

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КОРПУСА ТИПА ШБ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ
ДИАМЕТРОМ ОТ 160 ДО 400 мм****Конструкция и размеры**

Pillow blocks serie ШБ for rolling
bearings of diameters from 160 till 400 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
13218.6—80**

Взамен
ГОСТ 13218.6—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4893 срок действия установлен

с 01.01.1982 г.
до 01.01.1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на неразъемные широкие корпуса типа ШБ со сквозным отверстием для подшипников качения типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение корпуса	Подшипник	
	Обозначение типа	Конструкция и размеры
ШБ 160—ШБ 400	3500	По ГОСТ 5721—75
	13500	По ГОСТ 8545—75

2. Корпуса предназначены для нагрузок, действующих в направлении от опоры корпуса.

3. Размеры и обозначения корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

При мелкосерийном производстве допускается изготавливать корпуса по рекомендуемому приложению 1 к ГОСТ 13218.1—80.

$D = 160-320$ мм

$D_{\text{avg}} D = 340 - 400 \text{ MN}$

480

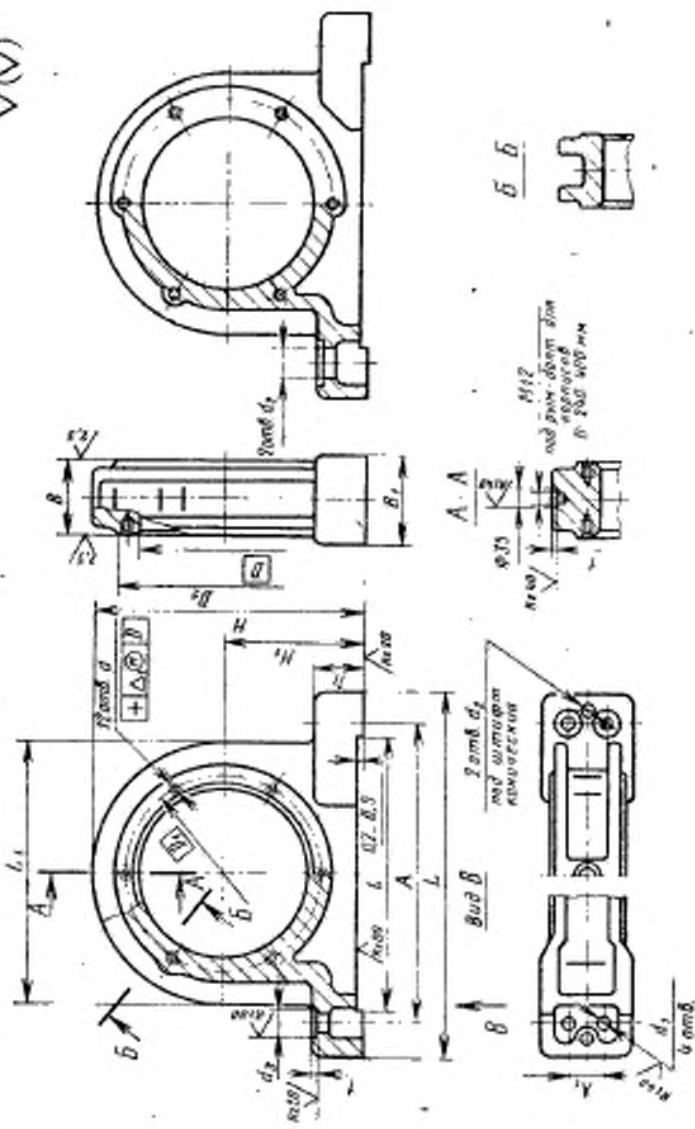


Таблица 2

Обозначение корпуса	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>d</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>d₄</i>	<i>A</i> (предел откл. $\pm 0,1$)	<i>A₁</i>	<i>B</i>	<i>B₁</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>H</i>	<i>H₁</i> (предел откл. $\pm 0,05$)	<i>h</i>	Теорети- ческая масса, кг		
ШБ 160	160	190	220	0,12	26	13	45	285	75	86	350	240	262	245	125	13,5			
ШБ 170	170	200	230	M12	—	—	—	300	78	96	365	255	280	257,5	130	45	17,8		
ШБ 180	180	210	240	—	—	16	—	325	80	104	400	270	290	270	135	—	19,4		
ШБ 190	190	220	250	—	—	33	60	335	85	105	410	280	300	280	140	—	19,6		
ШБ 200	200	230	260	M14	—	—	—	355	88	—	430	300	325	300	150	—	24,6		
ШБ 215	215	250	285	—	—	—	—	365	—	100	120	445	315	330	312,5	155	—	25,8	
ШБ 240	240	280	315	—	—	20	—	410	108	125	485	350	485	345	170	55	36,2		
ШБ 260	260	300	335	—	—	39	—	450	112	130	540	380	420	380	190	60	47,6		
ШБ 280	280	320	355	—	—	—	0,16	490	120	142	600	420	450	420	210	70	65,2		
ШБ 300	300	340	380	M16	45	25	—	520	135	146	620	450	485	445	220	75	81,5		
ШБ 320	320	360	400	—	—	—	—	550	140	152	655	480	515	480	240	80	94,0		
ШБ 340	340	380	420	—	—	—	—	590	150	175	750	510	510	505	250	85	102,0		
ШБ 360	360	400	440	—	—	—	—	640	155	190	775	550	560	545	270	95	154,0		
ШБ 380	380	430	470	M20	45	30	—	650	78	160	795	570	570	565	280	100	169,0		
ШБ 400	400	450	490	—	—	—	—	690	165	194	835	600	620	600	300	100	189,0		

Пример условного обозначения корпуса типа ШБ, исполнения 1, *D* = 240 мм:

Корпус ШБ 240—2 ГОСТ 13218.6—80

То же, исполнения 2:

Корпус ШБ 240—2 ГОСТ 13218.6—80

4. Технические требования — по ГОСТ 13218.11—80.
 5. Характеристика и выбор корпусов в зависимости от типов подшипников качения и направления нагрузок — по рекомендуемому приложению 3 к ГОСТ 13218.1—80.
 6. Расчетные разрушающие нагрузки — по рекомендуемому приложению 4 к ГОСТ 13218.1—80.
 7. Дополнительные размеры элементов корпусов — по рекомендуемому приложению 2 к ГОСТ 13218.1—80.
 8. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготавливать корпуса с допусками по справочному приложению 5 к ГОСТ 13218.1—80.
-