

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОСИ ДЛЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА

Конструкции и размеры

Axles for accessory tools. Design and dimensions

ГОСТ
13060-67

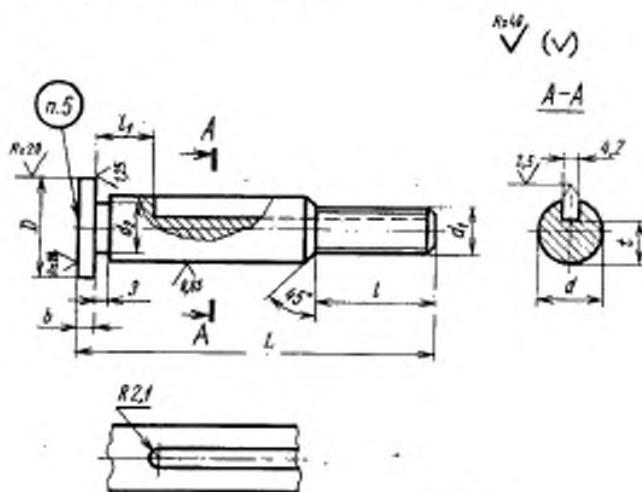
Взамен
МН 2514—61
■ ЧАСТЬ ВСЕЙ

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

c 01.07.68

Несоблюдение стандартов преследуется по закону

1. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

☆

Печатание. Январь 1986 г.

Перепечатка воспрещена

Размеры в мм

Обозначение оси	Применя-емость	d (пред- откл. по Г7)	L	D	d_1 кл. 3	d_2	l	t_1	b	t	Масса в кг
6030-0761		12	65	18	M10	11,5	25	15	3	9,5	0,05
6030-0762			75				27	25			0,09
6030-0763		16		22	M12	15,5	28	20	4	13	0,10
6030-0764			85				30	30			0,15

Пример условного обозначения оси $d=12$ мм, $L=65$ мм:

Ось 6030—0761 ГОСТ 13060—67

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71.
3. Твердость — 41,5 .. 46,5 HRC₂.
4. Остальные технические требования — по ГОСТ 13072—67.
5. Маркировка должна содержать обозначение оси и товарный знак.