

ГОСТ 9047—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

БЗ 4—2004

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

ГОСТ
9047-69

Конструкция

Hook bolts. Construction

Взамен
ГОСТ 9047-59

МКС 25.060.99

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

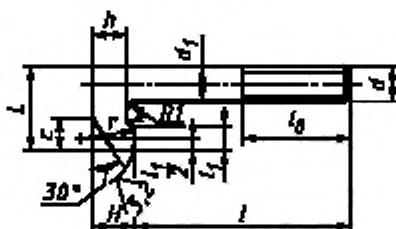
01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

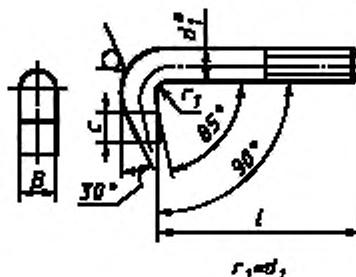
Настоящий стандарт распространяется на Г-образные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2 6.3 V(✓)



* Размер для справок.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Для исполнения 2 — сталь горячекатаная круглая обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали 45.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

С. 2 ГОСТ 9047—69

Размеры в мм

Обозначение болта		Помеч аемость	d	l		H		B		L	d ₁	h	l ₀	l ₁	r	c	Масса, кг =
Исполнение 1	Исполнение 2			Номин.	Пред. откл.	Исполнение 1											
7002-0691	7002-0860	M6	25	$\pm 0,8$										6	6	0,010	
0692	0861		32														0,012
0693	0862		40														0,013
0694	0863		50														0,016
0695	0864		60	$\pm 1,5$													0,019
0696	0865		32	$\pm 0,8$										10	8	0,021	
0697	0866		40														0,024
0698	0867		50														0,028
0699	0868		60	$\pm 1,5$													0,032
0700	0869		70														0,036
0701	0870		80														0,040
0702	0871		40	M10	$\pm 0,8$									10	10	0,040	
0703	0872		50														0,046
0704	0873		60														0,052
0705	0874		70														0,059
0706	0875		80														0,065
0707	0876		90														0,071
0708	0877		100														0,077
0709	0878	M12	50	$\pm 0,8$										12	12	0,077	
0710	0879		60										0,086				
0711	0880		70										0,095				
0712	0881		80										0,104				
0713	0882		90	$\pm 1,5$										16	16	0,113	
0714	0883		100														0,122
0715	0884		110														0,131
0716	0885		125														0,144
0717	0886	M16	60	$\pm 1,8$										14	14	0,168	
0718	0887		70														0,184
0719	0888		80														0,199
0720	0889		90														0,215
0721	0890		100	$\pm 2,0$										50	50	0,231	
0722	0891		110														0,247
0723	0892		125														0,271
0724	0893		140														0,294
0725	0894		160														0,326
0726	0895	M20	70	$\pm 1,8$										16	16	0,322	
0727	0896		80														0,346
0728	0897		90														0,371
7002-0729	7002-0898		100														0,396

Продолжение

Размеры в мм																									
Обозначение болта		Примечание смкость	d	l		H	B	L	d ₁	h	Исполнение I	t ₀	t ₁	r	c	Масса, кг =									
Исполнение I	Исполнение II			Номин.	Пред. откл.	Исполнение I	Исполнение II																		
7002-0730	7002-0899	M20	110	$\pm 1,8$	$\pm 2,0$	25	20	50	20	22	50	16	20	16	0,420										
0731	0900		125												0,457										
0732	0901		140												0,494										
0733	0902		160												0,543										
0734	0903		180												0,592										
0735	0904		200												0,641										
0736	0905	M24	80	$\pm 1,8$	$\pm 2,0$	28	24	60	24	25	60	20	20	20	0,520										
0737	0906		90												0,556										
0738	0907		100												0,592										
0739	0908		110												0,628										
0740	0909		125												0,682										
0741	0910		140												0,736										
0742	0911		160												0,808										
0743	0912		180												0,880										
0744	0913		200												0,952										
0745	0914		220												1,024										
0746	0915	M30	100	$\pm 1,8$	$\pm 2,0$	32	30	70	30	28	80	20	25	22	0,946										
0747	0916		110												1,001										
0748	0917		125												1,084										
0749	0918		140												1,168										
0750	0919		160												1,278										
0751	0920		180												1,389										
0752	0921		200												1,498										
0753	0922		220		$\pm 2,5$											1,608									
0754	0923		250													1,773									
0755	0924	M36	125	$\pm 1,8$	$\pm 2,0$	40	36	80	36	36	100	25	25	25	1,681										
0756	0925		140												1,801										
0757	0926		160												1,961										
0758	0927		180												2,121										
0759	0928		200												2,281										
0760	0929		220		$\pm 2,5$											2,441									
0761	0930		250													2,680									
7002-0762	7002-0931		280													2,920									

Пример условного обозначения Г-образного болта исполнения I размерами $d = M6$, $l = 25$ мм:

Болт 7002-0691 ГОСТ 9047-69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Твердость — 34,5 ... 39,5 HRC_s.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

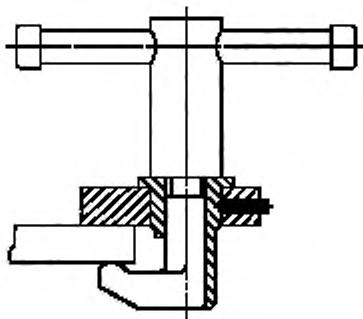
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

С. 4 ГОСТ 9047—69

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.
(Измененная редакция, Изм. № 2).
6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
7. *(Исключен, Изм. № 1).*
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.
10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.
11. Пример применения Г-образных болтов указан в приложении.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ БОЛТОВ



*Редактор В.П. Огурцов
Технический редактор Л.А. Гусева
Корректор Т.И. Комоненко
Компьютерная верстка С.В. Рыбовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-издл. 0,50.
Тираж 160 экз. С 4657. Зак. 1126.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано Издательство на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102