

## БРУСЬЯ ПОДКЛАДНЫЕ С ДВУМЯ ОКНАМИ

## Конструкция и размеры

Bolsters with two apertures.  
Design and dimensionsГОСТ  
18819-80\*Взамен  
ГОСТ 18819-73

ОКП 39 6330

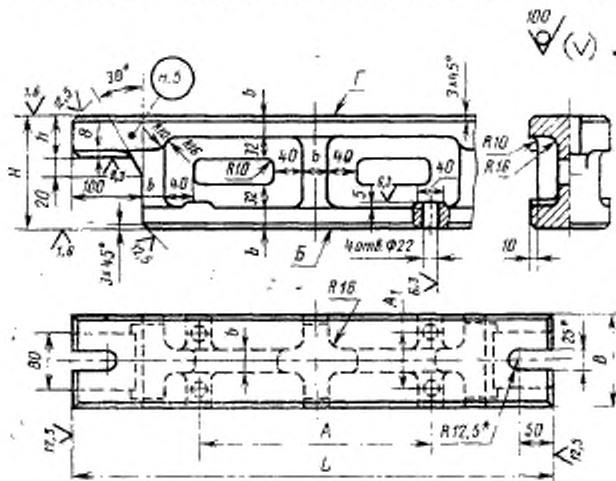
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6298 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры подкладных брусьев с двумя окнами должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Окончательный размер устанавливается по ширине паза ползуна пресса.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм

Обозначение бруса	Приме- няемость	H	B	L	h	b	A	A <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
1039-0001		160	125	710	63	32	320	80	51,6
1039-0002				800			400		57,8
1039-0003				900			500		64,8
1039-0004		710		320			55,8		
1039-0005		200		800			400		62,0
1039-0006				900			500		65,7
1039-0007			250	710	320	85,3			
1039-0008		800		400	94,3				
1039-0009		140		900	500	104,4			
1039-0011			710	320	96,0				
1039-0012			320	800	400	105,1			
1039-0013		900		500	115,2				
1039-0014		350		710	320	116,9			
1039-0015			800	400	127,0				
1039-0016			160	900	500	138,3			
1039-0017		710		320	113,7				
1039-0018		400		800	400	130,5			
1039-0019			900	500	145,1				

Пример условного обозначения бруса размерами  
H=160 мм, L=710 мм из чугуна:

Брус 1039-0001—1 ГОСТ 18819—80

То же, из стали:

Брус 1039-0001—2 ГОСТ 18819—80

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхностей Б и Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать: условное обозначение бруса без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения подкладных брусков дан в справочном приложении к ГОСТ 18818—80.