цдм 1,2,3
+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13793—68

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 621.941-229.25:006.354

Группа Г27
6101-0020

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Adapters without lug for lathes for tools with tapered shank. Design and dimensions

ГОСТ 13793—68*

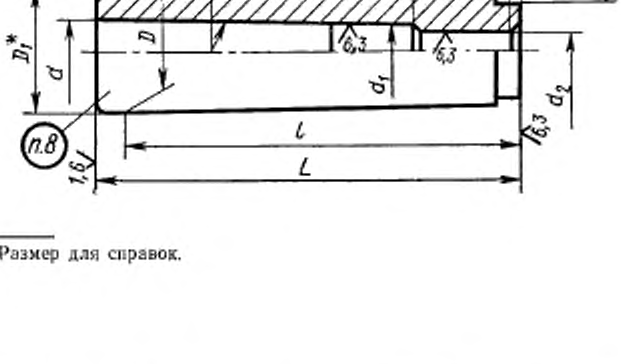
Взамен МН 2510—61

ОКП 39 2831

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен с 01.01.69
Проверен в 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 3, утвержденными в январе 1974 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3—74, 3—85).*

Изм. (2-VIII-79) Проверен в 1979г. срок действия ограничен до 01.01.85

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	Конус Морзе		d	D	D_1	L	d_1	d_2	l	l_1	r	Масса, кг, не более
		наружный	внутренний										
6101-0022		2	1	12,065	17,780	18,578	80	9,7	7,0	64,0	65	0,4	0,08
0023		3			23,825	24,100	86			81,0		0,6	0,20
0024			2	17,780		24,804	100	14,9	11,5		80		0,16
0025		4	1	12,065	31,267	31,600	109	9,7	7,0	102,5	65		0,46
0026			2	17,780				14,9	11,5		80	1,0	0,38
0027			3	23,825		32,425	125	20,2	14,0		100		0,22
0028		5	2	17,780	44,399	44,700	136	14,9	11,5	129,5	80		1,24
0029			3	23,825				20,2	14,0		100		1,07
0030			4	31,267				26,5	18,0		125		0,75
0031		6	3	23,825	63,348	63,800	190	20,2	14,0	182,0	100	2,0	3,51
0032			4	31,267				26,5	18,0		125		3,18
6101-0033			5	44,399				38,2	23,0		155		2,23

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 2 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6101-0022 ГОСТ 13793—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3—5. **(Исключены, Изм. № 1).**

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 11.09.85 Подп. в печ. 24.10.85 0,25 усл. п. л.
0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л. Тир. 12.000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1126