

ПАЛЬЦЫ К ТОЛКАТЕЛЯМ

Конструкция и размеры

Pins for pushers. Design and dimensions

ГОСТ
18782-80*

Взамен

ГОСТ 18782-73

ОКП 39 6330

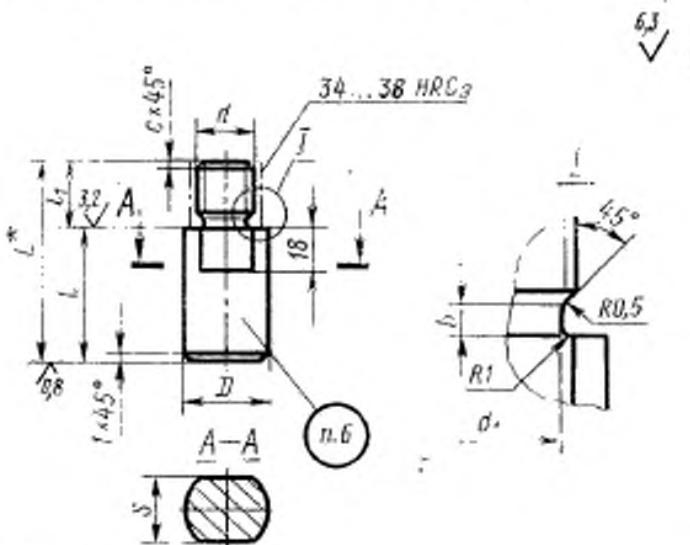
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6293 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры пальцев к толкателям должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1 утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм

Обозначение пальца	При- мене- мость	<i>D</i>	$\frac{J}{l}$ (под- шанска $\frac{l_1}{l_2}$ [4])	l_1	l_2	d	d_1	$\frac{S}{(послеизнос-ки h12)}$	b	c	Масса, кг, не более
1083-0781		28	От 22 до 100	25	$J+25$	$M16 \times 1,5$	13,8	24	2,5	1,6	0,524
1083-0782		36	От 25 до 125	36	$J+36$	$M24 \times 2,0$	21,0	32			1,127
1083-0783		45	От 32 до 140	40	$J+40$	$M30 \times 2,0$	27,0	36	3,0	2,0	1,970
1083-0784		56	От 40 до 150								3,122

Примечание. Масса пальца подсчитана для наибольшего размера *l*.

Пример условного обозначения пальца размерами *D*=28 мм, *l*=64 мм:

Палец 1083-0781/064 ГОСТ 18782—80

(Измененная редакция, Изд. №1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 42...46 НРС₂, кроме места, обозначенного на чертеже.

(Измененная редакция, Изд. №1).

4. Разница размеров *J* между наибольшим и наименьшим пальцами к толкателям в пределах одного комплекта (в штампе) не должна превышать 0,2 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

6. Маркировать: условное обозначение пальца без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Пример применения пальцев к толкателям дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПАЛЬЦЕВ К ТОЛКАТЕЛЯМ.

