

## ТОЛКАТЕЛИ

## Конструкция и размеры

Pushers. Design and dimensions

ГОСТ  
18780—80\*Взамен  
ГОСТ 18780—73,  
ГОСТ 18781—73

ОКП 39 6330

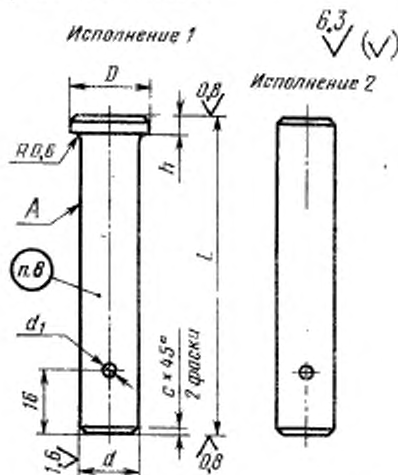
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6293 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры толкателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Исполнение 1	Исполнение 2		d <sub>1</sub>	D	L (поле толкателя L <sub>н</sub> H)	k	e	Масса, кг, не более
Обозначение толкателя	Примечание толкателя	Примечание толкателя						
1041-1831	—	1041-1832	4,0	6,3	От 30 до 60	2	0,6	0,006
1041-1833	—	1041-1834	5,0	7,1	От 40 до 80			0,012
1041-1835	—	1041-1836	6,3	9,0	От 50 до 100			0,023
1041-1837	—	1041-1838	8,0	11,0	От 50 до 120	3	—	0,048
1041-1839	—	1041-1841	10,0	14,0	От 60 до 130			0,081
1041-1842	—	1041-1843	12,0	16,0	От 71 до 150	4	1,0	0,135
1041-1844	—	1041-1845	16,0	20,0	От 80 до 180			0,286
1041-1846	—	1041-1847	18,0	22,0	От 90 до 190			0,403
1041-1848	—	1041-1849	20,0	25,0	От 100 до 200	5	—	0,502
1041-1851	—	1041-1852	24,0	30,0	От 110 до 240			0,850
1041-1853	—	1041-1854	28,0	36,0	От 120 до 300			1,448
1041-1855	—	1041-1856	30,0	38,0	От 130 до 360	—	1,6	1,994
1041-1857	—	1041-1858	34,0	42,0	От 140 до 400			3,020
1041-1859	—	1041-1861	—	—	От 150 до 260			2,310
1041-1862*	—	1041-1863	38,0	45,0	Св. 260 до 450	8	—	4,000
1041-1864	—	1041-1865	—	—	От 260 до 400			5,715
1041-1866*	—	1041-1867	48,0	56,0	Св. 400 до 800			11,357
1041-1868	—	1041-1869	—	—	От 260 до 400	—	—	8,334
1041-1871*	—	1041-1872	58,0	67,0	Св. 400 до 800			16,584

\* Применять только в технически обоснованных случаях (например, при невозможности применить составные толкатели и др.).

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера L толкателя исполнения 1.

Пример условного обозначения толкателя размерами  $d=8$  мм,  $L=58$  мм, исполнения 1:

*Толкатель 1041-1837/058 ГОСТ 18780—80*

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 42...46 HRC<sub>2</sub>.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск торцового биения относительно поверхности  $A$  — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Разница размеров  $L$  между наибольшим и наименьшим толкателями в пределах одного комплекта (в штампе) не должна превышать 0,2 мм.

6. Допускается по требованию заказчика не выполнять отверстие диаметром  $d_1$  в толкателях исполнения 1.

7. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

8. Маркировать: условное обозначение толкателя без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Пример применения толкателей дан в справочном приложении.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

### ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ТОЛКАТЕЛЕЙ

Исполнение 1

Исполнение 2

