

**РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ ДВУХКУЛАЧКОВЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

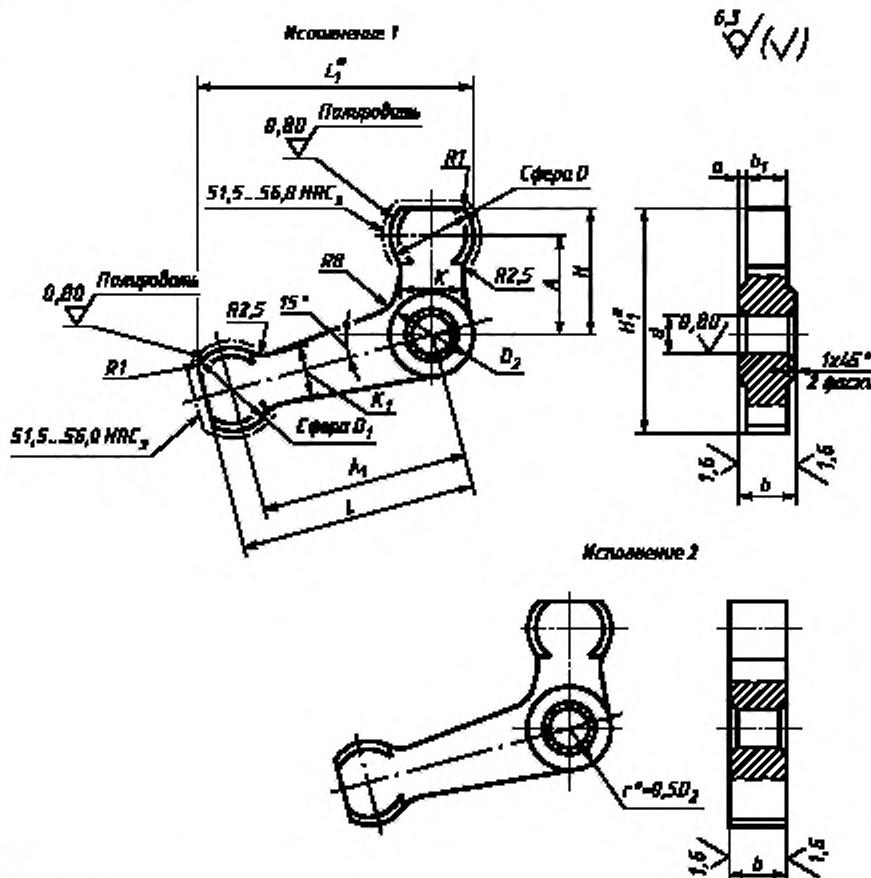
РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ ДВУХКУЛАЧКОВЫЕ

Конструкция

ГОСТ
12473-67Levers cranked, two-cam.
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры угловых двухкулачковых рычагов должны соответствовать чертежу и таблице.



* Размер для справок.

С. 2 ГОСТ 12473—67

Размеры, мм

Обозначение штифтов	Применение	Исполнение	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>d⁶</i> H7 или H11	<i>b</i> или <i>d11</i>	<i>H</i>	<i>D</i> или <i>d11</i>	<i>D₁</i> или <i>d11</i>	<i>D₂</i>	<i>L</i>	<i>a</i>	<i>k</i>	<i>k₁</i>	<i>H₁</i>	<i>L₁</i>	<i>M₁₌₁</i> Н _М (кгсм), не более	Масса, кг
7018-0451	1		40		8	10	25	16	16	45	1,0				43	54	0,06	
7018-0452	20	50	8	10	—		—	—	55	12				46	64	169,65 (17,3)	0,07	
7018-0453	40	—	—						45	—				43	54		0,09	
7018-0454	50	—							55	—				12	46	64		
7018-0455	1	50	10	12	32	20	18	20	20	55	1,0				54	65	0,11	
7018-0456	25	65	10	12	—			—	70	70	14			57	80	278,51 (28,4)	0,12	
7018-0457	2	50	—						55	—				54	65	0,13		
7018-0458	65	—							70	—				57	80		0,14	
7018-0459	1	65	12	16	40	25	22	25	72	2,0				68	84	583,50 (59,5)	0,21	
7018-0460	32	80	12	16	—			—	88	18	14			72	98		0,23	
7018-0461	2	65	—						72	—				68	84		0,25	
7018-0462		80							88	—				72	98		0,29	
7018-0463	1	80							90	2,0				81	102		0,41	
7018-0464	1	40	16	20	48	28	25	32	110	22	18			86	122	1126,78 (114,9)	0,47	
7018-0465	2	80							90	—				81	102		0,49	
7018-0466		100							110	—				86	122		0,57	
7018-0467		100							110	2,5				100	127		0,80	
7018-0468	1	50	125	20	25	60	36	32	40	135	28	22		106	151	2020,17 (206,0)	0,88	
7018-0469	2	100			—				110	—	135	—		100	127		0,96	
7018-0470		125												106	151		1,13	

* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128 — после допуска отверстия *d* — К7, Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска К7.

Пример условного обозначения углового двухкулачкового рычага исполнения 1, размерами $A = 20$ мм, $A_1 = 40$ мм, с полем допуска диаметра $d = H7$:

Рычаг 7018-0451 H7 ГОСТ 12473—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

3. Угловые двухкулачковые рычаги исполнения 1 изготавливать методом прецизионного литья.

4. Литейные радиусы — 3 мм.

5. Твердость 36,5 . . . 41,5 HRC₂, кроме мест, обозначенных особо.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

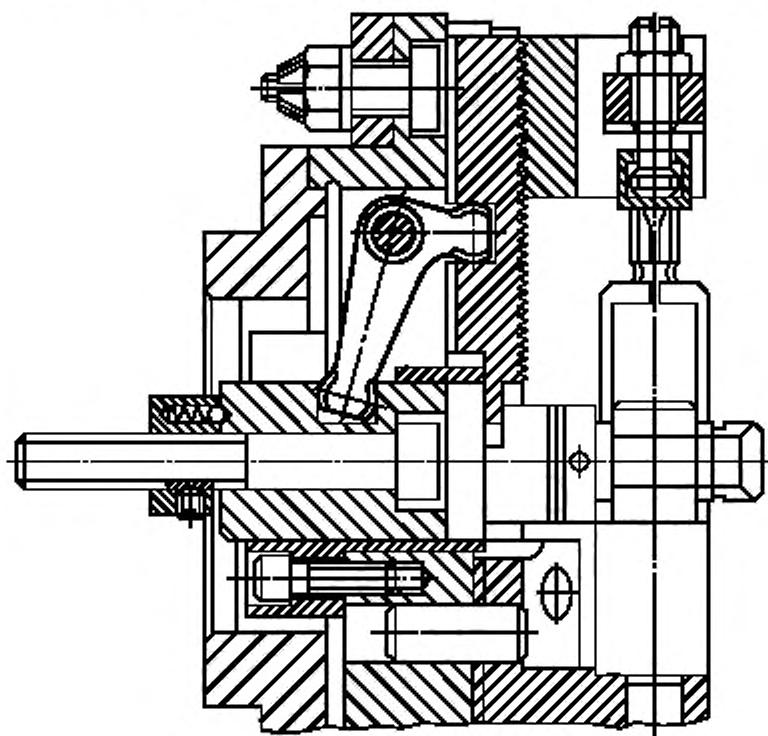
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

10. Пример применения угловых рычагов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УГЛОВЫХ ДВУХКУЛЧКОВЫХ РЫЧАГОВ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 49

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 3128—70	1
ГОСТ 4543—71	2

4. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *Т.И.Кононенко*
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаренок*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-издл. 0,45.
Тираж 127 экз. С 4109. Зак. 1040.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6
Пар № 080102