

# ОПРАВКИ С ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛАПКОЙ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

## Конструкция и размеры

Arbors with longitudinal key and taper  
claw-ended shank for end cutters.  
Design and dimensions

# ГОСТ 13042-83

Взамен  
ГОСТ 13042-78

ОКП 39 2800

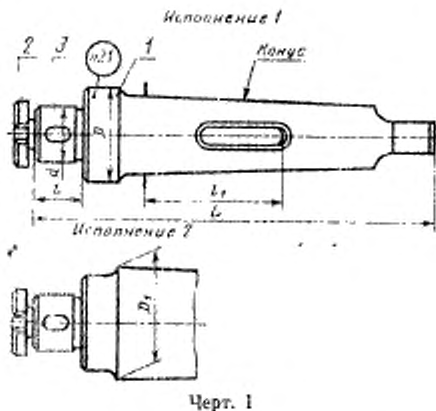
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез, применяемые на расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Вент. ГОСТ 13039-83 Код. 1	Поз. 3 Шпонка ГОСТ 23330-78 Код. 1
6220-0239		1	Морзе	16	16	58,5	160	36	—	0,64	6220-0239/001	6000-0011	4×4×10
6220-0241						60*				0,65	6220-0241/001		
6220-0242					28	58,5	175			0,71	6220-0242/001		4×4×22
6220-0243						60*				0,72	6220-0243/001		
6220-0244				22	18	58,5	160			0,75	6220-0244/001	6000-0012	6×6×14
6220-0245						60*				0,77	6220-0245/001		

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение справки	Приме- ние	Исполнение	Обозначение конуса	$d$	$l$	$l_1$	$L$	$D$	$D_1$	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Вал ГОСТ 13042-83 Кол. 1	Поз. 3 Цилиндр ГОСТ 13042-83 Кол. 1
Обозначения деталей													
6220-0246		1	Морзе 4	22	36	58,5	180	36	—	0,74	6220-0246/001	6000-0012	6×6×32
6220-0247				—	—	60*	—	—		0,76	6220-0247/001	—	—
6220-0248				22	—	58,5	170	—		0,81	6220-0248/001	6000-0013	7×7×16
6220-0249				27	—	60*	—	40		0,82	6220-0249/001		—
6220-0251				45	—	58,5	190	—		0,88	6220-0251/001		7×7×40
6220-0252				—	—	60*	—	—		0,89	6220-0252/001		—
6220-0253				26	—	58,5	170	—		0,91	6220-0253/001	6000-0014	8×7×20
6220-0254				32	—	60*	—	46		0,92	6220-0254/001		—
6220-0255				60	—	58,5	210	—		1,22	6220-0255/001		8×7×56
6220-0256				—	—	60*	—	—		1,23	6220-0256/001		—
6220-0257		2	—	16	16	63,5	—	—	44,7	1,39	6220-0257/001	6000-0011	4×4×10
6220-0258				—	—	75*	190	—		1,40	6220-0258/001	—	—
6220-0259				18	—	63,5	—	36		1,41	6220-0259/001	6000-0012	6×6×14
6220-0261				22	—	75*	—	—		1,42	6220-0261/001		—
6220-0262				36	—	63,5	210	—		1,48	6220-0262/001		6×6×32
6220-0263				—	—	75*	—	—		1,49	6220-0263/001		—
6220-0264				22	—	63,5	200	—		1,56	6220-0264/001	6000-0013	7×7×16
6220-0265				27	—	75*	—	40		1,57	6220-0265/001		—
6220-0266				45	—	63,5	220	—		1,62	6220-0266/001		7×7×40
6220-0267				—	—	75*	—	—		1,63	6220-0267/001		—
6220-0268		1	Морзе	26	—	63,5	210	—	—	1,78	6220-0268/001	6000-0014	8×7×20
6220-0269				32	—	75*	—	46		1,79	6220-0269/001		—
6220-0271				60	—	63,5	240	—		1,95	6220-0271/001		8×7×56
6220-0272				—	—	75*	—	—		1,96	6220-0272/001		—
6220-0273				28	—	63,5	210	—		1,95	6220-0273/001	6000-0015	10×8×22
6220-0274				40	—	75*	—	56		1,96	6220-0274/001		—
6220-0275				60	—	63,5	240	—		2,11	6220-0275/001		10×8×56
6220-0276				—	—	75*	—	—		2,13	6220-0276/001		—
6220-0277				22	—	57	260	—		4,07	6220-0277/001	6000-0013	7×7×16
6220-0278				27	—	85*	—	40		4,03	6220-0278/001		—
6220-0279		2	6	45	—	57	280	—	63,8	4,14	6220-0279/001		7×7×40
6220-0281				—	—	85*	—	—		4,11	6220-0281/001		—
6220-0282				26	—	57	260	—		4,17	6220-0282/001	6000-0014	8×7×20
6220-0283				32	—	85*	—	46		4,14	6220-0283/001		—
6220-0284				60	—	57	300	—		4,37	6220-0284/001		8×7×56
6220-0285				—	—	85*	—	—		4,41	6220-0285/001		—
6220-0286				40	28	57	270	56		4,52	6220-0286/001	6000-0015	10×8×22
6220-0287				—	—	85*	—	—		4,47	6220-0287/001	—	—

Продолжение табл. 1

Продолжение табл. 1

Обозначение оправки	Применение	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
											Корпус Кол. 1	Винт ГОСТ 13039-83 Кол. 1	Шпонка ГОСТ 23360-78 Кол. 1
Обозначение деталей													
6220-0288		2	Морзе	6	40	57	300	56	63,8	4,67	6220-0288/001	6000-0015	10×8×56
6220-0289						85°					6220-0289/001		
6221-0036						61					6221-0036/001		
6221-0037						100*					6221-0037/001		
6221-0038			Метрический	80	32	64	280	46	80,4	6,98	6221-0038/001	6000-0014	8×7×20
6221-0039						100*					6221-0039/001		
6221-0041						64					6221-0041/001		
6221-0042						100*					6221-0042/001		
6221-0043					40	64	310	56	80,4	7,12	6221-0043/001	6000-0015	8×7×56
6221-0044						100*					6221-0044/001		
						64					6221-0043/001		
						100*					6221-0044/001		

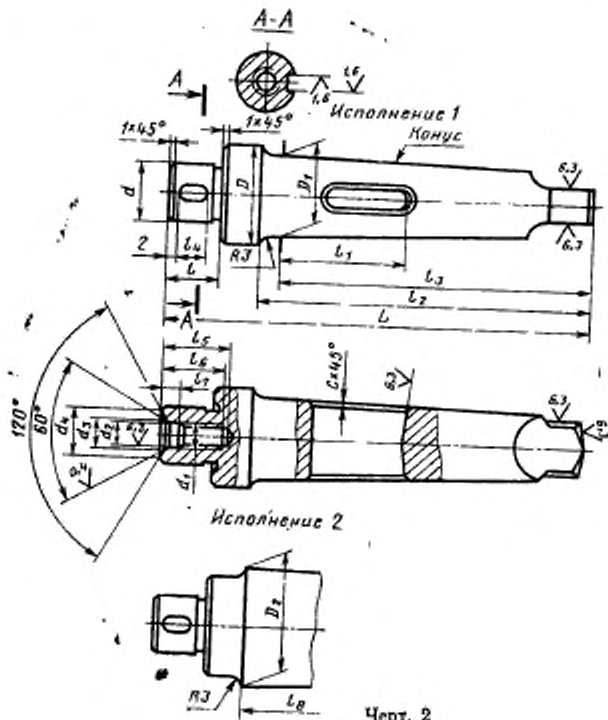
\* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 4, размерами  $d=16$  мм,  $l=16$  мм и  $l_1=58,5$  мм:

Оправка 6220-0239 ГОСТ 13042—83

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение жоргуз	Испол- нение	Обозначение копсуз	d	t	I <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	I <sub>7</sub>	I <sub>8</sub>	r	Масса, кг, не более	
6220-0239/001	1	4	16	16	58,5	160	36	31,267	—	M8	8,5	10,5	11,2	10	20	18	4,5	—	—	0,63
6220-0241/001				60,0	0,64															
6220-0242/001				28	58,5	175														0,69
6220-0243/001				60,0	0,71															
6220-0244/001				18	58,5	160														0,72
6220-0245/001				60,0	0,74															
6220-0246/001				22	58,5	180														0,71
6220-0247/001				36	60,0	180														0,72
6220-0248/001				22	58,5	170														0,76
6220-0249/001				27	58,5	190														0,77
6220-0251/001				45	60,0	40														0,82
6220-0252/001				26	60,0	45														0,83
6220-0253/001				32	58,5	170														0,82
6220-0254/001				60	60,0	210														0,81
6220-0255/001				16	63,5	190														1,09
6220-0256/001				18	75,0	36														1,11
6220-0257/001	2	5	22	16	53,5	190	36	44,399	44,7	M8	8,5	10,5	11,2	10	20	18	4,5	156	1,38	
6220-0258/001				75,0	1,39															
6220-0259/001				63,5	1,38															
6220-0261/001				36	75,0														1,39	
6220-0262/001				63,5	1,45															
6220-0263/001				22	75,0														1,46	
6220-0264/001				63,5	1,51															
6220-0265/001				45	63,5														1,52	
6220-0267/001				75,0	1,56															
6220-0268/001				32	63,5														46	1,57
6220-0269/001	1	32	26	60	63,5	210	46	44,399	—	M12	17,0	20,0	22,0	163	20	32	29	8,0	—	1,67
6220-0271/001																				56
																				1,82

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Испол- нение	Обозначение корпуса	d	l	t <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>7</sub>	t <sub>8</sub>	t <sub>9</sub>	t <sub>10</sub>	t <sub>11</sub>	t <sub>12</sub>	t <sub>13</sub>	t <sub>14</sub>	Масса, кг, не более	
6220-0272/001	1	5	32	60	75,0	240	46	44,399	—	M16	17,0	20,0	22,0	163,149,5	56	32	29	8,0	—	1,6	1,83		
6220-0273/001			28	63,5	210	56	M20			21,0	26,0	30,0	22		35	10,0	1,75						
6220-0274/001			40	75,0	240	56	M20			21,0	26,0	30,0	56		38	35	10,0	1,76					
6220-0275/001			60	63,5	240	56	M20			21,0	26,0	30,0	56		38	35	10,0	1,89					
6220-0276/001			60	75,0	240	56	M20			21,0	26,0	30,0	56		38	35	10,0	1,91					
6220-0277/001	2	Морзе	27	22	57,0	260	40	63,348	63,8	M12	13,0	15,0	17,0	210,0	16	25	23	6,0	—	—	4,02		
6220-0278/001				45	85,0	280									40	40	23	6,0			3,99		
6220-0279/001				45	85,0	280									40	40	23	6,0			4,08		
6220-0281/001				26	57,0	260									20	29	8,0	4,05					
6220-0282/001				60	85,0	300									56	29	8,0	4,06					
6220-0283/001			6	32	60	75,0	240	46	63,348	63,8	M16	17,0	20,0	22,0	210,0	20	32	29	8,0	218	2,0	4,03	
6220-0284/001				40	28	63,5	210									56	29	8,0	4,24				
6220-0285/001				40	60	75,0	240									56	29	8,0	4,31				
6220-0286/001				40	60	85,0	280									56	29	8,0	4,32				
6220-0287/001				40	28	57,0	270									56	35	10,0	4,27				
6220-0288/001			80	Мет- ричес- кий	40	60	57,0	300	56	80,000	80,4	M20	21,0	26,0	30,0	—	56	38	35	10,0	—	—	4,45
6220-0289/001						60	85,0	300									56	35	10,0	4,41			
6221-0036/001						26	64,0	280									20	29	8,0	6,84			
6221-0037/001						32	100,0	310									46	32	29	8,0			6,79
6221-0038/001						60	64,0	310									46	32	29	8,0			6,99
6221-0039/001	Мет- ричес- кий	80	40	28	100,0	280	56	80,000	80,4	M16	17,0	20,0	22,0	220,0	56	38	35	10,0	228	2,5	6,94		
6221-0041/001				60	64,0	280									22	35	10,0	7,09					
6221-0042/001				60	100,0	310									22	35	10,0	6,94					
6221-0043/001				60	64,0	310									22	35	10,0	7,11					
6221-0044/001				60	100,0	310									22	35	10,0	7,04					

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 4, размерами  $d=16$  мм,  $l=16$  мм и  $l_1=58,5$  мм:

Корпус 6220-0239/001 ГОСТ 13042—83

- 3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
  - 3.2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.
  - 3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
  - 3.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.
  - 3.5. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
  - 3.6. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более  $Ra$  3,2 мкм.
  - 3.7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности  $d$  и торца.
  - 3.8. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.
-