

# **ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЕЛЬНЫЕ СО СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ**

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Издание официальное**

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЕЛЬНЫЕ  
СО СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙГОСТ  
12638-80\*

## Технические условия

Hollow edge-rounded-head rivets.  
SpecificationsВзамен  
ГОСТ 12638-67

ОКП 12 8500

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4920 дата введения установлена

с 01.01.82

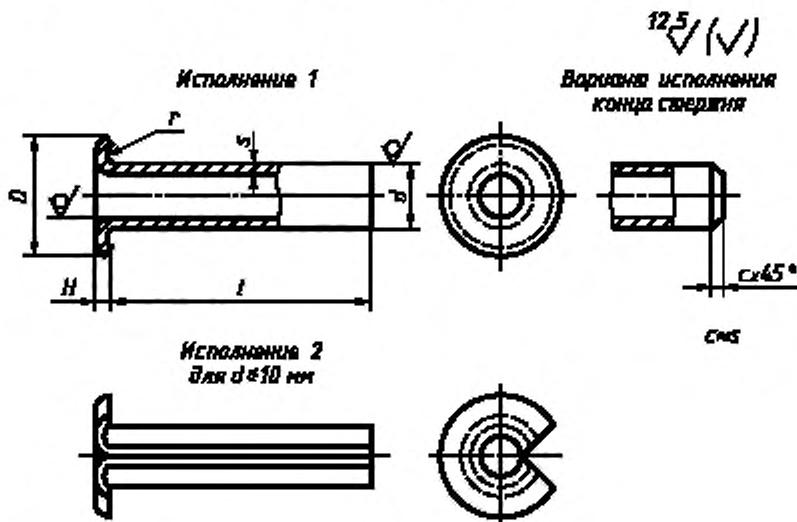
Ограничение срока действия снято по протоколу № 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)

Настоящий стандарт распространяется на пустотельные заклепки со скругленной головкой с диаметром стержня от 1 до 20 мм.

Заклепки пустотельные со скругленной головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 12644-80 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

## 1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (январь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1986 г.,  
августе 1990 г. (ИУС 6-86, 11-90)© Издательство стандартов, 1980  
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Таблица 1

мм

d	D	x				H		r, не более
		Сталь	Латунь	Медь	Алюминиевые сплавы	Номин.	Пред. откл.	
1,0	2,0	0,1; 0,2	—	—	—	0,3		0,1
1,2	2,2							
1,6	2,9	0,15; 0,2; 0,25	—	—	—	0,4		
(1,8)	3,3							
2,0	3,5	0,2; 0,25; 0,3			0,3		0,5	
2,5	4,0	0,25; 0,3; 0,4			0,3; 0,4			
3,0	5,0		0,3; 0,4; 0,5				0,7	
4,0	6,2						0,8	
5,0	7,5		0,5; 0,75; 1,0		0,5; 1,0		0,9	
6,0	10,0						1,0	
8,0	13,0		0,75; 1,0; 1,5				1,2	
10,0	15,0		0,75; 1,0; 1,5; 2,0				1,5	
12,0	17,0		1,0; 1,5; 2,0					0,8
(14,0)	20,0						2,0	
16,0	22,0		1,5; 2,0; 2,5				2,5	
20,0	26,0							1,0

## П р и м е ч а н и я:

1. Толщина стенок заклепок условно принята равной толщине исходного материала (стенки трубы, листа, ленты) и у готовых заклепок не контролируется.
2. Заклепки с размером, заключенным в скобки, применять не рекомендуется.

Таблица 2

мм

l	d															
	1	1,2	1,6	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	20
2																
2,5																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
(11)																
12																
(13)																
14																
(15)																
16																
(17)																
18																
20																
22																
24																
26																
28																
30																
32																
34																
36																
38																
40																
42																
45																
48																
50																
52																
55																
58																
60																
65																
70																

Применяемые длины

Примечание. Длины и диаметр заклепок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения пустотелой заклепки со скругленной головкой исполнения 1, диаметром  $d = 3$  мм, длиной  $l = 20$  мм из материала группы 01, из марки стали 10 без покрытия:

Заклепка 3 × 20.01.10 ГОСТ 12638—80

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Теоретическая масса заклепок указана в приложении 1.

1.3. (Исключен, Изм. № 2).

1.4. Длина стержня заклепки под замыкающую головку указана в приложении 3.

(Введен дополнителью, Изм. № 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения диаметра  $d$  стержня заклепки —  $j_5$  14; диаметра  $D$  головки —  $j_5$  15; длины  $l = \pm \frac{IT16}{2}$ .

Причина. Предельные отклонения на диаметры стержней заклепок  $d$ , изготовленных из труб, — по сортаменту на трубы.

2.2. (Исключен, Изм. № 1).

## Масса стальных звеньев

Теоретический вес 1000 кг. Габариты, м, шир. х высота х глубина 2,50 x 2,50 x 2,50

Диаметр $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. лакокрасок, кг, приноминальном диаметре стержня $d$ , мм														
	1	1,2	1,6	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16
2	0,006	0,008	0,017	0,024	0,038										
2,5	0,007	0,009	0,020	0,028	0,043										
3	0,008	0,010	0,022	0,031	0,048	0,059	0,093	0,210	0,320						
4	0,010	0,013	0,027	0,039	0,058	0,072	0,112	0,251	0,372	0,528					
5	0,012	0,015	0,032	0,047	0,068	0,085	0,130	0,292	0,425	0,592					
6	0,014	0,018	0,037	0,055	0,078	0,098	0,149	0,332	0,478	0,656	1,865				
7		0,042	0,063	0,088	0,111	0,168	0,373	0,530	0,720	2,031					
8		0,047	0,071	0,098	0,124	0,187	0,414	0,582	0,784	2,197					
9			0,109	0,138	0,206	0,455	0,635	0,848	2,363						
10		0,119	0,151	0,224	0,496	0,688	0,912	2,529	3,172						
(11)		0,129	0,164	0,243	0,537	0,740	0,976	2,695	3,385						
12		0,139	0,177	0,262	0,578	0,798	1,040	2,861	3,608	4,650					
(13)		0,150	0,190	0,281	0,619	0,845	1,104	3,027	3,821	4,900					
14		0,160	0,203	0,300	0,680	0,898	1,168	3,193	4,034	5,150					
(15)		0,170	0,216	0,318	0,700	0,950	1,232	3,359	4,247	5,400					
16		0,180	0,229	0,337	0,741	1,002	1,296	3,524	4,460	5,650					
(17)		0,242	0,356	0,782	1,055	1,360	3,690	4,673	5,900						
18		0,256	0,375	0,823	1,108	1,424	3,856	4,886	6,150						
20		0,282	0,412	0,905	1,212	1,552	4,188	5,312	6,400						
22		0,450	0,987	1,318	1,680	4,520	5,738	6,900	12,000						
24		0,487	1,069	1,422	1,808	4,852	6,164	7,500	12,900	15,000					
26		0,525	1,150	1,528	1,936	5,184	6,590	8,000	13,900	16,100	21,200				

## Продолжение

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре сгоржня $d$ , мм											
$d$ , мм	1	1,2	1,6	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8
28					0,562	1,232	1,632	2,064	5,515	7,016	8,500
30					1,314	1,738	2,192	5,847	7,442	9,100	14,800
32					1,396	1,842	2,320	6,179	7,868	9,600	15,700
34					1,478	1,948	2,448	6,511	8,294	10,200	16,600
36					1,560	2,052	2,576	6,842	8,720	10,700	17,600
38					2,158	2,704	7,174	9,146	11,300	13,050	19,400
40					2,262	2,832	7,506	9,572	11,800	14,050	20,400
42					2,366	2,960	7,838	9,998	12,300	14,200	21,500
45					2,422	3,152	8,336	10,637	13,050	15,250	22,500
48					3,344	8,834	11,276	13,800	23,900	26,350	34,300
50					3,472	9,166	11,702	14,300	24,800	27,200	32,200
52					3,600	9,498	12,128	14,800	25,700	29,200	34,300
55					3,792	9,996	12,767	15,550	27,050	31,860	36,400
58						10,494	13,406	16,300	28,400	38,500	43,400
60						10,826	13,832	16,800	29,300	34,600	44,800
65						11,616	14,897	18,050	31,550	37,350	48,300
70						12,486	15,962	19,300	33,800	40,100	51,800

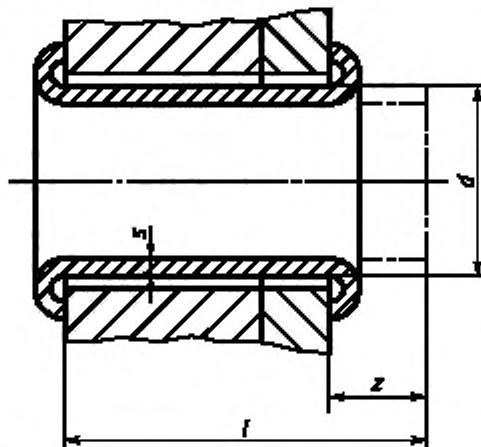
**При мечани с.** Для определения массы заклепок из других материалов значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 1,080 — для латуни; 1,134 — для меди; 0,350 — для алюминиевого сплава, а также на коэффициент  $K$ , равный отношению толщины стеки заклепки из цветного сплава к толщине стеки из сталиной заклепки.

Например: Масса 1000 шт. стальных заклепок  $d = 8$  мм,  $l = 6$  мм равна 1,865 кг; масса 1000 шт. медных заклепок того же размера —  $1,865 \times 1,134 \times 1,5 = 3,171$  кг.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Изложено, Изд. № 2).

## Длина стержня заклепки под замыкающую головку



ММ					
<i>d</i>	<i>s</i>	<i>z</i>	<i>d</i>	<i>s</i>	<i>z</i>
1,0	0,1	0,8	6,0	0,5	3,0
	0,2			0,75	3,5
1,2	0,1	1,0	8,0	1,0	4,0
	0,2			0,75	3,7
1,6	0,15	1,1	10,0	1,0	4,0
	0,2			1,5	
1,8	0,25	1,2	12,0	0,75	3,7
	0,15	1,1		1,0	
2,0	0,2	1,2	(14,0)	1,5	4,0
	0,25	1,4		2,0	
2,5	0,3	1,7	16,0	1,0	5,0
	0,4	2,0		1,5	
3,0	0,3	2,1	20,0	2,0	6,5
	0,4			2,5	
4,0	0,5	2,5	2,5	1,5	6,5
	0,75	3,0		2,0	
5,0	1,0	4,0		2,5	

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Введено дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.И. Кануркина*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

---

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 28.01.99. Подписано в печать 03.03.99. Усл. печ. л. 1,40.  
Уч.-изд. л. 0,80. Тираж 159 экз. С2117. Зак. 176.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102