



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБЛОЖКИ ДЕЛ ДЛИТЕЛЬНЫХ СРОКОВ ХРАНЕНИЯ

ТИПЫ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 17914—72

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ОБЛОЖКИ ДЕЛ ДЛИТЕЛЬНЫХ СРОКОВ
ХРАНЕНИЯ

Типы, размеры и технические требования

Covers of
length—term custody records.
Types, sizes, technical requirementsГОСТ
17914—72*

ОКП 54 5694

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 17 июля 1972 г. № 1411 срок введения установлен

с 01.07.73

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

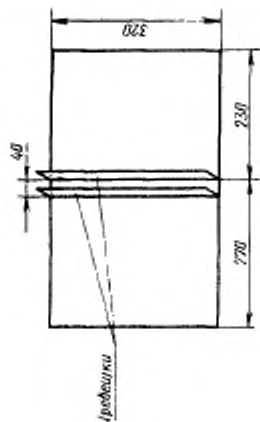
1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Обложки должны выпускаться трех типов:

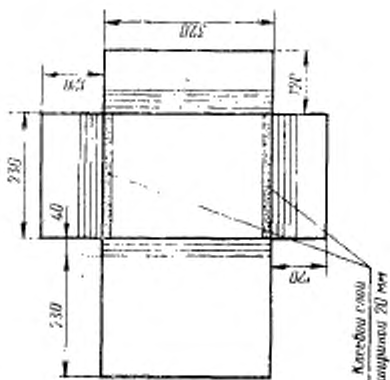
А — обложка без клапанов и завязок с креплением документов в корешке (черт. 1);

Б — обложка с тремя широкими клапанами и двумя завязками посередине длинной стороны с креплением документов в корешке для хранения документации статистической, финансовой и др. (черт. 2);

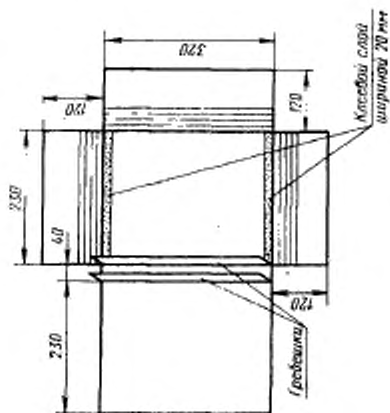
В — обложка с тремя широкими клапанами и двумя завязками посередине длинной стороны для хранения уникальной и наиболее ценной документации, иллюстративных материалов, чертежей, схем, карт и других документальных материалов в свободном состоянии (черт. 3).



Черт. 1



Черт. 3



Черт. 2

320	10		60	10
	30		№ У	
	10		№ И	
	50		№ Ф	
	40			
	20	(название учреждения и структурного подразделения)		
		ДЕЛО № _____ том № _____		
30	(заголовок дела)			
20	(год)			
30	на _____ лист,			
10	хранить _____			
	10	60		
	230			

Черт. 4

1.2. На лицевой стороне обложки должна печататься форма описания дел длительных сроков хранения (черт. 4). Оттиск должен быть четким и равномерно насыщенным краской.

Косина печати по отношению к обрезу обложки не допускается более 2 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Для изготовления обложек должен применяться картон толщиной от 0,35 до 1,50 мм по нормативно-технической документации. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.2. Корешок обложки шириной 40 мм должен быть гибким, гибкость корешка обеспечивается биговкой.

2.3. Крепление документов в корешке обложек типов А и Б осуществляется шнурами между двумя гребешками, образуемыми проклеенными сгибами корешка с левой и правой внутренних сторон обложки.

Ширина каждого гребешка 20 мм, длина должна быть равна длине обложки.

На гребешках пробивают по четыре отверстия диаметром 5 мм. Расстояние от нижнего торца обложки до первого отверстия — 42 мм, между отверстиями — 80 мм.

2.4. В отверстия вставляют два плетеных шнура из хлопчатобумажных или синтетических нитей, не влияющих на сохранность документов, диаметром 3—4 мм и длиной 400 мм каждый, с запрессованными концами, обработанными клеем.

2.5. Завязки для обложек типов Б и В должны изготавливаться из тесьмы шириной 10 мм, длина концов тесьмы—200 мм каждый. Завязки крепят на внутренней стороне обложки с выводом концов через отверстия на внешнюю сторону.

2.6. Для крепления завязок, приклеивания гребешков, верхнего и нижнего клапанов обложки, для обработки и запрессовки концов шнуров применяют синтетический клей, требующий защиты от плесневения.

2.7. Обрез обложек и клапанов должен быть ровным. Не допускаются заусенцы, выступающие волокна.

2.8. На обратной стороне каждой обложки внизу должна наноситься маркировка, содержащая:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак; обозначение настоящего стандарта, цену.

Изменение № 2 ГОСТ 17914—72 Обложки дел длительных сроков хранения.
Типы, размеры и технические требования

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.10.82
№ 3956 срок введения установлен

с 01.03.83

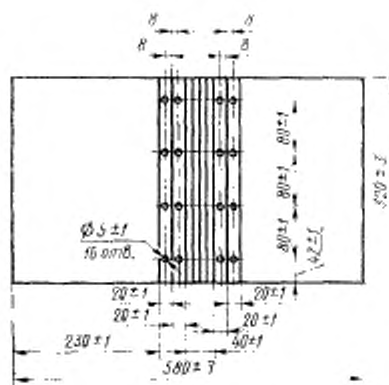
Наименование стандарта. Заменить слова: «Типы, размеры и технические требования» на «Технические условия»;

«Types, sizes, technical requirements» на «Specifications»

Пункт 11 после слов «в корешке» дополнить словами: «двумя шурупами» (2 раза); заменить слова «в свободном состоянии» на «без крепления в корешке».

Чертежи 1—3 заменить новыми:

Тип А

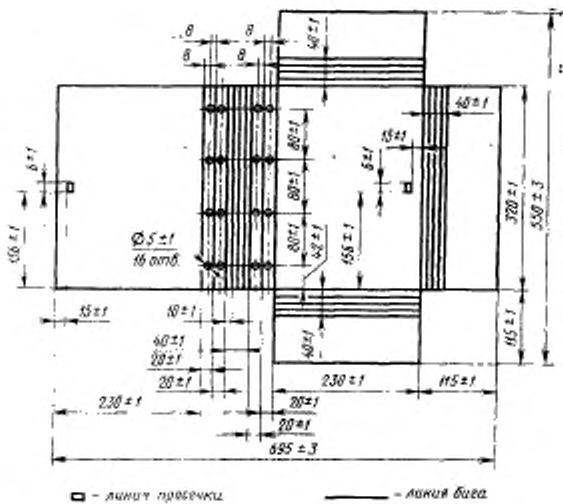


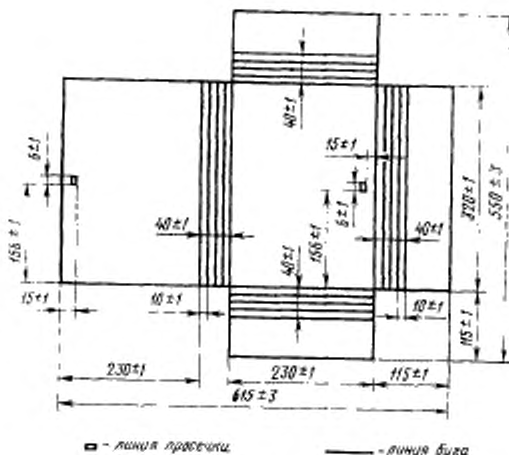
— линия дыра

Черт. 1

(Продолжение изменения к ГОСТ 17914—72)

Тял Б





Черт. 3

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Размеры обложек должны соответствовать указанным на черт. 1-3».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Пример условного обозначения обложки

Обложка Б ГОСТ 17914-72».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

«2. Технические требования

2.1. Обложки должны изготавливать целлюлознокартонными.

2.2. На корешке обложки должна быть нанесена биговка, как указано на черт. 1-3.

2.3. На корешках обложек А и Б должны быть пробиты 16 отверстий диаметром (5 ± 1) мм для крепления документов. Отверстия должны быть расположены симметрично и совпадать при сгибании корешка по линии биговки.

2.4. Для крепления документов в обложках А и Б корешок сгибают по линии биговки с левой и правой внутренних сторон обложки, образуя два грешка шириной (20 ± 1) мм.

2.5. Обложки А и Б должны иметь шнуры диаметром (4 ± 1) мм и длиной (450 ± 10) мм для крепления документов.

2.6. Завязки обложек Б и В диаметром (4 ± 1) мм длиной (450 ± 10) мм должны быть приклеены на внутренней стороне обложки с выводом концов через просечки на внешнюю сторону. Для заклеивания завязок в просечках следует применять бумагу писчую № 1 массой 1 м^2 не менее 70 г по ГОСТ 18510-73. Допускается применять любую другую белую клееную бумагу такой же массы.

2.7. Для изготовления обложек должны применять картон толщиной 0,3—0,5 мм, соответствующий по составу волокна картону марки ЭВ по ГОСТ 2824-75. Допускается применять прокладочный (непропитанный) картон марки Б толщиной 0,3—0,5 мм по ГОСТ 9347-74 и картон для язычковых музы-

кальных инструментов толщиной 0,55 мм по нормативно-технической документации.

2.8. Концы шнуров и завязок должны быть запрессованными.

2.9. Для изготовления шнуров и завязок должны применять ботиночный полштапельный шнур 16 класса по нормативно-технической документации. Допускается применять шнур льняной нормальный по ГОСТ 1765-70, технический специальный хлопчатобумажный шнур марок ШХБ-125, ШХБ-110, ШХБ-60, ШХБ-50, ШХБ-25, ШХБ-20 по ГОСТ 2297-70.

2.10. Для заклеивания завязок следует применять поливинилацетатную гомополимерную грубодисперсную дисперсию по ГОСТ 18992-80.

Допускается применять клей на основе поливинилацетатной дисперсии по нормативно-технической документации.

2.11. Обрез кромок обложки и клапанов должен быть чистым и ровным. На обложках не должно быть следов клея, царапин, порезов, надломов и пятен диаметром более 3 мм.

2.12. На лицевой стороне обложки должна быть напечатана форма описания дел длительных сроков хранения (черт. 4).

370

20

30

5

50

35

15

70

25

20

20

60

230

Наименование заготовительного органа

Наименование организации и структурного подразделения

ДЕЛО № _____

ТОМ № _____

(заголовок дела)

(дата)

На _____ лист

Хранить _____

Ф. И. О. _____

Д. № _____

Черт. 4

На оборотной стороне обложки должна быть нанесена маркировка, содержащая:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

обозначение настоящего стандарта;

цену.

2.13. Изображения на лицевой и оборотной сторонах обложек должны быть четкими, ясными, без перекосов, подтеков и пятен.

2.14. Текст на лицевой стороне обложки должен быть нанесен типографским способом. Текст должен быть набран кеглем от 6 до 16 в зависимости от размеров элементов.

Стандарт дополнить разделом — 3: «3. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.

(Продолжение изменения к ГОСТ 17914—72)

3.1. Обложки дел длительных сроков хранения следует упаковывать в кипы или деревянные и картонные ящики по ГОСТ 6658—75.

3.2. Перед упаковыванием в кипы или ящики обложки дел длительных сроков хранения упаковывают в пачки по 50 шт. по ГОСТ 6658—75 со следующим дополнением.

3.2.1 Для закрепления пачек допускается применять ленту из бумаги, показатели качества которой не ниже показателей оберточной бумаги марки А по ГОСТ 8273—75, или мешочной бумаги массой 1 м² не менее 78 г по ГОСТ 2228—81. Ширина ленты должна быть 50—100 мм.

3.3. Маркировка кип и ящиков, транспортирование и хранение — по ГОСТ 6658—75.

(ИУС № 1 1983 г.)

Редактор *Н. А. Аргунова*
Технический редактор *Ф. Н. Шрайбштейн*
Корректор *Э. В. Мятяй*

Сдано в наб. 25.05.81 Подп. к печ. 07.09.81 0,375 л. т. 0,26 уч.-изд. т. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Минаудо, 12/14. Зак. 3040