



13672-76  
113211 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БРИКЕТОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 13672-76

Издание официальное

Цена 1 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва



**РАЗРАБОТАН** Государственной инспекцией по качеству торфа  
«Гикторф» Министерства топливной промышленности РСФСР

Нач. инспекции Л. Н. Травников  
Руководитель темы В. М. Петрович  
Исполнитель Т. В. Статкевич

**ВНЕСЕН** Министерством топливной промышленности РСФСР

Зам. министра Соколов Б. И.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор А. В. Гличев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1976 г. № 1805

## ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БРИКЕТОВ

## Технические требования

Milling turf for briquetting  
Technical requirementsГОСТ  
13672—76Взамен  
ГОСТ 13672—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 26 июля 1976 г. № 1805 срок действия установлен

с 01.07.1977 г.

до 01.07.1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фрезерный торф, предназначенный для производства брикетов.

2. Фрезерный торф должен соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
1. Содержание рабочей влаги, (WR), %, не более	50	По ГОСТ 11305—65 или ГОСТ 7302—73
2. Зольность ( $A^c$ ), %, не более	15	По ГОСТ 11306—65 или ГОСТ 7302—73
3. Насыпная плотность при условной влажности 40%, ( $\gamma^{40}$ ), кг/м <sup>3</sup> , не менее	200	По ГОСТ 13673—68
4. Засоренность посторонними горючими примесями (куски размером более 25 мм), не более	5	По ГОСТ 11130—75

## Примечания:

1. Для торфобрикетных предприятий Эстонской ССР допускается использование фрезерного торфа с насыпной плотностью не менее 150 кг/м<sup>3</sup>.

2. Насыпная плотность торфа при условной влажности 40% для брикетных заводов с наклонными паровыми сушилками должна быть не менее 250 кг/м<sup>3</sup>.

3. Для смешения с малозольным торфом по соглашению с потребителем допускается поставка торфа с зольностью до 23% при условии обеспечения выпуска брикетов по нормам, установленным ГОСТ 9963—71.

4. Допускается по соглашению с потребителем использовать для производства брикетов фрезерный торф с содержанием влаги не более 55% (для предприятий Эстонской ССР — не более 60%).

5. Правила приемки торфа — по ГОСТ 13674—68.

6. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 5396—66.

---

Редактор *Н. Е. Шестакова*  
Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
Корректор *Ш. Гаврилкова*

Сдано в набор 06.08.76 Подп. в печ. 20.09.76 0,25 л. л. Тир. 8000 Цена 1 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Нововоронежский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2030

## ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СССР

### А. ГОРНОЕ ДЕЛО. ПОЛЕЗНЫЕ ИСКОПАЕМЫЕ

Группа А14

Изменение № 1 ГОСТ 13672—76 Торф фрезерный для производства брикетов.  
Технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 17.03.87 № 772

Дата введения 01.07.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 03 9131 1101 9.

Пункт 2. Таблица. Графа «Наименование показателя». Пункт 1 изложить в  
новой редакции: «1. Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии таблицы  
( $W^P$ ), % не более»;

(Продолжение см. с. 72)

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13672—76)*

пункт 2. Заменить обозначение:  $A^c$  на  $A^d$ ;

пункт 4. Заменить слова: «более 25 мм» на «более 25 мм), % »;

заменить ссылки: ГОСТ 11305—65 на ГОСТ 11305—83, ГОСТ 11306—65 на ГОСТ 11306—83, ГОСТ 13673—68 на ГОСТ 13673—76;

исключить ссылку: ГОСТ 7302—73.

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 9963—71 на ГОСТ 9963—84.

Пункт 4. Заменить слова: «содержанием влаги» на «массовой долей общей влаги в рабочем состоянии топлива».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 13674—68 на ГОСТ 13674—78.

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 5396—66 на ГОСТ 5396—77.

(ИУС № 6 1987 г.)