

ШТИФТЫ КОНИЧЕСКИЕ  
С РЕЗЬБОВОЙ ЦАПФОЙ НЕЗАКАЛЕННЫЕ  
Технические условия

ГОСТ  
9465-79  
(СТ СЭВ 282-87)

Unhardened taper pins with threaded stem.  
Specifications

ОКП 16 8000

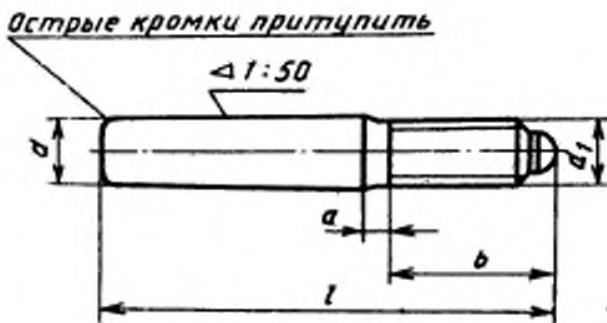
Срок действия с 01.01.80  
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на конические незакаленные с резьбовой цапфой штифты классов точности А и В диаметром от 3 до 50 мм.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

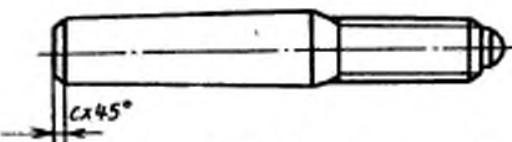
а)



мм

<i>d</i>	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
<i>d<sub>1</sub></i>	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M24	M30	M36
<i>b</i>	не более	15,6	20	24,5	27	30,5	39	39	45	52	65
	не менее	14	18	22	24	27	35	35	40	46	58
<i>a</i> , не более	2,4	3	4	4,5	5,3	6	6	7,5	9	10,5	12
<i>c</i>	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,3
<i>l</i>											
40											
45											
50											
55											
60	Стандартные длины										
65											
70											
75											
80											
85											
90											
100											
120											
140											
160											
190											
220											
250											
280											
320											
360											
400											

6)



*a* - исполнение 1 (класс точности А); *б* - исполнение 2 (класс точности В)

Пример условного обозначения штифта исполнения 1, диаметром  $d=10$  мм, длиной  $l=80$  мм, без покрытия:

*Штифт 10 × 80 ГОСТ 9465-79*

То же, исполнения 2, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

*Штифт 2.10 × 80 Хим. Окс. прм ГОСТ 9465-79.*

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2 (Исключен, Изм. № 2).

1.3. Теоретическая масса стальных штифтов приведена в справочном приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.4. Конец резьбовой цапфы - ступенчатый со сферой по ГОСТ 12414-66.

1.5. Неуказанные отклонения формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 25069-81.

1.4, 1.5. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862-86 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте.

Штифты должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской или технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2 - 2.7. (Исключены, Изм. № 2).

2.8. Неуказанные предельные отклонения:  $h$  14.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.9 - 2.17. (Исключены, Изм. № 2).

Разд. 3 - 5. (Исключены, Изм. № 2).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Исключено, Изм. № 2).**

## МАССА СТАЛЬНЫХ ШТИФТОВ

Номинальный диаметр штифта, мм	Теоретическая масса 1000 шт. штифтов, кг, при номинальном диаметре $d$ , мм									
	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40
40	6,34	10,13	—	—	—	—	—	—	—	—
45	7,30	11,58	—	—	—	—	—	—	—	—
50	8,26	12,85	22,35	—	—	—	—	—	—	—
55	—	14,33	24,52	—	—	—	—	—	—	—
60	—	—	27,02	40,65	—	—	—	—	—	—
65	—	—	29,14	44,67	—	—	—	—	—	—
70	—	—	31,79	48,00	72,15	—	—	—	—	—
75	—	—	—	51,97	—	—	—	—	—	—
80	—	—	—	56,05	77,64	—	—	—	—	—
85	—	—	—	59,53	82,46	—	—	—	—	—
90	—	—	—	67,37	93,08	161,69	—	—	—	—
100	—	—	—	115,29	198,76	268,30	—	—	—	—
120	—	—	—	138,81	237,52	337,42	488,00	—	—	—
140	—	—	—	—	—	386,91	573,43	793,86	—	—
160	—	—	—	—	—	481,49	717,03	986,47	1605,29	—
190	—	—	—	—	—	—	862,44	1186,18	1941,45	2800,61
220	—	—	—	—	—	—	—	1013,97	1393,07	2286,92
250	—	—	—	—	—	—	—	—	1607,25	2630,97
280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3846,61
320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4568,51
360	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5313,11
400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6078,51

(Изменение 2, редакция 2, Изд. № 2)

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ:**

В. Г. Серегин, А. М. Свиридов, Т. Б. Левина, О. В. Левина,

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.03.79 № 841

**3. Срок проверки 1993 г;**  
периодичность проверки 5 лет

**4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 282-87 в части штифтов конических класса точности А**

**5. Стандарт соответствует ИСО 8737-1986 в части штифтов конических класса точности А**

**6. ВЗАМЕН ГОСТ 9465-70**

**7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12414-66	1.4
ГОСТ 25069-81	1.5
ГОСТ 26862-86	2.1

**8. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (сентябрь 1992 г.) с изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1983 г., мае 1988 г.  
(ИУС № 3-84, 8-88)

**9. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.95**  
(Постановление Госстандарта СССР от 11.05.88 № 1294)