

ГОСТ 3627—81

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т

МОЛОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2009

МОЛОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ**Методы определения хлористого натрия**

Milk products.
Methods for determination of sodium chloride

ГОСТ
3627—81

Взамен
ГОСТ 3627—57

МКС 67.100.10
ОКСТУ 9209

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 июня 1981 г. № 3194 дата введения установлена

с 01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

Настоящий стандарт распространяется на сыр и сырные продукты, брынзу, соленые творожные продукты, сливочное масло и масляную пасту и устанавливает методы определения массовой доли хлористого натрия (поваренной соли).

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1735—79, СТ СЭВ 1737—79.
(Поправка)*.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб молочных продуктов и подготовка их к анализу — по ГОСТ 3622—68, ГОСТ 26809—86.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ В СЫРАХ, БРЫНЗЕ И СОЛЕНЫХ ТВОРОЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ МЕТОДОМ С АЗОТНОКИСЛЫМ СЕРЕБРОМ

Метод применяется при возникновении разногласия в оценке качества.

2.1. Аппаратура, материалы, реактивы:

весы лабораторные 2-го класса точности, наибольший предел взвешивания 200 г, цена поверочного деления не более 0,001 г по ГОСТ 24104—88**;

колба коническая вместимостью 250 см³ по ГОСТ 25336—82;

пипетки исполнения 6, 7 вместимостью 25 см³ по ГОСТ 29169—91;

цилиндры исполнения 1 вместимостью 10, 25 и 100 см³ по ГОСТ 1770—74;

бюretки с ценой наименьшего деления 0,1 см³ по ГОСТ 29251—91;

плитка электрическая по ГОСТ 14919—83;

шкаф вытяжной;

стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336—82 или стекло часовое;

бумага фильтровальная по ГОСТ 12026—76;

* Действует только на территории Российской Федерации.

** С 1 июля 2002 г. действует ГОСТ 24104—2001.



подставки сетчатые;
 терка;
 ступка фарфоровая;
 серебро азотнокислое по ГОСТ 1277—75, ч. д. а. с (AgNO_3) = 0,1 моль/дм³;
 калий роданистый по ГОСТ 4139—75, ч. д. а. с (KCNS) = 0,1 моль/дм³ или аммоний роданистый, ч. д. а. 0,1 моль/дм³ по нормативно-технической документации;
 квасцы железоаммонийные [$\text{Fe}(\text{NH}_4)_2(\text{SO}_4)_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$] по нормативному документу ч. д. а., насыщенный раствор с добавлением азотной кислоты до появления коричневой окраски;
 кислота азотная (HNO_3) по ГОСТ 4461—77, ч. д. а. плотностью от 1,39 до 1,42 г/см³;
 калий марганцовокислый (KMnO_4) по ГОСТ 20490—75, ч. д. а. насыщенный раствор (около 75 г/дм³);
 кислота щавелевая по ГОСТ 22180—76 ч. д. а. или глюкоза по ГОСТ 975—88 (около 100 г/дм³);
 вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;
 секундомер.

2.2. Подготовка к анализу

Сычужного сыра срезают поверхностный слой толщиной до 10 мм, в случае бескоркового — до 2 мм. Рассольный сыр при необходимости помещают на сетчатую подставку или фильтровальную бумагу, покрывают крышкой и выдерживают в зависимости от вида сыра 2—4 ч при температуре (20 ± 5) °С.

Пробу протирают через терку, помещают в фарфоровую ступку и тщательно перемешивают.

Плавленый сыр при необходимости протирают через терку, помещают в фарфоровую ступку и тщательно перемешивают.

Пробы соленых творожных изделий растирают в ступке до получения однородной консистенции.

2.3. Проверка анализа

На часовом стекле или в бюкссе взвешивают от 1,8 до 2,2 г сыра, брызги или соленых творожных изделий с погрешностью не более 0,001 г и переносят в коническую колбу.

В колбу пипеткой добавляют 25 см³ раствора азотнокислого серебра, затем при помощи градуированного цилиндра приливают 25 см³ азотной кислоты и тщательно перемешивают.

Смесь нагревают в вытяжном шкафу до кипения, добавляют 10 см³ раствора марганцовокислого калия и поддерживают реагирующую смесь в слабокипящем состоянии.

Если реагирующая смесь изменяет окраску от темно-коричневой до светло-желтой или бесцветной, то добавляют еще раствор марганцовокислого калия в объеме от 5 до 10 см³. Наличие излишнего количества марганцовокислого калия (коричневая окраска смеси) показывает, что произошло полное разложение органического вещества. Удаляют избыточное количество марганцовокислого калия, добавляя щавелевую кислоту или глюкозу до исчезновения коричневой окраски.

Затем в колбу со смесью приливают 100 см³ дистиллированной воды и 2 см³ раствора железоаммонийных квасцов и тщательно перемешивают.

Избыточное количество азотнокислого серебра титруют раствором роданистого калия или аммония до тех пор, пока не появится окраска красно-коричневого цвета, не исчезающая в течение 30 с.

Параллельно проводят контрольный опыт при использовании 2 см³ дистиллированной воды вместо 2 г сыра, брызги или соленых творожных изделий.

2.4. Оработка результатов

Массовую долю хлористого натрия в сыре, брызге или соленых творожных изделиях X , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{5,85 \cdot c \cdot (V_0 - V_1)}{m},$$

где 5,85 — коэффициент для выражения результатов в виде процентного содержания хлористого натрия;

c — молярная концентрация титрованного раствора роданистого калия или роданистого аммония моль/дм³;

V_0 — объем раствора роданистого калия, использованный в контрольной пробе, см³;

V_1 — объем раствора роданистого калия, использованный при анализе продукта, см³;

m — масса навески калия, г.

За окончательный результат анализа принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,07 %.

2.1—2.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

С. 3 ГОСТ 3627—81

3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ В СЫРАХ, БРЫНЗЕ И СОЛЕНЫХ ТВОРОЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ МЕТОДОМ С КАТИОНИТОМ

3.1. Аппаратура, материалы, реактивы

стаканы химические по ГОСТ 25336—82;

бюretки с ценой наименьшего деления $0,1 \text{ см}^3$ по ГОСТ 29251—91;

тигель фарфоровый;

воронки стеклянные по ГОСТ 25336—82;

колба коническая по ГОСТ 25336—82;

капельница лабораторная стеклянная по ГОСТ 25336—82;

плитка электрическая по ГОСТ 14919—83;

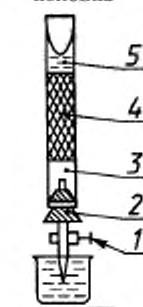
фильтры бумажные по ГОСТ 12026—76;

палочки стеклянные;

вата стеклянная;

катионообменная колонка (см. чертеж);

Катионообменная колонка



1 — кран или зажим винтовой;
2 — пробка; 3 — вата стеклянная;
4 — катионит; 5 — трубка стеклянная

катионит КУ-2 по ГОСТ 5696—74;

кислота соляная (HCl) по ГОСТ 3118—77, ч. д. а. растворы 50 и 70 г/дм^3 ;

натр едкий очищенный по ГОСТ 11078—78 или натрия гидроокись по

ГОСТ 4328—77, ч. д. а. с (NaOH) = 0,1 моль/ дм^3 ;

метиловый оранжевый, водный раствор — 1 г/ дм^3 ;

натрий хлористый по ГОСТ 4233—77, ч. д. а. с (NaCl) = 0,1 моль/ дм^3 ;

серебро азотнокислое по ГОСТ 1277—75, ч. д. а. с (AgNO_3) = 0,1 моль/ дм^3 ;

кислота азотная (HNO_3) по ГОСТ 4461—77, ч. д. а. плотностью от 1,39 до 1,42 г/ см^3 ;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

весы лабораторные 4-го класса точности, наибольший предел взвешивания

200 г, цена поверочного деления не более 0,05 г по ГОСТ 24104—88;

шкаф сушильный;

термометр стеклянный лабораторный по ГОСТ 28498—90;

пипетки исполнения 2, 3, 2-го класса точности, вместимостью 5, 10 см^3 по ГОСТ 29169—91;

пробирки типов П1, П2, диаметром 14 мм, высотой 120 мм и диаметром 16 мм, высотой 150 мм по ГОСТ 25336—82;

цилиндры исполнения 1 вместимостью 100 см^3 по ГОСТ 1770—74.

3.2. Подготовка к анализу

15 г катионита КУ-2 (в пересчете на безводный катионит), взвешенного с погрешностью не более 0,1 г, помещают на 5 ч в химический стакан с дистиллированной водой. Набухший катионит переносят в стеклянную трубку длиной 700—800 мм с внутренним диаметром 12—15 мм или в бюretку вместимостью 50 см^3 , на дно которых кладут стеклянную вату или другой пористый материал.

Через колонку пропускают 100 см^3 раствора соляной кислоты (70 г/ дм^3) со скоростью 2—3 капли в секунду, что регулируется с помощью крана. Затем катионит промывают с той же скоростью дистиллированной водой до нейтральной реакции по метиловому оранжевому.

Каждую последующую порцию жидкости необходимо приливать, как только уровень ее в колонке достигнет верхнего края катионита.

Необходимо следить, чтобы мениск жидкости никогда не опускался ниже верхнего края катионита.

Регенерация ионообменной колонки производится пропусканием через нее 50 см^3 раствора соляной кислоты (50 г/ дм^3) со скоростью 2—3 капли в секунду, с последующим промыванием дистиллированной водой с той же скоростью, до нейтральной реакции по метиловому оранжевому.

Между двумя процессами регенерации допускается катионирование 20 проб. В случае меньшего числа определений колонку следует регенерировать ежедневно.

Пригодность катионита для проведения анализа проверяется периодически или при возникновении разногласия в оценке качества. Проверка производится пропусканием через катионообменную колонку 5 см^3 раствора хлористого натрия с последующим промыванием катионита дистиллированной водой в количестве 50 см^3 .

Фильтр вместе с промывными водами титруют раствором гидроокиси натрия.

Объем гидроокиси натрия, пошедший на титрование, может отличаться не более, чем на 0,2 см³ от взятых 5 см³ раствора хлористого натрия.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Проведение анализа

Взвешивают 2 г продукта с погрешностью не более 0,01 г в фарфоровом тигле, предварительно высушенном. Тигель с продуктом предварительно высушивают в сушильном шкафу при постепенном повышении температуры до 120—140 °С.

Высушенную массу осторожно обугливают при постоянном повышении температуры. По окончании выделения дыма нагревание усиливают и обугливание продолжают до получения остатка темно-серого цвета.

Обугленную массу осторожно измельчают стеклянной палочкой и обрабатывают 4—5 порциями дистиллированной воды, нагретой до 80—90 °С.

Жидкую часть осторожно переводят по стеклянной палочке на бумажный фильтр и фильтруют в коническую колбу. Остаток в тигле и на фильтре промывают дистиллированной водой с температурой 70—80 °С, до прекращения реакции последних порций фильтрата с азотокислым серебром. Для этого небольшую порцию фильтрата в пробирке подкисляют 1—2 каплями азотной кислоты и прибавляют 1—2 капли раствора азотокислого серебра.

Вытяжку переносят в подготовленную катионообменную колонку и пропускают со скоростью 3—4 капли в секунду. После этого колонку промывают 50 см³ дистиллированной воды. Фильтрат вместе с промывными водами титруют раствором гидроокиси натрия в присутствии 2—3 капель метилового оранжевого до соломенно-желтого окрашивания.

3.4. Оработка результатов

Массовую долю хлористого натрия в сыре, брынзе и соленых творожных изделиях X_1 , %, вычисляют по формуле

$$X_1 = V \cdot 0,292,$$

где V — объем раствора гидроокиси натрия, израсходованный на титрование, см³;
0,292 — титр раствора гидроокиси натрия, пересчитанный на хлористый натрий, умноженный на 100 и деленный на величину массы навески продукта.

За окончательный результат анализа принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,2 %.

3.3, 3.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ХЛОРISTOGO NATRIJA V SOLENYХ TВOROЖNÝХ IZDELIJAX METODOM S AZOTOKISLÝM SEREBROM BEZ PREDVARITEL'NOGO OZOLENIA

4.1. Аппаратура, материалы, реактивы:

стаканы химические по ГОСТ 25336—82;

бюrette с ценой наименьшего деления 0,1 см³ по ГОСТ 29251—91;

тигель фарфоровый;

воронки стеклянные по ГОСТ 25336—82;

колба коническая по ГОСТ 25336—82;

колба мерная вместимостью 100 см³ по ГОСТ 1770—74;

капельница лабораторная стеклянная по ГОСТ 25336—82;

плитка электрическая по ГОСТ 14919—83;

фильтры бумажные по ГОСТ 12026—76;

палочки стеклянные;

серебро азотокислое по ГОСТ 1277—75 ч. д. а.;

калий хромовокислый (K_2CrO_4) по ГОСТ 4459—75, ч. д. а. раствор 100 г/дм³;

натрий хлористый (NaCl) по ГОСТ 4233—77, ч. д. а. раствор 10 г/дм³;

кислота азотная (HNO_3) по ГОСТ 4461—77, ч. д. а. раствор 100 г/дм³;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

С. 5 ГОСТ 3627—81

весы лабораторные 2-го класса точности, наибольший предел взвешивания 200 г, цена поверочного деления не более 0,001 г по ГОСТ 24104—88;

весы лабораторные 4-го класса точности, наибольший предел взвешивания 200 г, цена поверочного деления не более 0,05 г по ГОСТ 24104—88;

термометр ртутный стеклянный лабораторный по ГОСТ 28498—90;

цилиндры исполнения I вместимостью 50 см³ по ГОСТ 1770—74;

пипетки исполнения 2, 3 вместимостью 50 см³ по ГОСТ 29169—91.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Подготовка к анализу

4.2.1. Приготовление раствора азотнокислого серебра

Раствор готовят следующим образом:

2,906 г азотнокислого серебра, взвешенного с погрешностью не более 0,001 г, переносят небольшими порциями в мерную колбу вместимостью 100 см³, заполняют колбу дистиллированной водой приблизительно до $\frac{2}{3}$ объема, вращением колбы перемешивают ее содержимое до полного растворения реактива, доливают колбу дистиллированной водой до метки и вновь тщательно перемешивают. Титр раствора уточняют по хлористому натрию. 1 см³ раствора должен соответствовать 0,01 г хлористого натрия.

4.3. Проведение анализа

5 г продукта, взвешенного с погрешностью не более 0,01 г, помещают в стакан с носиком, вместимостью 100 см³, приливают 50 см³ дистиллированной воды, нагретой до 90 °С. Продукт хорошо растирают стеклянной палочкой и содержимое стакана количественно переносят в мерную колбу вместимостью 100 см³ посредством дистиллированной воды, нагретой до 70—80 °С.

Мерную колбу с содержимым охлаждают до 20 °С, доливают дистиллированной водой до метки, хорошо перемешивают и фильтруют через сухой фильтр в чистую, сухую колбу. Если фильтрат получается мутный, его переливают обратно в мерную колбу и фильтрование повторяют.

В коническую колбу пипеткой приливают 50 см³ фильтрата, прибавляют 5—8 капель раствора хромовокислого калия и фильтрят титруют раствором азотнокислого серебра при постоянном взбалтывании до появления слабого кирпично-красного окрашивания, не исчезающего при взбалтывании и измельчении палочки крупных частиц осадка.

4.4. Оработка результата

Массовую долю хлористого натрия в соленых творожных изделиях X_2 , %, вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{V \cdot 100}{m \cdot 50},$$

где V — объем раствора азотнокислого серебра, 1 см³ которого соответствует точно 0,01 г хлористого натрия, израсходованный на титрование 50 см³ фильтрата, см³;

m — масса навески продукта, г.

За окончательный результат анализа принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,2 %.

4.2.1—4.4 (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ В СЛИВОЧНОМ МАСЛЕ МЕТОДОМ С АЗОТНОКИСЛЫМ СЕРЕБРОМ

Метод применяется при возникновении разногласия в оценке качества.

5.1. Аппаратура, материалы, реактивы:

весы лабораторные 2-го класса точности, наибольший предел взвешивания 200 г; цена поверочного деления не более 0,001 г по ГОСТ 24104—88;

колбы конические, вместимостью 250 см³, по ГОСТ 25336—82;

бюrette с ценой наименьшего деления 0,1 см³ по ГОСТ 29169—91;

баня водяная;

шпатель;

мешалка механическая;

серебро азотнокислое по ГОСТ 1277—75, ч. д. а. с (AgNO₃) = 0,1 моль/дм³;

калий хромовокислый по ГОСТ 4459—75, ч. д. а. раствор 50 г/дм³;
 кальций углекислый по ГОСТ 4530—76, ч. д. а. свободный от хлоридов;
 вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;
 пипетки исполнения 2, 3 вместимостью 2 и 5 см³ по ГОСТ 29169—91;
 секундомер;
 термометр ртутный стеклянный лабораторный по ГОСТ 28498—90;
 цилиндры исполнения I вместимостью 100 см³ по ГОСТ 1770—74.

5.2. Подготовка к анализу

Пробу нагревают до температуры не выше 30 °С, обеспечивающей гомогенное состояние при смешивании механической мешалкой или вручную. Затем охлаждают до температуры (20 ± 5) °С при постоянном перемешивании.

5.1, 5.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Проведение анализа

Взвешивают около 5 г приготовленной пробы с погрешностью не более 0,001 г в коническую колбу.

Осторожно добавляют к пробе 100 см³ кипящей дистиллированной воды. Дают постоять от 5 до 10 мин, перемешивают круговыми движениями.

После охлаждения до температуры 50—55 °С добавляют 2 см³ раствора хромовокислого калия и перемешивают содержимое несколько раз. Если масло кислосливочное (рН менее 6,5), то перед титрованием добавляют на кончике шпателя углекислого кальция и размешивают круговыми движениями. Титруют раствором азотнокислого серебра при непрерывном перемешивании до тех пор, пока не появится окраска оранжево-коричневого цвета, не исчезающая в течение 30 с.

Параллельно проводят контрольный опыт при использовании 5 см³ дистиллированной воды, вместо 5 г сливочного масла.

5.4. Обработка результатов

Массовую долю хлористого натрия в сливочном масле X_3 , %, вычисляют по формуле

$$X_3 = \frac{5,85 \cdot c \cdot (V_1 - V_0)}{m},$$

где 5,85 — коэффициент для выражения результатов в виде процентного содержания хлористого натрия;

c — молярная концентрация титрованного раствора азотнокислого серебра, моль/дм³;

V_0 — объем раствора азотнокислого серебра, израсходованный на титрование контрольной пробы, см³;

V_1 — объем раствора азотнокислого серебра, израсходованный на титрование при анализе сливочного масла, см³;

m — масса навески сливочного масла, г.

За окончательный результат анализа принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,02 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ В СЛИВОЧНОМ МАСЛЕ МЕТОДОМ С КАТИОНИТОМ

6.1. Аппаратура, материалы, реактивы — п.п. 3.1.

6.2. Подготовка к анализу — п.п. 3.2.

Между двумя процессами регенерации допускается катионирование 100 проб сливочного масла.

6.3. Проведение анализа

Взвешивают 5 г сливочного масла с погрешностью не более 0,01 г в стакане, вместимостью 100 см³. Затем пипеткой приливают в стакан 50 см³ дистиллированной воды. Содержимое стакана нагревают до расплавления сливочного масла, тщательно перемешивают и оставляют в покое до поднятия жира наверх и его застыивания. При необходимости охлаждения, стакан после поднятия наверх слоя жира помещают в холодную дистиллированную воду.

С. 7 ГОСТ 3627—81

Стеклянной палочкой делают в слое сливочного масла отверстие, через которое пипеткой отбирают 10 см^3 вытяжки и переносят в колонку, фильтруют со скоростью 3—4 капли в секунду. С той же скоростью колонку промывают 50 см^3 дистиллированной воды. Фильтрат вместе с промывными водами титруют раствором гидроокиси натрия в присутствии 2—3 капель метилового оранжевого до соломенно-желтого цвета.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.4. О б р а б о т к а р е з у л т а т о в

Массовую долю хлористого натрия в сливочном масле X_4 , %, вычисляют по формуле

$$X_4 = V \cdot 0,585,$$

где V — объем раствора гидроокиси натрия $0,1 \text{ моль/дм}^3$, израсходованный на титрование, см^3 ;
 $0,585$ — титр раствора гидроокиси натрия, пересчитанный на хлористый натрий и умноженный на 100 .

За окончательный результат анализа принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать $0,1\%$.

Поправка к ГОСТ 3627—81* Молочные продукты. Методы определения хлористого натрия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Вводная часть. Первый абзац	Настоящий стандарт распространяется на сырьи, брынзу, соленые творожные изделия и сливочное масло и устанавливает	Настоящий стандарт распространяется на сыр и сырные продукты, брынзу, соленые творожные продукты, сливочное масло и масляную пасту и устанавливает

* Действует только на территории Российской Федерации.

(ИУС № 8 2009 г.)

Поправка к ГОСТ 3628—78* Молочные продукты. Методы определения сахара

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Вводная часть. Первый абзац	Настоящий стандарт распространяется на молочные продукты и устанавливает	Настоящий стандарт распространяется на молочные и молокосодержащие продукты и устанавливает

* Действует только на территории Российской Федерации.

(ИУС № 8 2009 г.)