

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ОПОРНЫЕ
КРЕСТООБРАЗНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Cross-forming supporting plate-blanks of injection
moulds,
Design and dimensions

ГОСТ
22069-76*

Взамен
МН 5155-63 ÷ МН 5158-63
в части прижимных плит

ОКП 39 6370

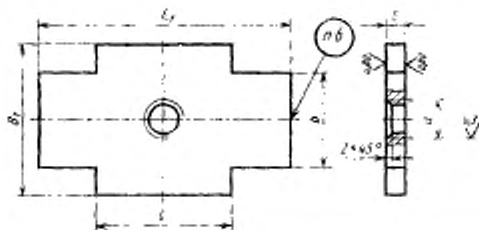
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры крестообразных опорных плит-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—1982 г.)

Размеры, мм

Обозначение плиты-заготовки	Примечание	Размеры плит-заготовок по ГОСТ 22065-76		L_1	B_1	s (пред- откл. по h8)	t	δ	d	Масса, кг, не более
		L	B				Пред. откл. по h14			
0603-0321		160	125	160	95	16	85	65	M20×2-7H	1,58
0603-0322			160		125		95			
0603-0323		180	140	180	105		95	70		1,95
0603-0324			180		140		105	70		2,73
0603-0325		200	160	200	120		105	80		2,48
0603-0326			200		160		105	80		3,48
0603-0327		220	180	220	140		115	100		3,28
0603-0328			220		180		115	140		4,38
0603-0329		250	200	250	150		135	100		4,88
0603-0331			250		200		135	150		6,83
0603-0332		280	220	280	170		145	120		6,30
0603-0333			280		220		145	170		8,49
0603-0334		320	250	320	190		175	130		8,06
0603-0335			320		250		175	190		11,05
0603-0336		360	280	360	210		190	140		12,27
0603-0337			360		280		190	210		17,20
0603-0338		400	320	400	240	210	160	15,62		
0603-0339			400		320	210	240	21,86		
0603-0341		450	360	450	270	240	180	19,88		
0603-0342			450		360	240	270	27,77		
0603-0343		500	400	500	300	270	200	24,63		
0603-0344			500		400	270	300	34,38		

Пример условного обозначения крестообразной опорной плиты-заготовки размерами $L_1=160$ мм, $B_1=95$ мм:

Плита-заготовка 0603-0321 ГОСТ 22069-76

(Изменения редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

3. Твердость — 32 . . . 36,5 HRC₂.

4. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.
 - 3—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 5. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.
 6. Маркировать: обозначение крестообразной опорной плиты-заготовки и товарный знак предприятия-изготовителя.
-