

ПРИЖИМЫ

Конструкция и размеры

Blank holders. Design and dimensions

ГОСТ
18758—80*

Взамен
ГОСТ 18758—73

ОКП 39 6330

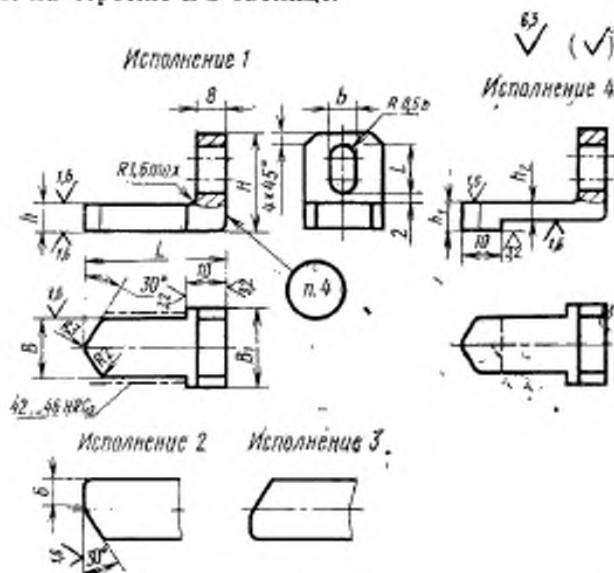
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6290 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прижимов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм										
Обозначение прокладки	Приме- нение	h_1 (рас- стояние от оси диль)	h_2 (рас- стояние до ушка диль)	L	$\frac{B}{(раз-стояни-ем))}$	B_1	H	t	b	Масса, кг/шт без бортов
1040-1121	1	4	—	—	Or 30 до 40	22	13	6,6	0,038	
1040-1122	4	—	3,8	2	Or 30 до 50	20	25	—	0,035	
1040-1123	1	6	—	—	Or 30 до 50	—	—	—	0,058	
1040-1124	4	—	5,8	3	Or 40 до 60	30	30	—	0,047	
1040-1125	1	8	—	—	Or 40 до 60	18	22	15	0,095	
1040-1126	4	—	7,8	4	Or 45 до 71	—	—	—	0,067	
1040-1127	1	10	—	—	Or 45 до 71	—	32	15	0,126	
1040-1128	4	—	9,8	5	Or 50 до 75	—	—	—	0,083	
1040-1129	1	—	—	—	Or 50 до 75	36	—	—	0,177	
1040-1131	2	12	—	—	Or 50 до 75	—	—	—	0,114	
1040-1132	3	—	—	—	Or 50 до 80	20	25	17	0,238	
1040-1133	4	—	11,8	6	Or 50 до 80	—	—	40	—	0,147
1040-1134	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1040-1135	2	16	—	—	—	—	—	—	—	—
1040-1136	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1040-1137	4	—	15,8	8	—	—	—	—	—	—

Пример условного обозначения прижима размерами $h=12$ мм, $L=56$ мм, исполнения 1:

Прижим 1040-1129/56 ГОСТ 18758—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

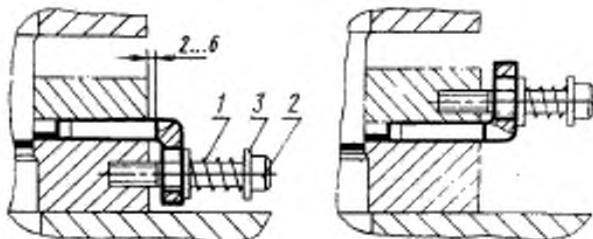
4. Маркировать: условное обозначение прижима без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Примеры применения прижимов даны в справочном приложении.

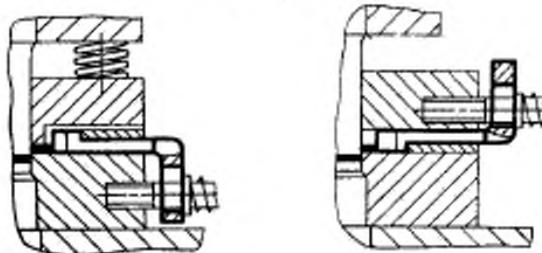
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИЖИМОВ

Исполнение 1,2,3



Исполнение 4



1—пружина по ГОСТ 18790—80; 2—винт по ГОСТ 11738—84;
3—шайба по ГОСТ 11371—78