

Штампы для листовой штамповки  
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ  
С ЗАДНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

## Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.  
Plates-blanks for dies with rear positioned guide  
assemblies. Design and dimension

ГОСТ  
13112-83

(СТ СЭВ 3326-81)

Взамен  
ГОСТ 13112-75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4493 срок введения установлен  
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с задним расположением направляющих узлов. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3326-81.
2. Заготовки плит для штампов с задним расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:
  - 1 — без приливов;
  - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

## Исполнение 1

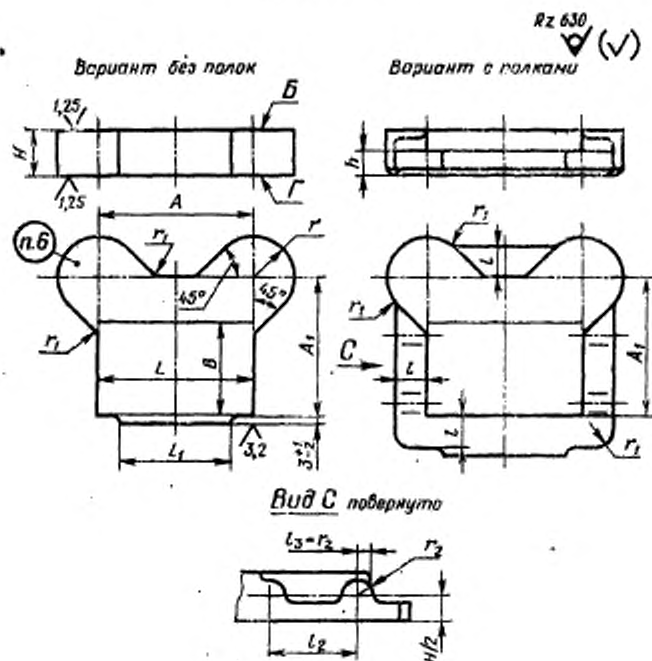
Черт. 1  
Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение ленты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4411		63	50	25	—	63	80	—	50	—	22	8	—	1,44
1022-4412				32	20	—	—	20	—	—	—	—	—	2,54
1022-4413		80		40	—	80	—	—	71	—	—	—	—	3,38
1022-4414				25	—	—	85	—	—	—	—	—	—	4,03
1022-4415		100	50	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,40
1022-4416				36	20	100	—	20	90	—	28	—	—	3,91
1022-4417				40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,28
1022-4418				25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,65
1022-4419		80	63	32	—	—	—	—	—	—	—	10	—	2,30
1022-4421				36	20	80	—	20	71	—	—	—	—	3,75
1022-4422				40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,10
1022-4423				28	—	—	100	—	—	—	—	—	—	4,47
1022-4424		100	63	36	20	100	—	25	90	—	36	—	—	3,58
1022-4425				45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,66
1022-4426				28	—	125	—	—	—	—	—	—	—	6,83
1022-4427		125		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,09

## Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Примечание	Размеры рабочей поверхности		H	h	A	A <sub>1</sub>	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более			
		L	B														
1022-4428		125	63	36	20	125	100	25	90					6,49			
1022-4429				45										7,79			
1022-4431				28										4,80			
1022-4432		160		36	25	160		25						8,06			
1022-4433			80	45	25	80		25	71		36	10		9,59			
1022-4434				28													3,48
1022-4435		80		36													5,83
1022-4436				45													6,93
1022-4437			100	28		100								3,98			
1022-4438		100		36													6,88
1022-4439				45												120	7,91
1022-4441				32													6,77
1022-4442		125	80	36		125								7,66			
1022-4443				40													8,09
1022-4444				45													9,12
1022-4445				32													9,27
1022-4446		160		40		160		90						9,55			
1022-4447				45													12,23
1022-4448				50													13,37
1022-4449				32											125	25	10,80
1022-4451		200		40		200								12,92			
1022-4452				45													14,24
1022-4453				50										25			15,56
1022-4454				32													7,73
1022-4455		100	100	40		100					45	16		9,13			
1022-4456				45													10,07
1022-4457				50													11,01
1022-4458				32													8,70
1022-4459		125	100	40		125								10,42			
1022-4461				45													11,58
1022-4462				50											145		12,33
1022-4463		160		36											160	100	11,96
1022-4464			45			32	14,22										
1022-4465			50				15,48										
1022-4466			36				13,95										
1022-4467		200		45	200									16,59			
1022-4468				50													18,06

## Размеры, мм

Обозначение плат исполнения I	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A <sub>1</sub>	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4469				36										16,44
1022-4471		250		45		250								19,56
1022-4472			100	50			145							21,29
1022-4473				36										19,92
1022-4474		320		45		320								23,71
1022-4475				50										25,82
1022-4476				36										11,33
1022-4477		125		45		125							22	14,00
1022-4478				50										15,18
1022-4479				36				32					16	13,17
1022-4481		160		45		160							22	16,36
1022-4482				50										17,76
1022-4483				40									18	16,88
1022-4484		200	125	50	25	200	170			95	45	16	22	20,72
1022-4485				56									25	23,54
1022-4486				40									18	19,94
1022-4487		250		50		250							22	24,40
1022-4488				56									25	26,91
1022-4489				40					100				18	24,24
1022-4491		320		50		320							22	29,56
1022-4492				56									25	32,60
1022-4493				40									18	17,60
1022-4494		160		50		160							22	21,47
1022-4495				56			205			125			25	23,60
1022-4496				40									18	20,29
1022-4497		200		50		200							22	25,05
1022-4498			160	56									25	27,53
1022-4499				45									22	31,39
1022-4501		250		56		250							25	37,30
1022-4502				63			215	40		115				40,94
1022-4503				45									22	37,64
1022-4504		320		56		320							25	44,76
1022-4505				63	32						56	25		49,17
1022-4506				45									22	29,40
1022-4507		200	200	56		200	255			160			25	42,05
1022-4508				63										46,48

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения I	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более				
		L	B															
1022-4500		250	200	45	32	250	255	40	100	160	56	25	22	35,42				
1022-4511				56									25	41,06				
1022-4512				63									22	46,29				
1022-4513		320		50		320							260	22	45,03			
1022-4514																56	25	50,74
1022-4515																63	22	55,81
1022-4516		400		50		400	260						22	58,33				
1022-4517															56	25	66,78	
1022-4518															63	32	73,30	
1022-4519		250		71		250	310						32	81,44				
1022-4521															50	22	48,95	
1022-4522															56	25	53,68	
1022-4523		320	63	320	310	32	58,78											
1022-4524								71	32	65,37								
1022-4525								50	22	58,51								
1022-4526		400	56	400	310	25	64,12											
1022-4527								63	32	70,40								
1022-4528								71	32	78,25								
1022-4529		500	56	500	310	25	76,13											
1022-4531								63	32	83,67								
1022-4532								71	32	95,97								
1022-4533		320	80	320	310	25	102,66											
1022-4534								56	32	91,14								
1022-4535								63	25	100,26								
1022-4536		400	71	400	310	32	111,38											
1022-4537								80	32	123,10								
1022-4538								56	25	74,92								
1022-4539		500	63	500	310	32	82,33											
1022-4541								71	32	91,49								
1022-4542								80	32	101,03								
1022-4543		320	80	320	310	25	135,50											
1022-4544								90	40	150,81								
1022-4545								80	32	132,43								
1022-4546		400	90	400	310	32	179,35											
1022-4547								80	40	157,83								
1022-4548		90	40	175,63														

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A <sub>1</sub>	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4549		500	400	80	40	500	475	50	100	320	85	50	32	187,03
1022-4551				90									40	208,30

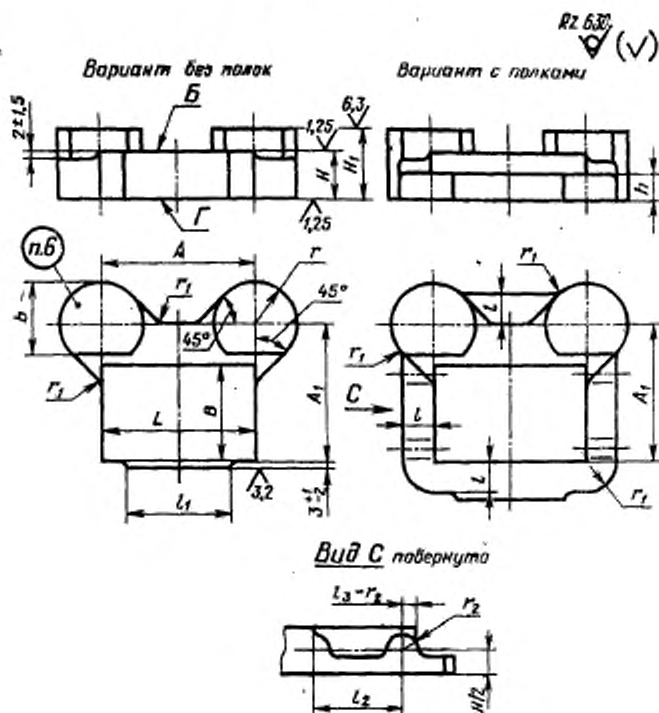
Пример условного обозначения плиты размерами  $L=63$  мм,  $B=50$  мм,  $H=20$  мм, исполнения 1, из чугуна:

Плита 1022-4411—1 ГОСТ 13112—83

То же, из стали:

Плита 1022-4411—2 ГОСТ 13112—83

Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение платки исполнения 2	Прямостоять	Размеры рабочей плоскости		H	H <sub>1</sub>	h	A	A <sub>1</sub>	b	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4561		63		25	50	—	63	80	44	—	50		22	8		1,72
1022-4562		80	50	32			80	85			71					3,71
1022-4563		100				20	100		56	20	90		28			4,82
1022-4564		80					80				71					4,59
1022-4565		100	63				100	100			90					6,45
1022-4566		125		36	63		125				90			10		7,20
1022-4567		160					160						36			8,86
1022-4568		80					80		65		71					6,62
1022-4569		100	80				100	120		25					—	7,45
1022-4571		125					125				90					8,46
1022-4572		160					160	125				—				13,85
1022-4573		200					200									15,85
1022-4574		100					100									11,68
1022-4575		125				25	125									13,10
1022-4576		160	100	45	80		160	145								15,83
1022-4577		200					200									18,21
1022-4578		250					250		80				45	16		21,17
1022-4579		320					320									25,32
1022-4581		125					125			32						16,08
1022-4582		160					160									17,97
1022-4583		200	125				200	170				95				23,02
1022-4584		250					250								22	26,70
1022-4585		320		50			320									31,86
1022-4586		160					160	205				125				23,77
1022-4587		200	160				200									27,35
1022-4588		250					250	215		40	100	115				40,44
1022-4589		320			100		320									47,90
1022-4591		200					200		100				56	25		45,19
1022-4592		250	200				250	255				160				45,28
1022-4593		320		56			320									52,80
1022-4594		400				32	400	260							25	71,01
1022-4595		250					250									57,84
1022-4596		320	250				320		115	50			65	40		68,35
1022-4597		400					400	310				200				87,89
1022-4598		500		63	110		500									104,50

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	H <sub>1</sub>	h	A	A <sub>1</sub>	B	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4599		320	320	63	110	32	320	380	115			260	65	40	25	86,56
1022-4601		400					400	390				230				142,86
1022-4602		500					500									159,80
1022-4603		400	400	80	125	40	400		145	50	100		85	50	32	165,20
1022-4604		500					500	475				320				194,40

Пример условного обозначения плиты размерами  $L=63$  мм,  $B=50$  мм,  $H=25$  мм, исполнения 2 из чугуна:

Плита 1022-4561—1 ГОСТ 13112—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву.

для чугуна  $R_m = 240$  МПа, для стали  $R_m = 480$  МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей  $B$  и  $G$  — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для латтин.