

ГОСТ 9587—81

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

**ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ**

**ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ  
МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ**

**ИСХОДНЫЙ КОНТУР**

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

**Основные нормы взаимозаменяемости  
ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ  
Исходный контур**

**ГОСТ  
9587-81  
Взамен  
ГОСТ 9587-68**

Basic requirements for interchangeability. Gears.  
Basic rack of cogged finemodule gears

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июня 1981 г. № 3067 срок введения установлен с 01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на мелкомодульные эвольвентные цилиндрические зубчатые передачи с прямозубыми и косозубыми колесами, а также на конические зубчатые передачи с прямозубыми зубчатыми колесами и устанавливает нормальный名义ный исходный контур зубчатых колес с модулем от 0,1 до 1 мм (исключительно).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 309-85.

2. Термины и обозначения — по ГОСТ 16530-83 и ГОСТ 16531-83.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже.

Значения параметров и коэффициентов исходного контура должны быть следующими: угол главного профиля  $\alpha = 20^\circ$ ;

коэффициент высоты головки  $h_a^* = 1,0$ ,

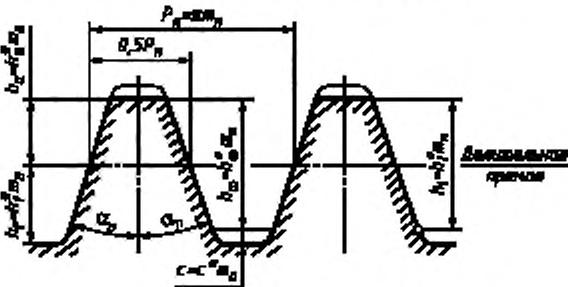
или  $h_a^* = 1,1$ ;

коэффициент высоты ножки  $h_i^* = h_a^* + c^*$ ;

коэффициент граничной высоты  $h_i^* = 2h_a^*$ ;

коэффициент глубины захода зубьев в паре исходных контуров  $h_o^* = 2h_a^*$ ;

коэффициент радиального зазора в паре исходных контуров  $c^*$  должен находиться в пределах 0,25—0,40.



Очертания исходного контура в пределах граничной высоты — прямолинейные, впадины вне граничной высоты — различные сочетания кривых или ломаных линий. Рекомендуемые очертания впадины исходного контура приведены в приложении 2.

**П р и м е ч а н и я:**

1. Коэффициент высоты головки  $h_a^* = 1,1$ , относится только к цилиндрическим зубчатым колесам.
2. Коэффициент граничной высоты  $h_i^*$  при коэффициенте высоты головки  $h_a^* = 1,0$  может быть равен  $h_i^* = 2,1$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Для передач, к которым предъявляются специальные требования, допускается применение исходных контуров, отличающихся от установленного настоящим стандартом, параметры которых должны устанавливаться в отдельных стандартах для данной отрасли промышленности.



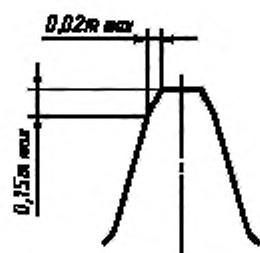
5. Рекомендации по очертанию исходного контура при изготовлении зубчатых колес со срезом или закруглением кромок вершин зубьев приведены в приложении I.

6. Допускается изготавливать зубчатые колеса винтовых передач в соответствии с исходным контуром настоящего стандарта.

5.6. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
*Справочное*

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС СО СРЕЗОМ ИЛИ ЗАКРУГЛЕНИЕМ КРОМОК ВЕРШИН ЗУБЬЕВ**



1. При изготовлении зубчатых колес допускается срез или закругление кромок вершин зубьев по высоте не более  $0,15\text{ m}$  и глубине не более  $0,02\text{ m}$  (см. чертеж).

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается увеличение среза или закругления кромок вершин зубьев зубчатых колес по глубине до  $0,05\text{ m}$ , если не нарушает качества зацепления в передаче.

2. Требования п. 1 и примечания 1 к нему не распространяются на колеса, профили зубьев которых обрабатываются одновременно с обработкой окружности вершин.

2. (Исключен, Изм. № 1).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
*Справочное*

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ОЧЕРТАНИЙ ВПАДИНЫ ИСХОДНОГО КОНТУРА**

Очертания впадины исходного контура вне граничной высоты выполняют в соответствии с таблицей:

$m_a, \text{мм}$	$h_a^*$	$c^*$	$r_f, \text{мм}$	Форма впадины
$0,1 \leq m_a < 1,0$	1,0	0,3	$0,44m_a$	
		0,25	$0,38m_a$	
$0,1 \leq m_a \leq 0,5$	1,1	0,4	—	
$0,5 < m_a < 1,0$		0,25	—	

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Н.И. Гавришук*  
Компьютерная верстка *С.В. Рыбовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 05.06.2002. Усл.печл. 0,47. Уч.-изд.л. 0,31.  
Тираж 112 экз. С 6115. Зак. 499.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102