

ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЕЛЫЕ СО СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЫЕ
СО СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

Технические условия

Hollow edge-rounded-head rivets.
SpecificationsГОСТ
12638—80*Взамен
ГОСТ 12638—67

ОКП 12 8500

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4920 дата введения установлена

с 01.01.82

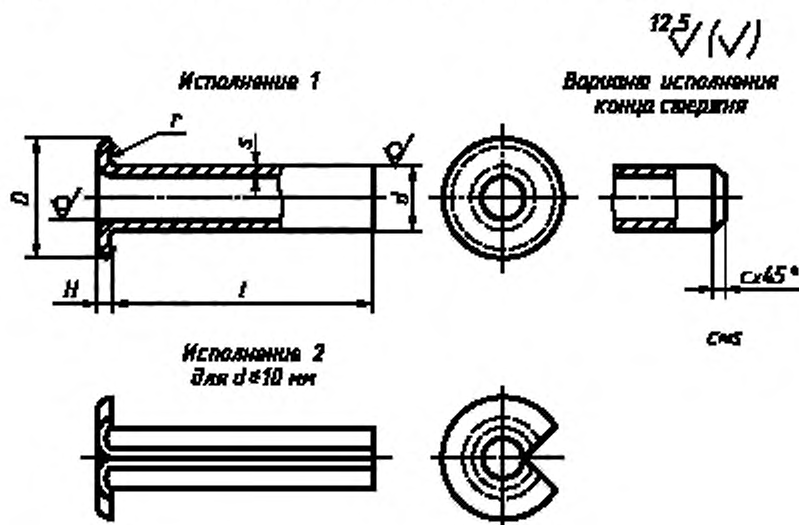
Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт распространяется на пустотелые заклепки со скругленной головкой с диаметром стержня от 1 до 20 мм.

Заклепки пустотелые со скругленной головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 12644—80 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1986 г., августе 1990 г. (ИУС 6—86, 11—90)

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Таблица 1

мм								
d	D	x				H		r, не более
		Сталь	Латунь	Медь	Алюминиевые сплавы	Номин.	Пред. откл.	
1,0	2,0	0,1; 0,2		—	—	0,3	+0,25	0,1
1,2	2,2							
1,6	2,9	0,15; 0,2; 0,25		—	—	0,4		
(1,8)	3,3							
2,0	3,5	0,2; 0,25; 0,3			0,3	0,5		0,2
2,5	4,0	0,25; 0,3; 0,4			0,3; 0,4			
3,0	5,0	0,3; 0,4; 0,5				0,7		0,3
4,0	6,2					0,8		
5,0	7,5	0,5; 0,75; 1,0			0,5; 1,0	0,9		0,5
6,0	10,0					1,0		
8,0	13,0	0,75; 1,0; 1,5				1,2		0,8
10,0	15,0	0,75; 1,0; 1,5; 2,0				1,5		
12,0	17,0	1,0; 1,5; 2,0						0,8
(14,0)	20,0	1,5; 2,0; 2,5				2,0		1,0
16,0	22,0					2,5		
20,0	26,0							

Примечания:

1. Толщина стенок заклепок условно принята равной толщине исходного материала (стенки трубы, листа, ленты) и у готовых заклепок не контролируется.
2. Заклепки с размером, заключенным в скобки, применять не рекомендуется.

Таблица 2

<i>l</i>	мм															
	<i>d</i>															
	1	1,2	1,6	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	20
2																
2,5																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
(11)																
12																
(13)																
14																
(15)																
16																
(17)																
18																
20																
22																
24																
26																
28																
30																
32																
34																
36																
38																
40																
42																
45																
48																
50																
52																
55																
58																
60																
65																
70																

Применяемые длины

Примечание. Длины и диаметр заклепок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения пустотелой заклепки со скругленной головкой исполнения 1, диаметром $d = 3$ мм, длиной $l = 20$ мм из материала группы 01, из марки стали 10 без покрытия:

Заклепка 3 × 20.01.10 ГОСТ 12638—80

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Теоретическая масса заклепок указана в приложении 1.

1.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.4. Длина стержня заклепки под замыкающую головку указана в приложении 3.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения диаметра d стержня заклепки — $j_s 14$; диаметра D головки — $j_s 15$; длины $l = \pm \frac{IT16}{2}$.

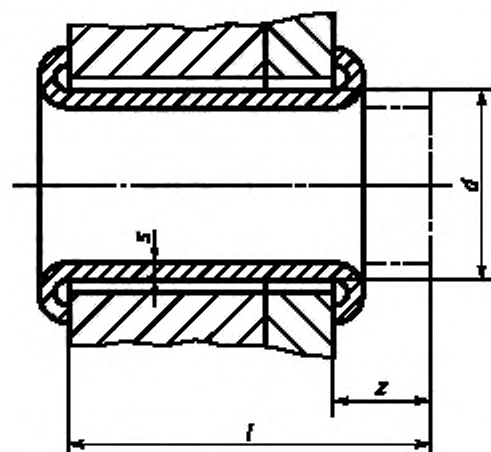
Примечание. Предельные отклонения на диаметры стержней заклепок d , изготовленных из труб, — по сортаменту на трубы.

2.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

Масса стальных заклепок

Длина l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня d , мм															
	1	1,2	1,6	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
2	0,006	0,008	0,017	0,024	0,038											
2,5	0,007	0,009	0,020	0,028	0,043											
3	0,008	0,010	0,022	0,031	0,048	0,059	0,093	0,210	0,320							
4	0,010	0,013	0,027	0,039	0,058	0,072	0,112	0,251	0,372	0,528						
5	0,012	0,015	0,032	0,047	0,068	0,085	0,130	0,292	0,425	0,592						
6	0,014	0,018	0,037	0,055	0,078	0,098	0,149	0,332	0,478	0,656	1,865					
7			0,042	0,063	0,088	0,111	0,168	0,373	0,530	0,720	2,031					
8			0,047	0,071	0,098	0,124	0,187	0,414	0,582	0,784	2,197					
9					0,109	0,138	0,206	0,455	0,635	0,848	2,363					
10					0,119	0,151	0,224	0,496	0,688	0,912	2,529	3,172				
(11)					0,129	0,164	0,243	0,537	0,740	0,976	2,695	3,385				
12					0,139	0,177	0,262	0,578	0,798	1,040	2,861	3,608	4,650			
(13)					0,150	0,190	0,281	0,619	0,845	1,104	3,027	3,821	4,900			
14					0,160	0,203	0,300	0,680	0,898	1,168	3,193	4,034	5,150			
(15)					0,170	0,216	0,318	0,700	0,950	1,232	3,359	4,247	5,400			
16					0,180	0,229	0,337	0,741	1,002	1,296	3,524	4,460	5,650			
(17)						0,242	0,356	0,782	1,055	1,360	3,690	4,673	5,900			
18						0,256	0,375	0,823	1,108	1,424	3,856	4,886	6,150			
20						0,282	0,412	0,905	1,212	1,552	4,188	5,312	6,400			
22							0,450	0,987	1,318	1,680	4,520	5,738	6,900	12,000		
24							0,487	1,069	1,422	1,808	4,852	6,164	7,500	12,900	15,000	
26							0,525	1,150	1,528	1,936	5,184	6,590	8,000	13,900	16,100	21,200

Длина стержня заклепки под замыкающую головку



мм

d	s	z	d	s	z
1,0	0,1	0,8	6,0	0,5	3,0
	0,2			0,75	3,5
1,2	0,1	1,0	8,0	1,0	4,0
	0,2			0,75	3,7
1,6	0,15	1,1	10,0	1,0	4,0
	0,2			1,5	3,7
	0,25			0,75	3,7
(1,8)	0,15	1,1	12,0	1,0	4,0
	0,2	1,2		1,5	
	0,25	1,5		2,0	
2,0	0,2	1,2	(14,0)	1,0	5,0
	0,25	1,4		1,5	
	0,3	1,5		2,0	
2,5	0,25	1,4	16,0	1,5	6,5
	0,3	1,7		2,0	
	0,4	2,0		2,5	
3,0	0,3	2,1	20,0	1,5	6,5
	0,4	2,2		2,0	
	0,5	2,2		2,5	
4,0	0,3	2,0	2,5	1,5	6,5
	0,4	2,2		2,0	
	0,5	2,5		2,5	
5,0	0,75	3,0			
	1,0	3,5			
		4,0			

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Введено дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95.	Сдано в набор 28.01.99.	Подписано в печать 03.03.99.	Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 0,80.	Тираж 159 экз.	С2117.	Зак. 176.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102