

ГОСТ 5087—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РУЧКИ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

Типы и основные размеры

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**РУЧКИ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ****Типы и основные размеры**

Window and door handles.
Types and main dimensions

**ГОСТ
5087—80**

ОКП 49 8200

Дата введения 01.01.81

1. Настоящий стандарт распространяется на ручки-скобы и ручки-кнопки для деревянных окон и дверей, применяемых в массовом строительстве жилых и общественных зданий.

2. Типы и основные размеры ручек должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 2.

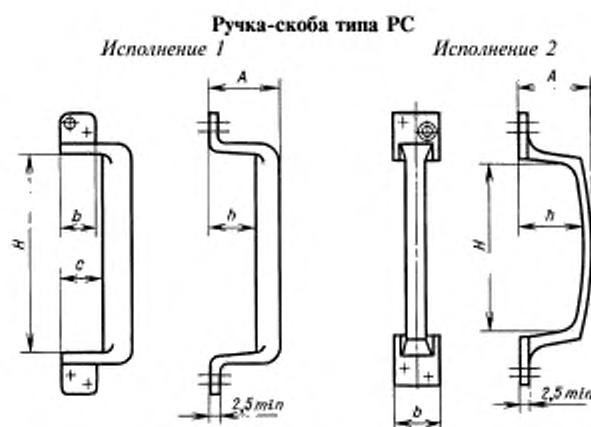
Условные обозначения типов, типоразмеров и наименования ручек, рекомендуемая область их применения приведены в табл. 1.

Форма ручек стандартом не устанавливается.

Таблица 1

Условное обозначение типа	Типоразмер	Рекомендуемая область применения	Номер чертежа
Ручки - скобы			
PC	PC80	Для окон и балконных дверей жилых зданий	1
	PC100	Для окон и внутренних дверей зданий	
	PC140	Для входных дверей в квартиры и внутренних дверей и окон общественных зданий	
	PC200, PC250, PC300, PC400, PC500, PC600	Для входных дверей в здания	
Ручки - кнопки			
PK1	—	Для внутренних дверей жилых зданий и дверей санузлов	2
PK2	—	Для внутренних дверей жилых зданий	3

С. 2 ГОСТ 5087—80



Черт. 1

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

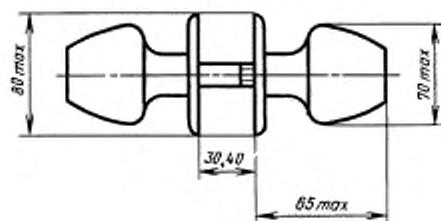
Типоразмер	$H \pm 5$	A	h	c, не более	b, не более	Шурупы по ГОСТ 1145 или ГОСТ 1146	
						Размер	Количество
PC80	80	35—48	25—35	30	35	1—4 × 25 или 3—4 × 25	4
PC100	100						4
PC140	140		40—45	40	40		4
PC200	200			45	45		4
PC250	250		Не менее 40	55	55	1—4 × 40 или 3—4 × 40	4—8
PC300	300						6—8
PC400	400			80	65		6—8
PC500	500		Не менее 50		80	1—5 × 40 или 3—5 × 40	6—8
PC600	600						6—8

П р и м е ч а н и е. Лапки для ручек-скоб типоразмеров PC80 и PC100 допускается изготавливать толщиной не менее 2 мм.

П р и м ер у с л о в н о го обозначения ручки-скобы типоразмера PC80, исполнения 1:

PC80—1 ГОСТ 5087—80

Ручка-кнопка типа PK1

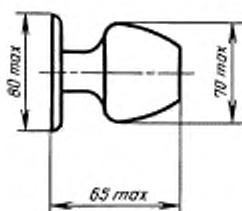


Черт. 2

Условное обозначение:

PK1 ГОСТ 5087-80

Ручка-кнопка типа PK2



Черт. 3

Условное обозначение:

PK2 ГОСТ 5087-80

Шурупы 1—4 × 25 или 3—4 × 25 — по ГОСТ 1145 или ГОСТ 1146 (2—4 шт.).

3. Технические требования, комплектность, правила приемки, методы контроля, маркировка, транспортирование, хранение и гарантийный срок эксплуатации ручек должны соответствовать требованиям ГОСТ 538 и настоящего стандарта.

4. Ручки-скобы типоразмеров РС 80 — РС/140, как правило, необходимо изготавливать исполнения 1.

5. Ручки-скобы типоразмеров РС 250—РС 600 допускается поставлять, по согласованию с организацией-потребителем, в комплекте с винтами по ГОСТ 17474 или ГОСТ 17475, в количестве 4—6 шт.

6. Ручки-кнопки типа PK1 допускается поставлять по согласованию с организацией-потребителем в комплекте с шурупами 1—3 × 20 или 3—3 × 20 по ГОСТ 1145 или ГОСТ 1146.

7. Ручки должны иметь защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 538.

Вид покрытия должен назначаться в зависимости от установленной группы условий эксплуатации:

Л — для ручек РС140, РК1, РК2;

С » * РС80, РС100, РС200 — РС600.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР, Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР
- ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 13.12.79 № 243
3. ВЗАМЕН ГОСТ 5087—72
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 538—88	3, 7
ГОСТ 1145—80	2, 6
ГОСТ 1146—80	2, 6
ГОСТ 17474—80	5
ГОСТ 17475—80	5

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Октябрь 2002 г.

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *С.В. Рыбовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.10.2002. Подписано в печать 11.11.2002. Усл.печл. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж 106 экз. С 8430. Зак. 992.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102