



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**АППАРАТЫ КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЕ
ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ПЕЧАТИ
70-, 35- и 16-мм КИНОФИЛЬМОВ**

**ЭКСПОНИРУЕМЫЕ ПОЛЯ, РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ.
МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

ГОСТ 13137-82

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**АППАРАТЫ КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ
КОНТАКТНОЙ ПЕЧАТИ 70-, 35- И 16- ММ
КИНОФИЛЬМОВ**

**Экспонируемые полы. Размеры и расположение.
Методы контроля**

Printers for contact printing of 70-, 35- and 16-mm motion picture films. Exposed areas Dimensions and location Test methods

ОКП 44 6414 0000 — 44 6417 0000

**ГОСТ
13137—82**

Заменяя
ГОСТ 13137—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1982 г. № 5134 срок действия установлен

с 01.01. 84

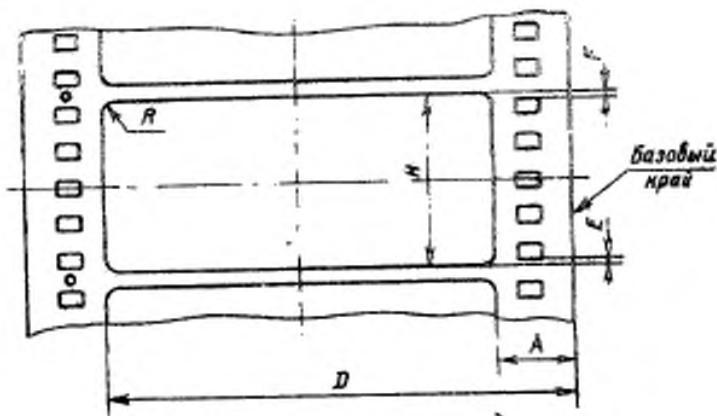
до 01.01. 89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

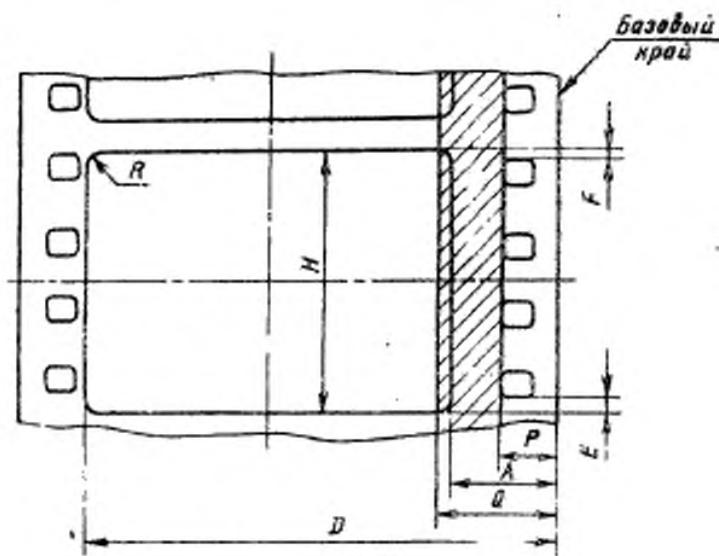
Настоящий стандарт распространяется на кинокопировальные аппараты для контактной печати 70-, 35- и 16-мм кинофильмов и устанавливает размеры и расположение экспонируемых полей изображения, фонограммы и методы их контроля.

1. РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ

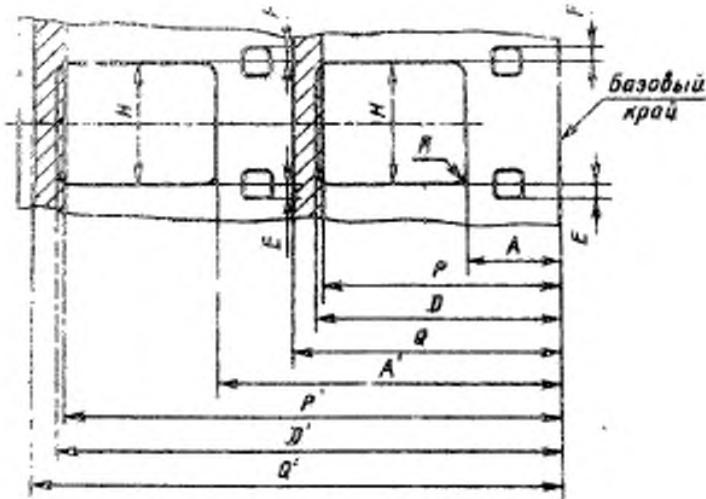
1.1. Размеры и расположение экспонируемых полей 70-, 35- и 32 (2×16)-мм кинокопировальных аппаратов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Номинальные размеры	Обозначение	Размеры экспонируемых полей кинокамеральных аппаратов		
		70-мм	35-мм	32(2x16)-мм
Расстояние от базового края кинопленки до ближайшей границы экспонируемого поля изображения	A	$8,50 \pm 0,2$	$7,80^{+0,10}_{-0,20} < 5,95^*$	$2,90 \pm 0,30$
Расстояние от базового края кинопленки до ближайшей границы второго экспонируемого поля изображения	A'	—	—	$18,85 \pm 0,30$
Расстояние от базового края кинопленки до дальнейшей границы экспонируемого поля изображения	D	$51,40 \pm 0,30$	$29,90^{+0,30}_{-0,10} > 29,90^*$	$13,20^{+0,25}_{-0,10}$
Расстояние от базового края кинопленки до дальнейшей границы второго экспонируемого поля изображения	D'	—	—	$29,15^{+0,25}_{-0,10}$

Продолжение

табл

Наименование размера	Обозначение	Размеры экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов		
		70-мм	35-мм	35(2×16)-мм
Расстояние от базового края кинопленки до ближайшей границы экспонируемого поля фонограммы	P	—	4,90 _{-0,20}	13,10 _{-0,10} ^{+0,20}
Расстояние от базового края кинопленки до ближайшей границы экспонируемого поля второй фонограммы	P'	—	—	29,05 _{-0,10} ^{+0,20}
Расстояние от базового края до дальней границы экспонируемого поля фонограммы	Q	—	7,80 _{-0,15}	15,50 _{-0,10} ^{+0,45}
Расстояние от базового края кинопленки до дальней границы экспонируемого поля второй фонограммы	Q'	—	—	31,45 _{-0,10} ^{+0,45}
Высота поля изображения	H	23,80 _{-0,10} ^{+0,10}	19,10 _{-0,10} ^{+0,10}	7,65 _{-0,05} ^{+0,05}
Симметричность расположения экспонируемого поля изображения относительно перфораций	E-P	<0,20		
Радиус сопряжения между вертикальными и горизонтальными краями экспонируемого поля изображения	P	0,50	0,80	0,50

Примечания:

- Звездочкой помечены размеры для кинокопировальных аппаратов, предназначенные для получения промежуточных позитивов с 35-мм негативов, снятых по способу универсального формата кадра.
- Для размеров D и P, D' и P' должны быть соблюдены условия: $D-P > 0,05$ и $D'-P' > 0,05$.

1.2 Вертикальные края экспонируемого поля изображения должны быть параллельны базовому краю кинопленки.

Допуск параллельности не должен превышать:

$\pm 10'$ для 70-мм;

$\pm 15'$ для 35- и 32(2×16)-мм кинокопировальных аппаратов.

2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1 Контроль экспонируемых полей следует проводить при помощи микроскопа или другого бесконтактного измерительного прибора, обеспечивающего допускаемую погрешность измерения линейных величин не более 5 мкм, угловых — не более 1'.

2.2. Проверка размеров и расположения экспонируемых полей изображения и фонограммы должна быть проведена путем раздельного экспонирования участков изображения и фонограммы сдной и той же кинопленки. Проверку проводят при прямом и обратном ходе аппарата.

2.3. Для контроля следует применять кинопленку:

70-мм по ГОСТ 11272—78;

35-мм по ГОСТ 4896—80;

32(2×16)-мм по ГОСТ 20904—82.

2.4. Условия экспонирования и химико-фотографической обработки должны обеспечивать получение плотности экспонируемого поля $1,3 \pm 0,2$. Обработка кинопленки должна быть проведена в соответствии с регламентом, установленным для кинопленки данного типа. Размеры и расположение экспонируемых полей следует проверять в течение 24 ч после их обработки.

Подп. в печ. 27.09.83. 0,5 л 0,99 уч.-изд. л. Тир. 1000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва ГСП-
Новоцареский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4951