



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КИСЛОТА ОЛЕИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7580—91

Издание официальное

Б3 8—91

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

КИСЛОТА ОЛЕИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

Технические условия

Technic oleic acid.
Specifications

ГОСТ

7580—91

ОКП 91 4530

Срок действия с 01.01.92
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на техническую олеиновую кислоту, представляющую собой смесь преимущественно мононенасыщенных жирных кислот, получаемых при расщеплении растительных масел с последующей дистилляцией.

Техническую олеиновую кислоту применяют в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и легкой отраслях промышленности.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Техническая олеиновая кислота должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Ассортимент

1.2.1. В зависимости от исходного сырья, назначения и показателей качества техническую олеиновую кислоту выпускают двух марок (табл. 1).

Таблица 1

Марки олеиновой кислоты	Код ОКП
Б14	91 4534 1599
ОМ	91 4532 2599

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

1.3. Характеристики

1.3.1. По органолептическим показателям техническая олениновая кислота должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Характеристика олениновой кислоты марки	
	Б14	ОМ
Прозрачность в расплавленном состоянии		Прозрачная
Запах		Специфический, без постороннего запаха

1.3.2. По физико-химическим показателям техническая олениновая кислота должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма олениновой кислоты для марок	
	Б14	ОМ
Цветное число, мг йода, не более		70
Массовая доля жирных кислот в безводном продукте, %, не менее		97,4
Массовая доля неомыляемых и неомыляемых веществ, %, не более		2,5
Массовая доля золы, %, не более		0,1
Массовая доля влаги, %, не более		0,5
Йодное число, г I ₂ /100 г	85—105	90—105
Кислотное число, мг KOH/g		185—200
Число омыления, мг KOH/g		185—200
Температура застывания, °С, не более	14	16
Температура саморазогревания не более:		
по истечении 1 ч, °С		100
по истечении 1,5 ч, °С		102

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать олениновую кислоту с массовой долей влаги не более 1,5%. При этом пересчитывают массу партии на олениновую кислоту с массовой долей влаги 0,5%.

2. Температуру саморазогревания нормируют для олениновой кислоты, изготавливаемой для предприятий текстильной промышленности.

3. По согласованию с потребителем допускается изготавливать олениновую кислоту марки Б14 с йодным числом 85—115 г I₂/100 г, с кислотным числом и числом омыления 175—200 мг KOH/g, и по остальным показателям, соответствующим нормам, указанным в табл. 3.

С. 3 ГОСТ 7580—91

4. Для предприятий, вырабатывающих реагенты, предназначают олеиновую кислоту марки Б14 с водным числом 90—106 г И₂/100 г, с кислотным числом не менее 194 мг KOH/г.

5. Для предприятий текстильной промышленности изготавливают олеиновую кислоту с добавлением стабилизатора цвета 2-нафтола.

1.3.3. Состав жирных кислот технической олеиновой кислоты приведен в приложении.

1.4. Требования к сырью

Для производства технической олеиновой кислоты используют следующее сырье:

масла расгнательные, непригодные для пищевых целей:

горчичное по ГОСТ 8807;

рапсовое по ГОСТ 8988;

кориандровое жирное по нормативно-технической документации;

подсолнечное по ГОСТ 1129;

подсолнечное высокое олеиновое по нормативно-технической документации;

соевое по ГОСТ 7825 и нормативно-технической документации;

2-нафтол по ГОСТ 923.

1.5. Требования безопасности

1.5.1. Техническая олеиновая кислота — горючий продукт.

Температура вспышки в открытом тигле 200°C (определение по ГОСТ 12.1.044).

Температура воспламенения в открытом тигле 230°C (определение по ГОСТ 12.1.044). Температура самовоспламенения 271°C (определение по ГОСТ 12.1.044).

1.5.2. Не допускается применять открытый огонь в местах хранения олеиновой кислоты и проведения работ с ним.

В качестве средств пожаротушения применяют распыленную воду или пену.

1.5.3. Производственные помещения, в которых проводятся работы с олеиновой кислотой, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

1.5.4. Трубопроводы и емкости для олеиновой кислоты должны изготавливаться из нержавеющей стали марок X18 и 10T.

1.5.5. При работе с олеиновой кислотой должны применяться спецодежда, рукавицы, спецобувь, для защиты глаз — очки с бесцветными стеклами.

1.6. Упаковка

1.6.1. Техническую олеиновую кислоту разливают в железнодорожные цистерны, в железнодорожные цистерны со специальным обогревом, в автоцистерны.

Коэффициент заполнения цистерн не должен превышать 0,9 их объема.

Допускается при отгрузке малых партий упаковывать олеиновую кислоту в стальные бочки вместимостью 200 дм³ по ГОСТ 13950 и вместимостью 200, 275 дм³ по ГОСТ 6247, в алюминиевые бочки вместимостью 275 дм³ по ГОСТ 21029. Масса нетто олеиновой кислоты в бочках не более 250 кг. Допускается отклонение массы нетто олеиновой кислоты не более 0,5% от фактической массы.

Допускается по согласованию с потребителем разливать олеиновую кислоту в тару потребителя.

1.6.2. Техническая олеиновая кислота, предназначенная для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районов, должна упаковываться по ГОСТ 15846 в стальные бочки по ГОСТ 13950 и ГОСТ 6247.

1.6.3. Тара, применяемая для упаковывания олеиновой кислоты, должна быть сухой и чистой, без постороннего запаха.

1.7. Маркировка

1.7.1. Транспортная маркировка тары — по ГОСТ 14192.

Техническая олеиновая кислота не подлежит классификации по ГОСТ 19433.

1.7.2. На каждую бочку с олеиновой кислотой дополнительно наносят маркировку, характеризующую продукцию:

наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение, подчиненность, его товарный знак;
наименование и марку продукта;
массу брутто и нетто;
надпись «Введен стабилизатор цвета» (в случае ввода);
номер партии;
дату отгрузки;
обозначение настоящего стандарта.

Маркировку располагают на днище бочек, свободном от маркировки, характеризующей тару, или на обечайке.

При перевозке в цистернах указанные выше сведения приподняются в сопроводительной документации.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 29039.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

Методы испытаний — по ГОСТ 29039.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Техническую олеиновую кислоту транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответ-

С. 5 ГОСТ 7580—91

ствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте соответствующего вида, и при возможно более полном использовании грузоподъемности транспорта.

Техническую олеиновую кислоту транспортируют: наливом в железнодорожных цистернах, в железнодорожных цистернах со специальным обогревом, в автоцистернах, в стальных, алюминиевых бочках, в таре потребителя.

Не допускается транспортирование железнодорожным транспортом технической олеиновой кислоты, упакованной в тару потребителя.

4.1.2. При необходимости пакетирование грузов с олеиновой кислотой проводится по ГОСТ 24597, ГОСТ 26663, ГОСТ 21650, ГОСТ 22477.

4.1.3. Допускается транспортирование олеиновой кислоты автомобильным транспортом в открытых транспортных средствах с обязательным укрытием бочек чистым брезентом или другими материалами, защищающими их от атмосферных осадков.

4.2. Хранение

4.2.1. Олеиновая кислота должна храниться раздельно по маркам при температуре не выше 50°C.

4.2.2. Олеиновая кислота должна храниться в емкостях, футерованных кислотоупорной плиткой или изготовленных из материалов, стойких к жирным кислотам. Емкости должны быть снабжены крышками и змеевиками для обогрева.

4.2.3. Олеиновая кислота в бочках должна храниться в закрытых проветриваемых помещениях.

4.2.4. Бочки с олеиновой кислотой при хранении должны быть уложены при механизированном укладывании на поддоны, при немеханизированном — на рейки или решетки (подтоварники) штабелями с просветами между штабелями для свободной циркуляции воздуха.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие технической олеиновой кислоты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок хранения олеиновой кислоты — 9 мес со дня отгрузки.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**СОСТАВ ЖИРНЫХ КИСЛОТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЛЕИНОВОЙ КИСЛОТЫ
МАРОК Б14 и ОМ**

Условное обозначение кислоты	Наименование кислоты по тривиальной номенклатуре	Массовая доля жирной кислоты, % к сумме жирных кислот, марок	
		Б14	ОМ
C₁₄ : 0	Миристиновая	0,2—0,5	Следы
C₁₆ : 0	Пальмитиновая	4,0—6,5	4,0—6,0
C₁₆ : 1	Пальмитоленовая	0,2—0,5	0—0,5
C₁₈ : 0	Стеариновая	1,0—3,5	1,0—3,0
C₁₈ : 1	Олеиновая	50,0—68,0	55,0—72,0
C₁₈ : 2	Линолевая	17,0—20,0	18,0—23,0
C₁₈ : 3	Линоленовая	1,0—3,0	2,0—6,0
C₂₀ : 0	Арахиновая	0,3—0,7	0,1—0,2
C₂₀ : 1	Гадолиновая	1,5—3,5	Следы
C₂₂ : 0	Бегеновая	Следы	Следы
C₂₂ : 1	Эруковая	4,5—14,0	5,0—8,0

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН НПО «Масложирпром»

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Б. Белова, канд. техн. наук; Ю. М. Постолов, канд. техн. наук; Н. А. Тупкало; М. Г. Грибалева; Н. Д. Дорошина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.91 № 989

3. Срок проверки — IV кв. 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 7580-55 (в части разделов I, Ia, III, IV)

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НПД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 12.1.044-89	1.5.1
ГОСТ 923-80	1.4
ГОСТ 11.29-73	1.4
ГОСТ 6247-79	1.6.1, 1.6.2
ГОСТ 7825-91	1.4
ГОСТ 8807-74	1.4
ГОСТ 8988-77	1.4
ГОСТ 13950-84	1.6.1, 1.6.2
ГОСТ 14192-77	1.7.1
ГОСТ 15846-79	1.6.2
ГОСТ 19433-88	1.7.1
ГОСТ 21029-75	1.6.1
ГОСТ 21650-76	4.1.2
ГОСТ 22477-77	4.1.2
ГОСТ 24597-81	4.1.2
ГОСТ 26663-91	4.1.2
ГОСТ 29039-91	Разд. 2, 3

Редактор Р. Г. Говердовская
Технический редактор Г. А. Теребинкина
Корректор Е. И. Морозова

Сдано в наб. 08.08.91 Подп. в печ. 09.12.91 Усл. л. 0.5. Усл. кр.-отт. 0.63 Уч.-изд. л. 0.42.
Тираж 4000 Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва ГСП, Новопресненский пер., 3
Тираж «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 546