

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

**ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ  
МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ**

**ИСХОДНЫЙ КОНТУР**

Издание официальное

Основные нормы взаимозаменяемости  
ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ

## Исходный контур

ГОСТ  
9587—81  
Взамен  
ГОСТ 9587—68

Basic requirements for interchangeability. Gears.  
Basic rack of clogged finemodule gears

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июня 1981 г. № 3067 срок введения установлен с 01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на мелко модульные эвольвентные цилиндрические зубчатые передачи с прямозубыми и косозубыми колесами, а также на конические зубчатые передачи с прямозубыми зубчатыми колесами и устанавливает нормальный номинальный исходный контур зубчатых колес с модулем от 0,1 до 1 мм (исключительно).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 309—85.

2. Термины и обозначения — по ГОСТ 16530—83 и ГОСТ 16531—83.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже.

Значения параметров и коэффициентов исходного контура должны быть следующими:

угол главного профиля  $\alpha = 20^\circ$ ;

коэффициент высоты головки  $h_a^* = 1,0$

или  $h_a^* = 1,1$ ;

коэффициент высоты ножки  $h_f^* = h_a^* +$

$+ c^*$ ;

коэффициент граничной высоты  $h_i^* =$

$= 2h_a^*$ ;

коэффициент глубины захода зубьев в паре исходных контуров  $h_{\alpha}^* = 2 h_a^*$ ;

коэффициент радиального зазора в паре исходных контуров  $c^*$  должен находиться в пределах 0,25—0,40.

Очертания исходного контура в пределах граничной высоты — прямолинейные, впадины вне граничной высоты — различные сочетания кривых или ломаных линий. Рекомендуемые очертания впадины исходного контура приведены в приложении 2.

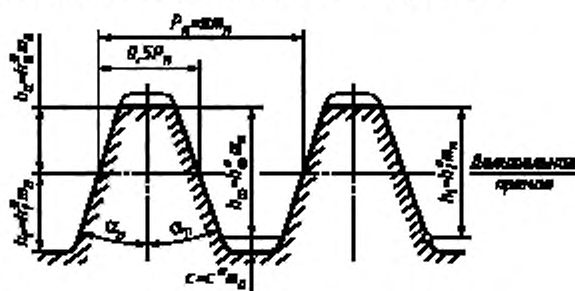
## Примечания:

1. Коэффициент высоты головки  $h_a^* = 1,1$ , относится только к цилиндрическим зубчатым колесам.

2. Коэффициент граничной высоты  $h_i^*$  при коэффициенте высоты головки  $h_a^* = 1,0$  может быть равен  $h_i^* = 2,1$ .

## (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Для передач, к которым предъявляются специальные требования, допускается применение исходных контуров, отличающихся от установленного настоящим стандартом, параметры которых должны устанавливаться в отдельных стандартах для данной отрасли промышленности.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание (март 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1986 г. (ИУС 1—87)

© Издательство стандартов, 1981  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

5. Рекомендации по очертанию исходного контура при изготовлении зубчатых колес со срезом или закруглением кромок вершин зубьев приведены в приложении 1.

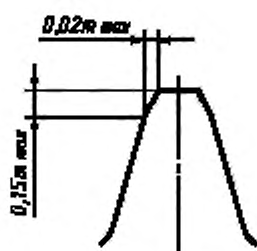
6. Допускается изготавливать зубчатые колеса винтовых передач в соответствии с исходным контуром настоящего стандарта.

5,6. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

# ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС СО СРЕЗОМ ИЛИ ЗАКРУГЛЕНИЕМ КРОМОК ВЕРШИН ЗУБЬЕВ



1. При изготовлении зубчатых колес допускается срез или закругление кромок вершин зубьев по высоте не более  $0,15 m$  и глубине не более  $0,02 m$  (см. чертеж).

### П р и м е ч а н и я:

1. Допускается увеличение среза или закругления кромок вершин зубьев зубчатых колес по глубине до  $0,05 m$ , если не нарушает качества зацепления в передаче.

2. Требования п. 1 и примечания 1 к нему не распространяются на колеса, профили зубьев которых обрабатываются одновременно с обработкой окружности вершин.

2. (Исключен, Изм. № 1).

# ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ОЧЕРТАНИЙ ВПАДИНЫ ИСХОДНОГО КОНТУРА

Очертания впадины исходного контура вне граничной высоты выполняют в соответствии с таблицей:

$m_n$ , мм	$h_a^*$	$c^*$	$\rho_f$ , мм	Форма впадины
$0,1 \leq m_n < 1,0$	1,0	0,3	$0,44 m_n$	
		0,25	$0,38 m_n$	
$0,1 \leq m_n \leq 0,5$	1,1	0,4	—	
$0,5 < m_n < 1,0$		0,25	—	

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Н.Н. Гавришук*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 05.06.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,31.  
Тираж 112 экз. С 6115. Зак. 499.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано и Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102