

СЛЮДА

ТИПЫ, МАРКИ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

СЛЮДА

ТИПЫ, МАРКИ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ
10698—80

Mica. Types, marks and basic parameters

ОКП 57 2500

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на основные виды слюды (мусковит и флогопит) и устанавливает типы, марки, основные параметры и преимущественные области применения в народном хозяйстве и коды по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции, приведенные в приложении.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. ТИПЫ И МАРКИ

1.1. В зависимости от технологической обработки слюда классифицируется на следующие типы, указанные в табл. 1.

Таблица 1

| Тип | Форма и размеры |
|------------------|--|
| Подборы | Пластины произвольной формы толщиной от 100 до 400 мкм |
| Обрезная | Прямоугольные пластины толщиной от 5 до 650 мкм |
| Щипаная | Пластины произвольной формы толщиной от 5 до 45 мкм |
| Фасонные изделия | Штампованные детали различной конфигурации толщиной от 50 до 550 мкм |
| Дробленая | Чешуйки размером в поперечнике от 160 до 20000 мкм |
| Молотая | Порошкообразный продукт с размером частиц до 630 мкм |

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.2. В зависимости от области применения слюда должна выпускаться следующих марок, указанных в табл. 2.

| Минеральный вид | Тип | Марка и наименование слюды | Преимущественная область применения |
|--------------------|----------|---|---|
| Мусковит | Подборы | СМПКД — слюда мусковит подборы калиброванные для деталей электронных приборов | Производство изоляторов и крепежных деталей электронных приборов |
| То же | То же | СМСБ — слюда мусковит для слюдяной бумаги | Производство слюдяной бумаги |
| » | Обрезная | СО — детали слюдяные конденсаторные образцовые | Образцовые конденсаторы и эталоны емкости |
| » | То же | СФ — детали слюдяные конденсаторные фильтровые | Конденсаторы аппаратуры дальней связи и специальные |
| » | » | СНЧ — детали слюдяные конденсаторные низкочастотные | Конденсаторы низкочастотные и мощные контурные конденсаторы |
| » | » | СНЧТ — детали слюдяные конденсаторные низкочастотные | Конденсаторы низкочастотные |
| » | » | СВЧ — детали слюдяные конденсаторные высокочастотные | Конденсаторы малой реактивной мощности |
| » | » | СОВ — слюда для оптических вакуумных приборов | Оптические, вакуумные и радиотехнические устройства |
| » | » | СЗ — детали слюдяные конденсаторные защитные | Защитные прокладки в конденсаторах |
| » | » | СР — слюда для радиотехники | Оптические, вакуумные и радиотехнические устройства |
| » | » | СМА — слюда для аттенуаторов | То же |
| » | » | СК — слюда для клапанов | Оптические, вакуумные и радиотехнические устройства |
| » | » | СМГП — слюда для генераторных приборов | То же |
| » | » | ССП — слюда для специальных прокладок | » |
| » | » | СЭП — слюда для электровакуумных приборов | » |
| » | » | СКСТ — слюда конденсаторная специальная тонкая | Конденсаторы специальной конструкции |
| » | » | ПМСП — пластины мусковит для сверхвысокочастотных приборов | Сверхвысокочастотные приборы |
| » | » | СМ — 3000 — слюда мусковит для приборов «3000» | Приборы «3000» |
| » | » | СПМ — слюда прокладочная мусковит | Электрическая изоляция разного назначения |
| Флогопит | » | СПФ — слюда прокладочная флогопит | То же |
| Мусковит, флогопит | » | СФУК — слюда для фотоэлектронных умножителей и особых коллекторов | Изоляционные прокладки в фотоэлектронных умножителях и особых коллекторах |
| Мусковит | » | СМПЗ — слюда мусковит пластины для агрегатов зажигания | Агрегаты зажигания |
| Флогопит | » | ССЭ — слюда для секций электродвигателей | Электрическая изоляция секций электродвигателей |

| Минеральный вид | Тип | Марка и наименование слюды | Преимущественная область применения |
|-----------------|------------------|---|---|
| Мусковит | Обрезная | ССЭА — слюда стержневая и экранная мусковит для авиасвечей | Изоляция авиасвечей |
| Флогопит | То же | ССЭД — слюда стержневая и экранная флогопит для свечей дизельных двигателей | Изоляция свечей дизельных двигателей |
| Мусковит | » | ССМП — слюда стержневая мусковит для электрических паяльников | Изоляция стержней электрических паяльников |
| Флогопит | » | ССФП — слюда стержневая флогопит для электрических паяльников | То же |
| Мусковит | » | СМОГ — слюда мусковит обрезная гидротермическая | Гидротермическая изоляция уровнемерных приборов высокого давления |
| То же | » | СМОЭ — слюда мусковит обрезная для тепловых элементов | Термоэлектрическая изоляция чувствительного элемента термометров сопротивления |
| » | » | СМОП — слюда мусковит обрезная для смотровых окон промышленных печей и бытовых приборов | Смотровые окна промышленных печей и бытовых приборов |
| Флогопит | » | СФОП — слюда флогопит обрезная для смотровых окон промышленных печей и бытовых приборов | То же |
| Мусковит | » | СМОЩ — слюда мусковит обрезная для щеткодержателей | Электрическая изоляция щеткодержателей электрических машин высокого напряжения |
| То же | Шипаная | СМЩ — слюда мусковит шипаная | Электрическая клеевая изоляция |
| Флогопит | То же | СФЩ — слюда флогопит шипаная | То же |
| Мусковит | Фасонные изделия | СМДЭ — слюда мусковит детали для электронных приборов | Изоляторы и крепежные детали внутренней арматуры электронных приборов |
| То же | То же | СМДС — слюда мусковит детали для сверхминиатюрных ламп | Для крепления и изоляции внутренней арматуры сверхминиатюрных радиоламп повышенной надежности |
| » | » | КСКП — клапаны слюдяные для кислородно-дыхательных приборов | Герметизация полостей в кислородно-дыхательных приборах |
| » | » | СПГП — слюда прокладочная для громоотводных полос | Электрическая изоляция громоотводных полос |
| » | » | СПУП — слюда прокладочная для угольных пластин | Электрическая изоляция угольных пластин проводной связи |
| » | » | КС — кольца слюдяные | Прокладки в магнитных компасах |
| Флогопит | » | СФДП — слюда флогопит детали прокладочные | Изоляционные фасонные прокладки |
| Мусковит | » | СМДИП — слюда мусковит диски прокладочные | Приборы вакуумного и полупроводникового производства |
| То же | » | СМДТ — слюда мусковит для источников тока | Источники тока |
| » | » | ДСМ — детали слюдяные для межламельной изоляции | Изоляция коллекторов электрических машин |

| Минеральный вид | Тип | Марка и наименование слюды | Преимущественная область применения |
|-----------------|-----------|---|---|
| Флогопит | Дробленая | СДФ — слюда дробленая флогопит | Изготовление рубероида |
| То же | То же | СФБ — слюда флогопит для буровых работ | При буровых работах для изоляции зон поглощения и цементирования нефтяных и газовых скважин |
| Мусковит | Молотая | СММ — слюда молотая мусковит для резиновой промышленности | Резинотехнические изделия |
| Флогопит | То же | СМФ — слюда молотая флогопит для резиновой промышленности | То же |
| То же | » | СФММ — слюда флогопит молотая для металлургической промышленности | Приготовление шлакообразующей смеси, используемой при разливке стали |
| Мусковит | » | СМЭ — слюда молотая электро-двая | В покрытиях электродов для дуговой сварки |
| То же | » | СМЭК — слюда молотая для электроизоляционных компаундов | Изготовление влагозащитных электроизоляционных покровных и заливочных компаундов |
| » | » | СММО — слюда мусковит молотая органосиликатная | Производство органосиликатных материалов |
| » | » | СМТК — слюда мусковит тонкодисперсная для косметики | Визготовлении косметики |
| » | » | СТО — слюда тонкорасщепленная для производства обоев | В производстве обоев |
| » | » | СММЭ — слюда мусковит молотая электронная | Изготовление влагозащитных электроизоляционных и заливочных компаундов для электронной промышленности |

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Характер поверхности слюды определяют по образцам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Параметры калиброванных подборов должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

| Марка | Максимальный диаметр круга, вписанного в полезную площадь, мм | Толщина, мкм | Характер поверхности | Площадь поверхности, занятая пластинчатыми минеральными включениями, %, не более |
|-------|--|--------------|-------------------------|--|
| СМПКД | До 55 (другие размеры по согласованию) 52 и более — по согласованию | 100—400 | Ровная, слабо-волнистая | 10—25, кроме гидроокислов железа |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Параметры слюды для слюдяной бумаги должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

| Марка | Толщина, мм, не более | Размер, определяемый площадью вписываемого прямоугольника, см ² |
|-------|-----------------------|--|
| СМСБ | 3000 | 1—50 |

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.4. Параметры конденсаторной слюды должны соответствовать указанным в табл. 5.

Таблица 5

| Марка | Длина, мм | Ширина, мм | Толщина, мм | Характер поверхности | Тангенс угла диэлектрических потерь, не более, при частоте | |
|-------|-----------|------------|---|-----------------------------------|--|--------------------|
| | | | | | 10 ⁶ Гц | 10 ³ Гц |
| СО | 7—60 | 4—50 | 0,035 ^{+0,022} _{-0,017} | Ровная, слабоволнистая | Не нормируется | 0,0004 |
| СФ | 7—60 | 4—50 | 0,035 ^{+0,022} _{-0,017} | То же | То же | 0,0007 |
| СНЧ | 7—60 | 4—50 | 0,035 ^{+0,022} _{-0,017} | » | » | 0,0010 |
| СВЧ | 7—60 | 4—50 | 0,035 ^{+0,022} _{-0,017} | » | 0,00060 | Не нормируется |
| СЗ | 7—60 | 4—50 | 0,20±0,10 | Ровная, слабоволнистая, волнистая | Не нормируется | То же |
| СНЧТ | 9—14 | 4—14 | 0,035 ^{+0,022} _{-0,017} | Ровная, слабоволнистая | То же | 0,0010 |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Параметры телевизионной, прокладочной и других марок обрезной слюды должны соответствовать указанным в табл. 6.

Таблица 6

| Марка | Длина, мм | Ширина, мм | Толщина, мм | Характер поверхности | Наличие пластинчатых минеральных включений |
|-------|-----------------|------------|-------------|-----------------------------------|---|
| СОВ | По согласованию | | 0,005—0,040 | Ровная, допускается слабая рябь | Не допускаются |
| СР | То же | | 0,01—0,30 | Ровная, слабоволнистая | В интервале толщин 0,01—0,02 мм не допускаются; в интервале 0,02—0,30 мм не нормируются |
| СМА | » | | 0,01—0,30 | То же | Диаметр не более 1 мм; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются |
| СК | » | | 0,20—0,40 | » | Диаметр не более 10 мм; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются |
| СМГП | » | | 0,03—0,30 | » | Диаметр не более 15 мм; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются |
| ССП | » | | 0,01—0,30 | Ровная, слабоволнистая, волнистая | Диаметр не более 10 мм; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются |

| Марка | Длина, мм | Ширина, мм | Толщина, мм | Характер поверхности | Наличие пластинчатых минеральных включений |
|--------------|--|--------------------------------------|---------------------------|---|--|
| СЭП | По согласованию | | 0,01—0,30 | Ровная, слабоволнистая | По образцам; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются |
| СКСТ | 35; 41 | 35; 70; по согласованию не более 100 | $0,016^{+0,004}_{-0,003}$ | Ровная, слабоволнистая без горбин, морщинистости и зажимистости | Не более 5 % площади; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются |
| ПМСМ | 85; 100; 120; по согласованию не более 125 | 45; 50; 60 | $0,040 \pm 0,005$ | Ровная, слабоволнистая | Не допускаются |
| СМ—3000 | По согласованию | | 0,02—0,04 | Ровная, допускается слабая рябь | То же |
| ССЭА | По согласованию не более 100 | | 0,010—0,035 | Не допускается морщинистость | Не допускаются пластинчатые минеральные включения магнетита площадью более 1 мм ² |
| СМОЭ | Не более 200 | По согласованию | 0,10—0,50 | Ровная, слабоволнистая, волнистая, без складок и морщинистости | Не допускаются включения гидроокислов железа |
| СМПЗ | 35—100 | 18,5—41 | 0,02—0,04 | Ровная, слабоволнистая без горбин, морщинистости и зажимистости | Не более 5 % площади; включения гидроокислов железа не допускаются |
| ССЭ | 30—50 | 18—22 | 0,02—0,14 | Ровная, слабоволнистая, волнистая | Не более 40 % площади |
| СМОГ | Не более 220 | Не более 35 | 0,15—0,40 | Ровная, слабоволнистая | Не более 6 % площади |
| СМОП СФОП | Не более 70 | По согласованию | 0,02—0,10 | Не нормируется | Не более 50 % площади |
| СПМ, СПФ | Не более 120 | Не более 120 | 0,10—0,65 | Ровная, слабоволнистая, волнистая | Не нормируются |
| СФУК | Не более 125 | Не более 70 | 0,10—0,65 | Ровная, слабоволнистая, волнистая без горбин и морщинистости | То же |
| ССЭД | Не более 100 | По согласованию | 0,010—0,035 | Не допускается морщинистость | Не допускаются пластинчатые минеральные включения магнетита площадью более 1 мм ² |
| ССМП | Не более 100 | То же | 0,010—0,065 | Не нормируется | Не нормируются |
| ССФП | Не более 100 | * | 0,010—0,065 | То же | То же |
| СМОЩ | Не более 100 | Не более 50 | 0,020—0,060 | Ровная, слабоволнистая, волнистая без складок и морщинистости | * |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2.6. Параметры шипаной слюды должны соответствовать указанным в табл. 7.

Таблица 7

| Марка | Группа толщины | Толщина, мкм | Площадь вписанного в контур пластинки прямоугольника, см ² | Среднее пробивное напряжение, кВ, не менее | Нагревостойкость, °С, не менее |
|--------------------|----------------------|--------------------------------|--|--|--------------------------------|
| СМЩ | I II III IV | 10—20 20—30 5—35 5—45 | От 6 до 50 и более От 6 до 50 и более От 4 до 10 От 0,5 до 10 | 2,2 4,0 Не нормируется То же | Не нормируется |
| СФЩ обычная | I II III IV | 10—20 20—30 5—35 5—45 | От 6 до 50 и более От 6 до 50 и более От 4 до 10 От 0,5 до 10 | 1,6 3,2 Не нормируется То же | 150 |
| СФЩ нагревостойкая | I II III IV | 10—20 20—30 5—35 5—45 | От 6 до 50 и более От 6 до 50 и более От 4 до 10 От 0,5 до 10 | 1,6 3,2 Не нормируется То же | 250 |

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.7. Параметры фасонных изделий из слюды должны соответствовать указанным в табл. 8.

Таблица 8

| Марка | Диаметр, мм | Толщина, мм | Характер поверхности | Наличие пластинчатых минеральных включений |
|-------|-----------------------------------|--|---|--|
| СМДЭ | Не более 55 | 0,10—0,50 | Ровная, слабоволнистая | 10—20 % площади деталей |
| СМДС | Не более 12 | 0,12; 0,16; 0,20; 0,24 | То же | 10—25 % площади деталей |
| КСКП | 7,5—30 | 0,12—0,30 | Ровная | Не нормируются |
| СПГП | По согласованию | 0,07 ^{+0,02} _{-0,01} | Ровная, слабоволнистая | То же |
| СПУП | То же | По согласованию | То же | * |
| КС | Внешний — 134; внутренний — 86 | 0,35±0,20 | Ровная, волнистая, морщинистая | Не допускаются |
| СФДП | По согласованию | По согласованию | Ровная, слабоволнистая | То же |
| СМДИП | То же | 0,18±0,03 | То же | * |
| СМДТ | Не более 70 | 0,06; 0,09; 0,12; 0,15; 0,25 | Ровная, слабоволнистая без горбин и складок | Не более 25 % площади детали; не допускаются включения гидроокислов железа и магнетита |
| ДСМ | — | 0,10—0,65 | Ровная, слабоволнистая, волнистая | Не нормируются |

2.8. Параметры молотой слюды должны соответствовать указанным в табл. 9.

Таблица 9

| Марка | Размер частиц, мкм, не более | Массовая доля посторонних примесей, %, не более |
|----------|------------------------------|---|
| СММ-160 | 160 | 0,5 |
| СММ-125 | 125 | 0,5 |
| СМФ-160 | 160 | 0,5 |
| СМФ-125 | 125 | 0,5 |
| СФММ-063 | 630 | — |
| СМЭ-315В | 315 | 4,0 |
| СМЭ-315 | 315 | 5,0 |
| СМЭК | 100 | 0,5 |
| СММО | 160 | 0,2 |
| СТО-63 | 63 | 1,0 |
| СТО-160 | 160 | 1,0 |
| СМТК-63 | 63 | 0,2 |
| СММЭ-100 | 100 | 0,5 |

2,7, 2.8. (Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

2.9. Параметры дробленой слюды должны соответствовать указанным в табл. 10.

Таблица 10

| Марка | Размер частиц, мм, не более | Массовая доля песка крупностью 0,5 мм, %, не более |
|-------|-----------------------------|--|
| СДФ | 7 | 1,0 |
| СФБ | 20 | — |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

КОДЫ МАРОК СЛЮДЯНОЙ ПРОДУКЦИИ ПО ОБЩЕСОЮЗНОМУ КЛАССИФИКАТОРУ
ПРОМЫШЛЕННОЙ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

| Марка | НТД | Код ОКП |
|---------|-----------------|---------|
| СМПКД | ТУ 21—25—38—85 | 57 2251 |
| СМСБ | ТУ 21—25—39—78 | 57 2232 |
| СО | ГОСТ 7134 | 57 2411 |
| СФ | ГОСТ 7134 | 57 2411 |
| СНЧ | ГОСТ 7134 | 57 2411 |
| СНЧТ | ГОСТ 7134 | 57 2411 |
| СВЧ | ГОСТ 7134 | 57 2411 |
| СЗ | ГОСТ 7134 | 57 2411 |
| СОВ | ГОСТ 13750 | 57 2419 |
| СП | ГОСТ 13750 | 57 2419 |
| СМА | ГОСТ 13750 | 57 2419 |
| СК | ГОСТ 13750 | 57 2419 |
| СМГП | ГОСТ 13750 | 57 2419 |
| ССП | ГОСТ 13750 | 57 2419 |
| СЭП | ГОСТ 13750 | 57 2419 |
| СКСТ | ТУ 21—25—294—87 | 57 2411 |
| ПМСП | ТУ 21—25—304—88 | 57 2419 |
| СМ-3000 | ТУ 21—25—79—84 | 57 2419 |
| СПМ | ТУ 21—25—25—82 | 57 2414 |
| СПФ | ТУ 21—25—25—82 | 57 2414 |
| СФУК | ТУ 21—25—87—84 | 57 2419 |
| СМПЗ | ТУ 21—25—15—85 | 57 2419 |
| ССЭ | ТУ 21—25—32—84 | 57 2419 |
| ССЭА | ТУ 21—25—24—84 | 57 2413 |
| ССЭД | ТУ 21—25—24—84 | 57 2413 |
| ССМП | ТУ 21—25—24—84 | 57 2413 |
| ССФП | ТУ 21—25—24—84 | 57 2413 |
| СМОГ | ГОСТ 13752 | 57 2415 |
| СМОЭ | ГОСТ 13751 | 57 2416 |
| СМОП | ГОСТ 13751 | 57 2417 |
| СФОП | ГОСТ 13751 | 57 2417 |
| СМОЩ | ГОСТ 13753 | 57 2419 |
| СМЩ | ГОСТ 3028 | 57 2310 |
| СФЩ | ГОСТ 3028 | 57 2320 |
| СМДЭ | ГОСТ 18096 | 57 2421 |
| СМДС | ТУ 21—25—140—85 | 57 2424 |
| КСКП | ТУ 21—25—40—84 | 57 2423 |
| СПГП | ТУ 21—25—27—83 | 57 2429 |
| СПУП | ТУ 21—25—27—83 | 57 2429 |
| КС | ТУ 21—25—28—85 | 57 2422 |
| СФДП | ТУ 21—25—33—84 | 57 2426 |
| СМДИП | ТУ 21—25—70—84 | 57 2425 |
| СМДТ | ТУ 21—25—171—75 | 57 2429 |
| ДСМ | ТУ 21—25—283—85 | 57 2429 |
| СДФ | ГОСТ 19571 | 57 2522 |
| СФБ | ТУ 21—25—227—82 | 57 2522 |
| СММ | ГОСТ 855 | 57 2511 |
| СМФ | ГОСТ 855 | 57 2512 |
| СФММ | ТУ 21—25—241—80 | 57 2512 |
| СМЭ | ГОСТ 14327 | 57 2511 |
| СМЭК | ТУ 21—25—99—77 | 57 2511 |
| СММО | ТУ 21—25—202—77 | 57 2511 |
| СТО | ТУ 21—25—234—87 | 57 2511 |
| СМТК | ТУ 21—25—307—88 | 57 2511 |
| СММЭ | ТУ 21—25—23—75 | 57 2511 |

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР
РАЗРАБОТЧИКИ

В.О. Бржезанский, канд. техн. наук Е.А. Пыркин; А.Д. Пономарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.02.80 № 571

3. ВЗАМЕН ГОСТ 10698—71

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, раздела |
|---|-----------------------|
| ГОСТ 855—74 | Приложение |
| ГОСТ 3028—78 | То же |
| ГОСТ 7134—82 | » |
| ГОСТ 13750—88 | » |
| ГОСТ 13751—86 | » |
| ГОСТ 13752—86 | » |
| ГОСТ 13753—86 | » |
| ГОСТ 14327—82 | » |
| ГОСТ 18096—87 | » |
| ГОСТ 19571—74 | » |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в сентябре 1984 г., июне 1985 г., июле 1988 г., декабре 1990 г. (ИУС 1—85, 9—85, 11—88, 4—91)

Редактор В.Н.Копысов
Технический редактор В.Н.Прусакова
Корректор Р.А.Менцова
Компьютерная верстка А.Н.Золотаревой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 21.12.98. Подписано в печать 22.01.99. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,15.
Тираж 138 экз. С 1734. Зак. 35.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102