

## БРУСЬЯ ПОДКЛАДНЫЕ С ДВУМЯ ОКНАМИ

## Конструкция и размеры

Bolsters with two apertures.  
Design and dimensions

ГОСТ

18819-80\*

Взамен

ГОСТ 18819-73

ОКП 39 6330

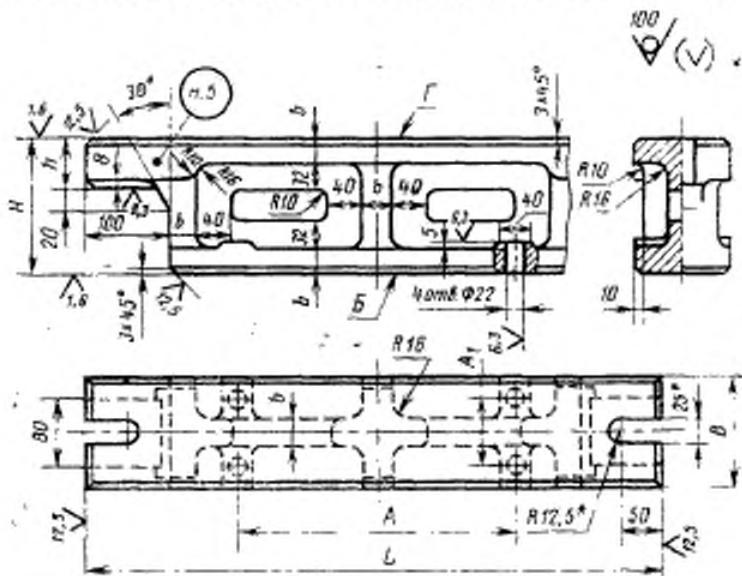
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6298 срок введения установлен

с 01.05.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры подкладных брусьев с двумя окнами должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Окончательный размер устанавливается по ширине паза ползуна пресса.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



• Переподание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

## Размеры в мм

Обозначение бруса	Принч. толщина	H	B	L	A	b	A <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
1039-0001				710			320	51,6
1039-0002		160		800			400	57,8
1039-0003			125	900	63	32	500	64,8
1039-0004				710			320	55,8
1039-0005		200		800			400	62,0
1039-0006				900			500	65,7
1039-0007				710			320	85,3
1039-0008		250		800			400	94,3
1039-0009			140	900			500	104,4
1039-0011				710			320	96,0
1039-0012		320		800			400	105,1
1039-0013				900	80	40	500	115,2
1039-0014				710			320	116,9
1039-0015		350		800			400	127,0
1039-0016			160	900			500	138,3
1039-0017				710			320	113,7
1039-0018		400		800			400	130,5
1039-0019				900			500	145,1

Пример условного обозначения бруса размерами  
H=160 мм, L=710 мм из чугуна:

Брус 1039-0001—1 ГОСТ 18819—80

То же, из стали:

Брус 1039-0001—2 ГОСТ 18819—80

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхностей Б и Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать: условное обозначение бруса без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

—6. Пример применения подкладных брусьев дан в справочном приложении к ГОСТ 18818—80.