

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ГОСТ 3.1001—81, ГОСТ 3.1102—81, ГОСТ 3.1103—82,
ГОСТ 3.1105—84, ГОСТ 3.1107—81, ГОСТ 3.1109—82,
ГОСТ 3.1116—79, ГОСТ 3.1118—82, ГОСТ 3.1119—83,
ГОСТ 3.1120—83, ГОСТ 3.1121-84 — ГОСТ 3.1123-84

Издание официальное

Москва
2003

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Единая система технологической документации

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯUnified system for technological documentation.
General principles**ГОСТ**
3.1001—81

МКС 01.110

Дата введения 01.01.83

Настоящий стандарт устанавливает назначение, область распространения и классификацию государственных стандартов и рекомендаций, входящих в комплекс документов Единой системы технологической документации (ЕСТД) (далее — комплекс документов ЕСТД), применяемых машиностроительными и приборостроительными организациями и предприятиями СНГ и обозначение государственных стандартов ЕСТД.

Допускается распространение требований и правил ЕСТД на технологическую документацию, разрабатываемую и применяемую другими организациями и предприятиями отраслей промышленности.

Установленные в государственных стандартах ЕСТД правила и положения распространяются на все виды технологических документов, научно-техническую и учебную литературу в той части, в которой они могут быть для нее применены.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Единая система технологической документации — комплекс государственных стандартов и рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и положения по порядку разработки, комплектации, оформления и обращения технологической документации, применяемой при изготовлении и ремонте изделий (включая сбор и сдачу технологических отходов).

1.2. Назначение комплекса документов ЕСТД:

- установление единых унифицированных машинно-ориентированных форм документов, обеспечивающих совместимость информации, независимо от применяемых методов проектирования документов (без применения средств механизации и автоматизации, с применением средств механизации или автоматизации);

- создание единой информационной базы для внедрения средств механизации и автоматизации, применяемых при проектировании технологических документов (далее — документов) и решении инженерно-технических задач;

- установление единых требований и правил по оформлению документов на единичные, типовые и групповые технологические процессы (операции), в зависимости от степени детализации описания технологических процессов;

- обеспечение оптимальных условий при передаче технологической документации на другое предприятие (другие предприятия) с минимальным переоформлением;

- создание предпосылок по снижению трудоемкости инженерно-технических работ, выполняемых в сфере технологической подготовки производства и в управлении производством;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981
© ИПК Издательство стандартов, 2003

- обеспечение взаимосвязи с системами общетехнических и организационно-методических стандартов.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2. СОСТАВ И КЛАССИФИКАЦИЯ КОМПЛЕКСА ДОКУМЕНТОВ ЕСТД

2.1. В комплекс документов ЕСТД входят:

- государственные стандарты ЕСТД;
- государственные стандарты ЕСКД, требования которых распространяются на технологическую документацию, согласно перечню в приложении 1;
- рекомендации ЕСТД согласно перечню в приложении 2;
- рекомендации, положения которых распространяются на технологическую документацию, согласно перечню в приложении 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1а. Рекомендации, входящие в комплекс документов ЕСТД, содержат рекомендуемый порядок разработки и оформления технологической документации и порядок проведения работ, связанных с функционированием ЕСТД.

В наименование рекомендаций ЕСТД входит групповой заголовок системы, например: «РЕКОМЕНДАЦИИ. Единая система технологической документации. ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ КАРТЫ РЕГИСТРАЦИИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ».

Примеры обозначения рекомендаций ЕСТД приведены в приложении 4.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.2. Государственные стандарты и рекомендации комплекса документов ЕСТД распределены по классификационным группам, приведенным в таблице.

Номер группы	Наименование группы
0	Общие положения
1	Общие требования к документам
2	Классификация и обозначение технологических документов
3	Общие требования к документам на машинных носителях
4	Основное производство. Формы технологических документов и правила их оформления на процессы специализированные по методам изготовления или ремонта изделий
5	Основное производство. Формы технологических документов и правила их оформления на испытания и контроль
6	Вспомогательное производство. Формы технологических документов и правила их оформления
7	Правила заполнения технологических документов
8	Прочие
9	Информационная база

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. (Исключен, Изм. № 1).

2.4. В группу 0 должны входить стандарты, устанавливающие общие положения.

2.5. В группу 1 должны входить стандарты, устанавливающие правила оформления документов общего назначения и документов, применяемых независимо от методов изготовления и ремонта изделий (например ведомости оснастки), а также стандарты и рекомендации, требования и правила которых распространяются на оформление всех документов, независимо от степени детализации описания технологических процессов, организации производства и методов изготовления и ремонта изделий.

2.6. В группу 2 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие классификацию и обозначение технологических документов.

2.7. В группу 3 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие особенности оформления и функционирования документов на машинных носителях.

2.8. В группу 4 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие формы и правила оформления технологических документов, применяемых в основном производстве в зависимости от применяемых методов при изготовлении и ремонте изделий, за исключением испытаний и технического контроля.

2.9. В группу 5 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие формы и правила оформления технологических документов, применяемых в основном производстве при описании технологических процессов (операции) испытаний и технического контроля, а также при контроле выполнения технологических процессов.

2.10. В группу 6 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие формы и правила оформления документов, применяемых во вспомогательном производстве.

2.11. В группу 7 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие правила записи технологических операций (переходов).

2.5—2.11. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.11а. В группу 8 должны входить стандарты, имеющие в своем обозначении соответствующий индекс.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.12. В группу 9 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие правила и положения по созданию информационной базы для автоматизированных систем управления и проектирования документов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ СТАНДАРТОВ ЕСТД

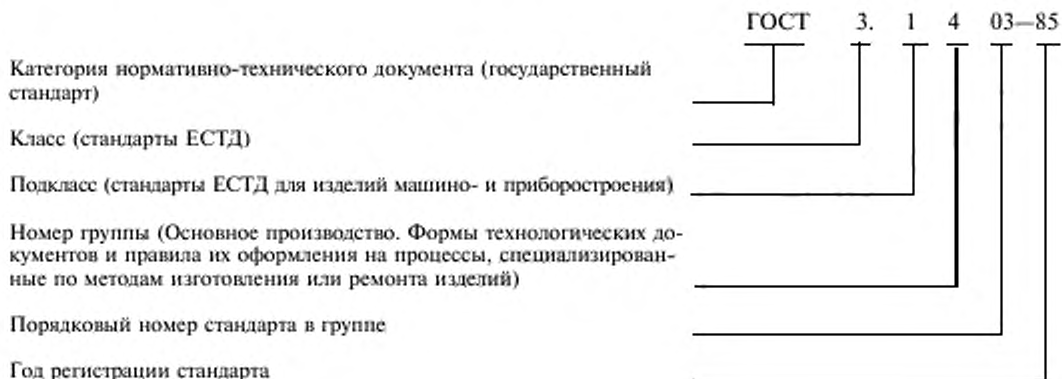
3.1. Обозначение стандартов ЕСТД строится на классификационном принципе.

3.2. Обозначение стандартов должно состоять из:

- цифры 3, присвоенной классу стандартов на Единую систему технологической документации;
- цифры 1 (после точки), обозначающей подкласс стандартов (для изделий машиностроения и приборостроения);
- цифры, обозначающей номер группы стандартов в соответствии с п. 2.2;
- двухзначного числа, определяющего порядковый номер стандарта в данной группе;
- двух последних чисел (после тире), указывающих год регистрации стандарта.

Пример обозначения стандарта «Единая система технологической документации.

Формы и правила оформления документов на технологические процессы и операцииковки и штамповки»:



(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ ЕСКД,
ТРЕБОВАНИЯ КОТОРЫХ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ**

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Номер группы по п. 2.2
ГОСТ 2.004—88	ЕСКД. Общие требования к выполнению конструкторских и технологических документов на печатающих и графических устройствах вывода ЭВМ	1
ГОСТ 2.501—88	ЕСКД. Правила учета и хранения	1
ГОСТ 2.502—68	ЕСКД. Правила дублирования	1
ГОСТ 2.503—90	ЕСКД. Правила внесения изменений	1

ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДАЦИЙ ЕСТД

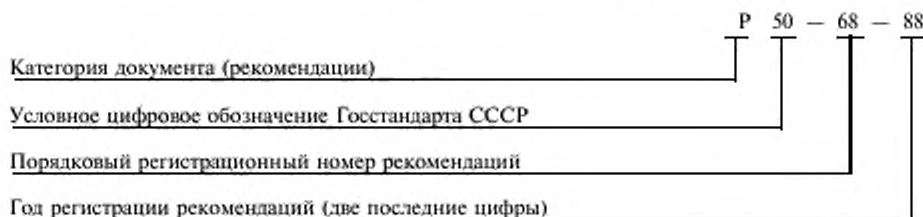
Обозначение рекомендаций	Наименование рекомендаций	Номер группы по п. 2.2
Р 50—54—17—87	ЕСТД. Правила записи операций и переходов. Получение покрытий	7
Р 50—54—33—87	ЕСТД. Требования к оформлению документов на технологические процессы электрофизических и электрохимических методов обработки	4
Р 50—609—38—88	ЕСТД. Правила оформления документов контроля. Паспорт технологический. Журнал контроля технологического процесса	5
Р 50—60—88	ЕСТД. Правила оформления документов на технологические процессы ремонта	4
Р 50—65—88	ЕСТД. Порядок оформления карты регистрации результатов испытаний	5
Р 50—67—88	ЕСТД. Порядок оформления документов, применяемых при разработке, внедрении и функционировании технологических процессов	1
Р 50—68—88	ЕСТД. Учет применяемости технологической оснастки	6
Р 50—54—69—88	ЕСТД. Расчет применяемости деталей и сборочных единиц в изделии с использованием вычислительной техники	9
Р 50—70—88	ЕСТД. Правила оформления документов, применяемых в ремонтных и инструментальных цехах	6
Р 50—54—71—88	ЕСТД. Автоматизированное формирование форм технологических документов на основе базы данных	1
Р 50—72—88	ЕСТД. Порядок оформления документов, применяемых при нормировании технологических процессов (операций). Техно-нормировочная карта	1
Р 50—54—76—88	ЕСТД. Правила записи технологических операций и переходов. Технический контроль	7
Р 50—92—88	ЕСТД. Общие положения по внесению изменений	1
Р 50—111—89	ЕСТД. Правила оформления документов на процессы перемещения	4
Р 50—114—89	ЕСТД. Правила оформления документов на технологические процессы консервации и упаковывания	4
Р 50—54—274—89	ЕСТД. Инструмент режущий. Допускаемые сокращения условных обозначений	1

**ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ПОЛОЖЕНИЯ КОТОРЫХ
РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ**

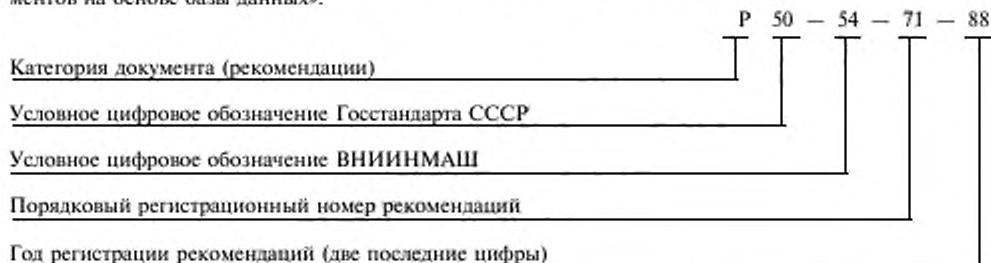
Обозначение рекомендаций	Наименование рекомендаций	Номер группы по п. 2.2
Р 50—54—18—87	Контроль конструкторской и технологической документации Государственной приемкой в объединениях и на предприятиях машиностроения и приборостроения	1
Р 50—75—88	Конструкторские и технологические документы на перфокартах и перфолентах. Виды документов, их оформление и обращение. Общие требования	3
Р 50—81—88	Порядок передачи документации	1
Р 50—54—91—88	Документы на магнитных носителях данных. Выполнение и обращение	3

ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЙ РЕКОМЕНДАЦИЙ ЕСТД

Пример обозначения рекомендаций, утвержденных постановлением Госстандарта СССР, «Единая система технологической документации. Учет применяемости технологической оснастки»:



Пример обозначения рекомендаций, утвержденных приказом ВНИИНМАШ Госстандарта СССР, «Единая система технологической документации. Автоматизированное формирование форм технологических документов на основе базы данных»:



Примечание. В обозначении рекомендаций, разработанных Горьковским филиалом ВНИИНМАШ, вместо условного цифрового обозначения «54» проставляется число «609».

ПРИЛОЖЕНИЯ 1—4. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.81 № 3186
3. СТАНДАРТ УНИФИЦИРОВАН с национальным стандартом ГДР ТГЛ 42327-01 в части назначения, области распространения, классификации видов и групп документов
4. ВЗАМЕН ГОСТ 3.1001—74
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 2.004—88	Приложение 1
ГОСТ 2.501—88	«
ГОСТ 2.502—68	«
ГОСТ 2.503—90	«
ГОСТ 3.1403—85	3.2
Р 50—54—17—87	Приложение 2
Р 50—54—18—87	Приложение 3
Р 50—54—33—87	Приложение 2
Р 50—609—38—88	«
Р 50—60—88	«
Р 50—65—88	«
Р 50—67—88	«
Р 50—68—88	Приложения 2, 4
Р 50—54—69—88	Приложение 2
Р 50—70—88	Приложение 2
Р 50—54—71—88	Приложения 2, 4
Р 50—72—88	Приложение 2
Р 50—75—88	Приложение 3
Р 50—54—76—88	Приложение 2
Р 50—81—88	Приложение 3
Р 50—54—91—88	«
Р 50—92—88	Приложение 2
Р 50—111—89	«
Р 50—114—89	«
Р 50—54—274—89	«

6. ИЗДАНИЕ (апрель 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1989 г. (ИУС 4—90)