

11046-87



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# КАМЕРЫ ОЧИСТНЫЕ ДРОБЕМЕТНЫЕ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11046—87  
(СТ СЭВ 3110—81)

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## КАМЕРЫ ОЧИСТНЫЕ ДРОБЕМЕТНЫЕ

Непрерывного действия

Основные параметры и размеры

Continuous airless shot-blast cleaning rooms.

Basic parameters and dimensions

ГОСТ 11046—87  
(СТ СЭВ 3110—81)

ОКП 38 4134

Срок действия с 01.01.89  
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на очистные дробе-  
метные камеры непрерывного действия с подвесным конвейером,  
предназначенные для очистки от пригара отливок с одновремен-  
ной выбивкой стержней на автоматических и поточных линиях.

Допускается использовать камеры для очистки от окалины  
поковок и штамповок.

1. Основные параметры и размеры дробебетных камер долж-  
ны соответствовать указанным в таблице.

| Наименование основных параметров<br>и размеров   |         | Нормы |       |      |       |
|--|---------|-------|-------|------|-------|
| Грузоподъемность подвески, т   |         | 0,160 | 0,315 | 0,63 | 1,250 |
| Габаритные размеры<br>очищаемых деталей или<br>навесного приспособле-<br>ния, мм, не более     | Диаметр | 600   | 800   | 1000 | 1200  |
|  | Длина   | 1100  | 1400  | 1700 | 2000  |
| Содержание стержней и формовочной<br>смеси в массе загрузки на одну под-<br>веску, %, не более |         | 25    | 30    |      |       |

| Наименование основных параметров и размеров  |   | Нормы |      |      |      |
|--|---|-------|------|------|------|
| Суммарная масса дробы, выбрасываемой дробеметными аппаратами, кг/мин, не менее                           |   | 600   | 2000 | 2200 | 2400 |
| Производительность при очистке отливок средней сложности из серого чугуна по ГОСТ 1412—85, т/ч, не менее | с предваритель-<br>но выбитыми<br>стержнями | 12,0  | 18,5 | 21,5 | 22,5 |
|  | с выбивкой<br>стержней                      | 7,5   | 11,0 | 12,0 | 13,5 |
| Удельная масса, кг·ч/т, не более   |   | 7500  | 5500 | 4800 | 4500 |
| Удельная потребляемая мощность, кВт·ч/т  |   | 17,0  | 16,5 | 14,0 | 13,5 |

## Примечания:

1. Под диаметром очищаемых деталей или навесного приспособления понимается наибольший диаметр, описываемый деталью или навесным приспособлением с навешанными деталями при вращении на подвеске.

2. Показатели удельной массы и удельной потребляемой мощности установлены для очистки отливок с предварительно выбитыми стержнями.

2. Камеры должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 10580—74 по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Камеры могут изготавливаться с пульсирующим или непрерывным движением конвейера.

4. Конструкция камер должна предусматривать:

1) устройства для очистки дробы от посторонних примесей, продуктов выбивки и очистки отливок;

2) устройства, предотвращающие выделение пыли и вылет дробы в окружающее пространство;

3) устройства для включения камеры в вентиляционную систему;

4) звукоизоляцию, обеспечивающую снижение шума при работе камеры до норм по ГОСТ 12.1.003—83;

5) устройства для регулирования времени нахождения деталей под дробью для камер с пульсирующим движением конвейера;

6) устройства для регулирования скорости движения конвейера для камер с непрерывным движением конвейера.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Гондарук (руководитель темы); Э. Д. Мельников

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.12.87 № 4430

3. Срок проверки 1992 г., периодичность проверки 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 3110—81 в части грузоподъемности подвески 0,16; 0,32; 0,63 т

5. ВЗАМЕН ГОСТ 11046—69

6. СЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 12.1.003—83                        | 4            |
| ГОСТ 1412—85                            | 1            |
| ГОСТ 10580—74                           | 2            |

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*  
Корректор *А. Л. Балыкова*

Сдано в наб. 22.12.57 Подп. в печ. 09.02.58 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.  
Тир. 3 000 Цена 3 коп.

Отдела «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1638