ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 7825— 2005

Судостроение

ПАЛУБНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

Общие требования

ISO 7825:1985
Shipbuilding — Deck machinery — General requirements
(IDT)

Издание официальное

БЗ 1—2006/414

Москва
Стандартинформ
2006

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Научно-исследовательским институтом по стандартизации и сертификации «Лот» ФГУП «ЦНИИ им. акад. А. Н. Крылова» на основе аутентичного перевода международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 005 «Судостроение»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 декабря 2005 г. № 391-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 7825:1985 «Судостроение. Палубные механизмы. Общие требования» (ISO 7825:1985 «Shipbuilding — Deck machinery — General requirements»)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2006

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Судостроение

ПАЛУБНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

Общие требования

Shipbuilding. Deck machinery. General requirements

Дата введения — 2007—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает общие технические характеристики палубных механизмов любого типа, не рассмотренные подробно в соответствующих стандартах на конкретные виды палубных механизмов. Если некоторые пункты настоящего стандарта противоречат отдельным требованиям стандартов на конкретные виды палубных механизмов, то следует руководствоваться последними.

2 Конструкция

Материал, применяемый в конструкциях различных узлов, должен соответствовать стандартам на материалы. Изготовитель несет ответственность за прочность всех узлов, подверженных нагрузкам, при условии эксплуатации палубных механизмов в соответствии с условиями договора.

Сварка и технология ее производства должны соответствовать требованиям национальных стандартов.

3 Барабан

При отсутствии соответствующего стандарта размеры барабанов и их канатоемкость должны определяться в зависимости от диаметра, материала (стальной или синтетический) и других характеристик каната, намотанного на барабан.

Высота реборд барабана должна быть такой, чтобы реборда возвышалась над верхним слоем навивки на 2 диаметра стального каната или на 1,5 диаметра синтетического каната. Данное требование распространяется на барабаны без канатоукладчика.

4 Рычаги, педали, маховики, рукоятки и кнопки управления

4.1 Рычаги

Рычаги следует устанавливать в доступных, хорошо видных местах для обеспечения полной безопасности при работе. Они должны быть сконструированы и размещены таким образом, чтобы обеспечивалась информативность и безошибочность оперирования ими. Кроме того, они должны быть защищены от случайного воздействия.

Максимальный ход рычагов не должен превышать 600 мм при движении только в одном направлении или 300 мм в каждую сторону от центрального положения при движении в обоих направлениях. Они должны перемещаться вправо при выбирании и влево при травлении или назад при выбирании и вперед при травлении.

Иными словами, рычаг должен перемещаться в заданном направлении.

Издание официальное

Тормоз с рычажным управлением должен включаться при движении рычага «на себя» и выключаться при движении рычага «от себя».

Ручное усилие оператора на тормоз не должно превышать 160 Н.

4.2 Педали

Педаль предназначена для управления тормозом в соответствии с требованиями, предъявляемыми к самому тормозу.* Максимальное перемещение педали не должно превышать 250 мм. Усилие оператора не должно превышать 320 Н.

4.3 Маховики и рукоятки

Маховик или рукоятка должны приводить в действие тормоз при повороте по часовой стрелке и освобождать его при повороте против часовой стрелки. Ручное усилие оператора не должно превышать 250 Н при регулировании скорости и 500 Н в любой другой момент.

4.4 Кнопки управления

При отсутствии постоянного автоматического управления должны быть предусмотрены отдельные кнопки для каждого направления движения.

В любом случае при нажатии кнопок механизм должен включаться и при их отпускании останавливаться и надежно удерживаться на тормозе.

При необходимости данные кнопки могут быть заменены двумя кнопками «Пуск» и «Стоп».

4.5 Эксплуатационная маркировка

Все элементы управления должны иметь постоянную отличительную маркировку, кроме случаев, когда их назначение очевидно. При необходимости на хорошо видном месте должна быть нанесена инструкция.

5 Доступ для осмотра

Должен быть предусмотрен достаточный и свободный доступ для осмотра редуктора, подшипников, тормозов и т. д.

6 Смазка

Должны быть предусмотрены в достаточном количестве легко доступные места для смазки всех деталей вручную как маслом, так и пластичной смазкой.

Ниппели должны быть стандартного типа и соответствовать национальным стандартам.

Ниппели должны быть установлены так, чтобы исключалось их повреждение от механических ударов и трения и обеспечивалась защита от грязи и нарушения покрытия. К ниппелям должен быть обеспечен свободный доступ.

Редукторы должны быть снабжены легко доступными средствами для контроля за уровнем смазки и сливными пробками.

Смазка должна сохраняться при наклоне механизмов под любым углом до 15° в любом направлении.

7 Требования безопасности

Все открытые передачи и движущиеся поверхности должны иметь защиту.

Электрические кабели и электрооборудование, которые могут подвергаться ударам и трению канатами или грузом, должны быть защищены трубами или другими средствами.

Должна быть предусмотрена достаточная защита, предотвращающая возможность контакта людей с поверхностями, имеющими температуру более 50 °С.

Эта температура не пригодна для гидросистем.

8 Защита поверхности

Перед нанесением защитного покрытия металлические поверхности должны быть очищены от следов влаги, масла, смазки, грязи, брызг от сварки, заусенцев и других загрязнений.

---

* Нормально замкнутому или нормально разомкнутому.

Все стальные поверхности, не защищенные смазкой или покрытием любого другого типа, должны быть очищены до белого металла пескоструйным аппаратом и покрыты одним слоем эпоксидной цинкосодержащей краски, тип и толщина покрытия которой выбираются по согласованию между изготовителем и заказчиком.

9 Условия окружающей среды

Палубные механизмы должны быть рассчитаны на нормальную эксплуатацию всех их узлов при температуре от минус 20 °С до плюс 60 °С.

Примечание — Более широкий диапазон температур для постоянной работы может быть указан потребителем во время заключения контракта.

10 Маркировка

Все механизмы должны иметь постоянную маркировку, содержащую:

а) наименование фирмы-изготовителя и страны;

б) обозначение согласно соответствующему национальному стандарту.

УДК 629.5.023.3.629.5.017.1:006.354 ОКС 47.020.50 Д44 ОКП 29 9400

Ключевые слова: судостроение, палубные механизмы, детали машин, технические характеристики, требования к надежности

Редактор *О.В. Гелемеева*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 14.06.2006. Подписано в печать 07.07.2006. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 129 экз. Зак. 452. С 3028.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.