

ПОРОХА ДЫМНЫЕ**Метод определения фракционного состава**

Black powders.

Method for determination
of particle size distribution**ГОСТ****8064—72***Взамен
ГОСТ 8064—56

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 4 апреля 1972 г. № 683 срок введения установлен**

c 01.07.73**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на дымные пороха, выпускаемые по стандартам и технической документации, утвержденной в установленном порядке, и устанавливает метод определения фракционного состава.

Сущность метода заключается в просеивании навески пороха на приборе для определения фракционного состава и последующем весовом определении количества пороха, оставшегося на верхнем сите и прошедшего через нижнее сито.

1. ОТБОР ПРОБ

Пробы для определения фракционного состава отбирают по технической документации на дымные пороха, утвержденной в установленном порядке.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Весы технические с погрешностью взвешивания не более 1 г: секундомер типа СОППР—2А по ГОСТ 5072—79 или часы персональные;

лоток алюминиевый;

ткань шелковая для сит по ГОСТ 4403—77;

сетка латунная по ГОСТ 6613—86;

прибор для определения фракционного состава; приведен на чертеже.

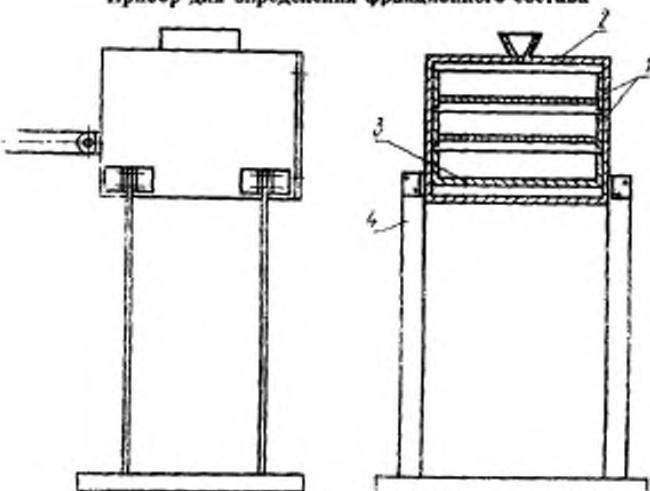
Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (август 1988 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в августе 1983 г. (ИУС 11—83).

Прибор представляет собой набор шелковых или латунных сит (в деревянных рамках) 1, установленных в деревянном ящике — корпусе 2. Величина отверстий и тип сит зависит от марки испытуемого пороха. Под сита вставлен ящик (поддон) 3.

Корпус крепят на четырех деревянных пластинчатых амортизирующих стойках 4, которые установлены на фундаменте, и приводят в колебательное движение в горизонтальном положении с помощью механического эксцентрикового привода.

Прибор для определения фракционного состава



1 — сита; 2 — корпус; 3 — поддон; 4 — пружина

Частота двойных колебаний должна быть (150 ± 2) в минуту. Амплитуда колебаний (70 ± 10) мм. Сито должно быть квадратным. Сторона квадрата (400 ± 2) мм. Верхняя стенка корпуса имеет бункер-воронку для загрузки в прибор навески пороха.

Станина и сита прибора должны быть заземлены. Для заземления шелковых сит под последние натягивают латунную сетку № 2,5. Допускаются другие методы заземления, обеспечивающие снятие с сеток заряда.

3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

Перед началом работы визуально проверяют целостность и чистоту сит. Устанавливают в корпус прибора два сита (верхнее и нижнее) и поддон.

4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

Около 2 кг пороха, взвешенного с погрешностью не более 1 г, засыпают через бункер-воронку на верхнее сито прибора. Включают прибор и секундомер (или песочные часы). По истечении 1 мин прибор выключают.

Порох, оставшийся на верхнем сите, и порох, прошедший через нижнее сите, переносят отдельно на предварительно взвешенный алюминиевый лоток и взвешивают.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Количество пороха, оставшееся на верхнем сите (X_1), в процентах вычисляют по формуле:

$$X_1 = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где m_1 — количество пороха, оставшееся на верхнем сите, в г;
 m — навеска пороха в г.

Количество пороха, прошедшее через нижнее сите (X_2), в процентах вычисляют по формуле:

$$X_2 = \frac{m_2}{m} \cdot 100,$$

где m_2 — количество пороха, прошедшее через нижнее сите в г;
 m — навеска пороха в г.

Анализ проводят по одной навеске. Полученные результаты скрывают до 0,1%.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Работы с дымными порохами необходимо проводить в соответствии с действующими правилами эксплуатации производств и специальными инструкциями, утвержденными в установленном порядке.

Разд. 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).