

Размеры в мм

| Обозначение признака | При- менение жесткость | Испол- нение | h (поле допуска dl) | h ₁ | h ₂ (поле допуска dl) | L | B (поле допуска dl) | H | t | b | Масса, кг, не более |
|-------------------------|------------------------------|-----------------|------------------------------|----------------|---|----------------|------------------------------|----|----|------|---------------------------|
| 1040-1121 | | 1 | 4 | — | — | От 30 до 40 | 10 | 22 | 13 | 6,6 | 0,038 |
| 1040-1122 | | 4 | — | 3,8 | 2 | — | — | — | — | — | 0,035 |
| 1040-1123 | | 1 | 6 | — | — | От 30 до 50 | — | 25 | — | — | 0,058 |
| 1040-1124 | | 4 | — | 5,8 | 3 | — | — | — | — | — | 0,047 |
| 1040-1125 | | 1 | 8 | — | — | От 40 до 60 | 18 | 30 | 15 | 9,0 | 0,095 |
| 1040-1126 | | 4 | — | 7,8 | 4 | — | — | — | — | — | 0,067 |
| 1040-1127 | | 1 | 10 | — | — | От 45 до 71 | — | 32 | — | — | 0,126 |
| 1040-1128 | | 4 | — | 9,8 | 5 | — | — | — | — | — | 0,083 |
| 1040-1129 | | 1 | 12 | — | — | — | — | — | — | — | 0,177 |
| 1040-1131 | | 2 | — | — | — | От 50 до 75 | — | 36 | — | — | — |
| 1040-1132 | | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1040-1133 | | 4 | — | 11,8 | 6 | — | 20 | 40 | 17 | 11,0 | 0,114 |
| 1040-1134 | | 1 | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1040-1135 | | 2 | — | — | — | — | — | — | — | — | 0,238 |
| 1040-1136 | | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1040-1137 | | 4 | — | 15,8 | 8 | — | — | — | — | — | 0,147 |

Пример условного обозначения прижима размерами $h=12$ мм, $L=56$ мм, исполнения 1:

Прижим 1040-1129/56 ГОСТ 18758—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

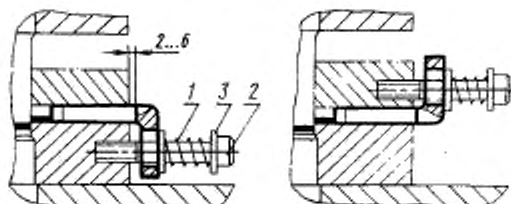
4. Маркировать: условное обозначение прижима без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Примеры применения прижимов даны в справочном приложении.

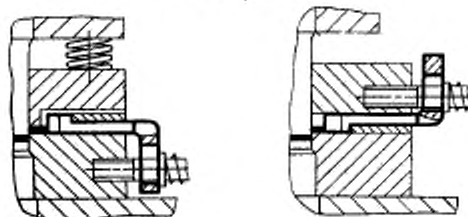
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИЖИМОВ

Исполнение 1, 2, 3



Исполнение 4



1 — пружина по ГОСТ 18793—80; 2 — винт по ГОСТ 11738—84;
3 — шайба по ГОСТ 11371—78