

ДНИЩА ПЛОСКИЕ НЕОТБОРТОВАННЫЕ

Основные размеры

ГОСТ

12623-78*

Flat heads without knuckle. Basic dimensions

Взамен

ГОСТ 12626-67

ОКП 41 2140

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 января 1978 г. № 292 срок введения установлен

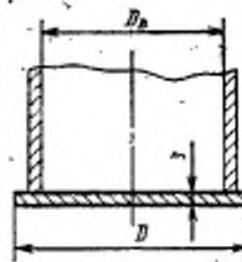
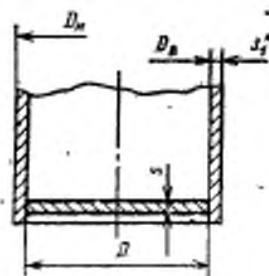
с 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские неотбортованные днища из углеродистых, легированных и двухслойных сталей, предназначенных для сосудов и аппаратов, работающих под наливом, а для сосудов и аппаратов диаметром до 500 мм также и под давлением не выше 1,6 МПа (16 кгс/см²).

2. Конструкция и размеры днищ под давлением и под налив должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Конструкция и размеры днищ, предназначенных только под налив, должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

3. Днища из легированной стали допускается изготавливать с толщинами 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21 мм.



5* Размер для справок.
Черт. 1

Черт. 2

Издание официальное

* Переиздание (октябрь 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1983 г. (НУС № 2-84).

Таблица 1

D_1	D_2	S_1	D	Размеры, мм								Масса, кг	S
				4	6	8	10	12	14	16	18		
133	5,0	119	0,35	0,52	0,70	0,87	1,05	1,22	1,39	1,57	1,75	1,92	2,18
159	6,0	143	0,50	0,76	1,00	1,26	1,51	1,76	2,02	2,27	2,52	2,77	3,15
168	—	152	0,57	0,85	1,14	1,42	1,70	1,99	2,28	2,56	2,85	3,13	3,56
219	7,0	203	1,02	1,52	2,03	2,54	3,03	3,56	4,06	4,57	5,08	5,59	6,35
273	—	255	1,60	2,40	3,21	4,00	4,81	5,61	6,41	7,22	8,02	8,82	10,02
325	8,0	305	2,30	3,44	4,59	5,74	6,88	8,03	9,18	10,32	11,47	12,62	14,34
377	9,0	355	3,10	4,64	6,18	7,73	9,27	10,82	12,36	13,90	15,45	17,00	19,32
—	400	—	396	3,87	5,80	7,34	9,67	11,60	13,54	15,47	17,40	19,34	21,27
426	—	402	4,00	5,98	7,97	9,96	11,96	13,95	15,94	17,93	19,93	21,92	24,91
480	—	456	5,13	7,69	10,26	12,82	15,38	17,95	20,51	23,08	25,64	28,20	32,05
—	500	—	496	6,07	9,10	12,13	15,17	18,20	21,24	24,65	27,30	30,34	33,36
													37,92

Приложение к табл. 1 и 2.

1. Для труб с толщиной стенки, не указанной в табл. 1 и 2, диаметр D и масса должны корректироваться с учетом зазора 2 мм между стенкой корпуса и диаметром.

2. Отклонение массы днища должно быть в пределах $\pm 3\%$.

Таблица 2

Размеры, мм

D _h	D	a										Масса, кг
		3	4	6	8	10	12	14	16	20	25	
400	430	3,4	4,6	6,8	—	—	—	—	—	—	—	—
500	530	5,2	6,9	10,4	—	—	—	—	—	—	—	—
600	630	—	9,8	14,7	—	—	—	—	—	—	—	—
700	740	—	13,5	20,3	27,0	33,8	—	—	—	—	—	—
800	840	—	17,4	26,1	34,8	43,5	—	—	—	—	—	—
900	940	—	21,8	32,7	43,6	54,5	65,4	—	—	—	—	—
1000	1040	—	26,7	40,0	53,3	66,7	79,9	—	—	—	—	—
1200	1240	—	37,9	56,9	75,8	94,8	113,7	—	—	—	—	—
1400	1440	—	51,1	76,7	102,2	127,8	153,3	—	—	—	—	—
1600	1640	—	66,3	99,5	132,6	165,7	198,9	—	—	—	—	—
1800	1840	—	83,5	125,2	166,9	208,6	250,4	292,1	—	—	—	—
2000	2040	—	102,6	153,9	205,2	256,5	307,8	359,1	—	—	—	—
2200	2250	—	187,3	249,7	312,0	374,6	437,0	499,4	—	—	—	—
2400	2450	—	222,0	296,0	370,0	443,9	518,0	592,0	—	—	—	—
2500	2550	—	240,4	320,7	400,9	481,0	561,2	641,4	—	—	—	—
2600	2650	—	269,4	346,2	432,7	519,3	605,9	692,4	—	—	—	—
2800	2850	—	300,3	400,4	500,5	600,6	700,7	800,8	—	—	—	—

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

D _h	D	s										Масса, кг
		3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
3000	3060			346,2	461,6	577,0	692,4	808,2	923,2			
3200	3260			393,0	524,0	655,0	786,0	917,3	1041,4			
3400	3460			442,6	590,0	737,6	885,1	1033,4	1180,9			
3600	3660			495,4	660,5	825,7	990,8	1156,2	1320,8	1650,9		
3800	3860			550,8	734,5	918,1	1101,7	1286,0	1469,0	1836,3		
4000	4060			609,3	812,4	1015,4	1218,6	1422,0	1625,2	2031,5		
4500	4560			1025,1	1281,3	1537,6	1794,0	2050,2	2562,7	3203,4		
5000	5060			—	1262,2	1577,8	1893,3	2208,9	2524,4	3155,5	3944,4	
5600	5660			1579,3	1974,1	2369,0	2763,8	3988,2	3948,2	4935,3		

Пример условного обозначения днища диаметром D = 456 мм, толщиной s = 8 мм:

Днище 456—8 ГОСТ 12623—78
То же, диаметром D = 2040 мм, толщиной s = 8 мм:

Днище 2040—8 ГОСТ 12623—78
4. Толщина стенок днищ, приведенных на черт. 1, должна

14249—89.

5. Необходимость установки элементов жесткости днищ следует определять расчетом.
6. Масса днищ подсчитана при плотности стали 7850 кг/м³.

(Измененная редакция, Изд. № 1).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 12619—78 Днища конические отбортованные с углами при вершине 60 и 90°. Основные размеры	1
ГОСТ 12620—78 Днища конические неотбортованные с углами при вершине 60, 90 и 120°. Основные размеры	23
ГОСТ 12621—78 Днища конические неотбортованные с углом при вершине 140°. Основные размеры	34
ГОСТ 12622—78 Днища плоские отбортованные. Основные размеры	37
ГОСТ 12623—78 Днища плоские неотбортованные. Основные размеры	41

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в наб. 18.02.92 Подп. в печ. 02.04.92 Усл. л. 3,0. Усл. кр.-отт. 3,0 Уч.-изд. л. 2,58
Тираж 1048

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новодесненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 266. Зак. 570