

12809-80

12809-8  
Изм. 1



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ШТУЦЕРА САНИТАРНЫХ УЗЛОВ САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 12809—80

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

ШТУЦЕРА САНИТАРНЫХ УЗЛОВ  
САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ

## Типы и размеры

Aircraft and hovercraft toilet  
flushing connections.  
Types and dimensionsГОСТ  
12809-80Взамен  
ГОСТ 12809-67

ОКП 75 9580

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 июня  
1980 г. № 2718 срок действия установлен

с 01.07. 1981 г.

до 01.07. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает типы и размеры штуцеров санитарных узлов самолетов и вертолетов, предназначенных для промывки и заправки санитарных узлов и слива из них отходов закрытым способом при наземном обслуживании.

Стандарт соответствует рекомендации ИСО Р 47—57 в части присоединительных размеров.

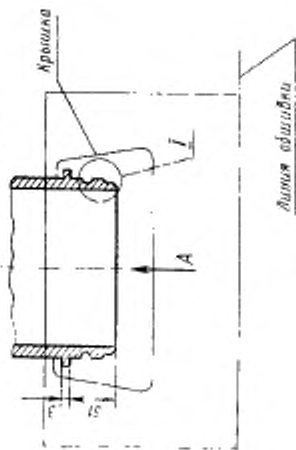
2. В зависимости от назначения штуцера подразделяют на два типа:

- 1 — для промывки и заправки химической жидкостью;
- 2 — для слива отходов.

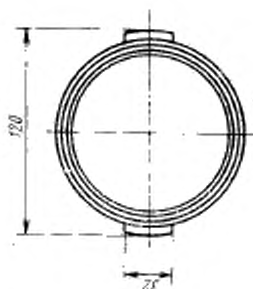
3. Основные размеры штуцеров должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

Тип 2

Остальное — см. черт. 1.

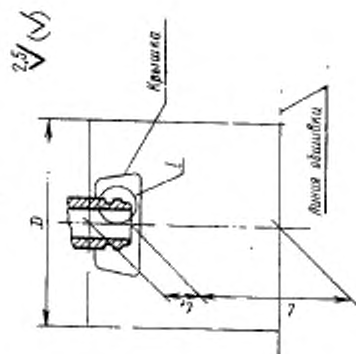


Вид А

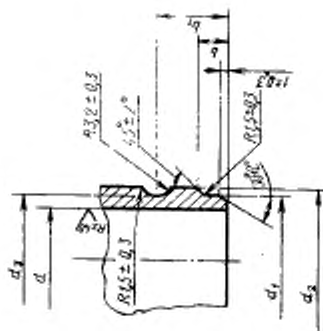


Черт. 2

Тип 1



I



Черт. 1

Размеры в мм

| Тип<br>шту-<br>цера | Код<br>ОКП | D,<br>не<br>менее | L,<br>не<br>более | I <sub>1</sub><br>(пред.<br>откл.<br>+5) | Поле до-<br>пуска<br>H 12 | Поле допуска<br>h11 |                |                | b<br>(пред.<br>откл.<br>±0,1) | b <sub>1</sub><br>(пред.<br>откл.<br>±0,12) |
|---------------------|------------|-------------------|-------------------|--|---------------------------|---------------------|----------------|----------------|-------------------------------|---|
|                     |            |                   |                   |  |                           | d <sub>1</sub>      | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> |                               |   |
| 1                   | 75 9580    | 130               | 86                | 26                                       | 21                        | 26,2                | 30             | 26,2           | 5,5                           | 14,2  |
| 2                   | 75 9580    | 220               | 70                | 42                                       | 102                       | 106,6               | 111            | 108,0          | 8,5                           | 16,2  |

Пример условного обозначения штуцера типа 2:

*Штуцер 2 ГОСТ 12809—80*

4. Радиусы, не указанные на черт. 1 и 2, имеют размеры  $1 \pm 0,3$  мм.

Изменение № 1 ГОСТ 12809—80 Шуцера санитарных узлов самолетов и вертолетов. Типы и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 18.12.90 № 3183  
Дата введения 01.07.91

Пункт 1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Требования п. 3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми».

(Продолжение см. с. 96)

---

Пункт 3. Чертеж 1. Заменить обозначение шероховатости поверхности:

Тип 1.  $\sqrt[2,5]{(\checkmark)}_{HA} \sqrt[1,6]{(\checkmark)}$ ;

выносной элемент 1.  $Rz40 \sqrt[5,3]{\phantom{00}}_{HA}$

(ИУС № 3 1991 г.)

Редактор *С. И. Вобарыкин*  
Технический редактор *Г. А. Макарова*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 02.07.80 Подп. к печ. 28.08.80 0,375 п. л. 0,17 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1294