

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
ВЫСОКИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

Конструкция и размеры

High cups with cup seal for diameters from 100 till
400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

ОКП 41 8422

**ГОСТ
13219.10—81**

Взамен
ГОСТ 13219.10—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1927 срок действия установлен

с 01.01.1982 г.
до 01.01.1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

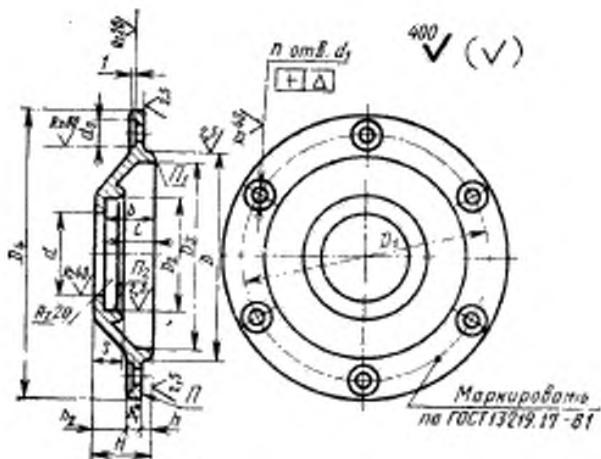
1. Настоящий стандарт распространяется на высокие торцевые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—
ГОСТ 13218.10-80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.





* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение крмжн	D пред. отк. по исп.	Диаметр шайбы или отверстия d или $d_{\text{ном}}$	D_s (пред. отк. по исп.)	D_1				a	Δ	B	H	h	h_1	h_2	t	s	Теоретич. масса, кг
				d_1	d_2	d_3	d_4										
МВ 110×45	110	45	47	130	65	100	155	11	20		38,0	32	7	20	17	15	0,99
МВ 110×55		55	57		80						35,6	40		28	22	18	1,05
МВ 120×50	120	50	52	145	70	110	175			32,6	38	5		24	19		1,56
МВ 120×60		60	62		85					35,6	41		27	22			1,61
МВ 125×70	125	70	72	150	95	116	180		4	33,6	39		25	20			1,78
МВ 130×55	130	55	57	155	80	118	185			32,6	38		23	19			1,84
МВ 130×55		65	67		90					0,12	40,6	46		31	27		1,90
МВ 140×60	140	60	62	165	85	128	195			33,6	39		24	20			2,04
МВ 140×70		70	72		95					42,6	48		33	29			2,00
МВ 150×75	150	75	77	180	100	138	210	13	24		43,6	49		9	34	30	19
МВ 160×65	160	65	67	190	90	148	220			35,6	41		26	22			2,52
МВ 160×80		80	82		105					42,6	48		33	29			2,58
МВ 170×70	170	70	72	200	95	158	230			37,6	43	6	28	24			2,78
МВ 170×85		85	87		110					42,6	48		33	29			2,81
МВ 180×75	180	75	77	210	100	165	240			33,6	45		30	26			3,11
МВ 180×90		90	92		120					42,6	48		33	29			3,09
МВ 190×80	190	80	82	220	105	175	250			39,6	46		30	26			3,11
МВ 190×95		95	97		120					0,15	41,6	48		32	28		3,60
МВ 200×85	200	85	87	230	110	185	260	15	25	40,6	47		10	31	27		3,75
МВ 200×100		100	102		125					41,6	48	8	32	28			4,05
МВ 215×90	215	90	93	250	120	200	285							30			4,50

Продолжение

Обозначение крышки	D (прев. откл.)	Диаметр наибольшего попеч. отверстия $d_{\text{внеш}}$	d (прев. откл., по ГОСТ по Н12)	Размеры в мм								Теоретич. ческие веса, кг					
				D_1	D_2	D_3	d_1	d_2	n	a	R	H	h	h_1	h_2	t	s
МВ 215×110	215	110	113	250	135	200	285	15	26	46,6	53	10	35	33	20	4,64	
МВ 225×95	225	95	98	260	120	210	295			41,6	49	29	28			5,66	
МВ 230×115	230	115	118	270	145	216	305			45,6	53	33	32			5,95	
МВ 240×100	240	100	103	280	125	225	315			42,6	50	8	12	30	29	21	6,42
МВ 250×125	250	125	128	290	155	236	325			48,6	56	12	36	35		6,77	
МВ 260×110	260	110	113	300	135	245	335			45,6	53	33	32			7,42	
МВ 270×135	270	135	138	310	165	256	345			61,5	69	49	44	25		8,06	
МВ 280×115	280	115	118	320	145	262	355	17	30	47,6	56	34	34	22		12,90	
МВ 300×125	300	125	128	340	155	282	380			0,1548	6	57	14	33	35	22	14,40
МВ 320×135	320	135	138	360	165	302	400			54,5	63	39	37			9,90	
МВ 320×160		160	163		190					66,5	75	51	49	26		10,20	
МВ 340×140	340	140	143		170					56,5	66	40	39			11,00	
МВ 340×170		170	173		200					67,5	77	10	16	51	50	11,10	
МВ 360×150	360	150	153	400	180		335	440		57,5	67	41	40			11,60	
МВ 360×180		180	183		220					69,5	79	53	52			14,80	
МВ 380×180	380	160	163	430	190	352	470	22	36	58,5	69	18	41	41	28	15,70	
МВ 400×170	400	170	173	450	200	372	490			60,5	71	43	43			17,10	

Пример условного обозначения высокой торцовой крышки с макетным уплотнением диаметром $D=140$ мм, $d_{\text{внеш}}=70$ мм:
Крышка МВ 140×70 ГОСТ 13219.10—81