

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ
ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОДОЛЬНОЙ ПРОКАТКИ
ДЛЯ ОСИ РАЗБРАСЫВАТЕЛЯ УДОБРЕНИЙ

Сортамент

ГОСТ
8319.11-75

Hot-rolled steel periodical lengthwise-rolled profiles
for axle section of a spreader. Dimensions

ОКП 09 3001

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 декабря 1975 г. № 4063 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.05.91 № 709

- Настоящий стандарт распространяется на стальной горячекатаный периодический профиль для оси разбрасывателя удобренний с последующей холодной механической обработкой.
- Профиль изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 8319.0-75 и настоящего стандарта.
- Размеры и предельные отклонения по ним, смещение контуров, число периодов и масса одного периода должны соответствовать указанным в таблице и на чертеже.

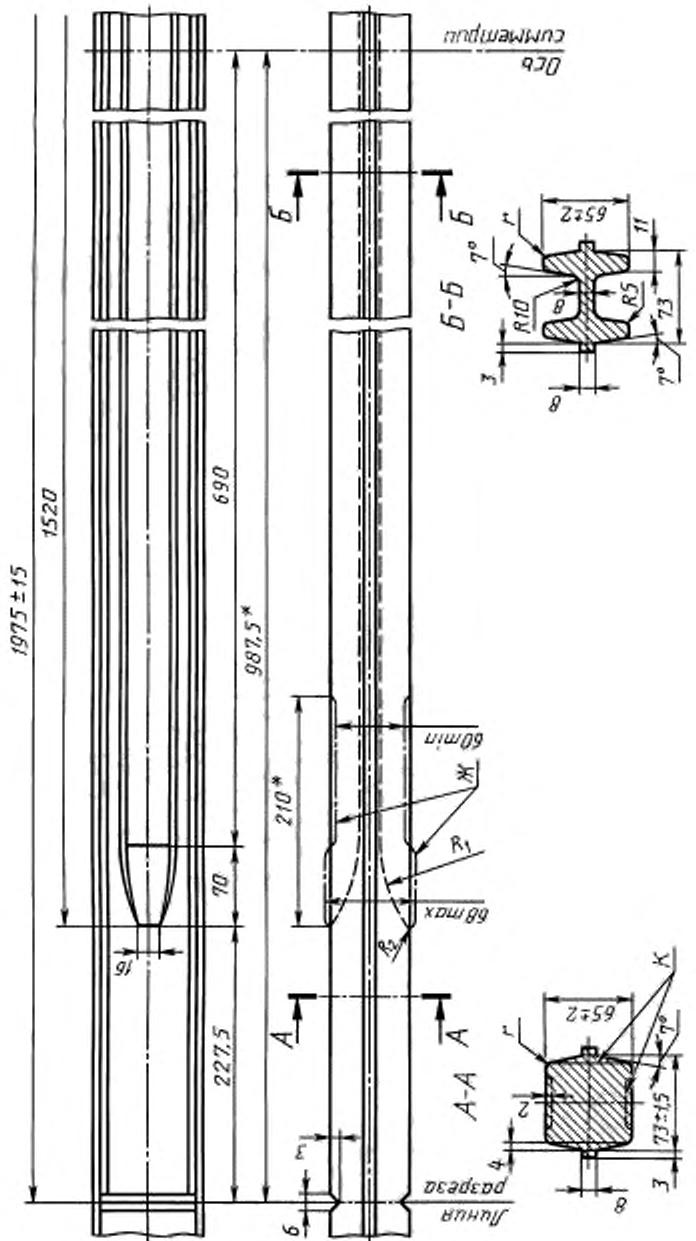
R_1	R_2	Смещение контура, мм		Число периодов, шт.	Масса одного периода, кг
		продольное	поперечное		
мм		не более			
300-350	50-75	10	1,5	3	46,0

Пример условного обозначения профиля для оси разбрасывателя удобренний из стали марки 45:

ГОСТ 8319.11-75
Профиль для оси разбрасывателя 45 ГОСТ 8319.0-75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- Допускается выполнение сечения по контуру K .
- Допускается выполнение профиля по контуру J .
- По требованию потребителя кривизна на длине одного периода не должна превышать 20 мм.
- Скручивание профиля относительно продольной оси не допускается.
- 6, 7. (Измененная редакция, Изм. № 1).



* Рамеры для справок.