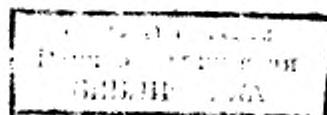


**СТАНКИ ОТДЕЛОЧНО-РАСТОЧНЫЕ  
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

**Е**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Ю.В. Савилов; Л.М. Кордыш; Г.Ф. Жмарев; Г.М. Гольдрайх; М.С. Газ; С.М. Хомутов;  
Л.В. Капительман; Л.М. Кучеренко; Е.И. Жукова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.12.80 № 5999

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9547-73

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 5944-87 в части типоразмерного ряда отделочно-расточных горизонтальных станков с подвижным столом: 320; 500; 800 в соответствии со специализацией СССР

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1574-91	3, 6
ГОСТ 19590-85	5

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1985 г., июне 1988 г. (ИУС 6-85, 9-88)

Редактор В.Н. Коньков  
Технический редактор В.Н. Прусакова  
Корректор А.С. Черноусова  
Компьютерная верстка Е.Н. Мартемьяновой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 11.12.98. Подписано в печать 05.01.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25.  
Тираж 124 экз. С1665. Зак. 2.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.

Плр № 080102

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СТАНКИ ОТДЕЛОЧНО-РАСТОЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМГОСТ  
9547-80

## Основные размеры

Horizontal fine-boring machines with movable table.  
Basic dimensions

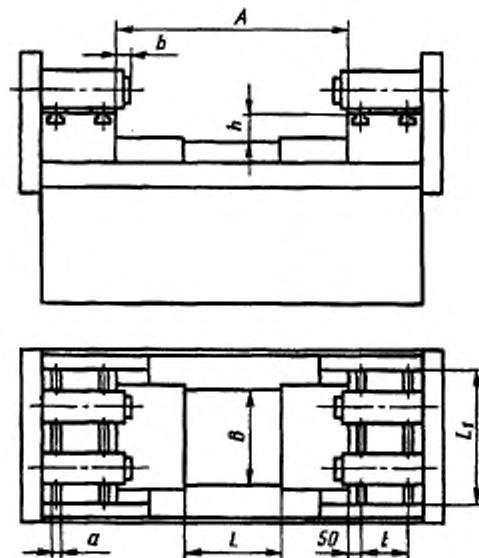
Дата введения 01.07.81

1. Настоящий стандарт распространяется на односторонние и двухсторонние горизонтальные отделочно-расточные станки с подвижным столом, головки которых устанавливаются на мосты.

Стандарт распространяется на отделочно-расточные станки, изготавляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

2. Станки должны обеспечивать возможность использования автоматизированных устройств смены заготовок.

3. Основные размеры отделочно-расточных станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкции станков.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Е

© Издательство стандартов, 1981  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

мм

Ширина <i>B</i> рабочей поверхности стола	320	500	800				
Длина <i>L</i> рабочей поверхности стола	500		710				
Наибольший ход стола, не менее	400	630		1000			
Наибольший ход стола, не менее	400	630		1250			
Длина <i>L<sub>1</sub></i> рабочей поверхности моста	560	800	1120				
Наибольшее расстояние <i>A</i> между мостами	900		1250	1800			
Расстояние <i>h</i> между рабочими поверхностями стола и моста	125	160; 200					
Расстояние <i>t</i> между Т-образными пазами моста	110; 160; 250						
Ширина <i>a</i> Т-образного паза моста по ГОСТ 1574	18						
Наибольшее расстояние <i>b</i> от края моста до торца фланца шпинчеля	250						

Допускается увеличение размеров *L<sub>1</sub>*, *A*, *h* и наибольшего хода стола по ряду Ra 20, но не более чем на две ступени по сравнению с указанными в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Для односторонних станков допускается уменьшение размеров *L* и наибольшего хода по ряду Ra 20 по сравнению с указанными в таблице.

5. Количество, типоразмеры и расположение головок на станке — по согласованию с потребителем. Головки — по ГОСТ 19590.

6. Допускается изготовление станков с Т-образными пазами на рабочей поверхности стола. Размеры пазов, расстояние между пазами — по ГОСТ 1574.

7. Предельные отклонения размера *t* — по  $\pm \frac{\pi}{2}$ .