

## НОЖИ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОТХОДОВ

## Конструкция и размеры

Scrap cutters. Design and dimensions

ГОСТ  
18734-80\*Взамен  
ГОСТ 18734-73

ОКП 39 6330

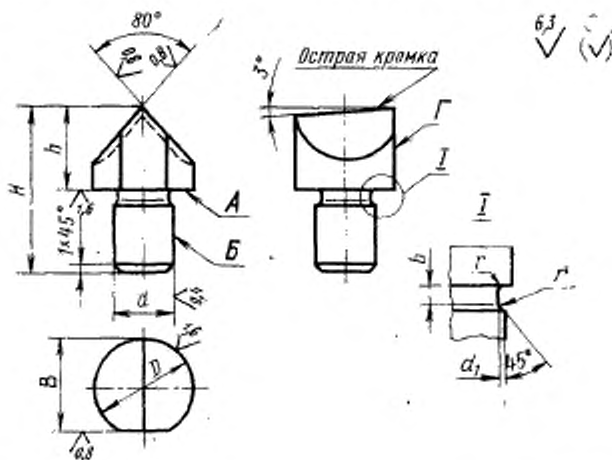
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ножей для разрезки отходов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм

Обозначение ножа	Привес- мость	$D$	$d$ (поле допус- ка $h_6$ )	$d_1$	$h$	$H$	$B$	$b$	$r$	$c$	Масса, кг, не более			
1140-0141		14	8	7,6	10	22	13	1,6	0,2	0,6	0,010			
1140-0142		16	10	9,6	12		15				0,018			
1140-0143					14	25					0,022			
1140-0144		20	12	11,2		28	18	2,0	0,4	1,0	0,034			
1140-0145					18	32						0,044		
1140-0146						36						0,074		
1140-0147		25	16	15,2	22	40	22				0,090			
1140-0148					25	45					0,100			
1140-0149					28						0,110			
1140-0151					32	50					0,128			
1140-0152					36	56					0,147			
1140-0153		32	20	19,2	40	63	30				0,166			
1140-0154					32	56					0,208			
1140-0155					36	63					0,242			
1140-0156					40	71					0,266			
1140-0157					45	75					0,296			

Пример условного обозначения ножа размерами  $D=16$  мм,  $h=14$  мм:

*Нож 1140-0143 ГОСТ 18734—80*

2. Материал — сталь марки У10А или У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость 55...59 HRC<sub>2</sub>.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск торцового биения поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  — по 9-й степени точности ГОСТ 24643—81.

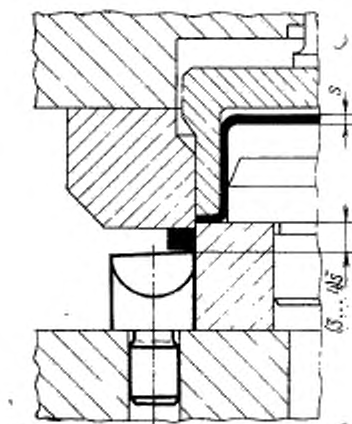
5. Допуск перпендикулярности поверхности  $\Gamma$  относительно поверхности  $A$  — по 9-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

7. Маркировать на бирке: условное обозначение ножа без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Пример применения ножей для разрезки отходов дан в справочном приложении.

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ НОЖЕЙ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОТХОДОВ



$s$  — толщина штампованного материала