

9953-82

+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ
УКОРОЧЕННЫЕ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 9953—82
[СТ СЭВ 148—75]**

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ УКОРОЧЕННЫЕ

Основные размеры

Shortened tapers of tools.
Basic dimensionsГОСТ
9953-82

(СТ СЭВ 148-75)

Взамен
ГОСТ 9953-67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 апреля 1982 г. № 1473 срок введения установлен

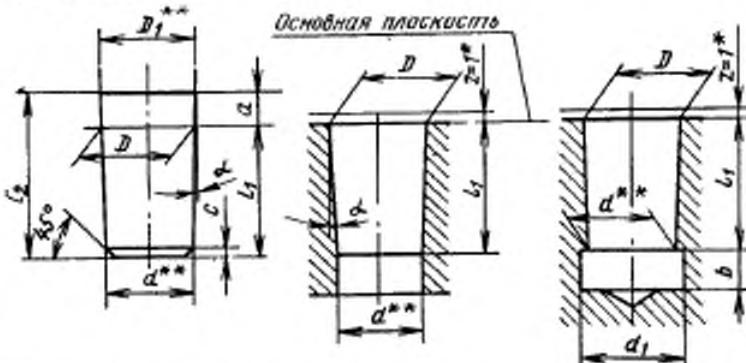
с 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на укороченные инструментальные конусы Морзе.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 148-75.

2. Основные размеры укороченных инструментальных конусов Морзе B7, B10, B12, B16, B18, B22, B24 без резьбового отверстия должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице, конусов Морзе B12, B18, B24, B32, B45 с резьбовым отверстием — на черт. 2 и в таблице.

* z — наибольшее допускаемое отклонение положения основной плоскости, в которой находится диаметр D , от ее теоретического положения.

** Размеры для справок.

Черт. 1

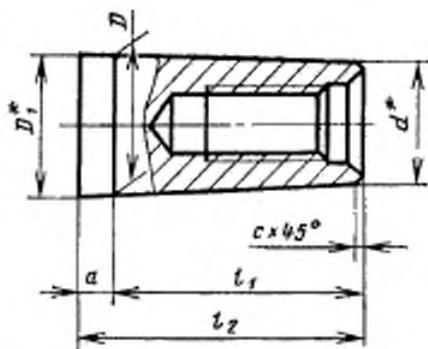
Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Ноябрь 1986 г.

© Издательство стандартов, 1987



* Размеры для справок.

Черт. 2

Размеры в мм

Обозначение величин конуса	Конус Морзе	Конусность	Угол конуса за	Размеры в мм					
				D	D_1	d	d_1	l_1	l_2
B7	0	$1:19,212 = 0,05205$	$2^{\circ}58'54''$	7,067	7,2	6,5	6,8	11,0	14,0
B10	1	$1:20,047 = 0,04988$	$2^{\circ}51'26''$	10,094	10,3	9,4	9,8	14,5	18,0
B12				12,065	12,2	11,1	11,5	18,5	22,0
B16	2	$1:20,020 = 0,04995$	$2^{\circ}51'41''$	15,733	16,0	14,5	15,0	24,0	29,0
B18				17,780	18,0	16,2	16,8	32,0	37,0
B22	3	$1:19,922 = 0,05020$	$2^{\circ}52'32''$	21,793	22,0	19,8	20,5	40,5	45,5
B24				23,825	24,1	21,3	22,0	50,5	55,5
B32	4	$1:19,254 = 0,05194$	$2^{\circ}58'31''$	31,267	31,6	28,6	—	51,0	57,5
B45	5	$1:19,002 = 0,05263$	$3^{\circ}00'53''$	44,399	44,7	41,0	—	64,5	71,0

Примечания:

1. Размеры D , D_1 и d являются теоретическими, вытекающими соответственно из диаметра D и номинальных размеров d и l_1 .
2. Угол конуса 2 подсчитан по величине конусности с округлением до $1''$.

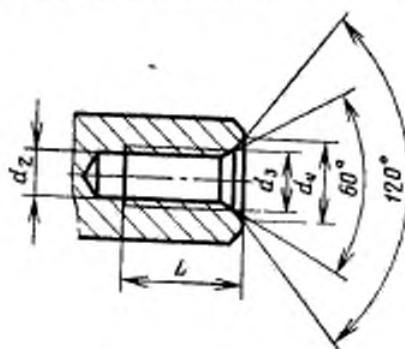
3. Предельные отклонения размеров укороченных конусов — по ГОСТ 2848—75.

4. Центровые отверстия для конусов Морзе B12, B18, B24, B32 и B45 — формы Р по ГОСТ 14034—74.
- Допускается изготовление центрового отверстия размерами, указанными в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ УКОРОЧЕННОГО КОНУСА



ММ

Обозначение конуса Морзе	d_2	d_3	d_4	L
B12	M6	8,0	8,5	16
B18	M10	12,5	13,2	24
B24	M12	15,0	17,0	28
B32	M16	20,0	22,0	32
B45	M20	26,0	30,0	40

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 05.02.87 Подп. в печ. 30.03.87 0.5 усл. п. л. 0.5 усл. кр.-отт. 0.20 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новогиреевский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1497.