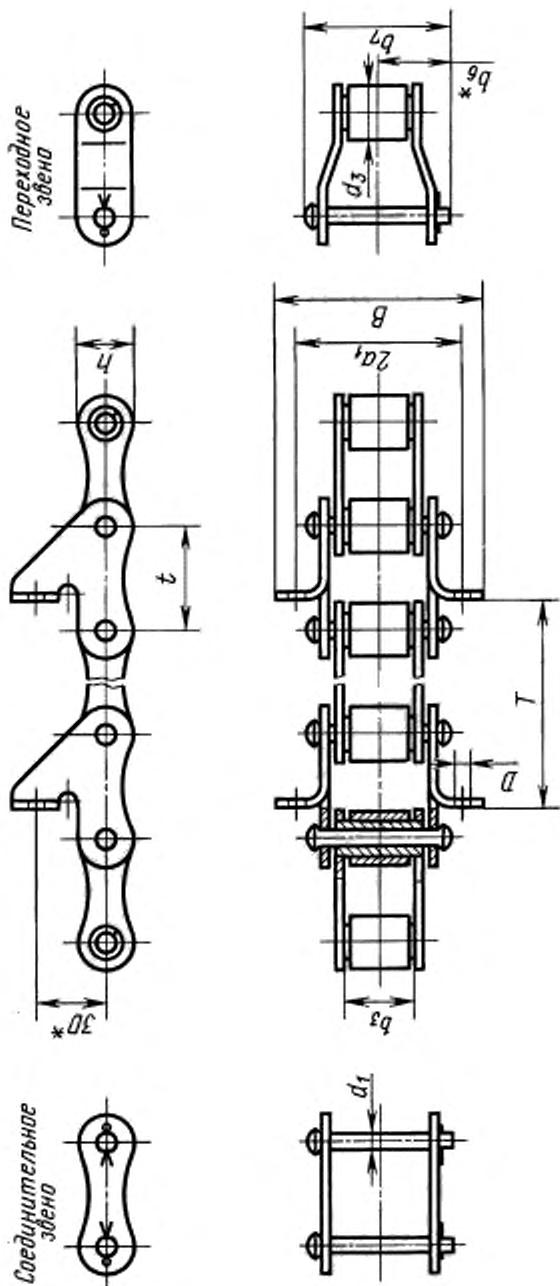
q

T

* Размер для справок.

Черт. 3

Тип 2. Исполнение 1

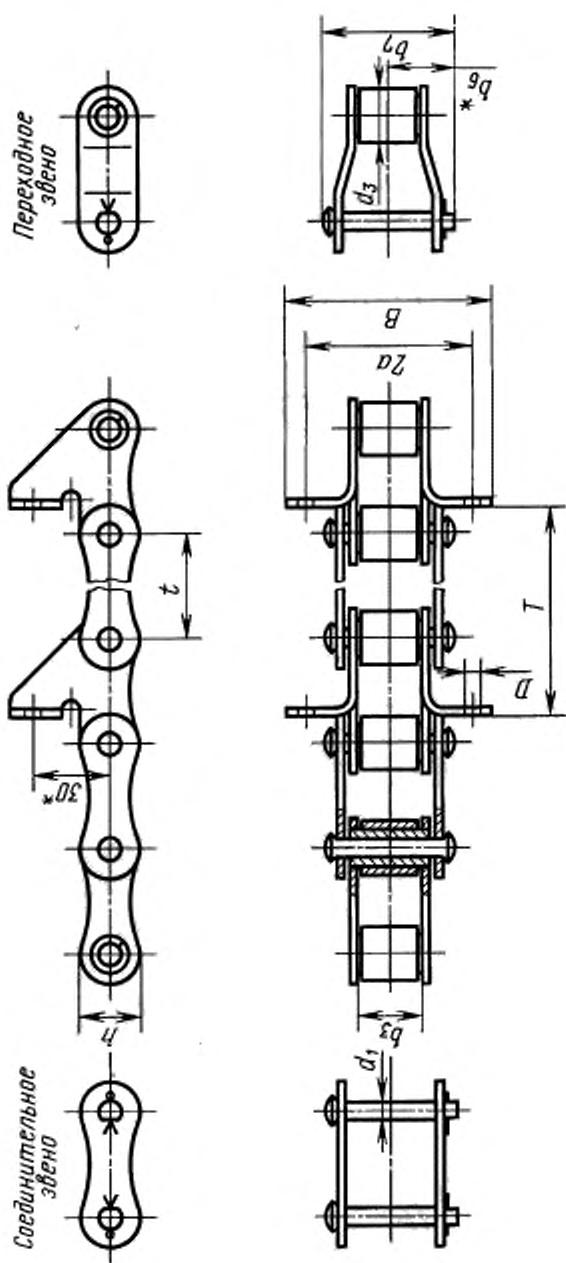


* Размер для справок.

Черт. 4

При мечание. Допускается изготовление с одной лапкой.

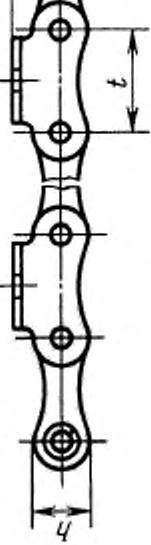
Табл 2. Исполнение 2



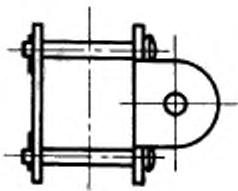
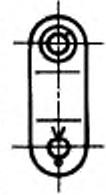
Черт. 5

T II 3

Соединительные звенья



Переходное звено

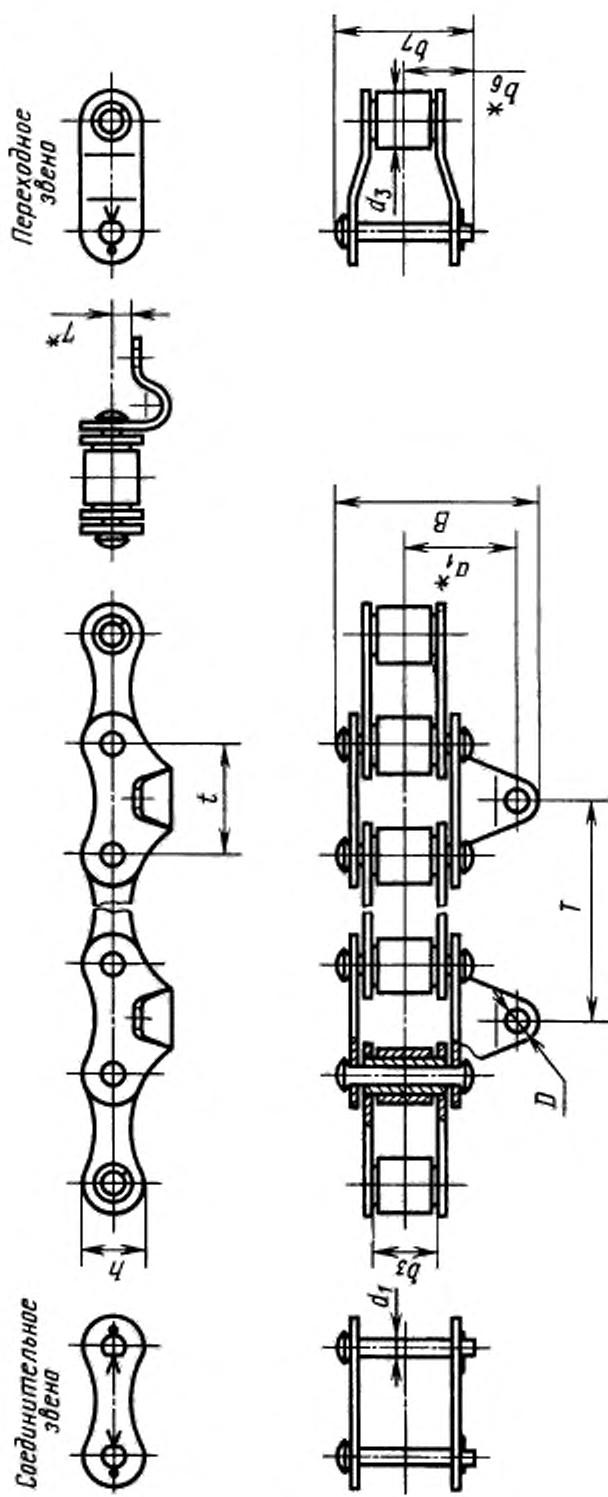


A technical drawing showing a vertical assembly of components. At the top, a horizontal dimension line indicates a width of B . Below this, a dimension line indicates a width of a . A vertical dimension line on the right indicates a height of T . The assembly consists of several rectangular blocks and a central vertical rod.

Hept. 6

* Размер для сплошок.

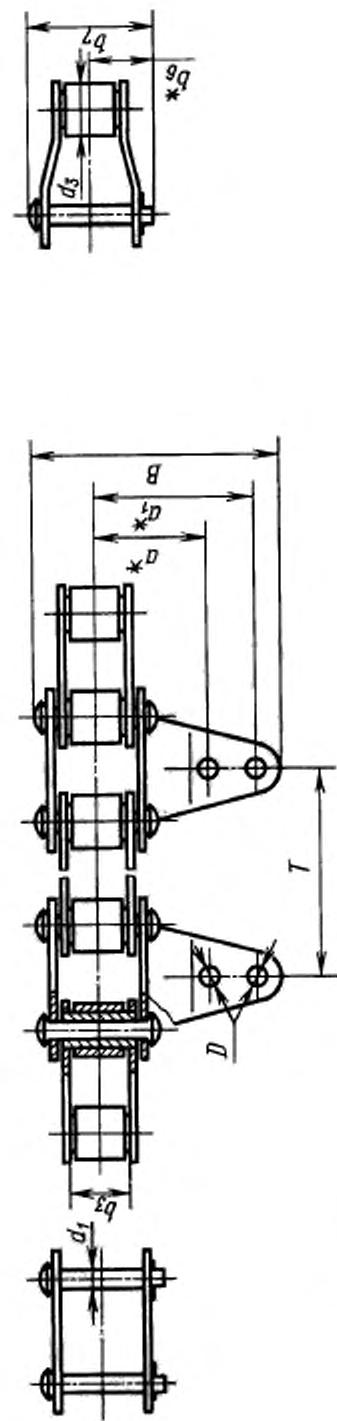
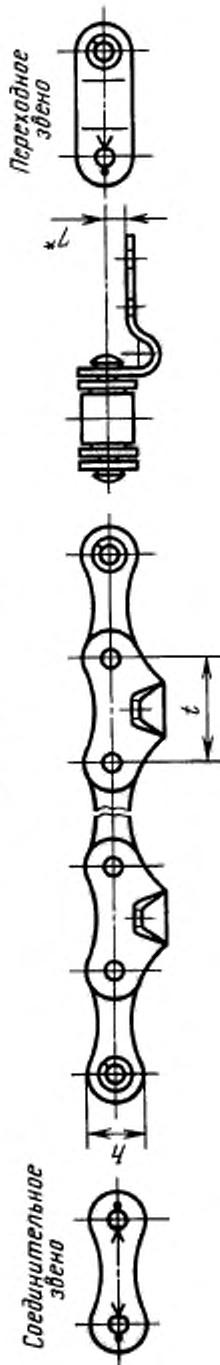
Табл 4. Исполнение I



Черт. 7

* Размер для справок.

Тип 4. Исполнение 2



* Размер для справок.

Черт. 8

Приимечание. Черт. 1-8 не устанавливают конструкцию цепей, соединительных и переходных звеньев, форму контура пластины и головок валиков.

С. 10 ГОСТ 4267-78

Размеры в мм

Обозначение пепи	Шаг цепи <i>t</i>	Тип цепи	Исполнение	<i>b₁</i> , не менее	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>a₁</i>	<i>D</i>	<i>b₂</i> , не более	<i>a</i>	<i>b₃</i> , не более	Размеры кочегарки, лапки, не менее	Шаг чередования специальных звеньев с лапками <i>T</i>		
TP.I.38-3000-1-1-6	38,00	1	1	22,00	7,92	15,88	21,3	—	30,0	6,6	42	23	80	3000	2t, 4t, 6t, 8t, 10t
TP.I.38-4000-1-1-6	38,00	1	1	22,00	7,92	15,88	21,3	—	30,0	6,6	47	26	80	4000	2t, 4t, 8t
TP.I.38-3000-1-1-8	38,00	1	1	22,00	7,92	15,88	21,3	—	30,0	8,4	42	23	80	3000	2t, 4t, (4r6t)*, 8t, 12t
TP.I.38-4000-1-1-8	38,00	1	1	22,00	7,92	15,88	21,3	—	30,0	8,4	47	26	80	4000	2t, 4t, (4r6t)*, 8t, 12t
TP.I.38-3000-1-2-6	38,00	1	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	—	6,6	42	23	72	3000	2t, 4t, 6t, 8t, 10t, 2r4t
TP.I.38-4000-1-2-6	38,00	1	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	—	6,6	47	26	72	4000	2t, 4t, 8t
TP.I.38-3000-1-2-8	38,00	1	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	—	8,4	42	23	72	3000	2t, 4t, (4r6t)*, 8t, 12t
TP.I.38-4000-1-2-8	38,00	1	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	—	8,4	47	26	72	4000	2t, 4t, (4r6t)*, 8t, 12t
TP.I.38-3000-1-3-6	38,00	1	3	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	30,0	6,6	42	23	80	3000	1t
TP.I.38-3000-2-1-6	38,00	2	1	22,00	7,92	15,88	21,3	—	30,0	6,6	42	23	72	3000	4t, 6t, 8t, 12t
TP.I.38-3000-2-2-6	38,00	2	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	—	6,6	42	23	80	3000	4t, 6t, 8t, 12t
TP.I.38-3000-3-6	38,00	3	1	22,00	7,92	15,88	21,3	—	30,0	6,6	42	23	80	3000	4t, 6t, 8t, 10t
TP.I.38-3000-3-10	38,00	3	1	22,00	7,92	15,88	21,3	—	33,0	10,5	42	23	80	3000	2t, 8t, (8r2t)*, 10t
TP.I.38-4000-3-10	38,00	3	1	22,00	7,92	15,88	21,3	—	33,0	10,5	47	26	80	4000	2t, 8t, 10t
TP.I.38-3000-4-1-6	38,00	4	1	22,00	7,92	15,88	21,3	—	40,0	6,6	42	23	72	3000	4t
TP.I.38-3000-4-2-6	38,00	4	2	22,00	7,92	15,88	21,3	40,0	6,0,0	6,6	42	23	92	3000	4t
TP.I.31,75-2300-1-1-6	31,75	1	1	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	—	6,6	24	13	72	2300	4t, 8t, 12t
TP.I.31,75-2300-1-2-6	31,75	1	2	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	—	6,6	24	13	72	2300	4t, 6t, 10t, 2t, 12t
TP.I.31,75-2300-2-1-6	31,75	2	1	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	—	6,6	24	13	72	2300	4t, 8t, 12t
TP.I.31,75-2300-2-2-6	31,75	2	2	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	—	6,6	24	13	72	2300	4t, 6t, 10t, 2t, 12t
TP.I.31,75-2300-3-1-6	31,75	3	1	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	—	6,6	24	13	72	2300	4t, 6t, 12t
TP.I.38-4000-2-2-6	38,00	2	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	—	6,6	47	26	80	4000	2t, 4t, 6t, 8t, 10t, 12t
TP.I.38-4000-2-2-8	38,00	2	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	—	8,4	47	26	80	4000	2t, 4t, 6t, 8t, 10t, 12t
TP.I.38-4400-1-2-8	38,00	1	2	22,00	7,92	16,50	21,3	26,0	—	8,4	47	26	90	4400	2t, 4t
TP.I.38-4400-2-2-6	38,00	2	2	22,00	7,92	16,50	21,3	26,0	—	6,6	47	26	86	4400	4t, 6t

* Порядок расположения звеньев с лапками в цепи.

(Измененная редакция, Изд. № I, 2).

1.3. Примеры условных обозначений

а) транспортерной роликовой длиннозвенной цепи с шагом 38,0 мм, с разрушающей нагрузкой 3000 даН, типа 1, с расположением пластин с лапками на втулках исполнения 2, с отверстием \varnothing 6,6 мм на лапках и шагом чередования звеньев с лапками $T = 2t$.

Цепь ТРД-38-3000-1-2-6-2 ГОСТ 4267-78

б) то же, с расположением пластин с лапками на валиках, исполнения 1, с отверстием \varnothing 6,6 мм на лапках и шагом чередования звеньев с лапками $T = 2t$.

Цепь ТРД-38-3000-1-1-6-2 ГОСТ 4267-78

в) то же, с разрушающей нагрузкой 4000 даН, типа 3, с расположением пластины с лапкой на валиках, с отверстием \varnothing 10,5 мм на лапках и шагом чередования звеньев с лапками $T = 2t$.

Цепь ТРД-38-4000-3-10-2 ГОСТ 4267-78

г) то же, с разрушающей нагрузкой 3000 даН, типа 1, с расположением пластин на валиках и втулках исполнения 3, с отверстием \varnothing 6,6 мм на лапках и шагом чередования звеньев с лапками $T = 1t$.

Цепь ТРД-38-3000-1-3-6-1 ГОСТ 4267-78

д) (Исключен, Изм. № 1).

е) звено соединительное с лапками для цепи шага 38,0 мм с разрушающей нагрузкой 3000 даН.

Звено СЛ-ТРД-38-3000-1-1-6 ГОСТ 4267-78

ж) (Исключен, Изм. № 1).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.4. Длина цепей, количество соединительных и переходных звеньев и шаг чередования звеньев с лапками устанавливаются по согласованию с заказчиком.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Цепи должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. (Исключен, Изм. № 2).

2.3. Суммарный зазор между наружными и внутренними пластинами для цепей шага 31,75 мм должен быть не более 0,8 мм, для цепей шага 38,0 мм — не более 1,5 мм. Допускается зазор цепей шага 31,75 мм до 1,0 мм, а для цепей шага 38,0 мм до 2,0 мм не более чем у четырех звеньев на 1 м цепи.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Пластины цепей должны иметь пассивное защитное покрытие, получаемое в растворах нитрита натрия с последующим промасливанием консервационным маслом НГ 204У. Допускается наличие покрытия в отверстиях пластин. По согласованию с потребителем допускаются другие защитные покрытия.

2.5. Срок службы цепей должен быть равен сроку службы транспортеров и элеваторов.

2.4, 2.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Методы контроля качества деталей цепей по ГОСТ 18242 проводят в соответствии с планами контроля предприятия-изготовителя, утвержденными в установленном порядке.

2.7. Твердость специальных пластин с лапками для цепей шага 31,75 мм должна быть 34 ... 42 HRC₁₀. Твердость деталей проверяют по ГОСТ 13568.

С. 12 ГОСТ 4267-78

Остальные технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 13568.

2.6, 2.7. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.8. (Исключен, Изм. № 1).

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Маркировка, содержащая товарный знак или условное обозначение предприятия-изготовителя и шаг цепи в миллиметрах, должна быть нанесена не менее чем на 5 % наружных пластин с внешней стороны. Размеры и место нанесения маркировки на цепи — по рабочим чертежам.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Консервация цепей проводится по ГОСТ 9.014, категория хранения Ж (Ж2, Ж3), и должна обеспечивать стойкость против коррозии в течение не менее 1 года.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Цепи могут перевозиться транспортом любого вида. Цепи в крытых вагонах должны транспортироваться пакетами согласно правилам перевозок грузов.

Средствами пакетирования являются ящичные металлические поддоны по ГОСТ 9570 и отраслевой нормативно-технической документации, а также тара по ГОСТ 14861.

В универсальных железнодорожных контейнерах или автомашинах цепи транспортируют без упаковки, увязанными в бухты массой не более 120 кг. Железнодорожный контейнер выстилают специальной бумагой по ГОСТ 8828, ГОСТ 515 для предохранения от загрязнения стенок и пола.

Звенья и детали цепей транспортируют в ящиках по ГОСТ 2991 и ГОСТ 16536. Масса брутто ящика — не более 120 кг.

На таре или ярлыке должна быть нанесена маркировка, содержащая:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение цепи или звеньев;
- длину цепи в звеньях;
- число цепей или звеньев в таре или бухте.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.4. Каждая партия цепей должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

- условное обозначение цепей по настоящему стандарту;
- число цепей в партии;
- штамп технического контроля;
- дату выпуска цепей;
- номер партии.

Транспортная маркировка (основные, дополнительные и информационные надписи) грузовых мест — по ГОСТ 14192.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Правила хранения цепей — по ГОСТ 13568.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством сельскохозяйственного и тракторного машиностроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Касаткин, Е. А. Сидоренко, А. С. Сизов, Л. К. Шиневский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.78 № 583

3. Срок проверки — 1992 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 4267-56

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта
ГОСТ 9.014-78	3.2	ГОСТ 13568-75	Вводная часть, 2.7, 3.5
ГОСТ 515-77	3.3	ГОСТ 14192-96	3.4
ГОСТ 2991-85	3.3	ГОСТ 14861-91	3.3
ГОСТ 8828-89	3.3	ГОСТ 16536-90	3.3
ГОСТ 9570-84	3.3	ГОСТ 18242-72	2.6

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1984 г., июне 1988 г. (ИУС 9-84, 10-88)

Редактор *В. Н. Колысов*
 Технический редактор *В. Н. Прусакова*
 Корректор *С. И. Фирсова*
 Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 023007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.06.98. Подписано в печать 30.07.98. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,25.
 Тираж 168 экз. С/Д 5956. Зак. 635.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Калоедный пер., 14.
 Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
 ПЛР № 040138