



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

КОНЦЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РЕЗЬБОВЫЕ ДЛЯ АРМАТУРЫ,  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ  
И ТРУБОПРОВОДОВ ПОД ЛИНЗОВОЕ  
УПЛОТНЕНИЕ НА  $P_y$  20–100 МПа  
(200–1000 кгс/см<sup>2</sup>)

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 9400–81

Издание официальное

Б3 6—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**КОНЦЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ  
ДЛЯ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И  
ТРУБОПРОВОДОВ ПОД ЛИНЗОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ**

НА  $P_y$  20—100 МПа (200—1000 кгс/см<sup>2</sup>)

**ГОСТ**

**9400—81**

**Размеры**

Threaded connecting ends for valves, fittings and  
pipes with lens-shaped seals for  $P_n$  20—100 MPa  
(200—1000 kgf/cm<sup>2</sup>). Dimensions

ОКП 36 8380

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1981 г. № 1138 срок действия установлен

**с 01.01.82**

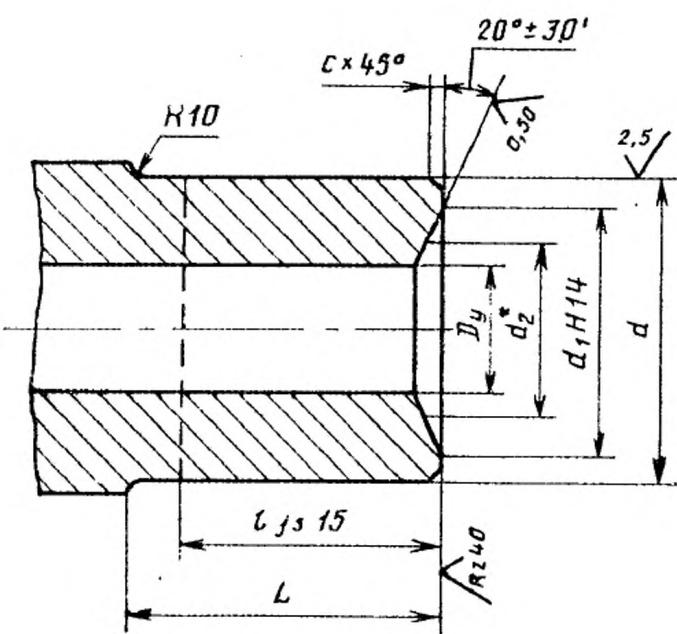
1. Настоящий стандарт распространяется на присоединительные концы под линзовое уплотнение для соединения с фланцами на резьбе арматуры, соединительных частей и трубопроводов, применяемых в химической и нефтехимической промышленности, на  $P_y$  20—100 МПа (200—1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  6—200 мм с температурой от минус 50 до плюс 510 °С.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Размеры присоединительных концов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



**С. 2 ГОСТ 9400—81**



\* Размер для справок.

ММ						
Проход условный $D_y$	$d$	$d_1$	$d_2$ (диаметр касания)	$L$	$t$	$\epsilon$
6	M14×1,5					
	M16×1,5*	10	8,2			
10	M24×2	18	13,7		28	
15	M33×2	28	20,5			
25	M42×2	37				
	M48×2	40				
32	M48×2	43	41,0			
	M56×3	48				
40	M64×3	55				
	M64×3		49,9			
50	M80×3	65				
	M80×3	72				
65	M100×3	82	67,0			
	M100×3	90				
	M110×3		78,7			
	M125×4	95				

Продолжение

мм

Проход условный $D_y$	$d$	$d_1$	$d_2$ (диаметр касания)	$L$	$l$	$c$
80	M110×3	100	95,7	80	70	
	M125×4	115		85	75	
	M135×4			95	85	
	M155×4	120		100	90	3,0
100	M125×4	115	109,4	85	75	
	M135×4	125		95	85	
	M155×4	132		100	90	
	M175×6			115	105	4,0
125	M155×4	145	136,8	100	90	3,0
	M175×6	162		115	105	
	M190×6			120	110	
	M215×6	165		130	120	
150	M190×6	175	166,2	120	110	
	M215×6			130	120	
	M240×6	195		140	130	
	M265×6			165	155	
200	M240×6	225	212,0	140	130	
	M265×6	245		165	155	
	M295×6					

\* Допускается только для присоединительных концов арматуры, линзовых отводов и дифрагм.

#### (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Фактический диаметр арматуры, соединительных частей и трубопроводов следует принимать равным номинальному размеру по сортаменту труб, но не более величины условного прохода.

4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705 с полем допуска 6g — по ГОСТ 16093.

5. Сбег резьбы — нормальный по ГОСТ 10549; величина сбега входит в размер  $l$ ; форма впадин резьбы должна быть закругленной по ГОСТ 9150.

#### 4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

**С. 4 ГОСТ 9400—81**

6. На уплотнительной поверхности не допускаются раковины, свищи, плены, волосовины, трещины, закаты, риски и другие дефекты, снижающие плотность, прочность и надежность уплотнения.
7. Условные проходы — по ГОСТ 28338.
8. Условные давления — по ГОСТ 356.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР**

### **РАЗРАБОТЧИКИ**

Л. Ф. Березин (руководитель темы), Е. Р. Хисматулин,  
М. И. Миль

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.02.81 № 1138**

**3. Срок проверки — 1991 год, периодичность проверки — 5 лет**

**4. Стандарт полностью соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2374—70**

**5. Взамен ГОСТ 9400—75**

**6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 356—80	8
ГОСТ 9150—81	5
ГОСТ 10549—80	5
ГОСТ 16093—81	4
ГОСТ 24705—81	4
ГОСТ 28338—89	7

**7. Проверен в 1990 г. Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта СССР от 26.02.91 № 176**

**8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1988 г., в феврале 1991 г. (ИУС 12—88, 5—91)**

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *В. Н. Малькова*  
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 13.04.93. Подп. к печ. 14.07.93. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 765 экз. С 057.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 247