

ГОСТ 9059-69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

**ВТУЛКИ к Г-ОБРАЗНЫМ ПРИХВАТАМ**  
**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

БЗ 4-2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

Редактор *В.П. Огарцов*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.  
Тираж 160 экз. С 4660. Зак. 1121.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов – гип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102

## ВТУЛКИ к Г-ОБРАЗНЫМ ПРИХВАТАМ

ГОСТ  
9059-69

## Конструкция

Bushes for hook clamp straps. Construction

Взамен  
ГОСТ 9059-59

МКС 25.060.20

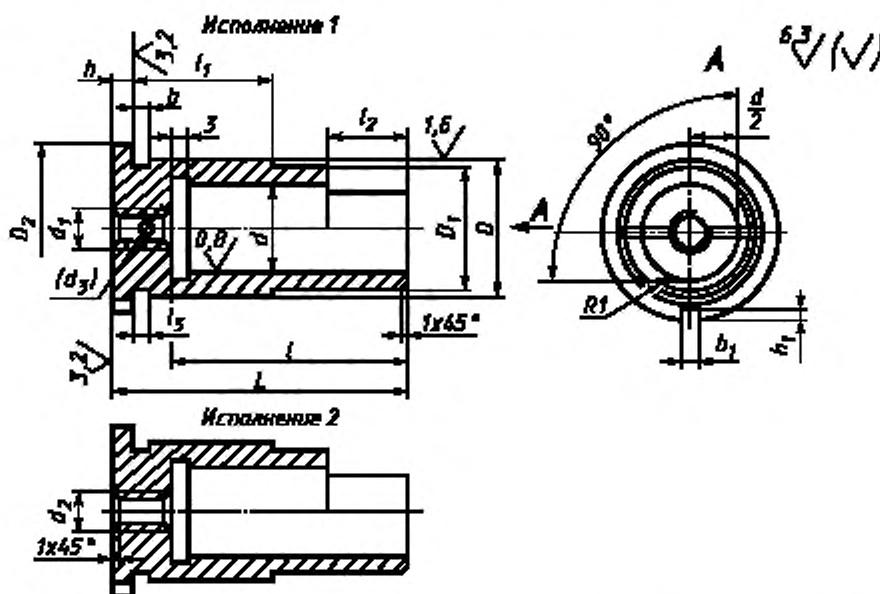
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1029

Настоящий стандарт распространяется на втулки к Г-образным прихватам, предназначенным для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

П р и м е ч а н и е. Размер в скобках — после сборки. Отверстие  $d_3$  под штифт развернуть с полем допуска К7.

С. 2 ГОСТ 9059—69

| Обозначение втулок | Применяется | Исполнение | Размеры в мм |      |     |     |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |     |       | Масса, кг = |       |       |       |       |
|--------------------|-------------|------------|--------------|------|-----|-----|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------------|-------|-------|-------|-------|
|                    |             |            | $d$          | $H8$ | $t$ | $L$ | $D_{\text{нб}}$ | $D_1$ | $D_2$ | $d_1$ | $d_2$ | $d_3$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $b$ | $b_1$ | $h$         | $h_1$ |       |       |       |
| 7030-0451          |             | 1          |              |      | 30  | 40  |                 |       |       | M6    | —     | 2     |       | 12    | 2     |     |       |             |       | 0,065 |       |       |
| 0452               |             | 2          |              | 16   |     |     | 22              | 21,5  | 28    | —     | 6,6   | —     | 22    |       | —     |     |       | 3           | 2,5   | 0,064 |       |       |
| 0453               |             | 1          |              |      |     |     | 48              |       |       | M6    | —     | 2     |       |       | 2     |     |       |             |       | 0,074 |       |       |
| 0454               |             | 2          |              |      | 38  |     |                 |       |       | —     | 6,6   | —     |       | 14    | —     |     |       |             |       | 0,073 |       |       |
| 0455               |             | 1          |              |      |     |     | 50              |       |       | M8    | —     | 3     |       |       | 3     |     |       |             |       | 0,134 |       |       |
| 0456               |             | 2          |              | 20   |     |     | 28              | 27,5  | 36    | —     | 9,0   | —     | 28    |       | —     |     |       | 4           | 4     | 0,133 |       |       |
| 0457               |             | 1          |              |      |     |     | 60              |       |       | M8    | —     | 3     |       | 16    | 3     |     |       |             |       | 0,151 |       |       |
| 0458               |             | 2          |              |      | 48  |     |                 |       |       | —     | 9,0   | —     |       | 16    | —     |     |       | 3           | 3,5   | 0,150 |       |       |
| 0459               |             | 1          |              |      |     |     | 63              |       |       | M10   | —     | 3     |       | 18    | 3     |     |       |             |       | 0,283 |       |       |
| 0460               |             | 2          |              | 25   |     |     | 36              | 35,5  | 45    | —     | 11,0  | —     | 36    |       | —     |     |       | 5           |       | 0,280 |       |       |
| 0461               |             | 1          |              |      |     |     | 75              |       |       | M10   | —     | 3     |       | 20    | 3     |     |       |             |       | 0,324 |       |       |
| 0462               |             | 2          |              |      | 60  |     |                 |       |       | —     | 11,0  | —     |       | 20    | —     |     |       |             |       | 0,322 |       |       |
| 0463               |             | 1          |              |      |     |     | 78              |       |       | M12   | —     | 4     |       | 22    | 3     |     |       |             |       | 0,503 |       |       |
| 0464               |             | 2          |              | 32   |     |     | 45              | 44,5  | 55    | —     | 13,0  | —     | 45    |       | —     |     |       | 4,0         |       | 0,500 |       |       |
| 0465               |             | 1          |              |      |     |     | 92              |       |       | M12   | —     | 4     |       | 26    | 3     |     |       |             |       | 0,589 |       |       |
| 0466               |             | 2          |              |      | 75  |     |                 |       |       | —     | 13,0  | —     |       | 26    | —     |     |       |             |       | 0,587 |       |       |
| 0467               |             | 1          |              |      |     |     | 95              |       |       | M16   | —     | 5     |       | 28    | 3     |     |       |             |       | 0,732 |       |       |
| 0468               |             | 2          |              | 36   |     |     | 50              | 49,0  | 60    | —     | 17,0  | —     | 50    |       | —     |     |       | 4,5         |       | 0,728 |       |       |
| 0469               |             | 1          |              |      |     |     | 95              |       |       | M16   | —     | 5     |       | 32    | 3     |     |       |             |       | 0,850 |       |       |
| 0470               |             | 2          |              |      | 115 |     |                 |       |       | —     | 17,0  | —     |       | 32    | —     |     |       |             |       | 0,846 |       |       |
| 0471               |             | 1          |              |      | 90  |     |                 |       |       | M20   | —     | 6     |       | 34    | 5     |     |       |             |       | 1,088 |       |       |
| 0472               |             | 2          |              | 40   |     |     | 55              | 54,0  | 70    | —     | 22,0  | —     | 60    |       | —     |     |       |             |       | 1,073 |       |       |
| 0473               |             | 1          |              |      |     |     | 135             |       |       | M20   | —     | 6     |       |       | 5     |     |       |             |       |       | 1,270 |       |
| 0474               |             | 2          |              |      | 105 |     |                 |       |       | —     | 22,0  | —     |       | 38    | —     |     |       | 5           | 6     | 8     | 5,5   | 1,251 |
| 0475               |             | 1          |              |      |     |     | 140             |       |       | M24   | —     | 6     |       |       | 5     |     |       |             |       |       | 2,264 |       |
| 0476               |             | 2          |              | 50   |     |     | 70              | 69,0  | 85    | —     | 26,0  | —     | 80    |       | —     |     |       |             |       |       | 2,232 |       |
| 0477               |             | 1          |              |      | 125 | 160 |                 |       |       | M24   | —     | 6     |       | 42    | 5     |     |       |             |       |       | 2,511 |       |
| 7030-0478          |             | 2          |              |      |     |     |                 |       |       | —     | 26,0  | —     |       |       | —     |     |       |             |       |       | 2,479 |       |

Пример условного обозначения втулки к Г-образному прихвату исполнения 1, размерами  $d = 16$  мм,  $l = 30$  мм:

Втулка 7030-0451 ГОСТ 9059—69

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 31,5 ... 36,5 HRC<sub>2</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

**8. (Исключен, Изм. № 1).**

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии втулок одного типоразмера.