

**ЛЕНТЫ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ СРЕДСТВ  
ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ,  
АППАРАТУРЫ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ  
И ТЕЛЕГРАФНЫХ АППАРАТОВ**

**ФОРМА, РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ**

Издание официальное

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЕНТЫ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ СРЕДСТВ  
ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ, АППАРАТУРЫ  
ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ И ТЕЛЕГРАФНЫХ АППАРАТОВГОСТ  
10860-83

## Форма, размеры и расположение отверстий

Punched tape for computing technique, data  
transmitting equipment and teletypes. Shape,  
dimensions and position of holes

ОКП 54 5732

Дата введения 01.07.83

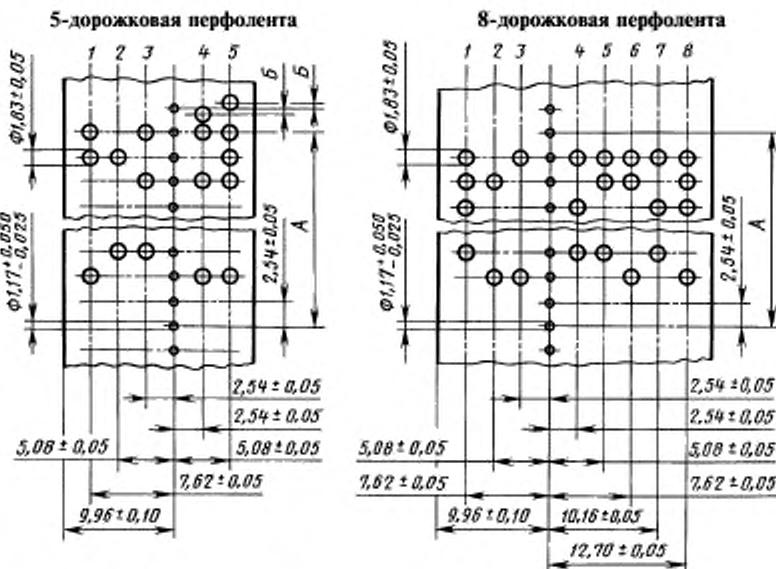
1. Настоящий стандарт распространяется на перфорированные ленты (перфоленты), изготовленные на бумаге для перфораторной ленты по ГОСТ 26764 и предназначенные для применения в качестве носителей информации в средствах вычислительной техники, аппаратуре передачи данных, телеграфной аппаратуре, и устанавливает форму, размеры и расположение отверстий на перфоленте.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3186-81.

Некоторые термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в приложении 1.

## (Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Данные на перфоленту должны наноситься в виде отверстий, форма, размеры и расположение которых должны соответствовать указанным на чертеже.



П р и м е ч а н и е. Условная нумерация дорожек, указанная на чертеже, не определяет порядок считывания и воспроизведения данных.

Расположение элементов на перфоленте приведено в приложении 2.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Переиздание с Изменениями

3. Суммарные предельные отклонения размера  $A$  не должны превышать:
  - ±0,5 мм для  $A = 50$  шагам перфорации;
  - ±1,0 мм для  $A = 100$  шагам перфорации.
4. Предельное отклонение  $B$  оси каждого информационного отверстия относительно оси строки не должно превышать 0,025 мм.
5. После нанесения данных для определения направления транспортирования на перфоленте должны быть отмечены знаками начало и конец перфорации, а также лицевая сторона перфоленты.
6. Все размеры, указанные на чертеже, должны проверяться в нормальных климатических условиях по ГОСТ 26764.

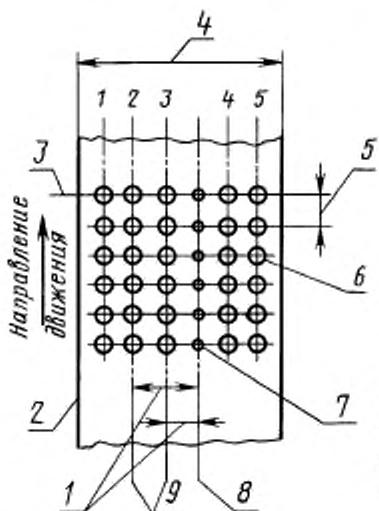
**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
*Справочное*

**ТЕРМИНЫ И ИХ ПОЯСНЕНИЯ**

Термин	Пояснение
<b>1. (Исключен, Изм. № 1).</b>	
2. Перфорированная лента (перфолента)	Перфораторная бумажная лента, на которой пробиты информационные и транспортные отверстия
3. Транспортные отверстия	Отверстия, предназначенные для продвижения перфоленты транспортными механизмами, а также для синхронизации считывания данных
4. Информационные отверстия	Отверстия, которые содержат закодированные данные
5. Транспортная дорожка	Ряд транспортных отверстий, расположенных параллельно краю перфоленты и служащих для продвижения перфоленты.
6. Ось транспортной дорожки	Условная линия, проходящая через центры транспортных отверстий параллельно краю перфоленты
7. Информационная дорожка	Ряд информационных отверстий, расположенных параллельно краю перфоленты и содержащих закодированные данные
8. Ось информационной дорожки	Условная линия, проходящая через центры информационных отверстий, расположенных параллельно краю перфоленты
9. Информационная строка	Ряд информационных отверстий, расположенных перпендикулярно к краю перфоленты
10. Ось информационной строки	Условная линия, проходящая через центр транспортного отверстия перпендикулярно к краю перфоленты
11. Шаг перфоленты	Расстояние между осями двух соседних строк
12. Шаг дорожки	Расстояние между осями двух соседних дорожек
13. Смещение отверстия	Изменение положения центра отверстия относительно осей информационной строки и информационной дорожки

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПЕРФОЛЕНТЕ



1 — расположение информационных отверстий в строке; 2 — край перфоленты; 3 — ось информационной строки; 4 — ширина перфоленты; 5 — шаг перфорации; 6 — информационное отверстие; 7 — транспортное отверстие; 8 — ось транспортной дорожки; 9 — ось информационной дорожки

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР
2. РАЗРАБОТЧИКИ Э.В. Кешек, В.А. Скворцов, Н.П. Румянцева
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.01.83 № 174
4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 3186-81
5. ВЗАМЕН ГОСТ 10860-68

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 26764-85	1; 6

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1989 г. (ИУС 11-89)

Редактор Т.А. Леопова  
Технический редактор В.И. Прусакова  
Корректор В.Е. Нестерова  
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 19.01.99. Подписано в печать 04.02.99. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,37. Тираж 108 экз. С1864. Зак. 83.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Физика ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102