

## **ФИКСАТОРЫ СТЕРЖНЕВЫЕ УДЛИНЕННЫЕ**

## Конструкция и размеры

## Extended rod locators. Design and dimensions

ГОСТ  
18773-80\*

Взамен  
ГОСТ 18773—73

OKII 39 6330

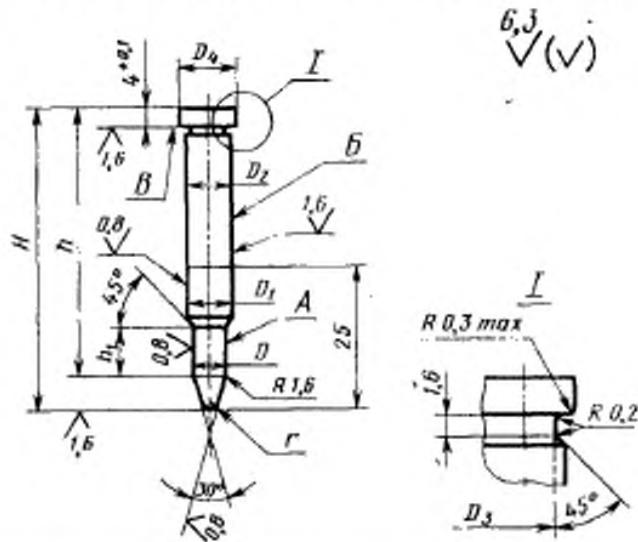
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6292 срок введения установлен

c 01.01.82

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры стержневых удлиненных фиксаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

**Перепечатка воспрещена**

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм										
Обозначение фиксатора	Применение	$D_1$ (шаг демпнера из)	$D_2$ (шаг зубчатка из)	$D_3$ (шаг зубчатка из)	$D_4$	$H$	$A$	$A_1$	$r$	Номер, кц, не менее
1052-0891						35	33,5			
1052-0892						39	37,5			
1052-0893	Or 1,5 до 2,3					43	41,5			
1052-0894						48	46,5			
1052-0895						53	51,5			
1052-0896		3,2	3,2	2,8	5,0	59	57,5			
1052-0897						66	64,5			
1052-0898						36	33,5			
1052-0899						40	37,5			
1052-0901	Cи. 2,3 до 3,0					44	41,5			
1052-0902						49	46,5			
1052-0903						54	51,5			
1052-0904						60	57,5			
1052-0905						67	64,5			
1052-0906						37	34,5			
1052-0907						41	38,5			
1052-0908						45	42,5			
1052-0909						50	47,5			
1052-0911	Cи. 3,0 до 3,8	4,0		3,6	6,0	55	52,5			
1052-0912						61	58,5			
1052-0913						68	65,5			

## Размеры в мм

Обозначение фиксатора	Примечательность	$D$ (после допуска $h_9$ )	$D_1$ (после допуска $h_9$ )	$D_2$ (после допуска $h_{12}$ )	$D_3$	$D_4$	$H$	$h$	$\bar{h}_{k_4}$	$r$	Масса, г, не более
1052-0914							38	34,5			0,006
1052-0915							42	38,5			
1052-0916							46	42,5			
1052-0917	Св. 3,8 до 4,8	5,0	5,0	4,6	7,1		51	47,5			0,008
1052-0918							56	52,5			
1052-0919							62	58,5			0,009
1052-0921							69	65,5			0,010
1052-0922							73	69,5	8	0,6	0,010
1052-0923							38	34,5			0,008
1052-0924							42	38,5			0,009
1052-0925							46	42,5			0,010
1052-0926							51	47,5			0,011
1052-0927	Св. 4,8 до 6,0	6,3	6,3	5,9	8,0		56	52,5			0,012
1052-0928							62	58,5			0,014
1052-0929							69	65,5			0,015
1052-0931							73	69,5			0,016
1052-0932							77	73,5			0,017
1052-0933							40	34,5			
1052-0934	Св. 6,0 до 7,8	8,0	8,0	7,6	10,0		44	38,5	10	1,0	0,016
1052-0935							48	42,5			0,019

*Продолжение*

		Размеры в мм								
Обозначение фиксатора	При- мене- ние мость	$D$ (поле допуска $h_1$ )	$D_1$ (поле допуска $h_2$ )	$D_2$ (поле допуска $h_3$ )	$H$	$\alpha$	$h_1$	$r$	Масса, кг, не более	
1052-0936					53	47,5			0,021	
1052-0937					58	52,5			0,023	
1052-0938					64	58,5			0,025	
1052-0939	С.в. до 7,8	8,0	8,0	7,6	10,0	71	65,5		0,028	
1052-0941					75	69,5			0,030	
1052-0942					79	73,5			0,031	
1052-0943					83	77,5			0,033	
1052-0944					88	82,5			0,035	
1052-0945					40	34,5		1,0	0,025	
1052-0946					44	38,5			0,027	
1052-0947					48	42,5			0,030	
1052-0948					53	47,5			0,033	
1052-0949					58	52,5			0,036	
1052-0951					64	58,5			0,040	
1052-0952					71	65,5			0,044	
1052-0953					75	69,5			0,046	
1052-0954					79	73,5			0,049	
1052-0955					83	77,5			0,051	
1052-0956					88	82,5			0,054	

Причечи. Масса подсчитана для наибольшего рабочего размера фиксатора  $D$ .

Пример условного обозначения фиксатора размерами  $D=1,55$  мм,  $H=35$  мм:

**Фиксатор 1052-0891/01550 ГОСТ 18773—80**

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 51...55 HRC<sub>0.05</sub>.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск радиального биения поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Допуск цилиндричности поверхностей  $A$  и  $B$  на всей длине — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Допуск торцового биения поверхности  $B$  относительно поверхности  $B$  — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

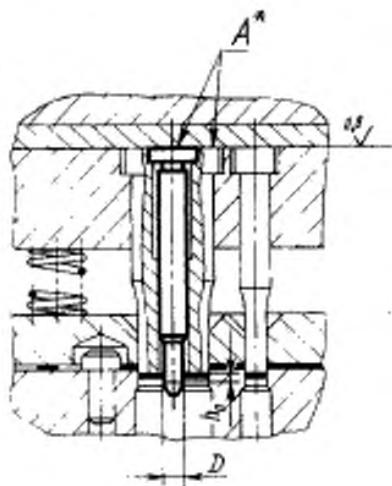
7. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

8. Маркировать на бирке: условное обозначение фиксатора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Пример применения стержневых удлиненных фиксаторов дан в справочном приложении.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

#### ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ СТЕРЖНЕВЫХ УДЛИНЕННЫХ ФИКСАТОРОВ



мм	
$D$	$h$
До 3	1,5
Св. 3	2,5

\* Поверхности  $A$  обработать совместно.