

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙГОСТ
18872—73

Конструкция и размеры

HSS boring and turning tools for through holes.
Design and dimensionsВзамен ГОСТ 1043—62
в части типа VI;
МН 665—64;
МН 5222—64

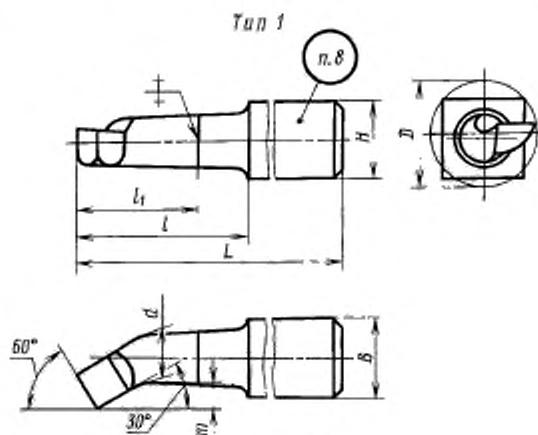
МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428
дата введения установлена

01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 24.01.83 № 344

- Настоящий стандарт распространяется на токарные расточные резцы общего назначения из быстрорежущей стали для обработки сквозных отверстий.
- Резцы должны изготавливаться двух типов:
 - расточные с углом $\phi = 60^\circ$;
 - расточные виброустойчивые.
- Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.
- Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.
- Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
- Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.
- Технические требования — по ГОСТ 10047—62.
- Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.



Черт. 1

Размеры, мм

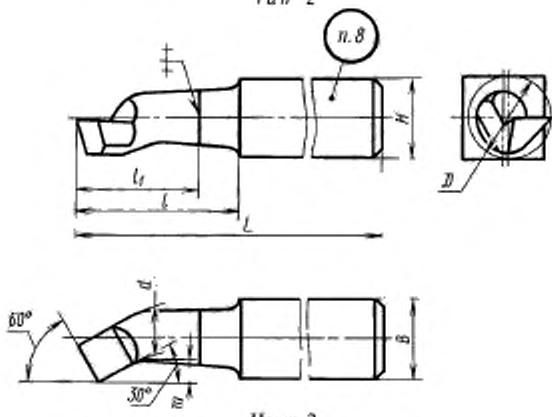
Таблица 1

Обозначение резцов	Применяе-мость	Сечение резца H·B	L	I	I_i	d	m	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия D
2140-0501		16·16	120	25	28	8	3,5	14
2140-0502			140	40				
2140-0503			140	35				
2140-0504			170	60			10	18
2140-0505		20·20	140	40		12	5,5	21
2140-0506			170	70				
2140-0507			170	50				
2140-0508			200	80			14	27
2140-0509			200	70				
2140-0510		25·25	240	100		19	8,0	34

При мер ус ловного обозначения резца типа 1 сечением H·B = 16·16 мм, длиной I = 40 мм:

Резец 2140-0502 ГОСТ 18872-73

Тип 2



Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 2

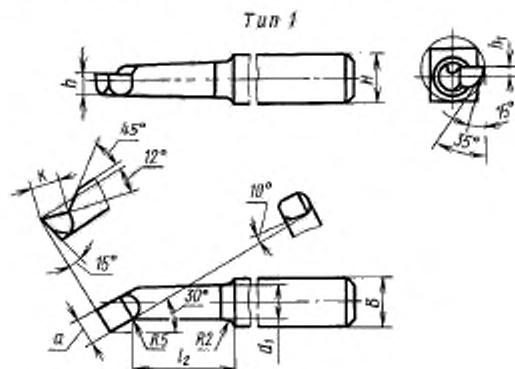
Обозначение резцов	Применяе-мость	Сечение резца H·B	L	I	I_i	d	m	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия D
2140-0521		16·16	120	25	28	8	3,5	14
2140-0522			140	40				
2140-0523			140	35				
2140-0524			170	60			10	18
2140-0525		20·20	140	40		12	5,5	21
2140-0526			170	70				
2140-0527			170	50				
2140-0528			200	80			14	27
2140-0529			200	70				
2140-0530		25·25	240	100		19	8,0	34

При мер ус ловного обозначения резца типа 2 сечением H·B = 20·20 мм, с длиной I = 40 мм:

Резец 2140-0525 ГОСТ 18872-73

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



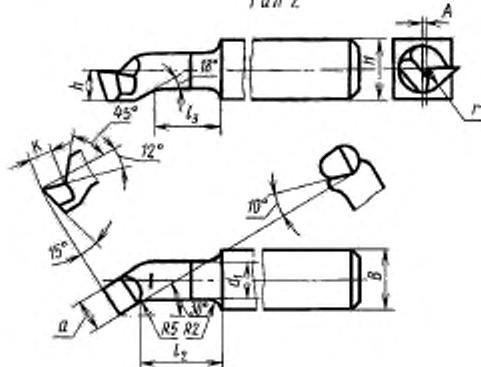
Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Сечение резца <i>H</i> — <i>B</i>	<i>l</i> ₁	<i>d</i> ₁	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>K</i>	<i>a</i>		
16·16	15	9,5	6,4	4	7	8		
	30							
	23	12,0	8,0	5				
	48							
20·20	26	15,0	9,6	6	8	10		
	56							
	34	17,0	11,2	7				
	64							
25·25	49	24,0	15,2	9	12	14		
	79							

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Сечение резца <i>H · B</i>	<i>l₂</i>	<i>l₁</i>	<i>d₁</i>	<i>h</i>	<i>r</i>	<i>A</i>	<i>K</i>	<i>a</i>					
16·16	15	14	10	5,5	5,5	2,0	6	8					
	30	29		6,5	6,5	3,0	7						
	23	21											
	48	46											
20·20	26	24	15	9,0	9,0	2,5	8	10					
	56	54		11,0	11,0	2,0	10	12					
	34	28	17										
	64	58											
25·25	49	40	24	14,0	14,0	3,5	12	14					
	79	70											