



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ОТБОРТОВАННОГО
ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ
СПЛАВОВ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 13624—90

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ОТБОРТОВАННОГО ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ.

Сортамент

ГОСТ

Extruded rectangular flanged channel-section
shapes of aluminium and magnesium alloys.
Dimensions

13624-90

ОКП 18 0044

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей отбортованного швеллерного сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготавляемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.

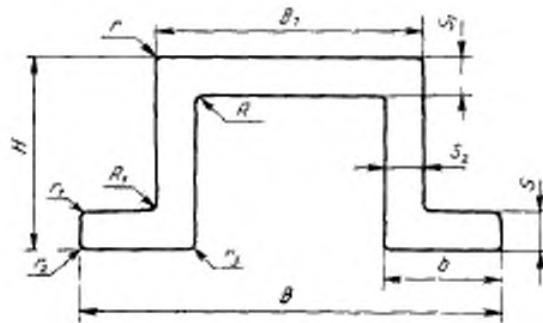


Таблица 1

Номер патента	Н	B	B ₁	b	S	S ₁	R	R ₁	Площадь сечения, см ²	Теоретическая масса 1 м. кг	
										Материал	Материал
441209	4,5	27,0	14,0	9,0	1,5	1,5	2,5	1,0	0,598	27	0,170
441121	5,5	16,8	15,2	1,5	2,0	1,2	1,2	—	0,298	16	0,085
441122	7,5	33,0	17,5	9,25	1,5	1,5	1,5	—	0,675	33	0,192
441123	7,5	40,0	18,0	14,5	2,0	3,8	3,5	0,5	1,394	40	0,397
441216	9,5	38,0	25,0	9,0	3,0	1,5	2,5	1,0	1,169	38	0,333
441205	10,0	119,0	99,0	35,0	6,0	4,0	25,0	—	8,160	120	2,326
441206	10,0	159,0	139,0	35,0	6,0	4,0	25,0	—	9,760	160	2,782
441125	11,0	29,0	20,0	6,0	1,5	1,5	1,5	—	0,724	29	0,206
441126	12,0	46,0	28,0	11,0	2,0	2,0	2,0	—	1,330	46	0,379
441217	12,0	81,0	62,0	14,5	4,0	4,0	5,0	0,5	4,042	81	1,152
441129	13,5	105,0	65,0	22,5	2,5	2,5	2,5	2,0	3,209	105	0,915
441132	14,0	68,0	34,0	20,0	3,0	3,0	3,0	3,0	2,777	68	0,792
441220	16,0	26,0	13,0	6,5	1,5	1,5	1,5	0,5	0,782	28	0,223
441136	16,0	46,0	20,0	15,0	2,0	2,0	2,0	2,0	1,536	46	0,438
441138	17,0	68,0	34,0	20,0	3,0	8,0	3,0	3,0	2,957	68	0,843
441139	17,0	68,0	34,0	20,5	3,0	3,5	3,5	—	3,172	68	0,904
441207	18,0	62,0	42,0	16,0	9,0	8,0	6,0	1,0	6,369	63	1,815
441221	18,0	68,0	36,0	18,0	2,0	3,5	2,0	—	2,480	68	0,707
441123	20,0	46,0	23,0	14,5	3,0	5,0	3,0	3,0	2,817	48	0,803
441224	20,0	75,0	50,5	14,5	2,0	2,5	2,5	2,5	2,567	76	0,732
441225	22,0	64,0	80,0	20,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,137	64	0,894
441143	24,0	48,0	23,0	15,5	3,0	12,0	3,0	1,0	4,239	49	1,208
441226	26,0	82,0	43,0	21,0	2,0	1,5	3,0	3,0	2,297	62	0,655
441145	28,0	84,0	30,0	29,5	2,5	3,0	2,5	3,0	3,577	86	1,020
441228	28,7	67,3	29,7	20,0	1,2	2,7	1,2	3,0	1,954	68	0,557
441146	30,0	60,0	16,5	4,5	3,0	1,5	3,0	3,0	2,207	62	0,629

Предложение табл. 1

Номер пробки	Н	D	B ₁	b	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	Площадь сечения, см ²	Теоретическая масса 1 м, кг	
											Масса без пробки, кг	Масса с пробкой, кг
441229	29.0	80.0	30.0	28.0	4.0	5.0	3.0	3.0	3.0	6.017	80	1.430
441231	30.0	70.0	25.0	24.0	2.0	2.0	1.5	3.0	3.0	2.317	70	0.660
441149	30.0	70.0	28.0	24.0	2.0	2.0	3.0	3.0	3.0	3.226	70	0.919
441151	30.0	95.0	50.0	25.0	4.0	5.0	2.5	2.5	2.5	5.594	96	1.594
441253	32.0	80.0	36.0	25.0	4.0	5.0	3.0	3.0	3.0	5.257	81	1.498
441232	33.5	26.0	22.0	3.5	2.0	1.5	1.5	3.0	2.0	1.426	41	0.406
441154	34.0	70.0	30.0	23.0	5.0	2.0	3.0	3.0	3.0	4.597	70	1.310
441156	35.0	52.0	23.0	16.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.394	55	0.682
441157	35.0	53.6	23.0	16.5	1.5	2.0	1.2	2.0	1.5	1.738	56	0.495
441159	35.0	70.0	29.0	23.5	2.0	2.0	3.0	2.0	2.0	3.504	70	0.999
441233	35.0	94.0	48.0	25.0	2.0	2.0	2.0	4.0	4.0	3.557	94	1.014
441234	36.0	110.0	50.0	33.0	3.0	4.0	3.0	3.0	3.0	5.737	110	1.635
441235	35.0	110.0	50.0	34.0	3.0	13.0	4.0	3.0	3.0	10.137	110	2.889
441236	36.0	110.0	50.0	33.0	3.0	4.0	3.0	3.0	3.0	6.797	110	1.652
441239	40.0	30.0	20.0	10.0	4.0	30.0	5.0	—	—	7.400	48	2.109
441163	40.0	70.0	50.0	13.0	4.0	3.0	5.0	5.0	5.0	4.735	74	1.349
441240	40.0	80.0	70.0	6.5	1.5	1.5	1.5	1.0	1.0	2.364	85	0.674
441241	40.0	80.0	50.0	16.5	1.5	3.0	1.5	3.0	3.0	3.137	82	0.894
441166	40.0	82.0	36.0	25.0	4.0	4.0	2.0	3.0	3.0	4.797	83	1.367
441167	40.0	94.0	50.0	25.0	4.0	6.0	3.0	5.0	5.0	7.015	95	1.999
441242	40.0	95.6	60.0	25.0	4.3	4.3	2.2	4.0	4.0	5.819	96	1.658
441169	41.0	92.0	50.0	25.0	10.0	12.6	4.0	3.0	4.0	12.879	93	3.671
441170	41.0	92.0	50.0	25.0	10.0	17.0	4.0	6.0	4.0	14.727	93	4.197
441174	45.0	70.0	30.0	22.7	4.5	3.5	2.7	5.0	5.0	5.306	74	1.512
441175	45.0	92.0	60.0	20.0	5.0	3.0	4.0	5.0	5.0	6.975	95	1.988
441176	45.0	120.0	86.0	21.0	5.0	3.0	4.0	5.0	5.0	7.856	123	2.239

Приложение табл. 1

Номер профиля	H	B	B ₁	b	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	Площадь сечения, см ²	Теоретическая масса 1 м. кг	
											Масса, кг/м	Масса, кг/м ²
НОМ												
441177	45,0	170,0	100,0	44,0	7,0	15,0	9,0	8,0	8,0	25,849	170	7,367
441178	50,0	77,0	65,0	10,0	4,0	4,0	2,0	2,0	2,0	6,794	84	1,936
441244	50,0	80,0	36,0	25,0	4,0	5,0	3,0	3,0	3,0	6,337	84	1,806
441179	50,0	80,0	44,0	20,0	3,5	3,5	2,0	3,0	3,0	4,737	85	1,350
441182	55,0	95,0	75,0	15,0	5,0	5,0	3,0	3,0	3,0	9,827	103	2,801
441246	60,0	75,0	40,0	20,0	4,0	4,0	2,5	5,0	5,0	6,015	86	1,714
441183	60,0	84,0	44,0	22,0	2,5	2,5	2,0	2,5	2,5	4,454	92	1,269
441247	60,0	125,0	100,0	17,5	5,0	5,0	5,0	—	—	11,750	132	3,349
441186	63,0	120,0	44,0	48,0	6,0	30,0	10,0	3,0	3,0	24,437	121	6,965
441187	65,0	96,0	50,0	25,0	3,0	2,0	2,0	3,0	3,0	4,977	103	1,419
441188	65,0	96,0	50,0	25,0	3,0	3,0	2,0	5,0	5,0	5,575	103	1,589
441189	70,0	85,0	44,0	22,0	2,0	2,0	1,5	5,0	5,0	3,955	98	1,127
441191	80,0	95,0	50,0	25,0	2,8	2,8	2,5	5,0	5,0	6,735	112	1,919
441248	80,0	110,0	60,0	29,0	5,0	5,0	4,0	3,0	3,0	11,477	124	3,271
441192	83,0	92,0	60,0	20,0	5,0	3,0	4,0	5,0	5,0	10,015	116	2,854
441194	95,0	99,0	95,0	6,0	35,0	4,0	4,0	3,0	—	12,519	135	3,568
441250	125,5	110,0	78,0	21,0	5,0	5,0	3,0	2,0	2,0	17,606	158	5,018
441251	130,0	164,0	94,0	40,0	15,0	5,0	5,0	8,0	8,0	28,082	190	8,003

Причины:

1. Значения радиусов скругления R и R_1 , не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.
2. Радиусы притупления острых кромок (r , r_1 , r_2 , r_3) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см³, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см³, что соответствует плотности магниевого сплава марки MA14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профия из алюминия и алюминиевых сплавов

Алюминий всех марок	--	0,950	АД35	--	0,954
Сплавы марок АМц	--	0,958	1915	--	0,972
АМнС	--	0,958	1920	--	0,954
АМр2	--	0,940	1925	--	0,972
АМр3	--	0,937	1935	--	0,977
АМр5	--	0,930	1985ч	--	0,948
АМр6	--	0,926	1980	--	0,968
1561	-	0,930	АД31Е	--	0,950
Д1	-	0,962	ВД1	--	0,982
Д16	-	0,976	АВД1--1	--	0,982
Д16ч	-	0,976	АКМ	--	0,970
Д19ч	-	0,968	М40	--	0,965
Д20	-	0,996	АК4	--	0,970
АВ	-	0,947	АК6	--	0,962
К48-2пч	-	0,972	АК4-1	--	0,982
К48-2	-	0,972	АК4-1ч	--	0,982
АД31	-	0,950	ВАД1	--	0,968
АД33	-	0,951	ВД17	--	0,965

С. 6 ГОСТ 13624-90

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Сплавы марок MA1	—	0,978
MA2	—	0,989
MA2-I	—	0,990
MA2-1пч	—	0,990
MA8	—	0,989
MA12	—	0,989

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
441121	П310	С 979, ПК 629, ПП 351, ПС 97
441122	П460-3	ПВ 1476, ПК 13024
441123	П460-2	НП 255-1
441125	—	ПК 680-11, ПС 885-737
441126	П460-6	ПК 680-1, ПС 28-1, НП 100-1
441129	—	ПК 15529
441132	П460-8	ПР 217-1
441136	П460-12	С 145А, С 2100, С 145, НП 1929
441138	П460-14	ПР 217-2
441139	П460-15	ПК 680-5, ПС 28-5
441143	П460-16	С 216, ПВ 1856
441145	П460-23	ПК 13256
441146	П460-18	ПР 217-3
441149	П460-22	ПС 28-15
441151	П460-26	ПК 680-9, ПС 28-9
441154	П460-30	ПК 680-15, НП 354-1
441156	П460-32	ПР 217-4
441157	П460-34	ПС 28-13
441159	—	ПК 17901, ПК 17381, С 1818, ПВ 1993
441163	П460-38	ПВ 326, ПС 885-449
441166	П460-40	ПК 680-16, ПС 28-14
441167	П460-42	ПВ 937, ПК 680-4, ПС 28-4
441169	П460-46	НП 1263-1, ПС 28-16
441170	П460-48	ПК 680-6, ПС 28-6
441174	П460-54	ПК 680-3, ПС 28-3
441175	—	ПД 49
441176	—	НД 47
441177	П460-56	ПК 680-2
441178	П460-58	ПК 17889-1, ПП 746-2
441179	—	ПК 1542
441182	—	ПК 17889-2
441183	П460-64	ПК 680-19
441186	П460-67	ПК 0541
441187	П460-66	ПК 680-25
441188	П460-69	ПК 9232, ПК 9232-1
441189	П460-71	ПК 12004
441191	П460-68	ПК 680-26
441192	—	ПД 46
441194	—	ПК 13862
441205	—	ПК 14922-1
441206	—	ПК 14922-2
441207	—	ПК 18237
441209	—	ПК 19901

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
441216	—	КП 215
441217	—	ПК 8336
441220	—	КП 279
441221	—	ПК 8322, ПК 4039
441223	—	ПК 7063, ПВ 1909
441224	—	ПК 8168
441225	—	ПК 18682
441226	—	ПК 18622
441228	—	ПК 19651
441229	—	ПК 18709—1
441231	—	ПК 19010
441232	—	ПК 4537
441233	—	ПК 19881
441234	—	ПК 3010, С 2307
441235	—	ПК 3010—1, С 2308
441236	—	ПК 18393, С 1936
441239	—	ПС 885—1022
441240	—	ПД 173
441241	—	ПК 18399
441242	—	ПК 3026
441244	—	ПК 18709
441246	—	ПК 2405
441247	—	ПК 18515
441248	—	ПК 19192
441250	—	ПК 2153
441251	—	ПС 1094
441253	—	ПК 18710

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, В. К. Николаев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.08.90 № 2480

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 13624-80

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617-81	1

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 19.08.90 Подп. в печ. 24.11.90 0,75 усл. к. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,54 уч.-изд. л.
Цир. 16000 Цена 10 к.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новогиреевский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лядки жер., 6. Зак. 2956