

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ

Основные параметры

Butterfly valves. Basic parameters

ГОСТ
12521-89МКС 23.060.30
ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — дисковые затворы (герметические клапаны)*, применяемые в качестве запорных устройств на трубопроводах, на рабочее давление P_p до 0,01 МПа (0,1 кгс/см²) и условное давление D_y от 0,25 до 2,5 МПа (от 2,5 до 25 кгс/см²) с условными проходами D_y от 40 до 2800 мм с температурой рабочей среды (от минус 60 °С до плюс 420 °С).

1. Термины и определения — по ГОСТ 24856.
2. Основные параметры затворов должны соответствовать указанным в табл. I—3.

Таблица I

Дисковые чугунные затворы

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, °С
До 0,01 (0,1)*	200	От минус 30 до плюс 40
0,25 (2,5)	1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000	
1,0 (10)	40**, 50, 65**, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200, 1400, 1600	От минус 30 до плюс 100
1,6 (16)	100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000	

* Для вентиляционных систем (рабочее давление).

** При новом проектировании не применять.

* Термин «герметический клапан» применяется в документации на изделия, разработанные до 01.01.88.

С. 2 ГОСТ 12521—89

Таблица 2

Дисковые стальные затворы

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, °C
До 0,01 (0,1)*	200, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600	От минус 40 до плюс 50 ^{**}
	450 ^{**} , 800 ^{**}	до 420
0,25 (2,5)	500, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800 ^{***} , 2000, 2200 ^{***} , 2400, 2800 ^{***}	От минус 60 до плюс 300
	400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 2000	
	100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 2000, 2200 ^{***} , 2400, 2800 ^{***}	
	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 2000	
1,6 (16)	100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600	
2,5 (25)	100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600	

* Для вентиляционных систем и выхлопных газов (рабочее давление).

** Для выхлопных газов дизелей.

*** При новом проектировании не применять.

** Для атомных электростанций до плюс 150 °C.

Таблица 3

Дисковые затворы из титановых сплавов

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, °C
0,63 (6,3)	100, 200, 250, 300, 350 [*] 400, 500, 600, 800, 1000	От минус 60 до плюс 300

* При новом проектировании не применять.

3. В табл. 1—3 указан оптимальный температурный диапазон применения затворов.

Фактический диапазон применения температур рабочей среды следует указывать в технических условиях на затворы конкретного исполнения.

4. Масса затворов приведена в приложении.

Масса дисковых затворов других исполнений указывается в технических условиях.

5. Затворы по виду привода должны изготавливать:

- с ручным приводом;
- с электроприводом;
- с пневмоприводом;
- с гидроприводом.

6. По типу присоединения к трубопроводу затворы должны изготавливать:

- фланцевые, стяжные — из чугуна, стали и титановых сплавов;
- под приварку — из стали.

7. В технически обоснованных случаях допускается проектирование затворов на рабочее давление.

8. Для затворов, документация на которые разработана до 01.01.81, допускается условное давление 0,6 МПа (6 кгс/см²).

9. Нормы герметичности затворов должны соответствовать ГОСТ 9544 и указываться в технических условиях на затворы конкретных исполнений.

10. Климатические исполнения, условия эксплуатации должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 и указываться в технических условиях на затворы конкретных исполнений.

11. Показатели надежности дисковых затворов указываются в стандартах и технических условиях.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

МАССА ЗАТВОРОВ

Таблица 4

Дисковые чугунные затворы

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Тип присоединения к трубопроводу	Вид привода	Масса, кг, не более
До 0,01 (0,1)	200	Фланцевый	Электропривод	150
	100			13,5
	150			18,5
	200		Рычажно-винтовой редуктор	57
	300			158
	400			220
	500			500
	600			675
	800			1110
	1000			1670
1,0 (10)	1200			2640
	100	Стяжной	Ручной	15
1,6 (16)	150			21

Таблица 5

Дисковые стальные затворы

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Тип присоединения к трубопроводу	Вид привода	Масса, кг, не более
До 0,01 (0,1)	200	Фланцевый	Электропривод	219
	300			325
	400			426
	600			630
	800			820

С. 4 ГОСТ 12521—89

Продолжение табл. 5

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Тип присоединения к трубопроводу	Вид привода	Масса, кг, не более	
До 0,01 (0,1)	1000	Фланцевый	Электропривод	1020	
	1200			2496	
	1600	Под приварку		2250	
	600	Фланцевый	Пневмопривод	365	
	800			580	
	1000			870	
	1200			1100	
	1800			3380	
	2000	Под приварку		3900	
	2000	Фланцевый	Электропривод	4240	
	2200			5700	
	2400			7600	
	2800			12500	
0,25 (2,5)	400	Фланцевый	Электропривод	315	
	600			570	
	800			800	
	1000			1120	
	1200			2040	
	1400			2890	
	1600			4200	
	300	Фланцевый	Ручной	160	
	400			192	
	800		Электропривод	878	
0,63 (6,3)	1000	Стяжной	Электропривод	1140	
	1200	Под приварку		1500	
	1400	Фланцевый		3870	
	1600			5300	
	2000			6250	
	2400			8100	
	400	Фланцевый	Электропривод	545	
	1000			2385	
	1200			3810	
	1400			5655	
	1600			7260	
	2000	Под приварку		5500	
1,0 (10)	300	Фланцевый	Электропривод	545	
	400			2385	
	800			3810	
	1000			5655	
	1200			7260	
	1400			5500	
1,6 (16)	1600	Под приварку	Электропривод	545	
	2000			2385	
	2400			3810	
	2800			5655	
	3200			7260	
	3600			5500	

Таблица 6

Дисковые титановые затворы

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Тип присоединения к трубопроводу	Вид привода	Масса, кг, не более
0,63 (6,3)	250	Фланцевый	Ручной	82
	300			115
	400			180
	500			200
	600			240
	800			530

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.01.89 № 46

3. ВЗАМЕН ГОСТ 12521—77 и ГОСТ 22222—76

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9544—93	9
ГОСТ 15150—69	10
ГОСТ 24856—81	1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ