



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ
СУРОВАЯ КРУЧЕНАЯ ДЛЯ ТКАЦКОГО
ПРОИЗВОДСТВА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6904-83

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР
ИСПОЛНИТЕЛИ**

П. Т. Букаев, З. В. Павлова, С. А. Буркова, С. Г. Стрельцова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1983 г. № 4700

**ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ СУРОВАЯ КРУЧЕННАЯ
ДЛЯ ТКАЦКОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Технические условия

Cotton grey twisted yarn for weaving industry.
Specifications

**ГОСТ
6904-83**

Взамен
ГОСТ 6904-70

ОКП 90 1000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1983 г. № 4700 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную соровую и мерсеризованную крученую пряжу гребеного и кардного прядения, предназначенную для ткацкого производства и изделий специального назначения кабельной промышленности.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хлопчатобумажная соровая крученаая пряжа должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Пряжа должна вырабатываться из хлопчатобумажной соровой одиночной пряжи по ГОСТ 1119-80 и нормативно-технической документации.

1.3. В зависимости от физико-механических показателей и применяемого сырья крученоую пряжу делят на сорта:

высший, первый, второй — из хлопкового волокна 1—3-го типов тонковолокнистых сортов хлопчатника, из 3-го типа тонковолокнистых сортов хлопчатника;

первый, второй, третий — из хлопкового волокна 4-го типа средневолокнистых сортов хлопчатника в смеси с хлопковым волокном 3-го типа тонковолокнистых сортов хлопчатника, из хлопкового волокна средневолокнистых сортов хлопчатника 4—7-го типов.



1.4. По физико-механическим показателям крученая гребенная пряжа, вырабатываемая из хлопкового волокна 1—3-го типов тонковолокнистых сортов хлопчатника, должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица

Структура нити	Допускаемые относительные отклонения результирующей кондидионной линейной плотности от результирующей номинальной, %	Сорг	Удельная (относительная) разрывная нагрузка методом разрыва нити		Коэффициент разупрочнения на разрыве, %	Локальная когезия в зоне разрыва, %	Коэффициент разупрочнения на разрыве, %	Коэффициент разупрочнения на разрыве, %
			cН/текс	гс/текс				
5 текс×2 (№ 200/2) R_n 10,1 текс	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	18,2 16,8 15,9	18,6 17,1 16,2	9,4 11,2 12,5	1,98 1,53 1,30	47,4	
5,9 текс×2 (№ 170/2) R_n 12 текс	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	18,6 17,4 16,3	19,0 17,8 16,6	9,9 11,2 12,5	1,92 1,59 1,33	47,4	
5,9 текс×2 (№ 170/2) R_n 12 текс особой крутизны	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	19,7 18,0 17,0	20,1 18,3 17,3	9,4 11,2 12,5	2,14 1,64 1,38	73,0	
5,9 текс×2 (№ 170/2) R_n 12,2 текс для маркизета	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	19,7 18,0 17,0	20,1 18,3 17,3	10,7 12,9 14,2	1,88 1,42 1,22	74,5	
6,7 текс×2 (№ 149/2) R_n 13,6 текс	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	19,7 18,0 17,0	20,1 18,3 17,3	9,4 11,2 12,5	2,14 1,64 1,38	47,4	
7,5 текс×2 (№ 133/2) R_n 15,2 текс	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	19,7 18,0 17,0	20,1 18,3 17,3	9,4 11,2 12,5	2,14 1,64 1,38	47,4	

Продолжение табл. 1

Структура нити	Допускаемые относительные отклонения результативной кондиционной линейной плотности от результирующей номинальной, %	Сорт	Удельная (относительная) разрывная нагрузка методом разрыва одной нити		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Локальный не менее коэффициент разрывной нагрузки, не менее 47,4
			сН/текс	г/текс		
8,5 текс×2 (№ 118/2) R_n 17,2 текс	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	20,0 18,4 Не менее 16,8	20,4 18,8 Не менее 17,1	9,4 11,2 Не более 12,6	2,17 1,68 1,37
9 текс×2 (№ 111/2) R_n 18,3 текс	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	20,3 18,8 Не менее 17,3	20,7 19,2 Не менее 17,6	9,4 11,2 Не более 12,5	2,20 1,71 1,41
10 текс×2 (№ 100/2) R_n 20,2 текс	+1,5 -2,5	Высший Первый	20,8 Не менее 20,3	21,2 Не менее 20,7	9,4 11,2 Не более 12,5	2,26 2,20 1,71
10,6 текс×2 (№ 92,6/2) R_n 22,0 текс	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	20,3 18,8 Не менее 17,0	20,3 19,2 Не менее 17,3	9,4 11,2 Не более 12,5	2,20 1,71 1,38
11 текс×2 (№ 90,9/2) R_n 22,2 текс	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	20,6 18,8 Не менее 17,3	21,0 19,2 Не менее 17,6	9,4 11,2 Не более 12,5	2,23 1,71 1,41
11,8 текс×2 (№ 84,7/2) R_n 24,0 текс	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	20,6 18,8 Не менее 17,3	21,0 19,2 Не менее 17,6	9,4 11,2 Не более 12,5	2,23 1,71 1,41
15,4 текс×2 (№ 64,9/2) R_n 31,3 текс	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	21,6 19,9 Не менее 18,0	22,0 20,3 Не менее 18,3	8,1 9,8 Не более 11,0	2,72 2,08 1,66
16,5 текс×2 (№ 60,6/2) R_n 33,6 текс	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	21,6 19,9 Не менее 18,0	22,0 20,3 Не менее 18,3	8,1 9,8 Не более 11,0	2,72 2,08 1,66
11 текс×3 (№ 90,9/3) R_n 33,7 текс						
11,8 текс×3 (№ 84,7/3) R_n 36,1 текс						

Продолжение табл. 1

Структура нити	Допускаемые относительные отклонения результатирующей коллокционной линейной плотности от результатирующей номинальной, %	Сорт	Удельная (относительная) разрывная нагрузка методом разрыва однной нити		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Максимальное значение механических свойств, не превышающее коэффициент обработки, не более
			cН/текс	гс/текс		
$16,5 \text{ текс} \times 3$ (№ 60/3) $R_u 50,5 \text{ текс}$	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	21,9 20,2 Не менее 18,1	22,3 20,6 Не менее 18,5	8,1 9,8 Не более 11,0	2,74 2,11 1,68
	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	22,7 20,8 Не менее 19,1	23,1 21,2 Не менее 19,5	6,2 7,5 Не более 9,4	3,70 2,82 2,07
						47,4
$10 \text{ текс} \times 4$ (№ 100/4) $R_u 41,2 \text{ текс}$						

Причина. Пряжа линейных плотностей 10 текс×2 и 11,8 текс×2 для кабельной промышленности должна быть не ниже первого сорта.

1.5. По физико-механическим показателям мерсеризованная крученая гребеная пряжа из хлопкового волокна 1—3-го типов тонковолокнистых сортов хлопчатника должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Структура нити	Допускаемое относительное разуплотняющее количественное отклонение линеиной плотности от номинальной, %	Сорт	Удельная (относительная) разрывная нагрузка методом разрыва одной нити		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Показатель качества, не менее	Коэффициент крутизны, не более
			сН/текс	гс/текс			
10 текс×2 (№ 100/2) $R_{\text{н}} 20,2$ текс	+0 —7	Высший Первый	22,6 21,6	23,0 22,0	10,0 11,5	2,30 1,91	36,5

1.6. По физико-механическим показателям крученая гребеная пряжа, вырабатываемая из хлопкового волокна 3-го типа тонковолокнистых сортов хлопчатника, должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Структура нити	Допускаемое относительное разуплотняющее количественное отклонение линеиной плотности от номинальной, %	Сорт	Удельная (относительная) разрывная нагрузка методом разрыва одной нити		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Показатель качества, не менее	Коэффициент крутизны, не более
			сН/текс	гс/текс			
18,5 текс×2 (№ 54/2) $R_{\text{н}} 37,6$ текс, уток	+1,5 —2,5	Высший Первый Второй	18,0 16,7 15,2	18,3 17,0 15,5	9,4 11,2 Не менее 12,5	1,95 1,52 Не более 1,24	35,0

1.7. По физико-механическим показателям гребеная крученая пряжа, вырабатываемая из смеси хлопкового волокна 4-го типа средневолокнистых сортов хлопчатника с хлопковым волокном 3-го типа тонковолокнистых сортов хлопчатника, должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Структура нити	Допускаемые относительные отклонения результатирующей линейной плотности от результирующей номинальной, %	Сорт	Удельная (относительная) разрывная нагрузка методом разрыва одной нити		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Показатель качества, не менее 1,95 1,41	Коэффициент коррекции, не более 47,4
			сН/текс	гс/текс			
11,8 текс×2 (№ 84,7/2) R_n 24,0 текс	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	16,8 15,6 Не менее 14,4	17,1 15,9 Не менее 14,7	8,8 11,2 Не более 13,1	1,95 1,41	47,4
15,4 текс×2 (№ 64,9/2) R_n 31,3 текс	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	17,0 15,9 Не менее 14,4	17,4 16,2 Не менее 14,7	8,8 11,2 Не более 13,1	1,98 1,44	47,4
16,5 текс×2 (№ 60,6/2) R_n 33,6 текс	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	17,7 16,5 Не менее 15,0	18,0 16,8 Не менее 15,3	8,8 11,2 Не более 13,1	2,06 1,49	47,4
18,5 текс×2 (№ 54,2/) R_n 37,6 текс	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	18,2 16,8 Не менее 14,8	18,6 17,1 Не менее 15,1	8,1 9,8 Не более 11,4	2,29 1,75	47,4
11,8 текс×3 (№ 84,7/3) R_n 36,3 текс	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	18,2 16,8 Не менее 14,8	18,6 17,1 Не менее 15,1	1,32		

Примечание. Пряжа линейных плотностей 11,8 текс×2 и 18,5 текс×2 для кабельной промышленности должна быть первого сорта.

1.8. По физико-механическим показателям кручения гребененная пряжа, вырабатываемая из хлопкового волокна 4—7-го типов средневолокнистых сортов хлопчатника, должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Структура нити	Допускаемые относительные отклонения результатирующей кондиционной линейной плотности от результатирующей номинальной, %	Сорт	Удельная (относительная) разрывная нагрузка методом разрыва однной нити		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Показатель качества, не менее	Коэффициент эффективности
			сН/текс	гс/текс			
$14 \text{ текс} \times 2 (\text{№ 71,4/2})$ $R_n = 28,6 \text{ текс}$	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	16,1 15,0 13,5	16,4 15,3 Не менее	8,8 11,2 Не более	1,86 1,37	47,4
	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	15,9 14,8 13,4	16,2 15,1 Не менее	8,8 11,2 Не более	1,84 1,35	47,4
	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	16,4 15,3 13,9	16,7 15,6 Не менее	8,8 11,2 Не более	1,90 1,39	47,4
$18,5 \text{ текс} \times 2 (\text{№ 54/2})$ $R_n = 31,3 \text{ текс}$	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	15,9 13,4 13,7	14,2 13,1 Не менее	8,8 11,2 Не более	1,83 1,37	47,4
	+1,5 -2,0	Первый Второй Третий	15,9 15,0 14,2	16,1 15,3 Не менее	8,8 11,2 Не более	1,83 1,37	47,4
	+1,5 -2,0	Первый Второй Третий	15,9 15,0 14,2	14,5 13,1 Не более	8,8 11,2 Не более	1,83 1,37 1,11	47,4

1.9. По физико-механическим показателям крученая кардная пряжа, вырабатываемая из хлопкового волокна 1—3-го типов тонковолокнистых сортов хлопчатника, должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 6.

Таблица 6

Структура нити	Допускаемые относительные откликающиеся результатирующие кондиционной линейной плотности от результирующей номинальной, %	Сорт	Удельная (относительная) разрывная нагрузка методом разрыва одной нити		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Показатель качества, не менее коэффициента горючести, не менее
			сН/текс	гс/текс		
18,5 текс×2 (№ 54/2) R_u 37,6 текс	+1,5 —2,5	Высший Первый Второй	17,6 16,1 Не менее 14,5	17,9 16,4 Не менее 14,8	9,9 11,2 Не более 13,2	1,81 1,46 1,12
						47,4

Причение. Пряжа линейной плотности 18,5 текс×2 для кабельной промышленности должна быть не ниже первого сорта.

1.10. По физико-механическим показателям крученая кардная пряжа, вырабатываемая из хлопкового волокна 4—7-го типов средневолокнистых сортов хлопчатника, должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 7.

Таблица 7

Структура нити	Допускаемые отклонения результатирующей количественной плотности от результатующей номинальной, %	Сорт	Удельная (относительная) разрывная нагрузка методом разрыва одной пяты		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Показатель качества, не менее Кодекса Кодекса Европейского, не менее Кодекса Кодекса Европейского
			сН/текс	г/текс		
13 текс×2 (№ 76,9/2) R_u 26,4 текс 15,4 текс×2 (№ 64,9/2) R_u 31,3 текс	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	14,5 12,9 12,3	14,8 13,2 12,6	11,2 13,1 Не более 15,0	1,32 1,01 47,4
18,5 текс×2 (№ 54/2) R_u 37,6 текс 21 текс×2 (№ 47,6/2) R_u 42,7 текс	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	13,7 12,7 11,8	14,0 12,9 12,0	11,2 13,1 Не более 15,0	1,25 0,98 47,4
25 текс×2 (№ 40/2) R_u 50,8 текс	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	13,5 12,1 11,7	13,8 12,3 11,9	11,2 13,1 Не более 15,0	1,23 0,94 47,4
29 текс×2 (№ 34,5/2) R_u 58,9 текс	+2,0 -2,5	Первый Второй Третий	13,5 11,8 11,4	13,8 12,0 11,6	11,2 13,2 Не более 15,0	1,23 0,92 0,77
34 текс×2 (№ 29,4/2) R_u 69,4 текс 36 текс×2 (№ 27,8/2) R_u 73,1 текс 42 текс×2 (№ 23,8/2) R_u 85,4 текс	+2,0 -2,5	Первый Второй Третий	13,0 11,7 11,1	13,3 11,9 11,3	11,2 13,1 Не более 15,0	1,18 0,91 47,4 0,76

Продолжение табл. 7

Структура нити	Допускаемые относительные отклонения результирующей кондиционной линейной плотности от名义альной, %	Сорт	Удельная (относительная) разрывная нагрузка методом разрыва одной нити		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Показатель качества, не менее	Коэффициент неизменности, не менее
			сН/текс	гс/текс			
50 текс×2 (№ 20/2) R_u 101,5 текс 56 текс×2 (№ 17,9/2) R_u 113,7 текс	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	14,9 13,4 12,8	15,2 13,7 13,0	10,6 11,8 13,1	1,43 1,16 0,99	47,4
15,4 текс×3 (№ 64,9/3) R_u 47,2 текс	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	14,9 13,6 12,8	15,2 13,9 13,0	10,6 11,8 13,1	1,42 1,18 0,99	47,4
18,5 текс×3 (№ 54/3) R_u 57,0 текс	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	14,5 13,5 12,4	14,8 13,8 12,6	10,6 11,8 13,1	1,40 1,17 0,96	47,4
25 текс×3 (№ 40/3) R_u 76,6 текс	+2,0 -2,5	Первый Второй Третий	14,2 12,8 12,2	14,5 13,0 12,4	10,6 11,8 13,1	1,37 1,10 0,95	47,4
29 текс×3 (№ 34,5/3) R_u 89,1 текс	+2,0 -2,5	Первый Второй Третий	14,2 13,2 12,3	14,5 13,5 12,5	8,6 9,6 10,5	1,68 1,40 1,14	37,6
46 текс×3 (№ 21,7/3) R_u 141 текс	+2,0 -2,5	Первый Второй Третий	14,2 13,2 12,3	14,5 13,5 12,5	8,6 9,6 10,5	1,68 1,40 1,14	37,6

Подолжение табл. 7

Структура нити	Допускаемые относительные отклонения результатирующей кондиционной плотности линейной нити от результирующей номинальной, %	Удельная (относительная) разрывная нагрузка методом разрыва одной нити		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Показатель качества, не менее
		Сорг	сН/текс		
50 текс×3 (№ 20/3) R_n 154 текс	+2,0 -2,5	Первый Второй Третий	13,7 12,3 11,7	14,0 12,5 11,9	10,6 11,8 13,1
25 текс×4 (№ 40/4) R_n 102 текс	+2,0 -2,5	Первый Второй Третий	14,7 13,6 12,9	15,0 13,9 13,1	1,32 1,48 1,23

ЗИНАЕМО

1. Пряжа линейной плотности 18,5 текс×2 и 18,5 текс×3 для кабельной промышленности должна быть не ниже первого сорта.
 2. Пряжа линейной плотности 29 текс×2 и 50 текс×3 для кабельной промышленности должна быть не ниже первого сорта.
 3. Пряжа линейной плотности 18,5 текс×3 для изготовления рукавов опласточных конструкций должна быть первого сорта.

1.11. Нормированная влажность суровой пряжи должна быть 7 %, мерсеризованной — 9 %.

1.12. Сорт пряжи определяют по показателю качества, полученному как частное от деления удельной (относительной) разрывной нагрузки методом разрыва одиночной нити, гс/текс, на коэффициент вариации по разрывной нагрузке.

Показатель качества вычисляют до 0,001 и округляют до 0,01 (см. справочное приложение).

Если один из показателей пряжи, удельная (относительная) разрывная нагрузка методом разрыва одиночной нити ниже или коэффициент вариации выше норм, установленных для первого сорта табл. 2, для второго сорта табл. 1 (кроме пряжи линейной плотностью 10,6 текс×2 (№ 92,6/2), табл. 3 и 6 и третьего сорта табл. 4, 5 и 7, то показатель качества не определяют.

1.13. Сорт пряжи, выпускаемой на сновальных валиках, определяют по показателю качества при испытании одиночной нити.

1.14. В зависимости от внешнего вида пряжу делят на классы А, Б и В по ГОСТ 15818—70.

1.15. Пряжу наматывают на патроны, шпули, катушки (бобины), мотки (куфты), сновальные валики. Вид и размер единиц продукции (масса или длина пряжи) согласовывают с потребителем.

1.16. В партии допускается не более 1,5 % отсталых недомотанных единиц продукции с недостатком пряжи от 5 до 30 % включительно от массы партии.

1.17. В каждой единице продукции не допускаются следующие пороки:

по качеству пряжи:

перекрученная,
недокрученная,
перетертая,
замасленные нити (кроме пряжи для маркизета),
грязные нити,
смешанные линейные плотности,
покрытая плесенью,
разнооттеночная,
с несмыываемыми цветными нитями;

по намотке пряжи:

слабая и неправильная намотка,
буристая,
резко выраженные жгуты,
сорванные, спущенные и затертые единицы продукции,
намотанная на дефектные шпули, патроны, катушки и др.,
единицы продукции с перехлестами (хордами более 40 мм),
мотки без провязок и с несвязанными концами.

1.18. Пряжа, выпускаемая на сновальных валиках, должна иметь количество нитей и их длину, согласованные с потребителем.

1.19. В пряже на сновальных валиках не допускаются следующие пороки:

загрязненные, замасленные нити,

смешанные линейные плотности,

слабая навивка нитей,

намотанная на сновальные валики с кривыми шпинделями и разбитыми фланцами.

1.20. Для пряжи в мотках вид намотки, размер и массу мотка устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем. Мотки перевязывают двумя ценовыми провязками, которые делят моток на две части. Концы первого и последнего витков перевязывают вместе. Допускаются другие способы перевязки по согласованию изготовителя с потребителем.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0—73 со следующим дополнением: для проверки качества пряжи по внешнему виду, качеству упаковки и качеству намотки изготовитель осуществляет контроль 100 % продукции, потребитель проводит выборочный контроль, для чего от партии отбирают 10 % упаковочных единиц. Результаты выборочного контроля распространяют на всю партию.

Пороки, которые не могут быть обнаружены при приемке пряжи и выявляются только в процессе переработки продукции, потребитель проверяет совместно с изготовителем проведением контрольной переработки пряжи. Для этого из разных упаковочных единиц отбирают не менее 10 % пряжи от проверяемой массы.

2.2. Каждую партию сопровождают документом о качестве. В документе должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя и его товарного знака;

вид пряжи (ее наименования);

номинальная линейная плотность пряжи, текс (структура нити);

сорт пряжи;

класс пряжи;

вид единицы продукции;

номер партии и номера упаковочных единиц в партии;

масса нетто (кондиционная);

масса брутто, кг;

фактическая влажность;

дата отправления;

обозначение настоящего стандарта;

наименование предприятия-потребителя;

результаты испытаний качества пряжи.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6611.0—73.
- 3.2. Определение линейной плотности — по ГОСТ 6611.1—73, ГОСТ 10878—70.
- 3.3. Определение разрывной нагрузки и разрывного удлинения — по ГОСТ 6611.2—78.
- 3.4. Определение крутки и укрутки — по ГОСТ 6611.3—73.
- 3.5. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4—73.
- 3.6. Определение класса пряжи по внешнему виду — по ГОСТ 15818—70.
- 3.7. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 10681—75.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Пряжу упаковывают в тару по ГОСТ 17322—71, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514—82, в контейнеры по ГОСТ 18477—79 и в мягкую тару из нетканого полотна по нормативно-технической документации и упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81, полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82 и другие виды упаковочных материалов из химических нитей и волокон.

Пряжу с отсталыми и недомотанными единицами продукции и замасленную пряжу для маркизета упаковывают в отдельную тару.

Примечание. Пряжу в мотках прессуют в пачки, пачки в кипы. Допускается пряжу в мотках формировать в куфты или связи.

4.2. Внутрь каждой упаковочной единицы должен быть вложен ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
вида пряжи (ее наименование);
номинальной линейной плотности пряжи, текст (структура нити);
номера укладчика;
даты;
обозначения настоящего стандарта.

4.3. На каждую упаковочную единицу прикрепляют ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
вида пряжи (ее наименование);
номинальной линейной плотности пряжи, текст (структура нити);
сорта пряжи;
вида единицы продукции;
номера упаковочной единицы;
номера партии;
массы брутто, кг;
массы нетто, кг;
номера укладчика;

даты укладывания;

обозначения настоящего стандарта.

4.4. Сновальные валики должны иметь ярлыки с указанием:
наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
вида пряжи (ее наименование);
номинальной линейной плотности пряжи, текс (структура нити);

сорта пряжи;

номера сновальной машины;

длины сновки, м;

количества нитей на валике;

массы брутто, кг;

массы нетто, кг;

номера сновальщика;

даты отправки;

обозначения настоящего стандарта.

4.5. Пряжу, предназначенную для применения в качестве сырья на предприятии-изготовителе, упаковывают в любые виды тары, при этом в каждую упаковочную единицу вкладывают ярлык с указанием:

вида пряжи (ее наименования);

номинальной линейной плотности пряжи, текс;

номера машины, номера смены;

даты;

обозначения настоящего стандарта.

4.6. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков: «Боится сырости», «Крюками непосредственно не брать», знака опасности и шифра группы 4113 по ГОСТ 19433—81.

4.7. Пряжу транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки легкогорючих грузов, действующих в данном виде транспорта.

При транспортировании пряжи в железнодорожных вагонах и на речных судах с 01.01.86 должны применяться транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76.

Масса и параметры пакетов должны быть установлены в соответствии с требованиями ГОСТ 24597—81.

Допускается при перевозке автомобильным транспортом транспортирование упаковочных единиц в таре и контейнерах по согласованию изготовителя с потребителем.

4.8. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение пряжи для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов — по ГОСТ 15846—79.

4.9. Пряжа должна храниться в крытых, чистых сухих помещениях.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ КАЧЕСТВА

Пример. При испытании крученой кардной пряжи, структурой нити 25 текс×3, результирующей нормальной линейной плотности 76,6 текс, вырабатываемой из хлопкового волокна 4–7-го типов средневолокнистых сортов хлопчатника, получили удельную (относительную) разрывную нагрузку методом разрыва одной нити 14,5 гс/текс, а коэффициент вариации 10 %.

Показатель качества будет равен

$$\frac{14,5}{10,0} = 1,45.$$

Согласно табл. 7 настоящего стандарта пряжа будет соответствовать 1-му сорту.

Редактор Р. С. Федорова

Технический редактор Г. А. Макарова

Корректор *B. M. Смирнова*

Сдано в наб. 13.10.83
0.82 уч.-изд. д.

Подп. в печ. 29.12.83 1,0 усл. п. л.
Тир. 10000

1,25 усл. кр.-отт.
Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва Ладин пер. б. Зак 1199