

НОЖИ ШАГОВЫЕ С ВЫСТУПАМИ

Конструкция и размеры

Overrunning stop cutting blades with lugs.
Design and dimensions

ГОСТ

18737-80*

Взамен.

ГОСТ 18737-73

ОКП 39 6330

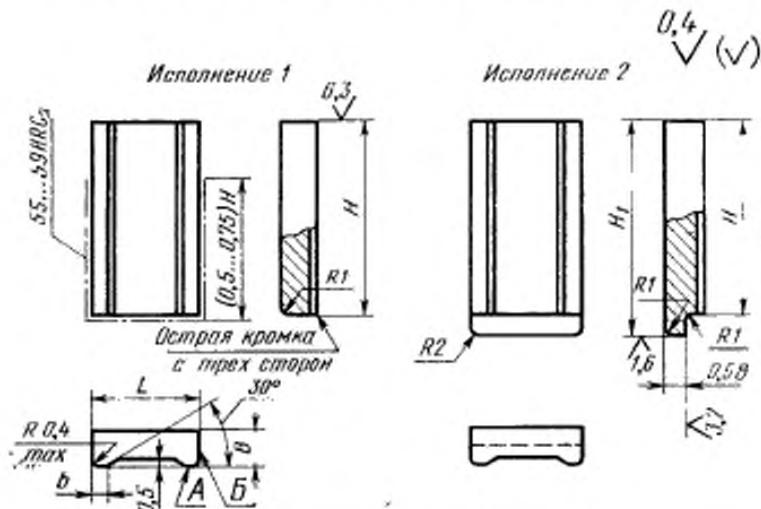
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6288 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шаговых ножей с выступами должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>L</i> (поле допуска ±0,05)	<i>B</i> (поле допуска ±0,05)	<i>H</i>	<i>H</i> ₁	<i>b</i>	Масса, кг, не более
Обозначение покоя	Приклю- чаемость	Обозначение покоя	Приклю- чаемость						
1140-1301		1140-1302			33	41			0,021
1140-1303		1140-1304			37	45			0,023
1140-1305		1140-1306	От 18 до 12	6	41	49			0,025
1140-1307		1140-1308			46	54	2,5	0,027	
1140-1309		1140-1311			51	59			0,031
1140-1312		1140-1313			57	65			0,033
1140-1314		1140-1315			64	72			0,037
1140-1316		1140-1317			33	41			0,035
1140-1318		1140-1319			37	45			0,061
1140-1321		1140-1322			41	49			0,068
1140-1323		1140-1324			46	54			0,075
1140-1325		1140-1326	Св. 12 до 24	8	51	59	3,2	0,082	
1140-1327		1140-1328			57	65			0,090
1140-1329		1140-1331			64	72			0,101
1140-1332		1140-1333 -			68	76			0,107
1140-1334		1140-1335			72	80			0,119
1140-1336		1140-1337			41	49			0,128
1140-1338		1140-1339	до 36	10	46	54	4,0	0,142	

Приложение

Исполнение 1		Исполнение 2		Размеры в мм					
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	L	δ (поле допуска δ6)	H	H ₁	b	Масса, кг, не более
1140-1341		1140-1342				51	59		0,157
1140-1343		1140-1344				57	65		0,174
1140-1345		1140-1346		Cв. 24 до 36	10	64	72		0,194
1140-1347		1140-1348				68	76		0,206
1140-1349		1140-1351				72	80		0,217
1140-1352		1140-1353				76	84		0,228
1140-1354		1140-1355				81	89		0,242
1140-1356		1140-1357				46	54	4,0	0,258
1140-1358		1140-1359				51	59		0,261
1140-1361		1140-1362				57	65		0,290
1140-1363		1140-1364		Cв. 36 до 50	12	64	72		0,313
1140-1365		1140-1366				68	76		0,342
1140-1367		1140-1368				72	80		0,360
1140-1369		1140-1371				76	84		0,379
1140-1372		1140-1373				81	89		0,403
1140-1374		1140-1375				85	93		0,420
1140-1376		1140-1377	Св. 50 до 100	14	61	59	5,0		0,486

Продолжение

Исполнение 1		Исполнение 2		Размеры в мм					
Обозначение ножа	Применение	Обозначение ножа	Применение	L (шаг деления 5м)	B (шаг деления 5м)	H	H ₁	b	Масса, кг, не более
1140-1378		1140-1379				57	65		0,539
1140-1381		1140-1382				64	72		0,600
1140-1383		1140-1384				68	76		0,636
1140-1385		1140-1386				72	80		0,671
1140-1387		1140-1388				76	84		0,706
1140-1389		1140-1391				81	89		0,750
1140-1392		1140-1393				85	93		0,785
1140-1394		1140-1395				90	98		0,794

П р и м е ч а н и е. Масса подсчитана для наибольшего размера ножа L исполнения 2.
П р и м ер у с л о в н о г о обозначения ножа размерами L=8,2 мм, H=37 мм исполнения 1:

Нож 1140-1303/08200 ГОСТ 18737-80

(Измененная редакция, Изд. № 1).

2. Материал — сталь марки У8А или У10А по ГОСТ 1435—74.

2а. Твердость — 30...34 HRC_a, кроме места, обозначенного на чертеже.

(Введен дополнительно, Изд. № 1).

3. Допуск перпендикулярности поверхности B относительно поверхности A не ниже 8-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать на бирке: условное обозначение ножа без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

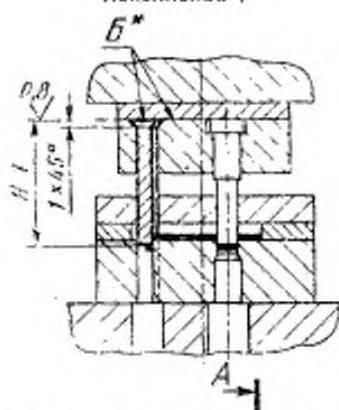
6. Пример применения шаговых ножей с выступами дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

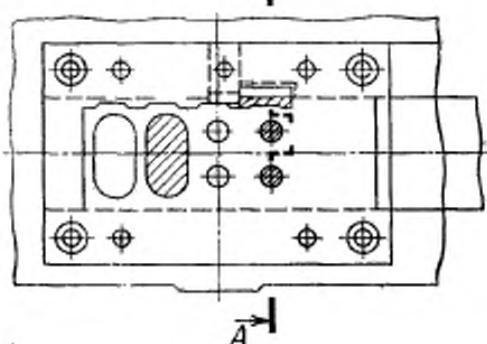
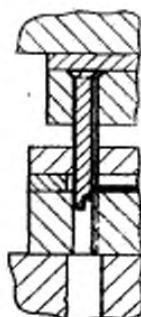
ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШАГОВЫХ НОЖЕЙ С ВЫСТАПАМИ

A-A повернуто

Исполнение 1



Исполнение 2



* Поверхности *B* обработать совместно.