

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ НА БУМАГЕ С ПЛЕНОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УСТОЙЧИВОСТИ К ИСТИРАНИЮ

Издание официальное

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ НА БУМАГЕ С ПЛЕНОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Метод определения устойчивости к истиранию

ГОСТ
9778-78Film covered paper bookbinding material.
Method of determination of abrasion resistance

ОКСТУ 8722*

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на переплетный материал с пленочным покрытием, изготовленный на бумажной основе, и устанавливает метод определения устойчивости к истиранию.

Метод заключается в определении числа циклов истирания пленочного покрытия до бумажной основы образца, закрепленного на призме, при истирании о хлопчатобумажную ткань.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

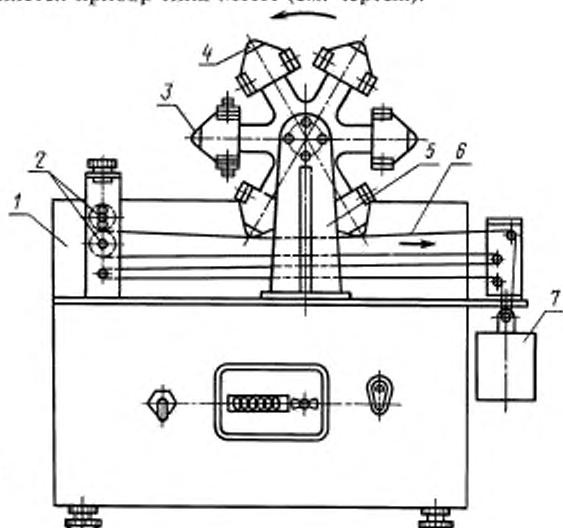
1.1. От каждого из отобранных для испытания рулонов переплетного материала отрезают кусок, из которого на расстоянии не менее 50 мм от края заготовляют шесть образцов длиной (150 ± 1) мм и шириной (25 ± 1) мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Образцы должны быть вырезаны так, чтобы длинная сторона образца соответствовала продольному направлению рулона.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытания применяется прибор типа МПИ (см. чертеж).



1 – станина; 2 – тянульные валики; 3 – испытуемый образец; 4 – призма; 5 – стойка; 6 – истирающая лента; 7 – груз

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

* См. примечание ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 4).

© Издательство стандартов, 1978
 © ИПК Издательство стандартов, 1999
 Переиздание с Изменениями
 © СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

С. 2 ГОСТ 9778—78

В приборе должно быть обеспечено:

- надежное закрепление образцов;
- плавное, без перекосов перемещение истирающей ленты;
- при вращении крестовины углы призмы должны поочередно соприкасаться с истирающей лентой;
- углы между боковыми гранями призмы должны быть $(90\pm1)^\circ$;
- радиус закругления угла призмы должен быть 1 мм;
- масса груза, создающего натяжение ленты, должна быть $3,00\pm0,03$ кг;
- расстояние от центра оси вращения крестовины до вершины призмы должно быть 131 ± 1 мм;
- стрела прогиба истирающей ленты при перемещении по ней призмы должна быть 15 ± 1 мм;
- скорость перемещения ленты 6 ± 1 см/мин;
- частота вращения крестовины 60 ± 5 об/мин;
- расстояние между вертикальными осями верхних валиков, натягивающих ленту, должно быть 370 ± 10 мм;
- истирание образцов должно происходить по середине расстояния между вертикальными осями натягивающих валиков, допускаемое отклонение не должно превышать 20 мм;
- автоматическая регистрация числа циклов истирания.

2.2. Ткань — полотно башмачное арт. 7052, арт. 7053 (приложение).

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Измерительная лупа с 10-кратным увеличением по ГОСТ 25706.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

- 3.1. Перед испытанием образцы переплетного материала кондиционируют не менее 24 ч при относительной влажности воздуха 65 ± 5 % и температуре 20 ± 3 °С.
- 3.2. Из ткани в продольном направлении заготавливают ленту шириной (14 ± 1) мм, длиной не более 2000 мм и равномерно зачищают с двух сторон по долевой нитке до ширины (10 ± 1) мм так, чтобы по краям ее оставалась бахрома.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).
- 3.3. Ленту без перекосов направляют между валиками прибора и груза, стоящего на подставке. Концы ленты сшивают.
- (Измененная редакция, Изм. № 2).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

- 4.1. Образцы закрепляют на призмах прибора пленочным покрытием вверх, обеспечивая их плотное облегание.
- 4.2. Создают натяжение ленты грузом массой $3,00\pm0,03$ кг и включают прибор.
- 4.3. Периодически выключают привод прибора, включают лампочки подсветки и на каждом образце вдоль ребра призмы контролируют при помощи измерительной лупы длину участка истирания пленочного покрытия до бумажной основы.
- 4.4. Испытание заканчивают при истирании пленочного покрытия до бумажной основы на участке длиной 1,0—1,5 мм и фиксируют число циклов истирания.
- 4.3, 4.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).
- 4.5. (Исключен, Изм. № 2).
- 4.6. Не допускается проводить истирание материала на участке ленты в месте ее сшивания.
- 4.7. Допускается испытание образцов по одной поверхности ленты не более трех раз. После использования одной стороны ленты можно использовать другую сторону, если ширина ее не изменилась.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

- 5.1. Устойчивость переплетного материала к истиранию выражают числом циклов истирания пленочного покрытия до бумажной основы на участке длиной 1,0—1,5 мм.
- (Измененная редакция, Изм. № 2).
- 5.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов шести параллельных определений, округленное до целых единиц.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТКАНЬ, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ИСТИРАНИЯ

В качестве истирающего материала используется башмачное полотно, отбеленное, арт. 7052, выпускаемое по ТУ РСФСР 17—60—8416—76 и арт. 7053 по ГОСТ 19196.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н.С. Ланеева, А.С. Жигалова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.05.78 № 1368

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9778-61

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 19196-93	Приложение
ГОСТ 25706-83	2.3
ТУ РСФСР 17-60-8416-76	Приложение
5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)	
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1983 г., июне 1988 г. (ИУС 7-83, 9-88)	

Переиздание (по состоянию на апрель 2008 г.)

ПРИМЕЧАНИЕ ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

На первой странице дополнить кодами: МКС 85.060, 85.080 (указатель «Национальные стандарты» 2008)

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *А.С. Черновусова*
Компьютерная верстка *А.И. Золотаревой*

Подписано в печать 30.05.2008. Формат 60x84¹/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл.печ.л. 0,93.
Уч.-изд.л. 0,34. Тираж 74 экз. Зак. 659.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано по ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.