



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
**МЕХАНИЧЕСКИЕ АНАЛИЗАТОРЫ
БИОЛОГИЧЕСКИХ ЖИДКОСТЕЙ**

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.370—85

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством медицинской промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. А. Матюшин; В. Г. Желтов; Р. А. Болдырев; Н. Б. Васильковская;
Е. И. Смирнов; З. Н. Пучкова; Ю. Б. Комиссаров; А. Д. Деларов;
В. В. Белов; Л. И. Шифрин; У. А. Ватмажер

ВНЕСЕН Министерством медицинской промышленности

Зам. начальника Технического управления Н. Г. Федоров

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного
комитета СССР по стандартам от 19 декабря 1985 г. № 4202

Система показателей качества продукции
**МЕХАНИЧЕСКИЕ АНАЛИЗАТОРЫ БИОЛОГИЧЕСКИХ
 ЖИДКОСТЕЙ**
Номенклатура показателей

Product-quality index system Mechanical analysers
 of biological liquids. Nomenclature of indices

ГОСТ

4.370-85

ОКП 94 4311, 94 4163

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 декабря 1985 г. № 4202 срок введения установлен

с 01.01.87

Стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества механических анализаторов биологических жидкостей из стекла (далее — 1) и анализатора гемокоагуляции электромеханического (далее — 2), включаемых в технические задания на научно-исследовательские работы (ТЗ на НИР) по определению перспектив развития, государственный стандарт с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые стандарты на продукцию, технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ).

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА
 МЕХАНИЧЕСКИХ АНАЛИЗАТОРОВ БИОЛОГИЧЕСКИХ ЖИДКОСТЕЙ**

1.1. Номенклатура показателей качества и характеризуемые ими свойства механических анализаторов приведены в табл. 1.



Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
I. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ		
I.1. Функциональные показатели		
1.1.1. Диапазон измерения модуля упругости, Н/м ²	$q_{\max} - q_{\min}$	Функциональная возможность
1.1.2. Цифа деления, г/л, мл, мм	—	Возможность снимать показания с определенной точностью
1.1.3. Допускаемая погрешность, %, мг, мм, относительные единицы вязкости	—	Точность измерения
1.1.4. Объем пробы, мл	—	Объем вещества, необходимого для проведения исследования
1.1.5. Эффективная ширина записи	$q_{\text{эфф}} - q_{\max}$	—
1.1.6. Конечное значение шкалы анализатора	—	Граница шкалы
1.1.7. Предел допускаемой относительной погрешности, %	δ	Точность измерения
1.1.8. Предел допускаемой относительной погрешности установки конечного значения шкалы анализатора, %	δ_1	Точность измерения
1.1.9. Температура исследуемой пробы в кювете термостата, °С	T_1	Термические свойства
1.1.10. Время измерения интеграла (площади) гемокоагулограммы, мин	t_1	Быстродействие
1.1.11. Абсолютная погрешность измерения времени цифровым индикатором, мин	Δt	Точность измерения
1.1.12. Время установления рабочего режима, мин	t_2	Готовность к работе
1.1.13. Напряжение питания, В	U	Электрические свойства
1.1.14. Частота тока питающей сети, Гц	F	Электрические свойства
I.2. Конструктивные показатели		
1.2.1. Номинальная вместимость, мл	—	Объем
1.2.2. Материал	—	Физико-химические свойства
1.2.3. Показатель качества материала	—	Требования к материалу
1.2.4. Показатель качества шкалы	—	Требования к шкале
1.2.5. Показатель качества экрана	—	Требования к экрану
1.2.6. Высота уровня раствора цветного стандарта, мм	—	Степень заполнения

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.2.7. Габаритные размеры, мм	—	Геометрические особенности
1.2.8. Показатель герметичности (ГОСТ 8682—70, ГОСТ 7995—80)	—	Герметичность
1.2.9. Параметры первичного преобразователя:		Геометрические особенности, требования к рабочим поверхностям
габаритные размеры, мм	—	
отклонение от соосности, мм	—	
шероховатость, мкм	R_a	
1.2.10. Период возвратно-поворотного движения кюветы, с	$T_{\text{в.п.}}$	Цикл колебания кюветы
1.2.11. Угол поворота кюветы относительно оси вращения в обе стороны от нейтрального положения, град	$\alpha_{\text{к.п.}}$	Амплитуда колебаний кюветы
1.2.12. Удельный противодействующий момент измерительного преобразователя анализатора, Нм/рад	$M_{\text{уд}}$	Механические свойства
1.2.13. Количество каналов измерения, шт	—	Возможность одновременного анализа параллельных проб
1.2.14. Масса, кг	M	Материаломкость

2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

2.1. Установленная безотказная изработка (ГОСТ 27.003—83)	T_u	Безотказность
2.2. Полный установленный срок службы, лет (ГОСТ 27.003—83)	$T_{\text{с.х.у}}$	Долговечность
2.3. Установленный срок сохраняемости, лет (ГОСТ 27.003—83)	$T_{\text{с.х.з}}$	Сохраняемость

3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА И ЭНЕРГИИ

3.1. Потребляемая мощность, В·А	P_{max}	Экономичность по расходу энергии
3.2. Расход реагентов на 1 пробу, мл/шт	—	Экономичность по расходу реагентов
3.3. Расход вспомогательных материалов на 1 пробу, мг/шт	—	Экономичность по расходу вспомогательных материалов

ПОКАЗАТЕЛИ УСТОЙЧИВОСТИ К ВНЕШНИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ

4.1. Устойчивость к климатическим воздействиям при эксплуатации (ГОСТ 15150—69)	—	Условия эксплуатации
---	---	----------------------

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
4.2. Устойчивость к климатическим воздействиям при транспортировании и хранении	—	Условия транспортирования
4.3. Устойчивость к механическим воздействиям при транспортировании (ГОСТ 20790-82)	—	То же
4.4. Устойчивость к средствам стерилизации или дезинфекции	—	Обеспечение надежности
4.5. Вибропрочность (ГОСТ 20790-82)	—	То же
5. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
5.1. Показатель удобства пользования, балл	—	Совершенство конструкции
5.2. Показатель степени доступности дезинфекции, балл	—	То же
6. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
6.1. Показатель внешнего вида, балл	—	Обеспечение совершенства производственного исполнения
6.2. Показатель современности форм, балл	—	Обеспечение информационной выразительности, рациональной формы
6.3. Показатель целостности композиции, балл	—	Целостность композиции
7. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ		
7.1. Трудоемкость изготовления, чел.ч	$T_{\text{з}}$	Эффективность технологического процесса изготовления
7.2. Коэффициент использования материалов	$K_{\text{и.м.}}$	Приспособленность к условиям производства
7.3. Коэффициент сборности	$K_{\text{сб}}$	То же
7.4. Энергоемкость (ГОСТ 14.205-83), кВт·ч	—	Расход электроэнергии на изготовление одного прибора
8. ПОКАЗАТЕЛИ ТРАНСПОРТАБЕЛЬНОСТИ		
8.1. Коэффициент использования объема средства транспортирования	—	Транспортабельность

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
9. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ		
9.1. Коеффициент применимости, %	K_{ap}	Насыщение продукции стандартными, унифицированными и оригинальными частями, а также уровень унификации с другими изделиями
9.2. Коеффициент повторяемости	K_p	Насыщение продукции стандартными, унифицированными и оригинальными частями, а также уровень унификации с другими изделиями
9.3. Коеффициент межпроектной унификации	$K_{m, u}$	То же
10. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
10.1. Показатель патентной чистоты	$P_{p, ch}$	Возможность реализации за рубежом
10.2. Показатель патентной защиты	—	Степень защиты авторскими свидетельствами и патентами
11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
11.1. Показатель экологической защиты	$P_{e, z}$	Обеспечение конструкцией защиты окружающей среды от выброса вредных веществ при выполнении исследования
12. ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ		
12.1. Электробезопасность (ГОСТ 122.025—76)	P_s	Безопасность
12.2. Температура нагрева доступных для прикосновения наружных частей анализатора, °С (ГОСТ 20790—82)	T_n	То же
13. КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
13.1. Состав раствора цветного стандарта	—	Химические свойства
13.2. Вид представления измерительной информации	—	Способ регистрации
13.3. Функциональное назначение	—	Характеристика измерительной информации

Примечание. Основные показатели напечатаны жирным шрифтом.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА МЕХАНИЧЕСКИХ АНАЛИЗАТОРОВ БИОЛОГИЧЕСКИХ ЖИДКОСТЕЙ

2.1. Перечень основных показателей качества:
 предел допускаемой относительной погрешности;
 количество каналов измерения;
 показатель качества материала;
 показатель качества шкалы;
 установленная безотказная наработка;
 полный установленный срок службы.

2.2. Применимость показателей качества механических анализаторов биологических жидкостей, включаемых в технические задания на научно-исследовательские работы по определению перспектив развития продукции (ТЗ на НИР), в государственный стандарт с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), во вновь разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ) приведены в табл. 2.

Таблица 2

Номер показателя по табл. 1	Применимость по подгруппам однородной продукции		Применимость показателя в ИГД				
	1	2	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	стандарты (кроме ГОСТа ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1.1	+	+	—	+	±	+	+
1.1.2	+	—	—	+	++	++	++
1.1.3	+	—	—	+	++	++	++
1.1.4	—	+	—	+	++	++	++
1.1.5	—	+	—	+	++	++	++
1.1.6	—	—	—	+	++	++	++
1.1.7	—	—	—	+	++	++	++
1.1.8	—	—	—	—	++	++	++
1.1.9	—	—	—	—	++	++	++
1.1.10	—	—	—	—	++	++	++
1.1.11	—	—	—	—	++	++	++
1.1.12	—	—	—	—	++	++	++
1.1.13	—	—	—	—	++	++	++
1.1.14	—	—	—	—	++	++	++
1.2.1	±	—	—	—	++	++	++
1.2.2	±	+	—	—	++	++	++
1.2.3	±	—	—	+	++	++	++
1.2.4	±	—	—	—	++	++	++
1.2.5	±	—	—	—	++	++	++
1.2.6	±	—	—	—	++	++	++
1.2.7	±	+	—	—	++	++	++
1.2.8	±	—	—	—	++	++	++
1.2.9	±	—	—	—	++	++	++

Продолжение табл. 2

Номер показателя по табл. 1	Применимость по подгруппам однородной продукции		Применимость показателя в НТД				
	1	2	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	стандарты (кроме ГОСТа ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.2.10	—	+	—	—	+	+	+
1.2.11	—	+	—	—	+	+	+
1.2.12	—	+	—	—	+	+	+
1.2.13	—	+	—	—	+	+	+
1.2.14	—	+	—	—	+	+	+
2.1	++	++	++	++	++	++	++
2.2	++	++	++	++	++	++	++
2.3	—	—	—	—	—	—	—
3.1	—	—	—	—	—	—	—
3.2	—	—	—	—	—	—	—
3.3	—	—	—	—	—	—	—
4.1	++	++	++	++	++	++	++
4.2	++	++	++	++	++	++	++
4.3	++	++	++	++	++	++	++
4.4	++	++	++	++	++	++	++
4.5	—	—	—	—	—	—	—
5.1	—	+	—	—	—	—	—
5.2	—	—	—	—	—	—	—
6.1	—	+	—	—	—	—	—
6.2	—	+	—	—	—	—	—
6.3	—	—	—	—	—	—	—
7.1	—	—	—	—	—	—	—
7.2	—	—	—	—	—	—	—
7.3	—	—	—	—	—	—	—
7.4	—	—	—	—	—	—	—
8.1	—	—	—	—	—	—	—
9.1	—	+	—	—	—	—	—
9.2	—	—	—	—	—	—	—
9.3	—	—	—	—	—	—	—
10.1	—	+	—	—	—	—	—
10.2	—	—	—	—	—	—	—
11.1	—	—	—	—	—	—	—
12.1	—	—	—	—	—	—	—
12.2	—	—	—	—	—	—	—
13.1	—	+	—	—	—	—	—
13.2	—	—	—	—	—	—	—
13.3	—	—	—	—	—	—	—

Примечание: В таблице знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменимость соответствующих показателей качества механических анализаторов биологических жидкостей; знак «±» — применение показателя устанавливается разработчиком по согласованию с потребителем.

2.3. Алфавитный перечень показателей качества механических анализаторов биологических жидкостей, вошедших в установленную номенклатуру, указан в справочном приложении 1.

2.4. Термины показателей качества механических анализаторов биологических жидкостей, не установленные в стандартах и их определения, указаны в справочном приложении 2.

2.5. Пояснения и примеры экспериментальной оценки, расчета и применения показателей качества механических анализаторов биологических жидкостей приведены в справочном приложении 3.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Вибропрочность	4.5
Вид представления измерительной информации	4.3.2
Вместимость номинальная	1.2.1
Время измерения интеграла (площади) гемокоагулограммы	1.1.10
Время установления рабочего режима	1.1.12
Высота уровня раствора цветного стандарта	1.2.6
Диапазон измерения модуля упругости	1.1.1
Значение шкалы анализатора конечное	1.1.6
Количество каналов измерения	1.2.13
Коэффициент использования материалов	7.2
Коэффициент использования объема средства транспортирования	8.1
Коэффициент межпроектной унификации	9.3
Коэффициент повторяемости	9.2
Коэффициент применяемости	9.1
Коэффициент сборности	7.3
Масса	1.2.14
Материал	1.2.2
Момент измерительного преобразователя противодействующий	
удельный	1.2.12
Мощность потребляемая	3.1
Назначение функциональное	13.3
Напряжение питания	1.1.13
Наработка безотказная установленная	2.1
Объем пробы	1.1.4
Параметры первичного преобразователя:	
габаритные размеры	1.2.9
отклонение	
от соосности	
шероховатость	
Период возвратно-поворотного движения кюветы	1.2.10
Погрешность допускаемая	1.1.3
Погрешность измерения времени цифровым индикатором абсолют-	
ная	1.1.11
Показатель внешнего вида	6.1
Показатель герметичности	1.2.8
Показатель качества материала	1.2.3

Показатель качества шкалы	1.2.4
Показатель качества экрана	1.2.5
Показатель патентной защиты	10.2
Показатель патентной чистоты	10.1
Показатель современности форм	6.2
Показатель степени доступности дезинфекции	5.2
Показатель удобства пользования	5.1
Показатель целостности композиции	6.3
Показатель экологической защиты	11.1
Предел допускаемой относительной погрешности	1.1.7
Предел допускаемой относительной погрешности установки ко- нечного значения шкалы анализатора	1.1.8
Размеры габаритные	1.2.7
Расход вспомогательных материалов на 1 пробу	3.3
Расход реагентов на 1 пробу	3.2
Состав раствора цветного стандарта	13.1
Срок службы установленный полный	2.2
Срок сохраняемости установленный	2.3
Температура исследуемой пробы в кювете термостата	1.1.9
Температура нагрева доступных для прикосновения наружных ча- стей анализатора	12.2
Трудоемкость изготовления	7.1
Угол поворота кюветы относительно оси вращения в обе стороны от нейтрального положения	1.2.11
Устойчивость к климатическим воздействиям при транспортирова- нии и хранении	4.2
Устойчивость к климатическим воздействиям при эксплуатации	4.1
Устойчивость к механическим воздействиям при транспортировании	4.3
Устойчивость к средствам стерилизации или дезинфекции	4.4
Цена деления	1.1.2
Частота тока питаящей сети	1.1.14
Ширина записи эффективная	1.1.5
Электробезопасность	12.1
Энергоемкость	7.4

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

**ПОЯСНЕНИЯ ТЕРМИНОВ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА
МЕХАНИЧЕСКИХ АНАЛИЗАТОРОВ БИОЛОГИЧЕСКИХ ЖИДКОСТЕЙ,
НЕ УСТАНОВЛЕННЫХ В СТАНДАРТАХ.**

Название показателя качества	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Показатель качества материала	1.2.3	Отсутствие в стекле мошки, капилляров, пузырей, свиля, сколов, посечки, камней, удовлетворение требований по отжигу, термостойкости, коллеру. Для полистирола — отсутствие утяжек, включений, следов облоя, следов от выталкивателей, следов от обработки литника
Показатель качества шкалы	1.2.4	Четкость и соразмерность отметок и рисок шкалы
Показатель качества экрана	1.2.5	Цвет экрана, отсутствие острых граней, фасок, затемненных расплывчатых пятен и цветных оттенков плотность закрепления в корпусе
Состав раствора цветного стандарта	13.1	Перечень и соотношение компонентов для приготовления раствора
Высота уровня раствора цветного стандарта	1.2.6	Степень заполнения ампулы раствором
Гемокоагулограмма	1.1.10	Кривая записи процесса свертывания крови (гемокоагуляции)
Первичный преобразователь анализатора гемокоагуляции	1.2.9	Совокупность двух коаксиальных цилиндров, характер взаимодействия между которыми определяется величиной упругости исследуемой пробы.
Измерительный преобразователь анализатора гемокоагуляции	1.2.12	Узел прибора, выполняющий функцию преобразования углового перемещения цилиндра первичного преобразователя в электрический сигнал

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

**ПОЯСНЕНИЯ И ПРИМЕРЫ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЙ ОЦЕНКИ
РАСЧЕТА И ПРИМЕНЕНИЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА
МЕХАНИЧЕСКИХ АНАЛИЗАТОРОВ БИОЛОГИЧЕСКИХ ЖИДКОСТЕЙ**

Наименование показателей качества	Рекомендуемая формула для расчета показателя
1.2.8. Показатель герметичности	по ГОСТ 8682—70, ГОСТ 7995—80
7.2. Коэффициент использования материалов	$K_{\text{им}} = \frac{M_r}{M_s}, \text{ где}$ $M_r — \text{количество (масса) материала в готовой продукции, кг;}$ $M_s — \text{количество (масса) материала, введенного в технологический процесс, кг}$
9.1. Коэффициент применяемости	$K_{\text{пр}} = \frac{n - n_0}{n}, \text{ где}$ $n — \text{общее количество типоразмеров составных частей изделия}$ $n_0 — \text{количество типоразмеров оригинальных составных частей}$
11.1. Диапазон измерения модуля упругости, Н/м ²	$q = \frac{565A}{1 - 4} \cdot \frac{M_{yx}}{N} — \text{для}$ $\text{приборов с нелинейной шкалой,}$ $q = \frac{565A \cdot M_{yx}}{N} — \text{для}$ $\text{приборов с линейной шкалой, где}$ $M — \text{удельный противодействующий момент измерительного преобразователя, мг мм/град.}$ $N — \text{коэффициент, учитывающий геометрические размеры первичного преобразователя}$ $A — \text{текущая амплитуда}$ $0 \leq A \leq 1$
11.5. Эффективная ширина записи	Для приборов с нелинейной шкалой
	$a_{\text{эфф}} = 1 - \sqrt{\frac{b_x^2 + b_y^2}{b_q^2 - b_M^2 - b_T^2}},$

Продолжение

Назначение показателей качества	Рекомендуемая формула для расчета показателя
	<p>где</p> <p>δ_1 — основная относительная погрешность измерения модуля упругости исследуемой пробы, %</p> <p>δ_2 — нелинейность усилиительно-преобразовательного тракта, %</p> <p>δ_3 — основная относительная погрешность установки конечного значения шкалы, %</p> <p>δ_m — допускаемое отклонение удельного противодействующего момента, %</p> <p>δ_F — допускаемое отклонение габаритных размеров элементов первичного преобразователя от номинальных значений, %</p> <p>Для приборов с линейной шкалой $a_{200}=1$</p>

Редактор *А. Л. Владимира*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Т. И. Комоненко*

Сдано в наб. 07.01.86 Подп. в печ. 19.02.86 1.0 усл. л. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,86 ут.-изд. л.
Тир. 12 000 Цена 6 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печаник», Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1798