

## ФИКСАТОРЫ СТЕРЖНЕВЫЕ УДЛИНЕННЫЕ

## Конструкция и размеры

Extended rod locators.  
Design and dimensionsГОСТ  
18773-80\*Взамен  
ГОСТ 18773-73

ОКП 39 6330

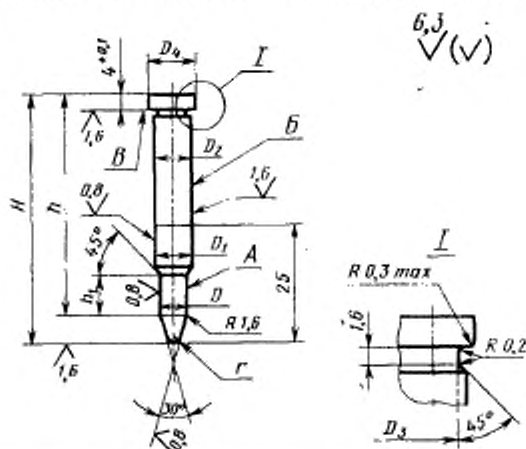
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6292 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры стержневых удлиненных фиксаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм

Обозначение фиксатора	При- мене- мость	$D_1$ (поле допуска H9)	$D_2$ (поле допуска h12)	$D_3$	$D_4$	$H$	$\lambda$	$h_1$	$r$	Масса, кг, не более
1052-0891		От 1,5 до 2,3	3,2	2,8	5,0	35	33,5	6	0,4	0,001
1052-0892						39	37,5			
1052-0893						43	41,5			
1052-0894						48	46,5			
1052-0895						53	51,5			
1052-0896		3,2	3,2	2,8	5,0	59	57,5	6	0,6	0,002
1052-0897						66	64,5			
1052-0898						36	33,5			
1052-0899						40	37,5			
1052-0901						44	41,5			
1052-0902		Св. 2,3 до 3,0				49	46,5	6	0,6	0,003
1052-0903						54	51,5			
1052-0904						60	57,5			
1052-0905						67	64,5			
1052-0906						37	34,5			
1052-0907		Св. 3,0 до 3,8	4,0	3,6	6,0	41	38,5			0,004
1052-0908						45	42,5			
1052-0909						50	47,5			
1052-0911						55	52,5			
1052-0912						61	58,5			
1052-0913						68	65,5			0,007

Размеры в мм

Обозначение фиксатора	Примечание	$D$ (поле допуска Н9)	$D_1$ (поле допуска Н6)	$D_2$ (поле допуска Н12)	$D_6$	$D_1$	$H$	$h$	$[R_a]$	$r$	Масса, кг, не более
1052-0914							38	34,5			0,006
1052-0915							42	38,5			
1052-0916							46	42,5			
1052-0917							51	47,5			0,008
1052-0918		Св. 3,8 до 4,8	5,0	5,0	4,6	7,1	56	52,5			
1052-0919							62	58,5			0,009
1052-0921							69	65,5			
1052-0922							73	69,5	8	0,6	0,010
1052-0923							38	34,5			0,008
1052-0924							42	38,5			0,009
1052-0925							46	42,5			0,010
1052-0926		Св. 4,8 до 6,0	6,3	6,3	5,0	8,0	51	47,5			0,011
1052-0927							56	52,5			0,012
1052-0928							62	58,5			0,014
1052-0929							69	65,5			0,015
1052-0931							73	69,5			0,016
1052-0932							77	73,5			0,017
1052-0933							40	34,5			
1052-0934		Св. 6,0 до 7,8	8,0	8,0	7,6	10,0	44	38,5	10	1,0	0,016
1052-0935							48	42,5			0,019

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение фиксатора	При- менение	D (поле допуска h9)	D <sub>1</sub> (поле допуска h6)	D <sub>2</sub> (поле допуска h12)	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	H	k	h <sub>1</sub>	r	Масса, кг, не более
1052-0936							53	47,5			0,021
1052-0937							58	52,5			0,023
1052-0938							64	58,5			0,025
1052-0939		Св. 6,0 до 7,8	8,0	8,0	7,6	10,0	71	65,5			0,028
1052-0941							75	69,5			0,030
1052-0942							79	73,5			0,031
1052-0943							83	77,5			0,033
1052-0944							88	82,5			0,035
1052-0945							40	34,5	10	1,0	0,025
1052-0946							44	38,5			0,027
1052-0947							48	42,5			0,030
1052-0948							53	47,5			0,033
1052-0949							58	52,5			0,036
1052-0951		Св. 7,8 до 9,8	10,0	10,0	9,6	12,0	64	58,5			0,040
1052-0952							71	65,5			0,044
1052-0953							75	69,5			0,046
1052-0954							79	73,5			0,049
1052-0955							83	77,5			0,051
1052-0956							88	82,5			0,054

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего рабочего размера фиксатора D.

Пример условного обозначения фиксатора размерами  $D=1,55$  мм,  $H=35$  мм:

Фиксатор 1052-0891/01550 ГОСТ 18773—80

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 51...55 HRC<sub>2</sub>.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск радиального биения поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Допуск цилиндричности поверхностей  $A$  и  $B$  на всей длине — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Допуск торцового биения поверхности  $B$  относительно поверхности  $B$  — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

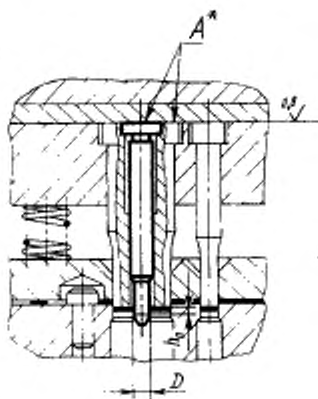
8. Маркировать на бирке: условное обозначение фиксатора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Пример применения стержневых удлиненных фиксаторов дан в справочном приложении.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

### ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ СТЕРЖНЕВЫХ УДЛИНЕННЫХ ФИКСАТОРОВ



мм	
$D$	$H_2$
До 3	1,5
Св. 3	2,5

Поверхности  $A$  обработать совместно.