

9953-82

+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ УКОРОЧЕННЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 9953—82
[СТ СЭВ 148—75]

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ УКОРОЧЕННЫЕ

Основные размеры

Shortened tapers of tools.
Basic dimensions

ГОСТ

9953—82

(СТ СЭВ 148—75)

Взамен
ГОСТ 9953—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 апреля 1982 г. № 1473 срок введения установлен

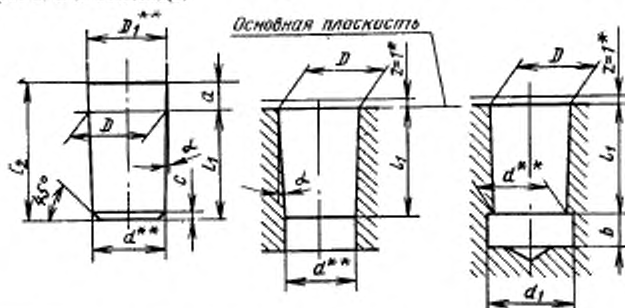
с 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на укороченные инструментальные конусы Морзе.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 148—75.

2. Основные размеры укороченных инструментальных конусов Морзе В7, В10, В12, В16, В18, В22, В24 без резьбового отверстия должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице, конусов Морзе В12, В18, В24, В32, В45 с резьбовым отверстием — на черт. 2 и в таблице.

* z — наибольшее допускаемое отклонение положения основной плоскости, в которой находится диаметр D , от ее теоретического положения.

** Размеры для справок.

Черт. 1

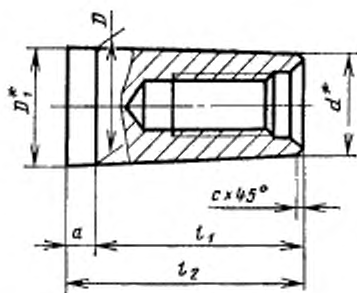
Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Ноябрь 1986 г.

© Издательство стандартов, 1987



* Размеры для справок.

Черт. 2

Размеры в мм

Обозначение высшим конуса	Конус Морзе	Конусность	Угол кону- са α	D	D_1	d	d_1	l_1	l_2	a , не более	b	c
B7	0	1 : 19,212 = 0,05205	2°58'54"	7,067	7,2	6,5	6,8	11,0	14,0	3,0	3,0	0,5
B10	1	1 : 20,047 = 0,04988	2°51'26"	10,094	10,3	9,4	9,8	14,5	18,0	3,5	3,5	1,0
B12				12,065	12,2	11,1	11,5	18,5	22,0			
B16	2	1 : 20,020 = 0,04995	2°51'41"	15,733	16,0	14,5	15,0	24,0	29,0		4,0	1,5
B18				17,780	18,0	16,2	16,8	32,0	37,0	5,0		
B22	3	1 : 19,922 = 0,05020	2°52'32"	21,793	22,0	19,8	20,5	40,5	45,5		4,5	
B24				23,825	24,1	21,3	22,0	50,5	55,5			2,0
B32	4	1 : 19,254 = 0,05194	2°58'31"	31,267	31,6	28,6	—	51,0	57,5	6,5	—	
B45	5	1 : 19,002 = 0,05263	3°00'53"	44,399	44,7	41,0	—	64,5	71,0			

Примечания:

1. Размеры D_1 и d являются теоретическими, вытекающими соответственно из диаметра D и номинальных разме-
ров d и l_1 .

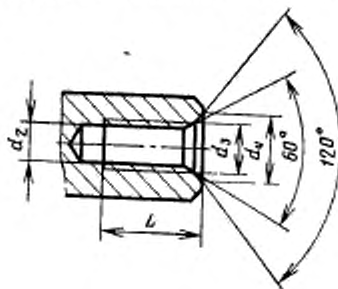
2. Угол конуса α подсчитан по величине конусности с округлением до 1".

3. Предельные отклонения размеров укороченных конусов — по ГОСТ 2848—75.

4. Центровые отверстия для конусов Морзе B12, B18, B24, B32 и B45 — формы Р по ГОСТ 14034—74.

Допускается изготовление центрового отверстия размерами, указанными в рекомендуемом приложении.

РАЗМЕРЫ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ УКРОЩЕННОГО КОНУСА



мм

Обозначение конуса Морзе	d_2	d_3	d_4	L
B12	M6	8,0	8,5	16
B18	M10	12,5	13,2	24
B24	M12	15,0	17,0	28
B32	M16	20,0	22,0	32
B45	M20	26,0	30,0	40

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 03.02.87 Подп. в печ. 20.03.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,20 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресиженский пер., д. 3.
Видьинская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1497.