

**ГРАФИТ****Метод определения влаги****Graphite Method for determination of moisture****ГОСТ****17818.1—90****ОКСТУ 5709**

<b>Срок действия</b>	<b>с 01.07.91</b>
	<b>до 01.07.96</b>

Настоящий стандарт распространяется на скрытохристаллический графит и кристаллический графит, полученный при раздельном или совместном обогащении природных руд, графитодержащих отходов металлургического или других производств, и устанавливает весовой метод определения влаги.

Сущность метода заключается в определении изменения массы при высушивании графита при температуре  $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$ .

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Общие требования к методу анализа по ГОСТ 17818.0.

**2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ**

Шкаф электрический сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева  $110^\circ\text{C}$ .

Установка для сушики инфракрасными лучами с лампой мощностью 500 Вт с внутренним зеркальным рефлектором.

Термометр ртутный технический стеклянный с ценой деления не более  $5^\circ\text{C}$  по ГОСТ 27544.

Бюкссы по ГОСТ 25336.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый, прокаленный при температуре  $700\text{--}800^\circ\text{C}$ , для заполнения эксикатора.

**3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА**

3.1. Навеску графита массой 3—5 г помещают в предварительно высушенную и просушенную массы бюкссы и сушат в суш-

шильном шкафу при  $(105 \pm 5)$  °С в течение 2 ч. Затем бюксу вынимают из сушильного шкафа, закрывают крышкой, охлаждают в экскаторе и взвешивают. Высушивание навески графита повторяют по 20 мин, пока разница в массе при двух последовательных взвешиваниях не будет менее 0,001 г.

Если при повторном высушивании происходит увеличение массы, то за окончательную принимают массу предшествующего взвешивания.

### 3.2. Ускоренный метод высушивания

3.2.1. Навеску графита массой 3—5 г помещают в предварительно высушеннюю до постоянной массы бюксу, ставят на асбестовую прокладку под лампу инфракрасного излучения, закрывают экраном и сушат в течение 10 мин до постоянной массы. Расстояние от баллона лампы до асбестовой прокладки устанавливают таким образом, чтобы обеспечивалась температура нагрева  $(105 \pm 5)$  °С. Затем бюксу вынимают, закрывают крышкой, охлаждают в экскаторе до комнатной температуры и взвешивают.

## 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m_2},$$

где  $m_1$  — масса бюксы с навеской графита до высушивания, г;

$m_2$  — масса бюксы с навеской графита после высушивания, г;

$m$  — масса навески графита, г.

4.2. Допускаемые расхождения между результатами параллельных определений не должны превышать величин, указанных в таблице.

Массовая доля влаги, %	Допускаемое расхождение, %
До 0,20 вклю.	0,02
Св. 0,20 > 0,50 >	0,05
> 0,5 > 2,0 >	0,1
> 2,0 > 5,0 >	0,2
> 5,0	0,3

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Концерном «Союзминерал»**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

И. В. Суровенков, Л. А. Харланчева (руководитель темы),  
С. Н. Шевцова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением  
Государственного комитета СССР по управлению качеством  
продукции и стандартам от 30.03.90 № 684

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 17818.1—72**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-  
ТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 17818.0—90	1
ГОСТ 25336—82	2
ГОСТ 27544—87	2