

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

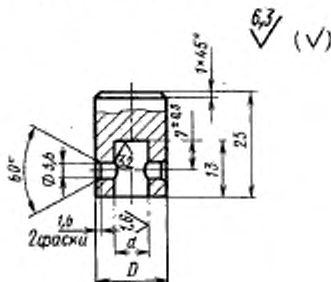
НАКОНЕЧНИКИ К ВЫТАЛКИВАТЕЛЯМ БЛОКОВ
СМЕННЫХ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПОВ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

ГОСТ
17667-72*Snouts for ejector pins of units for changeable
sheet stamping cutting dies.
Construction and dimensionsПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 28 апреля 1972 г. № 885 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Конструкция и размеры наконечников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1994 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС 6-81).

Размеры, мм

Обозначение наконечников	D	d H9	Масса, кг
1034-0481	12	5	0,019
1034-0482	16	8	0,032
1034-0483	20	10	0,052
1034-0484	25	14	0,078

Пример условного обозначения наконечника размером $D=12$ мм:

Наконечник 1034-0481 ГОСТ 17667—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

3. Твердость — 41,5... 46,5 HRC₂.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17671—72.

5. Маркировать: обозначение наконечника, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на прикрепленных к наконечникам бирках.