

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ЗАДНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with rear positioned guide
assemblies. Design and dimension

**ГОСТ
13112—83**

(СТ СЭВ 3326—81)

Взамен
ГОСТ 13112—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4493 срок введения установлен с 01.07.84

Насоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугунного и стального литья для штампов с задним расположением направляющих узлов.
- Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3326—81.
2. Заготовки плит для штампов с задним расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:
 - 1 — без приливов;
 - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1

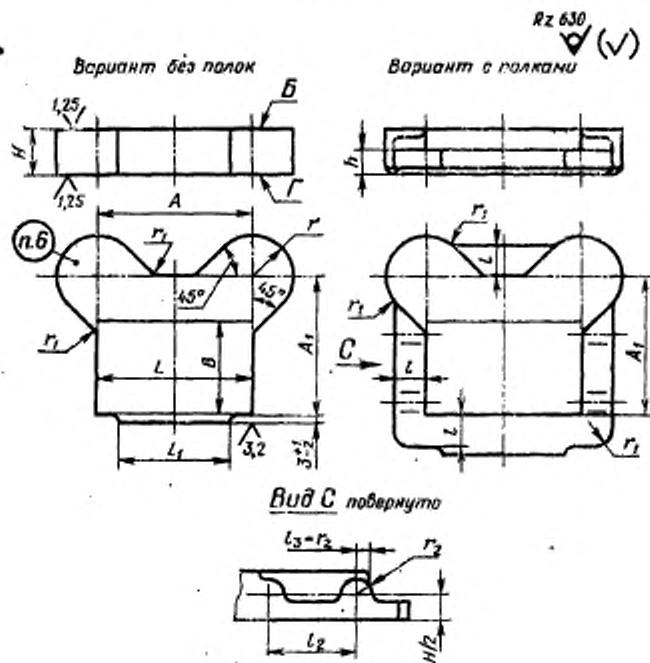
Черт. 1
Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение панели исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	L	L ₁	L ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4411		63		25	—	63	80	—	50		22	8		1,44
1022-4412				32	20									2,54
1022-4413		80				80		20		71				3,36
1022-4414				40										4,03
1022-4415				25	—									2,40
1022-4416				32										3,91
1022-4417		100		36	20	100		20	90			28		4,28
1022-4418				40										4,65
1022-4419				25	—									2,30
1022-4421		80		32										3,75
1022-4422				36	20	80		20	71					4,10
1022-4423				40										4,47
1022-4424				28	—									3,58
1022-4425		100		36	20	100		25	90		36			5,66
1022-4426				45										6,83
1022-4427		125		28	—	125								4,09

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

Обозначение плиты исполнения 1	Приемо-выпуск.	Размеры рабочей плоскости		B	A	A ₁	I	J ₁	J ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L												
1022-4428	—	125	36	20	125	25	—	—	—	—	—	—	—	6,49
1022-4429	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,79
1022-4431	—	63	28	—	—	100	—	90	—	—	—	—	—	4,80
1022-4432	—	160	36	25	160	25	—	—	—	—	—	—	—	8,06
1022-4433	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,59
1022-4434	—	—	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,48
1022-4435	—	80	36	25	80	25	—	71	—	—	—	—	—	5,83
1022-4436	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,93
1022-4437	—	—	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,98
1022-4438	—	100	36	—	100	—	120	—	—	—	—	—	—	6,88
1022-4439	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,91
1022-4441	—	—	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,77
1022-4442	—	125	36	—	125	—	—	—	—	—	—	—	—	7,66
1022-4443	—	—	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,09
1022-4444	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,12
1022-4445	—	—	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,27
1022-4446	—	160	40	—	160	—	—	90	—	—	—	—	—	9,55
1022-4447	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,23
1022-4448	—	—	50	—	—	125	—	—	—	—	—	—	—	13,37
1022-4449	—	—	32	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	10,80
1022-4451	—	200	40	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	12,92
1022-4452	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,24
1022-4453	—	—	50	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15,56
1022-4454	—	—	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,73
1022-4455	—	100	40	—	100	—	—	—	—	—	—	—	—	9,13
1022-4456	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,07
1022-4457	—	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,01
1022-4458	—	—	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,70
1022-4459	—	125	40	—	125	—	145	—	—	—	—	—	—	10,42
1022-4461	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,58
1022-4462	—	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,33
1022-4463	—	160	36	—	160	—	—	100	—	—	—	—	—	11,96
1022-4464	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,22
1022-4465	—	—	50	—	—	—	—	32	—	—	—	—	—	15,48
1022-4466	—	—	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,95
1022-4467	—	200	45	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	16,59
1022-4468	—	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18,03

Продолжение табл. I

Размеры, мм

Обозначение платы исполнения I	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		L	B	h	A	A ₁	t	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более		
1022-4469						36										16,44	
1022-4471				250		45		250								19,56	
1022-4472						50										21,29	
1022-4473						36										19,92	
1022-4474				320		45		320								23,71	
1022-4475						50										25,82	
1022-4476						36										11,33	
1022-4477				125		45		125								22	14,00
1022-4478						50										15,18	
1022-4479						36										16	13,17
1022-4481				160		45		160								22	16,36
1022-4482						50										18	17,76
1022-4483						40										18	16,88
1022-4484				200		50	25	200	170							22	20,72
1022-4485						56										25	23,54
1022-4486						40										18	19,94
1022-4487				250		50		250								22	24,40
1022-4488						56										25	26,91
1022-4489						40		320								18	24,24
1022-4491				320		50										22	29,56
1022-4492						56										25	32,60
1022-4493						40										18	17,60
1022-4494				160		50		160								22	21,47
1022-4495						56										25	23,60
1022-4496						40										18	20,29
1022-4497				200		50		200								22	25,05
1022-4498						56										25	27,53
1022-4499						45										22	31,39
1022-4501				250		56		250								25	37,30
1022-4502						63										25	40,94
1022-4503						45										22	37,64
1022-4504				320		56	32	320								25	44,76
1022-4505						63										25	49,17
1022-4506						45										22	29,40
1022-4507				200	200	56		200	255							25	42,05
1022-4508						63										25	46,48

Размеры, мм

Обозначение позиции исполнения 1	Причленность	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4503				45									22	35,42
1022-4511		250		56		250							25	41,06
1022-4512				63										46,29
1022-4513				50									22	45,03
1022-4514		320		56		320							25	50,74
1022-4515				63									25	55,81
1022-4516				50									22	58,33
1022-4517		400		56		400	260						25	66,78
1022-4518				63										73,30
1022-4519				71									32	81,44
1022-4521				50									22	48,95
1022-4522		250		56		250							25	53,68
1022-4523				63										58,78
1022-4524				71									32	65,37
1022-4525				50									22	58,51
1022-4526		320		56		320							25	64,12
1022-4527				63										70,40
1022-4528				71									32	78,25
1022-4529				56									25	76,13
1022-4531		400		63		400								83,67
1022-4532				71									32	95,97
1022-4533				80										102,66
1022-4534				56									25	91,14
1022-4535		500		63		500								100,26
1022-4536				71									32	111,38
1022-4537				80										123,10
1022-4538				56									25	74,92
1022-4539		320		63		320	380							82,33
1022-4541				71										91,49
1022-4542				80									32	101,03
1022-4543		400		400										135,50
1022-4544				90									40	150,81
1022-4545		500		80		500							32	152,43
1022-4546				90	40								40	179,35
1022-4547		400	400	80		400	470						32	157,83
1022-4548				90									40	175,63

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Признаки	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4549		500	400	80	40	500	475	50	100	320	85	50	32	187,03
1022-4551				90									40	208,30

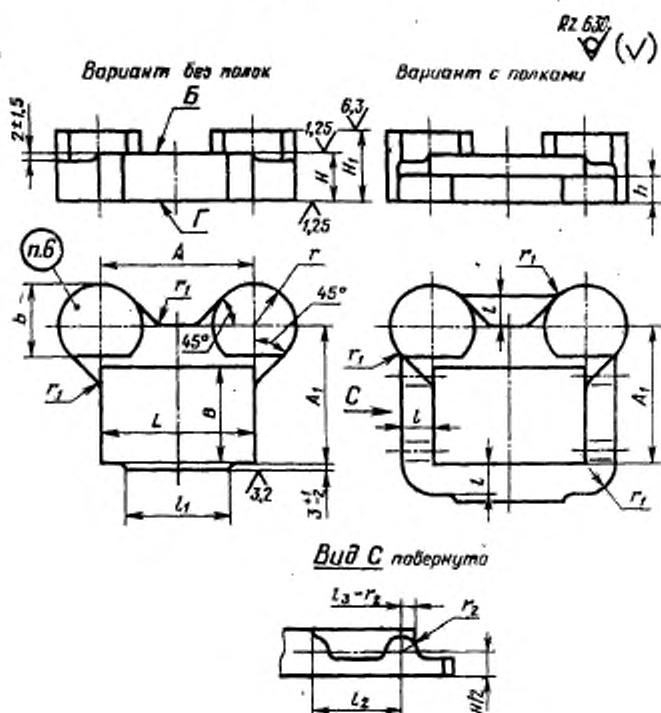
Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=20$ мм, исполнения 1, из чугуна:

Плита 1022-4411-1 ГОСТ 13112-83

То же, из стали:

Плита 1022-4411-2 ГОСТ 13112-83

Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение пластины исполнения 2	Применение	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	t	t ₁	t ₂	r	r ₁	r ₂	g ₁	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4561		63		25	50	—	63	80	44	—	50		22	8		1,72	
1022-4562		80	50	32	—		80	85	56	20	90					3,71	
1022-4563		100				20	100						28			4,82	
1022-4564		80				80										4,59	
1022-4565		100	63			36	63									6,45	
1022-4566		125						125								7,20	
1022-4557		160						160								8,86	
1022-4568		80						80								6,62	
1022-4569		100	80					100	120		25					7,45	
1022-4571		125						125								8,46	
1022-4572		160						160	125							13,85	
1022-4573		200						200								15,85	
1022-4574		100						100								11,68	
1022-4575		125						125								13,10	
1022-4576		160	100	45	80	25		160	145							15,83	
1022-4577		200						200								18,21	
1022-4578		250						250								21,17	
1022-4579		320						320								25,32	
1022-4581		125						125								16,08	
1022-4582		160						160								17,97	
1022-4583		200	125					200	170							23,02	
1022-4584		250						250								26,70	
1022-4585		320		50				320								31,86	
1022-4586		160						160	205							23,77	
1022-4587		200	160					200								27,35	
1022-4588		250						250	215							40,44	
1022-4589		320						320								47,90	
1022-4591		200						200		100						45,19	
1022-4592		250	200					250	265							45,28	
1022-4593		320		56				320								52,80	
1022-4594		400						400	260							71,01	
1022-4595		250						250								57,84	
1022-4596		320						320		115	50					68,35	
1022-4597		400						400	310							87,89	
1022-4598		500		63	110			500								104,50	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применимость	Размеры рабочей плоскости		<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>h</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>b</i>	<i>I</i>	<i>I₁</i>	<i>I₂</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>r₂</i>	Масса, кг, не более	
		<i>L</i>	<i>B</i>														
1022-4599		320		63	110	32	320	380	115			260	65	40	25	86,56	
1022-4601		400		320			400	390				230				142,86	
1022-4602		500			80	125	40	500		145	50	100		85	50	32	159,80
1022-4603		400					400	475				320				165,20	
1022-4604		500	400				500									194,40	

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 2 из чугуна:

Плита 1022-4561—1 ГОСТ 13112-83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным времененным сопротивлением разрыву.

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и G — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.